

**Einrichtungen zum Ansporn  
unseres Engagements für  
Qualität und Innovation.**



## **Globale Forschung und Technik**

Entwicklungen und Testverfahren der Weltklasse hinter den  
branchenführenden Produkten und der Technologie von Fisher™.



## Bei höheren Anforderungen an Ihre Prozesse – und Anlagen – können Sie sich Mittelmaß nicht leisten.

Wir alle kennen diese Unternehmen, die „Das haben wir auch!“ anstreben. Aber sind wir ehrlich: In den heutigen Prozessen mit größerer Ausrüstung, höheren Druck- und Temperaturwerten sowie längeren Zeitfenstern zwischen den Ausfällen benötigen Sie „Kein anderer kann das“.

Das Ersetzen eines Ventils oder Instruments ist kaum eine Option und der Einsatz Ihrer begrenzten Manpower zur ständigen Problemlösung bei denselben schlechten Mitwirkenden ist es auch nicht – Sie benötigen zuverlässige Produkte, an die Sie gar nicht mehr denken müssen.

Und, einfach ein Produkt zu kaufen, ist eher selten das Ende vom Lied. Sie brauchen Rat und Schulung, die Ihnen ermöglicht, die schnellste Investitionsrendite zu erzielen.

„Die globale Prozessindustrie verliert jährlich schätzungsweise 20 Mrd. US-Dollar oder 5 % der Jahresgesamtproduktion aufgrund ungeplanter Ausfallzeiten.“

– ARC Advisory Group



„Die große Mehrheit unserer Mitbewerber, die Ventile herstellen, testet ihre Produkte nur auf Mindestanforderungen der Industrienormen; sie können in einer Laborumgebung einfach keine extremen Anwendungsbedingungen simulieren, so wie wir das können.“

– Nate McCormick, Product Evaluation Manager für Fisher-Produkte



Modernere Ventiltechnologien bringen auch potenziell höhere Komplexität mit sich und steigern dazu den Bedarf an gründlicher Anlagendokumentation, Diagnosefähigkeit und Expertenanalyse.

– Valve Magazine





Zwar sind für die Effizienz Ihres Prozesses die Stellglieder Ihrer Regelanlagen kritisch, aber jeder zusätzliche Zeitaufwand für das Nachforschen von Ventilproblemen belastet Ihr Budget noch mehr. Oft haben Sie einfach nicht die Ressourcen für das „Babysitten“ dieser wesentlichen Prozesselemente.

## Unsere Einrichtungen und Kompetenz für Technik, Prüfverfahren und Support sind konkurrenzlos.



Mit dem Kauf von Fisher-Produkten erhalten Sie die Anwendungserfahrung aus über 135 Jahren Tätigkeit in der Prozessregelungsbranche. Darüber hinaus profitieren Sie von unserer Forschung, in die wir Millionen Dollar investiert haben, um Lösungen für die wichtigsten Anforderungen Ihres Unternehmens zu finden. Unsere Liebe zum Detail und Evaluierung aller Facetten Ihres Prozesses ist ein Hauptgrund unseres Renommees für höchste Zuverlässigkeit und Leistung im Markt. Von der ersten Produktentwicklung und Verifizierung der Leistungsintegrität bis hin zu Support und Demonstration nach der Installation bieten unsere weltweiten Einrichtungen einen Blick hinter die Kulissen unseres Engagements für Qualität.

**FISHER™**



„Unsere weltweiten Innovationszentren helfen dabei, dass das Produktportfolio von Fisher stets unter den Spitzenreitern der Branche zu finden ist. Wir möchten, dass diese Einrichtungen zur motivierten Arbeit von Ingenieuren gehören und Kunden dazu bringen, vertrauensvoll in die Stellglieder ihrer Regelanlagen zu investieren.“  
– Kevin Meyer, President, Flow Controls bei Emerson

## Entwicklung innovativer Lösungen für Prozesse mit höheren Anforderungen.

Mit weitem Vorsprung vor der Branche bekommen unsere Produkte und Technologien von uns Innovationskraft, damit Ihre Anlagen und Prozesse reibungsloser und länger laufen.

Produktdesign ▶ S5

## Prüfung der Designmäßigkeit von Leistungsintegrität und Langlebigkeit.

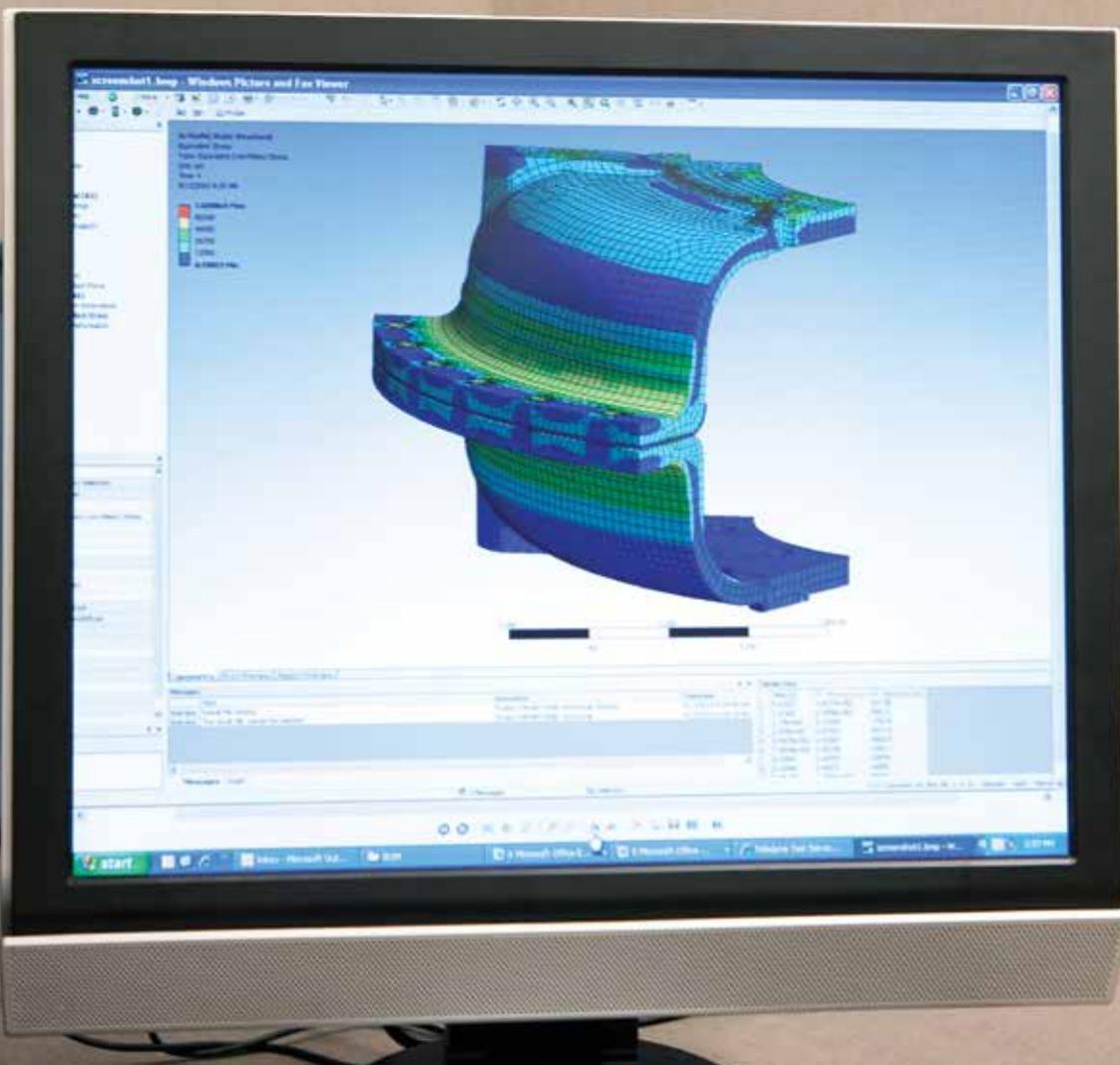
Wir testen unsere Produkte unter den gleichen Extrembedingungen, wie sie bei Ihnen anzutreffen sind und simulieren dabei Einflussfaktoren wie hohe Vibrationen, Temperatur- und Druckwerte, um sicherzustellen, dass sie die erwartete stabile Regelung liefern.

Produktprüfung ▶ S7

## Angebot an aktuellem Produkt-Know-How und Anwendungsberatung.

Von Funktionalitätsdemonstrationen über die Beratung zu den für Ihre Anwendung verfügbaren Optionen, bis zur Störungsanalyse und -beseitigung bieten wir Ihnen Experten zur Beantwortung Ihrer Fragen in jedem Schritt Ihres Prozesses.

Produkt-Know-How ▶ S9



## Entwicklung INNOVATIVER Lösungen für Prozesse mit höheren Anforderungen.

Durch zunehmend umfangreichere Einrichtungen mit höheren Druckwerten und größeren Ventilen müssen die Betriebszeiten zwischen den Ausfällen optimiert werden. Anhand neuester Technologien und Techniken konzipieren die Ingenieure von Emerson unsere Ventile, Stellantriebe und Instrumente als komplette Baugruppen und in Hinblick auf nahtlose Integration und maximale Leistung. Wir sind branchenführend im Anbieten der besten Lösungen für jede Anwendung und in der Sicherstellung, dass Sie die Leistung, die Sie von Ihren Stellarmaturen erwarten, auch bekommen. Mit den am weitesten technisierten Ventillösungen im Markt können Sie auf die zuverlässige Durchflussregelung für allgemeine oder kritische Anwendungen noch besser vertrauen.

### Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



„Die globale Prozessindustrie verliert jährlich schätzungsweise 20 Mrd. US-Dollar oder 5 Prozent der Jahresgesamtproduktion aufgrund ungeplanter Ausfallzeiten.“  
– ARC Advisory Group

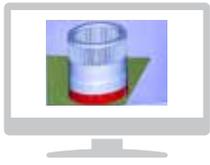
### Wo liegen Ihre Vorteile?



Fisher-Produkte sind so konzipiert, dass Ihr Prozess besser und länger laufen kann. Wir entwickeln und integrieren ständig neue, modernere Lösungen, damit Ihre Ventilbaugruppen stets an der Klassenspitze bleiben.

## Unter Einsatz von additiver Herstellung neue Produktentwicklungen beschleunigen

CAD-MODELL



GEDRUCKTE SCHICHTEN



FERTIGES TEIL

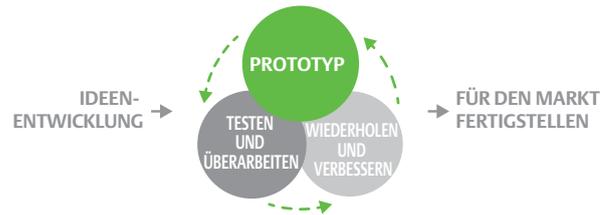


### Grenzenloses Designpotenzial

Mit additiven Technologien sind komplizierte Geometrien für den Prozessaufbau nicht mehr schwierig oder zeitraubend. Durch das schichtweise Hinzufügen von Material wird der Herstellungsprozess einfacher, schneller und verursacht weniger Materialverlust.

Außerdem können wir so unser Designpotenzial erweitern, um kompliziertere Probleme auf neue Arten zu lösen.

► [Video anschauen](#)



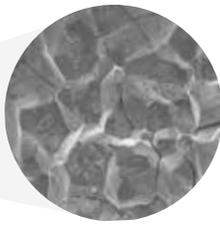
### Schnelle Prototyperstellung

Unter Einsatz von additiver Herstellung sind wir in der Lage, Teile intern zu erzeugen, so dass Entwurfsiterationen viel schneller und mit weniger Ausschuss getestet, evaluiert und angepasst werden können. Mit der Fähigkeit, die ideale Produktversion schneller auf den Markt zu bringen, können wir uns um Ihre Prozessprobleme kümmern, bevor diese sich verstärken.

## Qualifizieren von Werkstoffen und Gussteilen für zusätzliche Qualitätssicherung

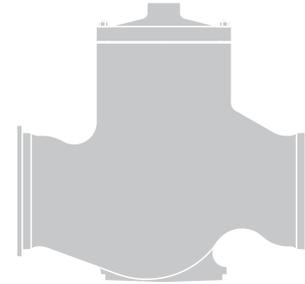


100 000-FACHE  
VERGRÖßERUNG



### Werkstoffanalyse

Die Werkstoffingenieure von Emerson untersuchen die Grenzen der Eigenschaften und Anwendung von Metallen und Nichtmetallen mit einer Vielzahl an zeitgemäßen Werkzeugen und Techniken, um die Produktzuverlässigkeit zu verbessern und um sicherzustellen, dass für Ihre Prozesse optimale Werkstoffoptionen verfügbar sind.

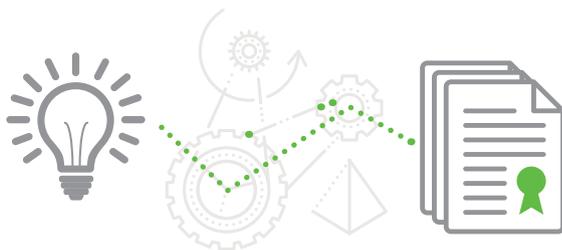


### Gussverifizierung

Die Fisher-Regelventile von Emerson unterliegen strengen Qualitätsvorschriften, die von allen Lieferanten drucktragender und statisch beanspruchter Gussteile erfüllt werden müssen. Diese Anforderungen sind strikter als die ASME-, ISO- und EN-Vorgaben.

► [Lesen Sie das Whitepaper](#)

## Entwicklung neuer Technologien, um die Prozessregelungsbranche voranzubringen



### Konkurrenzloses Engineering

Unseren Ingenieuren wurden mehr Patente erteilt als jedem anderen Ventilhersteller und sie bewirkten oft branchenweite Veränderungen in der Art und Weise, wie Prozessherausforderungen zu bewältigen sind. Diese Lösungen erwiesen sich als erfolgreich vor und nach der Feldinstallation. ► [Video anschauen](#)



VALIDIERTE  
LEISTUNG

### Erweiterte Analysetools

Unter Verwendung einer Reihe von Analysetools können wir das Innenleben unserer Produktdesigns visualisieren, wie z. B. Durchflussphänomene und Stresskonzentrationen unter extremen Druckbedingungen. Designs werden aufgrund der Ergebnisse modifiziert, um sicherzustellen, dass die erwartete Leistung kontinuierlich erreicht wird.



Weitere Ressourcen finden Sie auf [Fisher.com](http://Fisher.com) oder wenden Sie sich an einen örtlichen Vertriebspartner.



## TESTEN der designmäßigen Leistungsintegrität für maximale Langlebigkeit.

Das Austauschen von Anlagenteilen bei ersten Anzeichen von Problemen ist ein Luxus, den man sich oft nicht leisten kann. Wir erkennen, dass es gut möglich ist, dass unsere Ventile selbst in rauen Umgebungen Jahrzehnte lang halten müssen. Deshalb richten wir darauf unser Augenmerk, wenn wir jedes Produkt rigoros analysieren und testen. Dazu setzen wir ein breitgefächertes Know-How ein, um sicherzustellen, dass das höchste Maß an dauerhafter Zuverlässigkeit erreicht wird.

### Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



„Die große Mehrheit unserer Mitbewerber, die Ventile herstellen, testet ihre Produkte nur auf Mindestanforderungen der Industrienormen; sie können in einer Laborumgebung einfach keine extremen Anwendungsbedingungen simulieren, so wie wir das können.“  
– Nate McCormick, Product Evaluation Manager

### Wo liegen Ihre Vorteile?



Mit Fisher-Produkten können Sie in zweierlei Hinsicht unbesorgt sein: einmal, dass Industrienormen eingehalten – oft sogar übertroffen – werden, und zum anderen, dass Ventilbaugruppen darauf getestet worden sind, Ihren Prozessbedingungen standzuhalten, egal wie extrem diese sind.

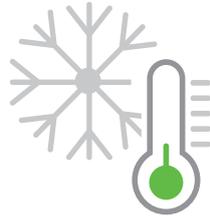
## Sicherstellung, dass Produkte schwierigen Bedingungen zuverlässig standhalten

EINE KRAFT VON 6 G  
ANGEWANDT AUF  
VENTILBAUGRUPPEN  
VON 2000 LB



### Vibrationsprüfung

Unter Einsatz von zwei elektrodynamischen Vibrationssystemen messen wir die Fähigkeit eines Produktes, extremen Vibrationen mit einer Kraft von bis zu 2 041 Kilogramm (4 500 Pounds) standzuhalten.

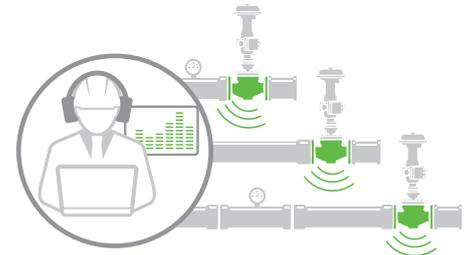


STABILE REGELUNG  
ERREICHEN BEI  
-290°C (-490°F)

### Tieftemperaturprüfung

Die Tieftemperaturprodukte von Fisher werden extrem niedrigen Temperaturen ausgesetzt, um ihren zuverlässigen Betrieb unter den kältesten Anwendungsbedingungen zu überprüfen.

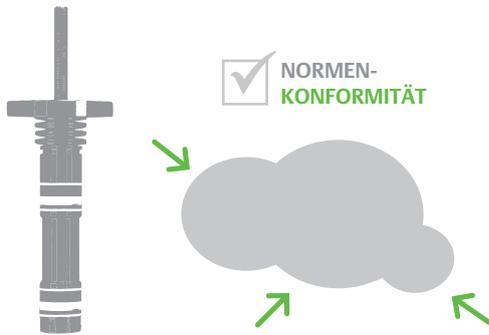
► [Video anschauen](#)



### Lärmbekämpfung

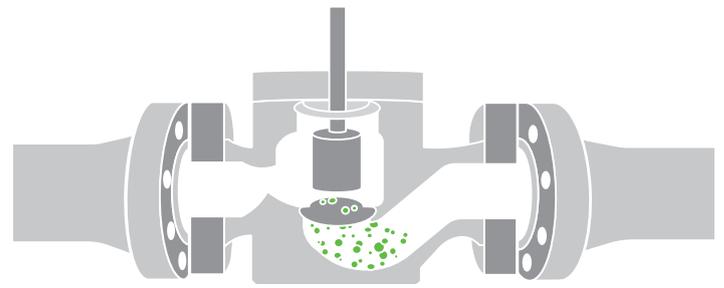
Unsere Ingenieure analysieren Schallquellen – von Ventilen und Innengarnituren bis hin zu Diffusoren und Flüssigkeitsstrahlmischern – damit Sie die Arbeitssicherheit einhalten und keine teuren Bußgelder oder Betriebseinschränkungen riskieren.

► [Animation anschauen](#)



### Reduzieren von Emissionen

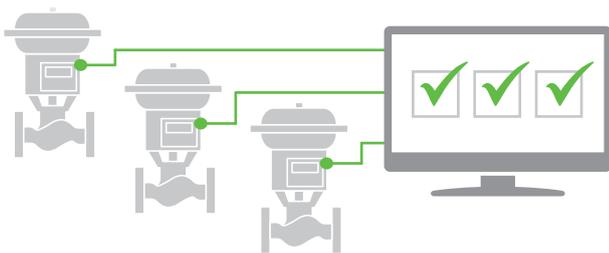
Emerson hat mehrere patentierte, mit den strengsten Emissionsnormen konforme Packungssysteme, die den Durchsatz erhöhen und zu einer sichereren Anlage und Umgebung beitragen.



### Beherrschung der Kavitation

Sicherstellen von engen Toleranzen, Verfügarmachen von geeigneten Werkstoffoptionen und richtiges Abstufen von Druckabfall sind allesamt Methoden, mit denen Ihnen unsere Produkte helfen können, Kavitationsprobleme zu vermeiden. ► [Animation anschauen](#)

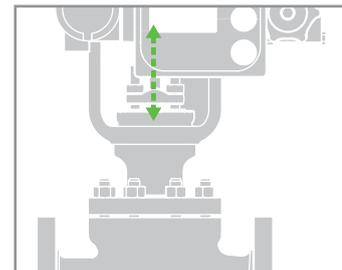
## Straffung der Designiterationen und Erhöhen der Zuverlässigkeit



### Automatisierte Testsysteme

Unsere Testaufbauten prüfen die Instrumenten-Hardware und Firmware und Windows-Programme darauf, ob sie mit allen im Emerson-Portfolio enthaltenen Ventilbaugruppen problemlos zusammenarbeiten. Schon eine kleine Veränderung wird automatisch in allen Konfigurationen wiederholt. So können wir eine Vielzahl von Testanordnungen einfacher einsetzen und die Anwendungsflexibilität für Sie sicherstellen.

KOMBINIERTE  
VENTILZYKLEN  
PRO JAHR:  
ÜBER 4 MILLIONEN



### Stellzyklen-Dauertests

Wir testen unsere Ventile unter vollem Druck – einschließlich maximalem Druckabfall – und mit höheren Stellzyklen, die die Erwartungen oft bei weitem übertreffen. So wissen Sie, dass es funktioniert, wenn es neu ist und noch viel mehr kann, als es soll.



Weitere Ressourcen finden Sie auf [Fisher.com](http://Fisher.com) oder wenden Sie sich an einen örtlichen Vertriebspartner.



## Angebot an aktuellem KNOW-HOW für Produkte und Anwendungen.

Sie benötigen Support, der nicht endet, sobald Sie ein Produkt gekauft haben. Insgesamt verfügen unsere Ingenieure über Hunderte von Dokortiteln, Patente und jahrelange Erfahrung, und sind aktiv an der Entwicklung von nationalen und Industrienormen beteiligt. Die Kombination aus Erfahrung im Produktdesign und in Prüfverfahren macht sie zu perfekten Beratern für eine ganze Menge an Anwendungsfragen aus allen Branchen.

Darüber hinaus sind unsere Einrichtungen dazu konzipiert, zu demonstrieren, wie Emerson-Produkte funktionieren, installiert und mit anderen kritischen Komponenten integriert werden – alles, um die Effizienz Ihrer Bediener in alltäglichen Verfahren zu steigern.

### Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



Modernere Ventiltechnologien bringen auch potenziell höhere Komplexität mit sich und steigern dazu den Bedarf an gründlicher Anlagendokumentation, Diagnosefähigkeit und Expertenanalyse.  
– Valve Magazine

### Wo liegen Ihre Vorteile?

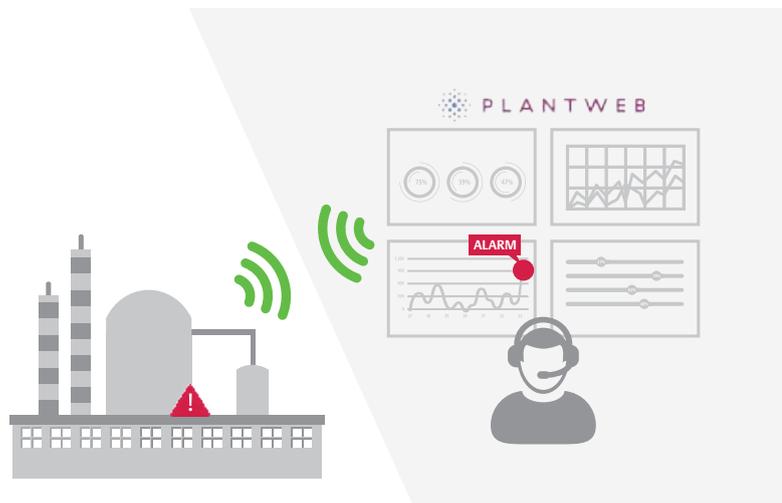


Unsere Ingenieure fragen nach Feldproblemen und analysieren Daten von Kunden wie Sie es sind, um ihren Horizont und ihre Fähigkeiten ständig zu erweitern. Außerdem verfügen wir über ein großes Netzwerk an örtlichen Vertriebspartnern, die persönlich zu Ihrem Standort kommen können – oft schon innerhalb von ein paar Stunden.

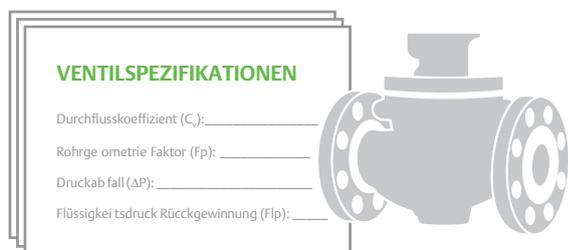
## Demonstration von Produktintegration und Leistung

### Solutions Center mit Plantweb™ digitalen Ökosystemen

Wir demonstrieren unsere Diagnosefähigkeiten in einer dynamischen Durchflussmesskreisumgebung entweder persönlich oder extern über das Internet. Sie können online an einer Leistungsevaluierung teilnehmen, in der im dynamischen Leistungsmesskreis eine Ventil- oder Instrumentenstörung verursacht wird, und mit der FIELDVUE™-Instrumentierung eine Korrekturmaßnahme erfasst, diagnostiziert und empfohlen wird. Wir verwenden dynamische Analysen in geschlossenen und offenen Regelkreisen und bestimmen damit, wie sich ein Regelventil im Betrieb verhalten wird. Unsere Investition in fünf laufende dynamische Leistungsmesskreise weltweit ist einzigartig.



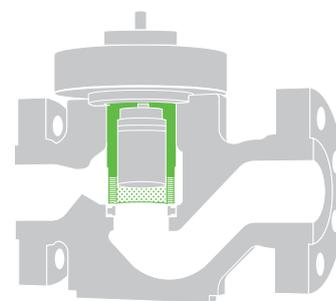
## Analysieren von Anwendungsanforderungen und verfügbare Lösungen vorschlagen



### Ventilauslegung und -auswahl

Lassen Sie sich bei der Auswahl des besten Ventils und Zubehörs für Ihre Anwendungsanforderungen von einem Experten beraten, um eine präzise Regelung zu erzielen. Oder treffen Sie eine Vorauswahl mit unserem Programm Specification Manager.

► [Specification Manager herunterladen](#)



### Maßgeschneiderte Lösungen

Jede Anlage hat ihre eigenen einzigartigen Anforderungen und Herausforderungen. Wir können eine Ventilbaugruppe konzipieren, testen und liefern, die speziell auf Ihre Bedürfnisse maßgeschneidert ist und nach der Installation sogar ihr Verhalten extern überwachen und Sie benachrichtigen, wenn wir eine Wartung empfehlen.

## Bereitstellen umfangreicher und flexibler Schulungsangebote



### Schulungsprogramme

Ganz gleich, ob Sie Techniker oder Anlagenmanager für einen Prozess mit Ventilen oder anderen kritischen Geräten sind, wir haben die Ressourcen, um Ihnen oder Ihrem Team dabei zu helfen, so sicher und effizient wie möglich zu arbeiten. Flexible Schulungskurse in unseren regionalen Schulungszentren, in Ihrer Nähe oder in Ihrem Betrieb, über das Internet durch eLearning, virtuelle Klassenzimmer, traditionelle Schulungsräume oder übergreifende Lernmethoden aus einer Kombination aller dieser Optionen.

► [Kursliste anzeigen](#)



Weitere Ressourcen finden Sie auf [Fisher.com](https://www.fisher.com) oder wenden Sie sich an einen örtlichen Vertriebspartner.

# Unser Engagement für Qualität und Innovation ist einzigartig in der Prozessregelungsbranche. Überzeugen Sie sich selbst.

● Marshalltown, Iowa, USA

● Cernay, Frankreich

● Wuqing, China

Wenden Sie sich auf **Fisher.com** an einen Vertreter und vereinbaren Sie die Besichtigung einer Einrichtung in Ihrer Nähe.

**FISHER™**

Emerson Automation Solutions  
Marshalltown, Iowa, 50158 USA  
Sorocaba, 18087 Brasilien  
Cernay, 68700 Frankreich  
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate  
Singapur, 128461 Singapur



Fisher.com



Facebook.com/FisherValves



LinkedIn.com/groups/Fisher-3941826



Twitter.com/FisherValves

© 2018 Fisher Controls International LLC. Alle Rechte vorbehalten. Fisher, FIELDVUE und PlantWeb sind Markennamen, die sich im Besitz eines der Unternehmen des Geschäftsbereiches Emerson Automation Solutions der Emerson Electric Co. befinden. Emerson und das Emerson-Logo sind Marken und Dienstleistungsmarken der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Rechteinhaber. Der Inhalt dieser Publikation dient nur zu Informationszwecken, und obwohl große Sorgfalt zur Gewährleistung ihrer Exaktheit aufgewendet wurde, können die hier enthaltenen Informationen auf keinen Fall zur Ableitung von Garantie- oder Gewährleistungsansprüchen, ob ausdrücklicher Art oder stillschweigend, hinsichtlich der in dieser Publikation beschriebenen Produkte oder Dienstleistungen oder deren Verwendung, Leistung, Gebrauchstüchtigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck herangezogen werden. Einzelne Ergebnisse können unterschiedlich ausfallen. Für alle Verkäufe gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Wir behalten uns das Recht vor, die Konstruktion und technischen Daten unserer Produkte jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern bzw. zu verbessern. Die Verantwortung bezüglich der richtigen Auswahl, Verwendung und Wartung der einzelnen Produkte oder Dienstleistungen liegt allein beim Käufer und Endanwender. D351843X0DE / Jan18



**EMERSON™**

**CONSIDER IT SOLVED™**