



为您的设施量身打造的智能定位器。

Fisher™ FIELDVUE™ DVC6200 系列数字式阀门控制器

通过使整个阀门组件智能化来实现过程可靠性和性能目标。



EMERSON

您需要在减少维护时间和成本的同时提高可靠性、安全性及性能。

您一直面临着突破过程限制的压力。您必须在改进各种工厂条件控制的同时提高效率。您目前的维护策略处于被动，且没有时间充分利用规划专业知识和支持。为实现更好的经济效益，您需要提高阀门组件的整体性能和生产效率。

“据 ARC（咨询集团）估算，全球过程行业每年都会因意外停产而造成高达 200 亿美元（或年产量约 5%）的损失。”

—ARC 咨询集团



“不同的过程可能会将仪表置于极端温度、振动或高压环境中。如果您的产品无法承受这些条件，您的生产和工作人员都有可能面临危险。”

—Lorin Miller, Fisher 仪表营销总监



“Gartner 集团的一项研究表明，在过程工厂中，50% 的维护工作是没必要的，20% 的是越修越糟的。您不能花 50% 的时间来做错误的事情。”

—Valve Magazine



“能否防止意外停机并保持控制阀性能直接影响着盈利能力。”

—Valve Magazine





与其担忧可靠性与性能差会如何影响您的过程操作，何不专注于如何让您的工厂更有效、更高效呢？

Fisher FIELDVUE DVC6200 数字式阀门控制器可助您提高性能和生产效率。



Fisher FIELDVUE DVC6200 仪表是艾默生旗下一款阀门安装式数字式阀门控制器，可使整个控制阀组件智能化。通过可从回路的任意位置进行访问的重要实时信息来控制您的过程。还能够在问题形成之前检测问题，从而助您减少维护时间和成本，提高设施的操作性能。这款灵活的仪表适用于各种配备任意主机和阀门的不同应用，可大大减少存量并简化人员培训。

FISHER™

为了改善并维护过程操作，您需要确保您的阀门所起的作用是否能达到预期效果。艾默生为您提供高度可靠的流量控制技术，让您可以持续预测并深入了解阀门组件的性能和状况。DVC6200 仪表具有能使操作更接近设定点运行的性能，可通过更精确的控制提高产品品质。通过强大的诊断功能在线监控阀门状态，实时评估阀门的性能和可靠性。

执行机构 • 大容量存储与运输设备 • 控制阀 • 控制器与仪表
阻火器与防爆器 • 工业伴热工艺 • 隔离阀与关断阀 • 核流量控制
调压阀与泄压阀 • 电磁阀 • 储气罐通风口与舱口



“阀门诊断方面没有人能比艾默生做得更好，这就是为何我们全厂都统一使用 Fisher FIELDVUE DVC6200 系列智能阀门定位器。”
- 天然气加工厂的仪表及电气技术人员

提高生产效率、运行时间及效率。

“FIELDVUE DVC6200f 一直表现出良好的准确性和可靠性。自其安装以来，已多次获得了投资回报验证。”

- 上海赛科石油化工有限公司(SECCO)的维护工程师
生产效率 ▶ p5

在您工厂的整个生命周期内提供值得信赖的支持。

“我们当地的艾默生销售和服务人员已经体会过了。他们的数据驱动成果能帮我们避免阀门更换成本及罚款。仅在保修期就节省了我們一百万美元。”

- 中西部电厂的运营经理
支持 ▶ p9

适用于您的大多数关键应用。

“该设备易于安装、编程和设置。还可无故障运行，可在整个行程范围内为关键的危险工况阀门提供准确的可重复响应。”

- Richard Felding, 澳瑞凯仪表技术人员
多功能性 ▶ p7

形成问题之前检测问题。

“在某些情况下，诊断数据会提示我们立即采取措施。但通常我们可以为下次计划性停产安排阀门维修，以便我们能确保零件均可用且技术人员能安全高效地解决任何问题。”

- 除草剂生产厂的战术可靠性工程师
诊断 ▶ p11



提高生产效率并延长运行时间。

您有着严格的过程目标要去实现。随着您工厂内不同应用和区域的变化，您需要一套更简单的解决方案来维持并延长运行时间。您需要投入资产来维持并提高工厂生产效率。通过重要的阀门组件实时信息控制过程。您需要测试所有应用中的所有阀门—使用一个仪表就可以让一切变得更轻松。

您面临的挑战是？



“据 ARC（咨询集团）估算，全球过程行业每年都会因意外停产而造成高达 200 亿美元（或年产量约 5%）的损失。”

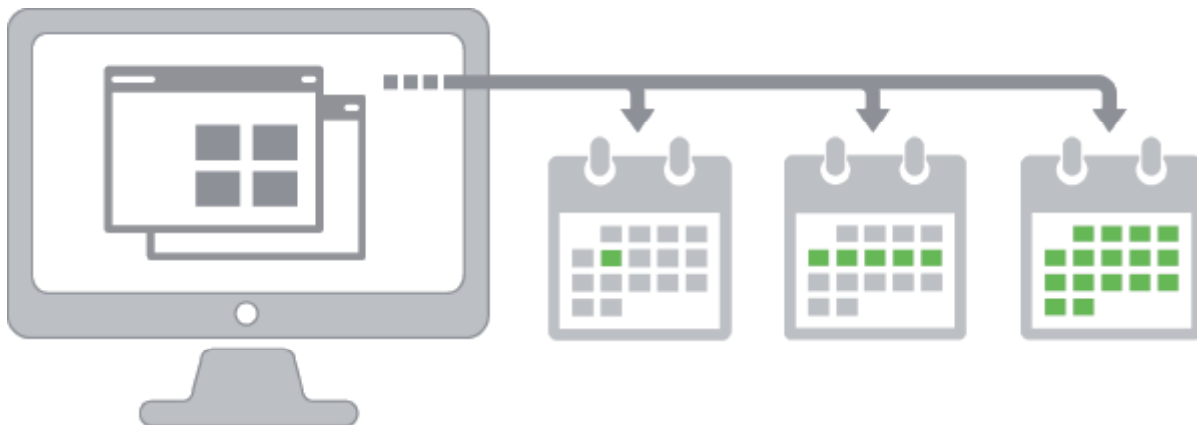
—ARC 咨询集团



您得到的机会是？

不要让意外停产影响您的经济效益。测试并分析您的设备性能，以确保您的工厂正常运行。

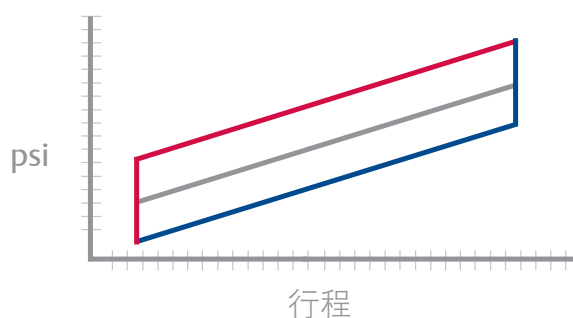
运行必要的在线测试来优化生产



计划任务允许用户指定一个时间和日期来定期自动运行任务。可安排每日、每周、每月或每年定期运行在线诊断。预定任务的结果汇总可从计划任务中获取，有关完整的详情，您可以查看生成的诊断图表和分析。



性能诊断测试能让您深入了解阀门正在主动控制过程时整个阀门组件的状况与性能。众所周知，阀门失效造成的工艺异常比比皆是-您可以在有经济损失前就发现问题。



在线摩擦测试和摩擦趋势能让您在生产运作时实时监控摩擦或扭矩及死区。随着时间的推移，这些信息会形成趋势，有助于查看阀门健康状况变化。

不限位置与应用，随时随地访问数据



使用智能无线 THUM 适配器可在任意位置进行无线访问诊断。该设备可改装成任何 HART® 通信数字式阀门控制器，还能实现无线传输测量及诊断信息。



请访问 Fisher.com，以查看视频、真实案例和其他信息。



几乎每个应用都具备广泛的通用性。

降低过程不稳定性是提高产品品质的关键，尤其是对于严苛应用或危险应用。FIELDVUE 仪表的性能可使操作更接近设定点运行，从而通过更精确的控制提高产品品质。FIELDVUE 仪表几乎适用于所有阀门应用，不论主机、阀门、执行机构或应用，您可以安全放心地实现生产目标。

您面临的挑战是？



“不同的过程可能会将仪表置于高温或低温、振动或高压环境中。如果您的产品无法承受极端条件，您的生产和工作人员都有可能面临危险。”

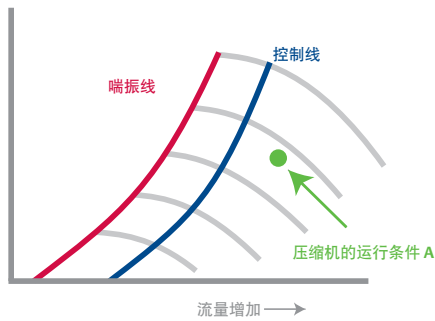
– Lorin Miller, Fisher 仪表营销总监

您得到的机会是？

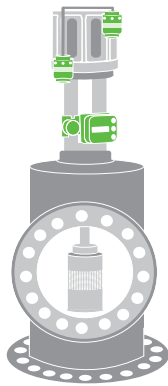


FIELDVUE 数字式阀门控制器已安装在世界各地的多种过程应用中，记录了数十亿小时的运用时间且已售出 200 多万产品。

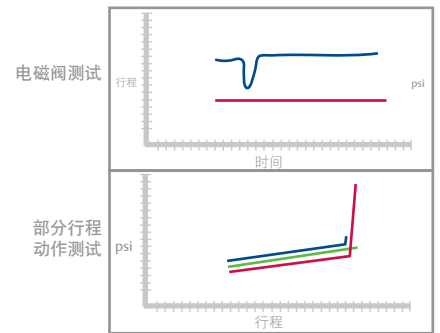
适用于您的关键特殊应用



防喘振阀配合已优化的数字式阀门（ODV）级 DVC6200 仪表使用，可为您提供高可靠性的解决方案。以快速响应和更少的过冲达到设定点。

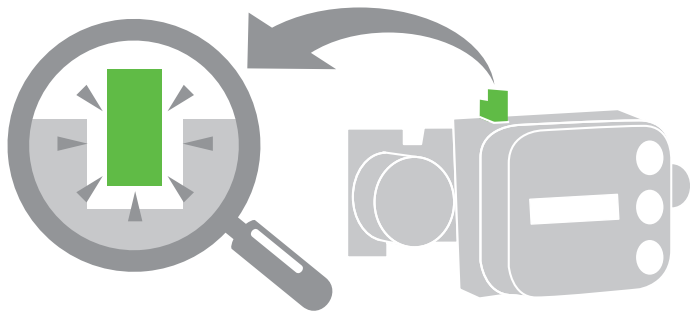


汽轮机旁路应用对于 DVC6200 仪表而言不再是挑战。ODV 级 DVC6200 仪表是汽轮机旁路的 ODV 套件的关键组件。可实现快速启动、严密关断且具备高性能，可精准地呈现 FIELDVUE 仪表提供的诊断信息。

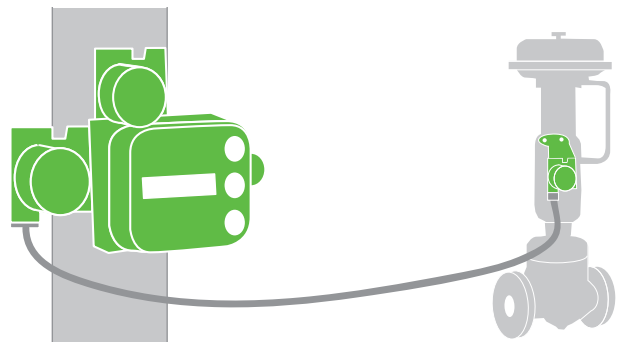


安全仪表系统测试包括电磁阀测试和部分行程动作测试。可验证与此仪表配合使用的电磁阀是否能够正常运行并证明该阀门可按要求做出响应。

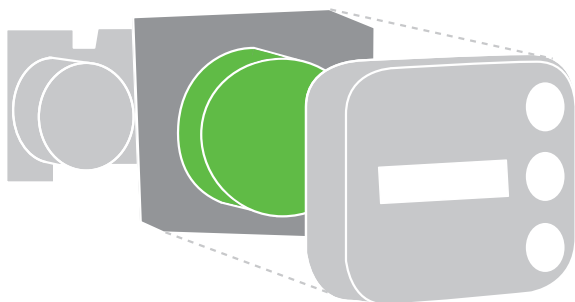
仪表设计可抵抗危险环境



使用磁条和霍尔效应传感器无需担心在恶劣环境和不间断阀门动作环境中直行程部件发生磨损、松脱、腐蚀或振动，这也延长了仪表的工作寿命。



远程安装解决方案可将极端温度和极端振动应用中的基本单元与过程环境隔离开。



将封装的电子设备与接线盒、导管及工厂环境隔离开，以确保持续诊断不受影响。



这款仪表可采用的不锈钢外壳选件，有助于延长其在恶劣环境和腐蚀性环境下的使用寿命。



请访问 Fisher.com，以查看视频、真实案例和其他信息。



在您工厂的整个生命周期内提供全面支持。

意外停机或检修可能会造成数千甚至数百万的生产损失。您需要一项主动维护计划来持续经济地确保资产的可靠性。拥有艾默生认证的技术人员、阀门连接服务、智能感知技术、原始设备制造商 (OEM) 零件与更换部件以及便捷的培训选项，可助力您提高运营效率。

您面临的挑战是？



“Gartner集团的一项研究表明，在过程工厂中，50%的维护工作是不必要的，20%的是越修越糟的。您不能花50%的时间来做错误的事情。”

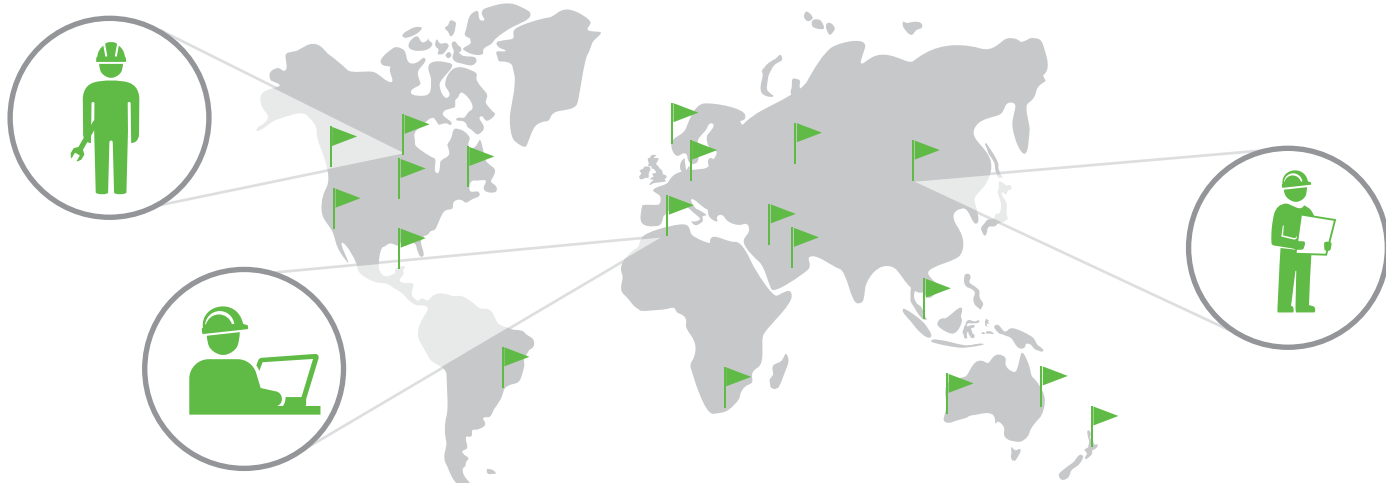
– Valve Magazine

您得到的机会是？

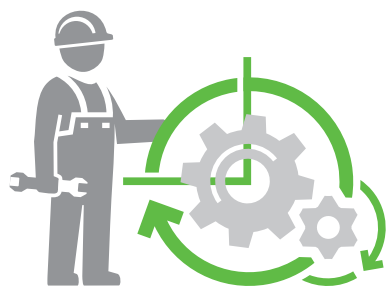


降低风险并确保拥有 OEM 知识、应用专业知识、可重复的过程及智能感知技术的经认证的技术人员能够提供一致且及时的支持是安全操作的关键。

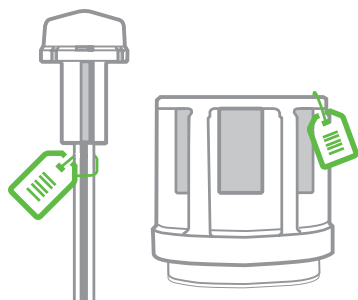
您值得信赖的仪表和阀门可靠性顾问



支持全球网络，销售办事处和服务中心可随时随地为您提供高效的维护服务。艾默生配备全年无休的服务支持和经工厂培训并认证的技术人员，可为您提供高可靠性与优质性能的维护服务，以保证您的工厂正常运行。



由经认证的技术人员执行的停机、检修和停产规划可助您优化并延长工厂的生命周期。此外，在停产期间我们仍可提供全年无休的服务支持。



原始设备制造商零件可助您保证工厂的安全性和完整性。正版零件均已经过调试和验证，可为您提供值得信赖且持续的维修服务。



远程专家服务是 Plantweb™ 数字生态系统的一部分，可在全球单个或多个站点收集并汇总诊断数据。艾默生认证的分析师将会分析定位器数据，以寻找系统退化的模式，还会提供减少停机时间的建议措施。

随时随地为您提供正确的培训



灵活的课程设置，无论是通过我们当地还是您工厂所在地的区域培训中心，亦或通过网络利用电子教学、虚拟教室、传统教室，或通过组合这些选项中的任意或所有的学习方法均可获取课程。



国际继续教育与培训认证协会意味着我们的讲师均符合教学实践的出色标准，而且艾默生是一家经授权且认证的讲师供应商。



请访问 Fisher.com，以查看视频、真实案例和其他信息。



持续的诊断可助您发现潜在问题并维持生产。

把阀门离线进行检修会增加您的大修时间并增加成本。难以理解的数据使得您不清楚设施内部正在发生什么。将诊断服务作为预防性维护计划的一部分，可及早识别性能问题。在线诊断有助于在阀门性能降低及维护问题影响您的过程之前，从单个位置发现问题。无需将工作中的阀门拆下来检查潜在问题。FIELDVUE 仪表能提供易于理解且可操作的信息，助力完善维护规划并缩短过程停机时间。

您面临的挑战是？

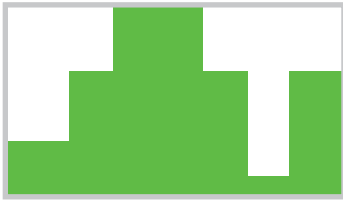
“能否防止意外停机并保持控制阀性能直接影响着盈利能力。”
- Valve Magazine

您得到的机会是？

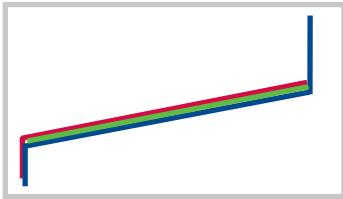
即使是未接受过技术培训的人员也能收集并分析这些易于使用的诊断数据，从而采取措施防止生产损失或停机。



获取所需的健康状况信息来优化性能

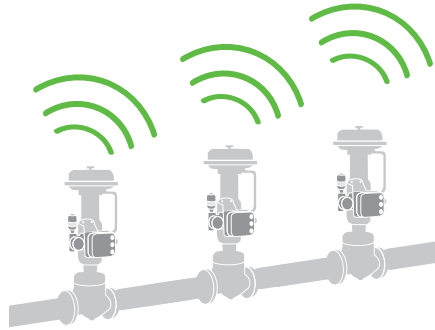


流量增加



阀门特性曲线

收集工厂原始数据以便记录良好的运行条件并用于未来对比阀门健康状况。



并发批处理可以同时多个阀门上进行测试和诊断，并在较短的时间内尽可能多地收集数据，以尽早纠正问题。

零行程时的输入电流：3.94 mA
全行程时的输入电流：20.02 mA
平均动态误差：3.84 %
最大动态误差：5.50 %
动态线性度：0.56 %
平均扭矩：18 lbf.in
最大扭矩：26 lbf.in
最小扭矩：9 lbf.in

弹簧刚度：32.57 N/mm
弹簧设定范围：3.03 - 12.16 psi

离线诊断可以提供一连串可操作的信息，有助于查明组件中可能导致其性能降低或不可用的各种问题。

从一个位置进行配置、校准和诊断



ValveLink™ 软件可以设置并校验阀门组件、监控状态和报警事件、移动阀门、执行阶跃测试、运行阀门特性曲线测试，还可以查看并保存之前的诊断测试。选件包括：ValveLink SOLO 单机版、ValveLink DTM 版、连接 AMS 设备管理器的 ValveLink SNAP-ON™ 版和 ValveLink PLUG-IN PRM 版。



ValveLink Mobile 软件提供了一个易于理解和使用的直观用户界面。Trex 通讯器上面的大型触摸屏可以更轻松地查看所有阀门诊断详情。将现场诊断与 ValveLink SOLO 单机版、ValveLink DTM 版、连接 AMS 设备管理器的 ValveLink SNAP-ON 版以及 ValveLink PLUG-IN PRM 版软件进行无缝集成，可以提高生产效率，完善资产管理。



请访问 Fisher.com，以查看视频、真实案例和其他信息。

FIELDVUE DVC6200 系列数字式阀门控制器



产品概述

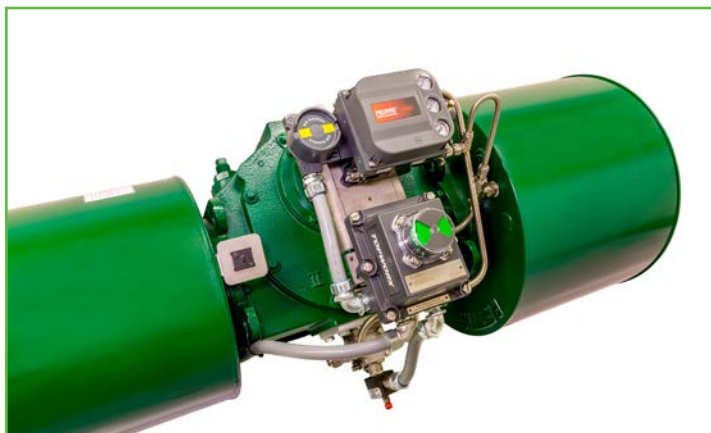
FIELDVUE DVC6200 系列数字式阀门控制器是一款基于微处理器的智能阀门控制器，可使整个阀门组件智能化。FIELDVUE 仪表可通过 HART® 5 或 7、WirelessHART®、FOUNDATION™ 现场总线或 PROFIBUS 通信协议进行通信。

关键应用

适用于所有控制阀和隔离阀应用。

主要规格

- 认证包括：CSA、FM、ATEX、IECEX、CUTR、劳氏船级社认证、PESO、KGS、INMETRO、NEPSI、TIIS、符合天然气标准的单密封装置认证。
- 气源为空气或天然气。
- 可轻松地对其进行改装，以替代 Fisher 和非 Fisher 气动执行机构上现有的模拟定位器。
- 可安装到任何执行机构或阀门组件上。
- FIELDVUE 仪表采用通用型零部件，有助于减少备件存量。
- 这款仪表采用小回路反馈和专有控制算法，即使控制阀发生老化，依旧能保持出色性能。



DVC6200 数字式阀门控制器



FIELDVUE DVC6200 数字式阀门控制器是一个 HART 通信仪表，用于将二线制 4-20mA 控制信号转换为气动输出以提供给执行机构。还为现有的模拟安装设备实现数字通信提供了简单方法。

Emerson.com/FisherDVC6200

DVC6200f 数字式阀门控制器



FIELDVUE DVC6200f 数字式阀门控制器是一个 FOUNDATION 现场总线通信仪表。FOUNDATION 现场总线通信便于用户利用各种工具快速地对回路进行本地或远程调试。

Emerson.com/FisherDVC6200f

DVC6200p 数字式阀门控制器



作为一款 PROFIBUS PA 通信仪表，FIELDVUE DVC6200p 数字式阀门控制器可将数字控制信号转换为气动输出以提供给执行机构。PROFIBUS 通信便于用户快速地对回路进行远程调试。

Emerson.com/FisherDVC6200p

DVC6200 SIS 数字式阀门控制器



FIELDVUE DVC6200 SIS 数字式阀门控制器是一个 HART 通信仪表，可用于紧急停机、紧急排空、紧急通风和紧急隔离等阀门应用。DVC6200 SIS 仪表能够监控阀门健康状况并控制阀门的安全停机功能。

Emerson.com/FisherDVC6200SIS



请访问 Fisher.com，以查看视频、真实案例和其他信息。

每个应用中通过一个仪表进行控制使操作更接近设定点。



FISHER™

艾默生自动化解决方案

流量控制

详情请联系艾默生自动化解决方案

阀门分部：

北京市朝阳区雅宝路 10 号

凯威大厦 7 层

电话：010 8572 6666

传真：010 8572 6888



Fisher.com



Facebook.com/FisherValves



LinkedIn.com/groups/Fisher-3941826



Twitter.com/FisherValves

© 2017 Fisher 控制设备国际有限公司，2017 年；版权所有。Fisher、FIELDVUE、Plantweb、ValveLink 和 ValveLink SNAP-ON 是艾默生电气公司的分公司艾默生自动化解决方案旗下其中一家公司拥有的标记。艾默生自动化解决方案、艾默生和艾默生标识均为艾默生电气公司的商标和服务标记。所有其他标记均为其各自所有者的财产。本出版物的内容仅供参考使用。尽管已尽力确保内容的准确性，但其介绍的产品与服务或其使用、性能、适用性或适用性，不得视为明示或暗示的证明或担保。个别结果可能有所不同。所有销售活动均受本公司的条款和条件（如有需要，予以提供）制约。本公司保留随时修改或完善该产品的设计与规格的权利，如有更改，恕不另行通知。产品或服务的选择、使用和维修责任由购买者和最终用户承担。D351908X0CN / MDD21 / 2017 年 7 月



EMERSON™

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™