

Pour plus d'information, consulter notre site
www.fishersevereservice.com



Le DST Trim est conçu pour les applications fluides chargés (DST). Il est un équipement multi usage (2, 3, 4 ou 6 étages) anti-cavitation compatible avec diverses vannes de régulation. Il est utilisé dans les applications difficiles où le fluide peut contenir des particules susceptibles de colmater les passages ou d'engendrer l'usure des composants internes traditionnels. Le DST est souvent utilisé dans les applications où la chute de pression est abrupte (jusqu'à 4000 psi, soit environ 275 bar) dans l'industrie chimique, les raffineries, la production d'hydrocarbures, de gaz et d'énergie.

Caractéristiques

- **Contrôle de la cavitation** : Un DST à 2, 3, 4 ou 6 étages utilisé avec une vanne et débit adaptés diminue la cavitation, ainsi que les dommages et le bruit résultant.
- **Polyvalence** : Disponible dans les vannes droite ou d'angle, pour écoulement ascendant ou descendant (figure 1), de DN25 à 400 (1" à 16") avec embout à souder ou raccord à brides. Utilisable avec des vannes E, EA, EH, EHA, EW, HP ou HPA.
- **Durée de vie prolongée** : La conception brevetée des éléments internes combine 2 écoulements, axial et radial et possède de larges voies d'écoulement.
- **Maintenance facile** : En retirant l'équipement interne, il est possible d'inspecter les pièces sans démonter la vanne de la ligne. Le DST admet des particules de 6,35 à 19 mm sans se colmater.

- **Matériaux** : Les matériaux habituels pour les équipements internes sont des cages en acier inox 17-4PH, des clapets en acier inox 440C ou des cages en acier inox. 316/ENC avec clapet en acier inox. 316/Alloy 6. D'autres matériaux sont disponibles afin de satisfaire aux exigences de chaque application.

- **Fermeture** : Le DST possède également un siège protégé par la séparation des fonctions de fermeture et d'étranglement de l'équipement interne.

Description du fonctionnement

Le DST, de taille adéquate, réduit la cavitation, les bruits et vibrations consécutifs en répartissant les chutes de pression entre les étages, dont le nombre doit être déterminé de manière adéquate. Il permet le passage de particules de 6,35 à 19 mm (0,25 à 0,75 pouces), suivant le modèle, sans se colmater. Les larges voies d'écoulement et les sections de passage élargies dans les étages compensent l'expansion volumétrique des projections de fluides, réduisant ainsi la vitesse dans les internes et les conduites en aval.

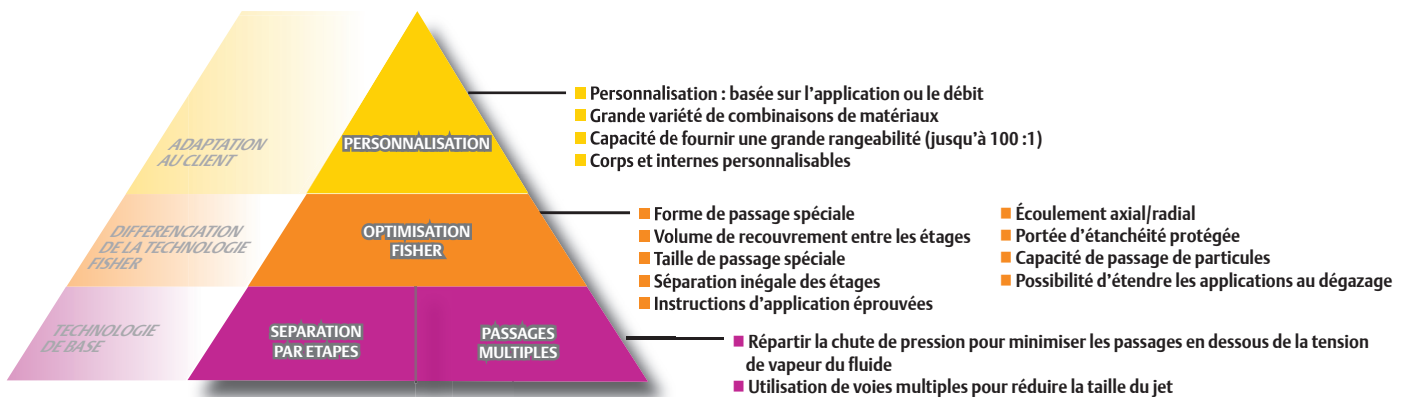
Le DST possède un siège protégé par la séparation de la fonction de fermeture du TRIM et de ses zones d'étranglement. La conception des internes n'autorise pas de chute de pression significative avant que le fluide ne se trouve en aval de la surface d'étanchéité. Grâce à cette conception, toute interruption de l'écoulement se trouve soumise à une chute de pression progressive. Contrairement aux équipements internes à cage linéaire anti-cavitation, la pression ne passe en aucun cas directement de P1 à P2.

Des internes en matériau durci offre une excellente résistance à l'usure. Les matériaux habituels pour les équipements internes sont des cages en acier inox 17-4PH, des clapets en acier inox 440C ou des cages en acier inox. 316/ENC avec clapet en acier inox. 316/Alloy 6. D'autres matériaux sont disponibles sur demande.

Applications habituelles

Hydrocarbures : injection d'eau de production, séparateur haute pression pour fluide chaud, séparateur haute pression pour fluide froid, retour de pompe de chargement, pompe de transfert, recirculation depuis une pompe, résidus de tours de distillation.

Production d'énergie : recirculation depuis une pompe d'alimentation en eau de chaudière, recirculation de condensats depuis une pompe.



Modèle de la Technologie Fisher

Détails d'optimisation

- **Forme de passage spéciale** : Élimine la séparation du flux, facteur clé de la réduction de l'encombrement des internes, de la pression du fluide et de l'élimination de la production localisée de cavitation.
- **Volume de recouvrement** : facteur clé de la stabilisation de la pression et du débit entre les étages.
- **Taille de passage spéciale** : Offre l'avantage de réduire les vibrations.
- **Séparation inégale des étages** : Garantit que la majeure partie de la chute se produit dans les premiers étages afin qu'elle soit minime au dernier étage.
- **Instructions d'application éprouvées** : L'expérience de Fisher s'applique aussi aux fluides des procédés communs.
- **Écoulement axial/radial** : Offre un volume de recouvrement plus grand pour mieux profiter des avantages de la séparation des étages.
- **Portée d'étanchéité protégée** : Garantit que la chute de pression ne se produit pas dans la portée d'étanchéité.
- **Passage de particules** : Utilisation dans les applications de fluide chargé tout en conservant l'élimination de la cavitation.
- **Applications de dégazage étendues** : Utilisation dans des applications où une cavitation et un dégazage peuvent se produire.

© 2004 Fisher Controls International LLC

Fisher et Emerson Process Management sont des marques appartenant à l'une des sociétés de la division Emerson Process Management de Emerson Electric Co. Le logo Emerson est une marque déposée et une marque de service appartenant à Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Le contenu de la présente publication est donné à titre informatif uniquement et, même si tout a été mis en oeuvre afin de garantir son exactitude, il ne peut être tenu pour une garantie, expresse ou implicite, quant aux produits ou services décrits dans les présentes, leur utilisation ou leur applicabilité. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer la conception ou les caractéristiques techniques des dits produits à tout moment sans préavis. Fisher ne saurait être tenu pour responsable du choix de l'utilisation ou de la maintenance d'aucun produit. L'adéquation du choix, de l'utilisation et de la maintenance de tout produit Fisher demeure sous la seule responsabilité de l'acquéreur ou de l'utilisateur final.

