



Ein einziges Instrument als
Lösung für Ihre gesamte Anlage

Digitale Fisher™ FIELDVUE™ DVC6200
Stellungsregler

00



EMERSON™

Sie müssen Ihre Zuverlässigkeit, Sicherheit und Leistung optimieren und gleichzeitig Wartungszeiten und -kosten reduzieren.

Sie stehen ständig unter dem Druck, die Grenzen Ihrer Prozesse weiter auszudehnen. Sie müssen Ihre Effizienz steigern und gleichzeitig die Regelung in der ständig wechselnden Anlagenumgebung verbessern. Ihre derzeitige Wartungsstrategie ist reaktiv und Sie haben keine Zeit, Planungsexpertise und Support zu Ihrem Nutzen einzusetzen. Wenn Sie positive Auswirkungen beim Endergebnis sehen möchten, müssen Sie die Gesamtleistung Ihrer Ventile und Ihre Produktion verbessern.

„Laut Schätzungen von ARC (Advisory Group) verliert die globale Prozessindustrie jährlich 20 Mrd. US-Dollar oder 5 Prozent der Gesamtproduktion aufgrund ungeplanter Ausfallzeiten.“
– ARC Advisory Group



„Instrumente können im Prozess extremen Temperaturen, Vibrationen und hohem Druck ausgesetzt sein. Wenn Ihr Produkt diesen Bedingungen nicht standhalten kann, gefährdet das Ihre Produktion und Ihr Personal.“
– Lorin Miller, Marketing-Direktor, Fisher Instrumentation



„Eine von der Gartner Group durchgeführte Studie ergab, dass 50 % der Wartungsarbeiten in Prozessanlagen unnötig waren, und 20 % sogar mit gefährdenden Auswirkungen. Sie können es sich einfach nicht leisten, 50 % Ihrer Zeit damit zu verschwenden, an den falschen Dingen zu arbeiten.“
– Valve Magazine



„Die Möglichkeit zur Vermeidung ungeplanter Anlagenstillstände und die Aufrechterhaltung der Leistung der Regelventile stehen in direkter Relation zur Rentabilität.“
– Valve Magazine





Wie wäre es, wenn Sie sich nicht mehr Sorgen darum machen müssten, wie mangelhafte Zuverlässigkeit und Leistung Ihren Prozessbetrieb beeinträchtigen und sich stattdessen darauf konzentrieren könnten, wie Sie Ihre Anlage effektiver und effizienter machen können?

Die digitalen Fisher FIELDVUE DVC6200 Stellungsregler helfen Ihnen bei der Optimierung von Leistung und Produktivität.



Fisher FIELDVUE DVC6200 Instrumente sind ventilmontierte digitale Stellungsregler von Emerson, die für eine intelligente Steuerung der Regelventile sorgen. Behalten Sie die Kontrolle über Ihren Prozess, dank der wichtigen Echtzeitdaten, auf die Sie überall im Regelkreis zugreifen können. Durch die Möglichkeit, Schwachstellen zu erkennen, bevor sie zum Problem werden, können Sie Wartungszeiten und -kosten reduzieren und das Betriebsverhalten Ihrer Anlage verbessern. Dieses vielseitige Instrument kann für einen breiten Bereich von Anwendungen mit allen Hostsystemen und Ventilen eingesetzt werden. Dies führt zu einer signifikanten Reduzierung der Lagerhaltung und der Personalschulungen.

FISHER™

Um Ihren Prozess zu verbessern und instand zu halten, müssen Sie sicher sein, dass Ihre Ventile so funktionieren, wie sie sollen. Emerson liefert Ihnen hochzuverlässige Technologien für die Durchflussregelung, die Ihnen einen kontinuierlichen und vorausschauenden Einblick in die Leistung und den Zustand der Ventile bieten. Mit dem Stellungsregler DVC6200 kann Ihre Anlage näher am Sollwert fahren und so die Produktqualität durch präzisere Regelung steigern. Mithilfe der Diagnose wird das Ventil online überwacht, um seine Funktion und Zuverlässigkeit beurteilen zu können.

Antriebe • Ausrüstung für die Lagerung und den Transport von Schüttgut • Regelventile • **Steuergeräte und Instrumente**
Flammen- und Detonationssicherung • Industrielle Beheizung • Absperr- und Abschaltventile • Durchflussregelung für
Nuklearanwendungen
Regelgeräte und Sicherheitsventile • Magnetventile • Tankentlüftungen und Zugangsklappen



„Emerson ist unübertroffen im Bereich der Ventildiagnose, und deshalb haben wir Standardisierungen bei den digitalen Fisher FIELDVUE DVC6200 Stellungsreglern eingeführt.“
– Instrumenten- und Elektrotechniker, Gasverarbeitungsanlage

Erhöhte Produktivität, Anlagenverfügbarkeit und Effizienz.

„Der FIELDVUE DVC6200f liefert kontinuierlich gute Genauigkeit und Zuverlässigkeit. Diese Investition hat sich seit seiner Installation mehrfach bezahlt gemacht.“

– Wartungsingenieur, Ethylen-Cracker-Komplex in Schanghai

Produktivität ► S. 5

Sie haben den größten Teil Ihrer kritischsten Anwendungen unter Kontrolle.

„Dieses Instrument war problemlos zu installieren, zu programmieren und in Betrieb zu nehmen. Es arbeitet störungsfrei und ermöglicht ein genaues und wiederholbares Ansprechverhalten dieser kritischen Ventile für Ex-Anwendungen über den gesamten Stellweg.“

– Richard Felding, Instrumententechniker bei Orica

Vielseitigkeit ► S. 7

Vertrauen Sie auf unseren bewährten Support über den Lebenszyklus Ihrer Anlage.

„Auf die lokalen Vertriebs- und Wartungsmitarbeiter von Emerson ist Verlass. Dank ihrer datenbasierten Resultate konnten wir die Kosten für den Ventilaustausch und die damit verbundenen Kosten für die Anfahrt vermeiden. Sie haben uns allein bei der Garantie Millionen von US-Dollar eingespart.“

– Betriebsleiter, Midwest Power Plant

Support ► S. 9

Erkennen Sie Schwachstellen, bevor sie zu Problemen werden.

„In manchen Fällen werden wir durch Diagnosedaten angehalten, sofortige Maßnahmen zu ergreifen. Oft können wir jedoch Wartungsarbeiten an den Ventilen für die nächste geplante Abschaltung der Anlage terminieren – und damit können wir sicherstellen, dass die erforderlichen Teile vorhanden und unsere Techniker so ausgerüstet sind, dass sie jegliche Probleme sicher und effizient beheben können.“ – Taktischer Ingenieur für Betriebssicherheit, Herstellungswerk für Herbizide

Diagnose ► S. 11



Erhöhte PRODUKTIVITÄT und längere Anlagenverfügbarkeit.

Ihre Prozessziele sind streng festgelegt. Unterschiedliche Anwendungen und Bereiche in Ihrer Anlage erfordern eine einfachere Lösung zur Aufrechterhaltung und Verlängerung der Betriebszeiten. Sie müssen Ihr Kapital für die Aufrechterhaltung und Verbesserung der Produktionsergebnisse Ihrer Anlage einsetzen. Mit wichtigen Echtzeitinformationen über Ihre Ventile halten Sie Ihren Prozess unter Kontrolle. Sie müssen alle Ventile in allen Anwendungen überprüfen? Erleichtern Sie sich die Arbeit mit einem einzigen Gerät!

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



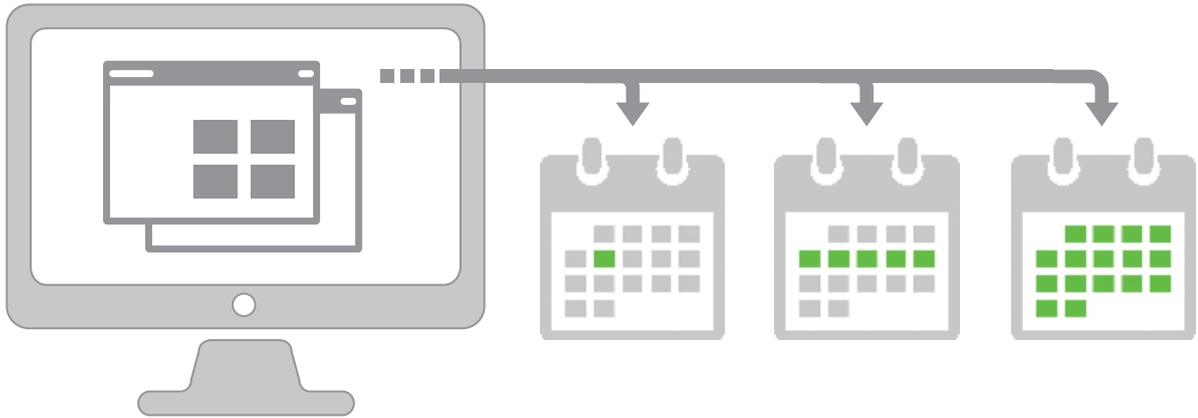
„Laut Schätzungen von ARC (Advisory Group) verliert die globale Prozessindustrie jährlich 20 Mrd. US-Dollar oder 5 Prozent der Gesamtproduktion aufgrund ungeplanter Ausfallzeiten.“
– ARC Advisory Group



Wo liegen Ihre Vorteile?

Lassen Sie nicht zu, dass ungeplante Ausfallzeiten Ihr Betriebsergebnis beeinträchtigen. Prüfen und analysieren Sie die Performance Ihrer Ausrüstung, damit Ihre Anlage in Betrieb bleibt.

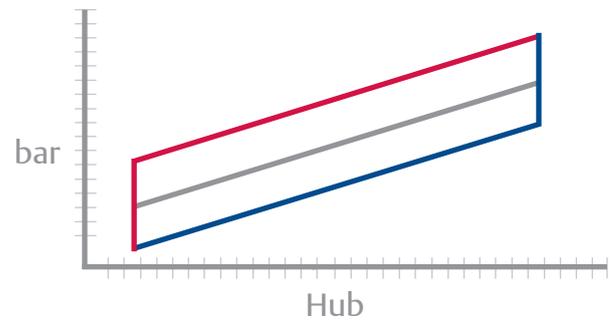
Durchführung der erforderlichen Tests während des Betriebs zur Optimierung der Produktion



Online-Planer ermöglicht das Festlegen von Datum und Uhrzeit für die automatische Ausführung von Aufgaben auf regulärer Basis. Die Diagnose während des Betriebs kann für eine tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Routine eingeplant werden. Eine Zusammenfassung der Ergebnisse der festgelegten Aufgaben wird im Planer gespeichert und komplette Informationen können anhand von Diagnose-Grafiken und Analysen eingesehen werden.



Performance-Diagnostetests bieten einen Einblick in den Zustand und die Leistungsdaten der gesamten Ventil-Baugruppe, während das Ventil aktiv den Prozess regelt. Ventile sind dafür bekannt, dass sie Probleme verursachen, die für eine höhere Variabilität sorgen. Finden Sie Schwachstellen, bevor Sie Ihnen Kosten verursachen.



Der Online-Reibungstest und Reibungstrend gibt Ihnen die Möglichkeit, Reibung oder Drehmomente und Totzonen während des Produktionsablaufs zu überwachen. Die Trenddarstellung dieser Informationen über einen längeren Zeitraum zeigt Änderungen des Ventilzustands.

Zugriff auf Daten unabhängig von Position oder Anwendung



Wireless-Zugriff auf Diagnosedaten ist überall mithilfe des Smart Wireless THUM-Adapters möglich. Er kann auf alle mit HART® kommunizierenden digitalen Stellungsregler umgerüstet werden und ermöglicht die drahtlose Übertragung von Mess- und Diagnoseinformationen.



Videos, bewährte Resultate und weitere Informationen finden Sie bei Fisher.com.



Breite VIELSEITIGKEIT für fast alle Anwendungen.

Der Schlüssel zur Verbesserung der Produktqualität ist die Reduzierung der Prozessvariabilität, besonders bei schwierigen oder gefährlichen Anwendungen. Die Leistungsfähigkeit des FIELDVUE-Instruments ermöglicht es, Ihre Anlage näher am Sollwert zu fahren und so die Qualität durch präzisere Regelung zu steigern. Beliebige Hostsysteme, Ventile, Antriebe, Anwendungen – das FIELDVUE-Instrument kann in nahezu allen Ventilanwendungen eingesetzt werden, damit Sie Ihre Produktionsziele sicher und zuversichtlich erreichen.

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



„Instrumente können im Prozess hohen oder niedrigen Temperaturen, Vibrationen und hohem Druck ausgesetzt sein. Wenn Ihre Produkte solchen extremen Bedingungen nicht standhalten können, sind Ihre Produktion und Ihr Personal möglicherweise Gefahren ausgesetzt.“ – Lorin Miller, Marketing-Direktor, Fisher Instrumentation

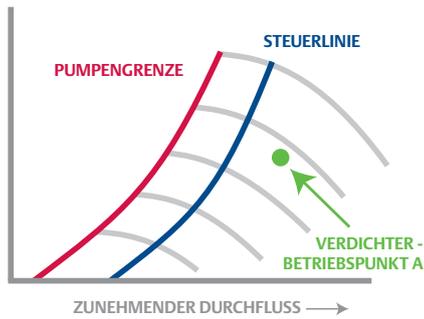
7

Wo liegen Ihre Vorteile?

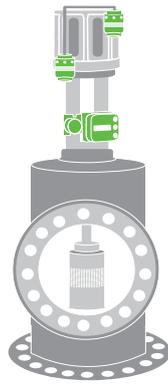


Die digitalen FIELDVUE Stellungsregler sind weltweit in einer breiten Palette von Prozessanwendungen installiert und haben bereits Milliarden von Betriebsstunden zu verzeichnen und es wurden mehr als 2 Millionen Produkte verkauft.

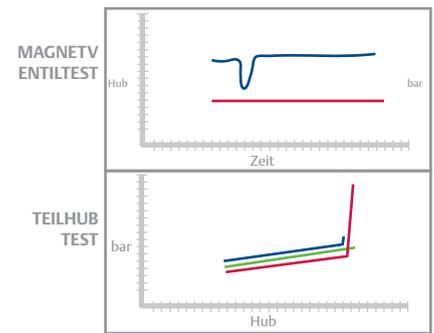
Handhabung kritischer und spezieller Anwendungen



Pumpengrenzventile zusammen mit DVC6200-Geräten mit optimierten digitalen Ventilen (ODV) bieten Ihnen eine äußerst zuverlässige Lösung. So erreichen Sie Sollwerte mit schnellen Ansprechzeiten und minimalem Überschwingen.

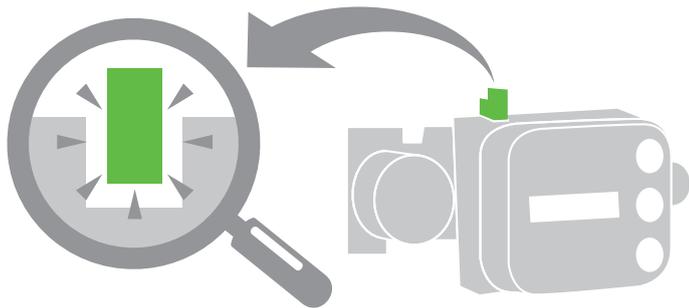


Turbinenbypass-Anwendungen sind für den Stellungsregler DVC6200 kein Problem. Die ODV-Ausführung des DVC6200 ist eine Schlüsselkomponente des ODV-Pakets für den Turbinenbypass. Die Diagnoseinformationen des FIELDVUE-Gerätes gewährleisten eine schnelle Inbetriebnahme, sofortige Abschaltung und genaue Leistungsdaten.

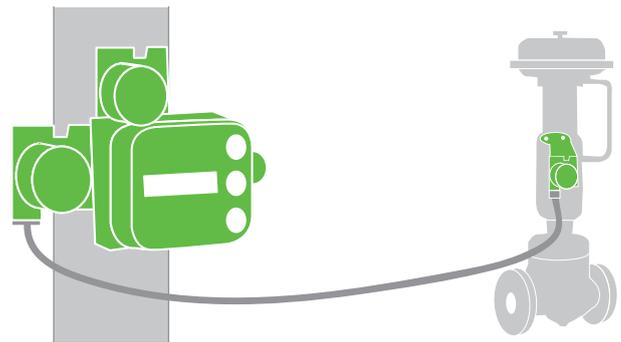


Tests der sicherheitsgerichteten Systeminstrumentierung umfassen u. a. Magnetventil- und Teilhubtests. Überprüfen Sie, ob das mit dem Gerät verwendete Magnetventil funktionsfähig ist, und belegen Sie, dass das Ventil auf Abruf arbeitet.

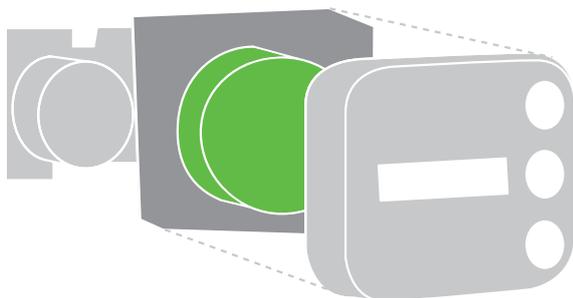
Für die Anforderungen in Ex-Bereichen ausgelegt



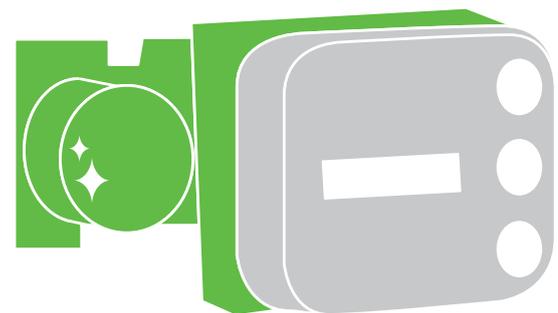
Durch die **Magneteinheit mit Hall-Sensor** sind keine gleitenden Teile vorhanden, die in rauen Umgebungen und permanenten Ventilzyklen verschleifen, sich lockern, korrodieren oder vibrieren können. Dies verlängert die Lebensdauer des Gerätes.



Bei **abgesetzter Montage** ist die Basiseinheit außerhalb der Prozessumgebung untergebracht. Dies ermöglicht den Einsatz unter höheren Temperaturen und bei extremen Vibrationen.



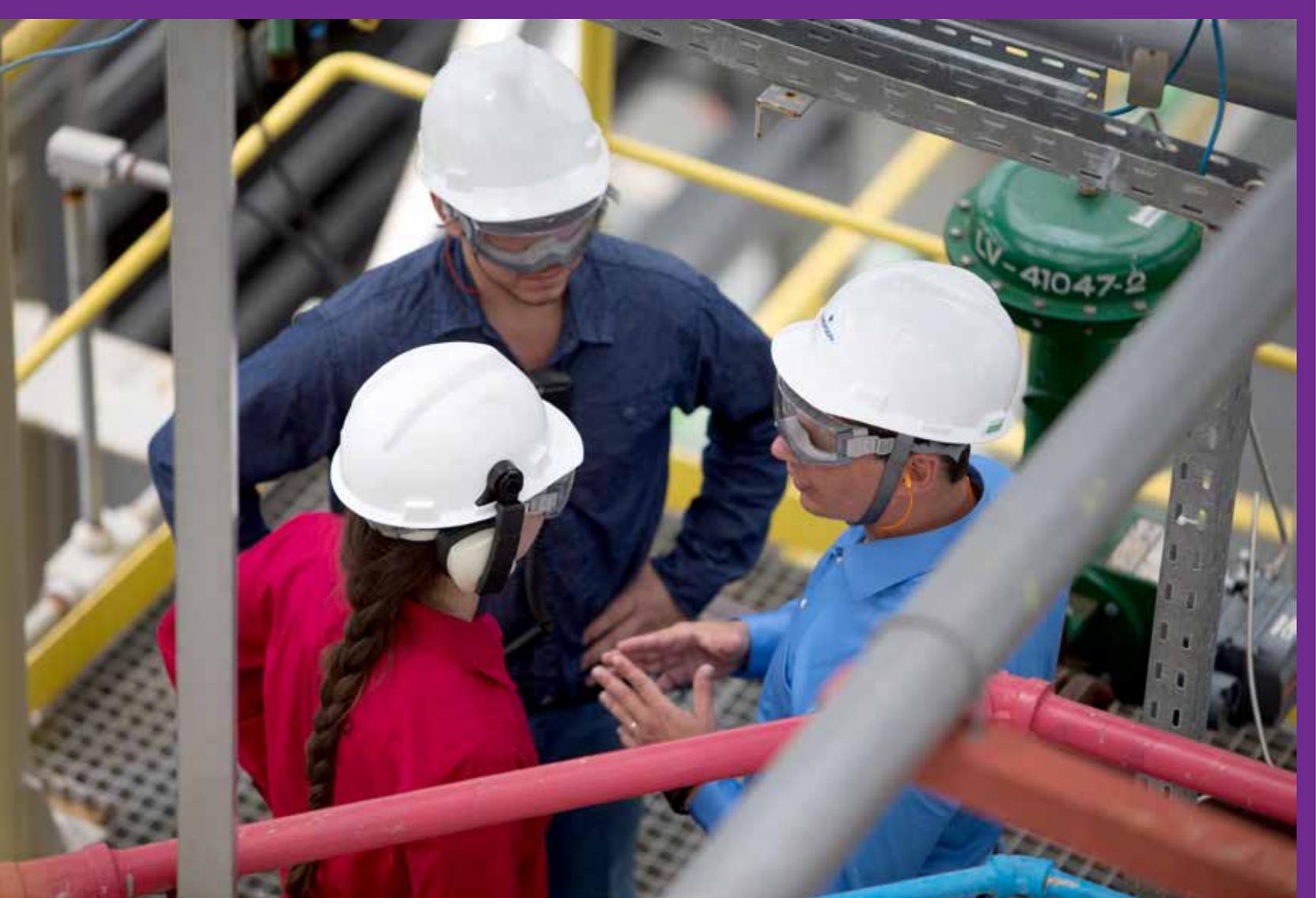
Die **gekapselte Elektronik** ist vom Klemmgehäuse, den Leitungen und von der Anlagenumgebung getrennt und gewährleistet so eine kontinuierliche Diagnose ohne Kompromisse.



Ein **Edelstahlgehäuse** ist als Option erhältlich und bietet eine erhöhte Lebensdauer unter rauen und korrosiven Umgebungsbedingungen.



Videos, bewährte Resultate und weitere Informationen finden Sie bei Fisher.com.



Vollständiger SUPPORT über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage.

Ungeplante Stillstände oder Abschaltungen können Sie Tausende – oder sogar Millionen – durch Produktionsausfälle kosten. Sie brauchen einen proaktiven Plan, um kontinuierlich und wirtschaftlich die Zuverlässigkeit Ihrer Anlagenwerte zu sichern. Die zertifizierten Techniker von Emerson, unsere mit Ventilen verbundenen Dienstleistungen, perzeptive Technologie, Teile und Ersatzteile vom Originalhersteller (OEM) und geeignete Schulungsoptionen helfen Ihnen dabei, Ihre betriebliche Effizienz zu verbessern.

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



„Eine Studie der Gartner Group ergab, dass 50 % der Wartungsarbeiten in Prozessanlagen unnötig waren und 20 % sogar mit gefährdenden Auswirkungen. Sie können es sich einfach nicht leisten, 50 % Ihrer Zeit damit zu verschwenden, an den falschen Dingen zu arbeiten.“ – Valve Magazine



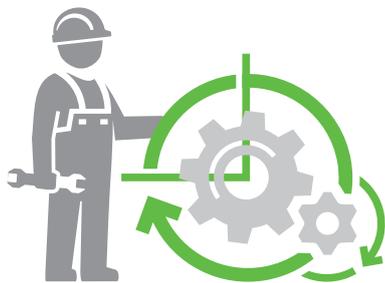
Wo liegen Ihre Vorteile?

Reduzierung von Risiken und Gewährleistung von kontinuierlichem, zeitnahe Support durch zertifizierte Techniker mit OEM-Kenntnissen, Anwendungs-Expertise, wiederholbare Prozesse und perzeptive Technologie-Lösungen, die für den sicheren Betrieb unabdingbar sind.

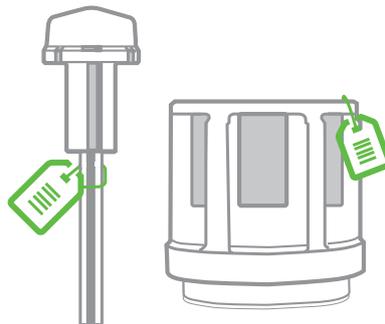
Ihr bewährter Berater für die Zuverlässigkeit von Instrumenten und Ventilen



Weltweites Support-Netzwerk von Vertriebsbüros und Servicezentren, die immer und überall für Sie da sind. Ganzjährige Kundendienstdeckung rund um die Uhr und werkseitig geschulte und zertifizierte Techniker von Emerson bieten Dienstleistungen für Wartung, Zuverlässigkeit und Leistung, damit Ihre Anlage ohne Unterbrechungen arbeiten kann.



Planung von Stillständen, Abschaltungen und Betriebsunterbrechungen durch zertifizierte Techniker tragen dazu bei, den Lebenszyklus Ihrer Anlage zu optimieren und zu verlängern. Zudem stehen wir Ihnen während der gesamten Unterbrechung rund um die Uhr an 7 Tagen der Woche zur Verfügung.



Ersatzteile vom Originalhersteller tragen dazu bei, die Sicherheit und Integrität der Anlage aufrechtzuerhalten. Unsere Original-Ersatzteile sind verifizierte Sonderanfertigungen, damit Sie darauf vertrauen können, dass die Reparaturen lange halten.



Mit Ventilen verbundene Dienste (Valve Connected Services) sind ein Teil des digitalen Plantweb™-Ökosystems und bieten die Möglichkeit, Diagnosedaten von einem einzelnen Standort oder mehreren Standorten weltweit zu erheben und zusammenzustellen. Die zertifizierten Analytiker von Emerson interpretieren die Stellungsreglerdaten, suchen nach Mustern systemischer Leistungsabfälle und empfehlen Maßnahmen zur Minimierung von Ausfallzeiten.

Die richtige Schulung – jederzeit und überall



Flexible Schulungskurse in unseren regionalen Schulungszentren, in Ihrer Nähe oder in Ihrem Betrieb, über das Internet durch eLearning, virtuelle Klassenzimmer, traditionelle Schulungsräume oder übergreifende Lernmethoden aus einer Kombination aller dieser Optionen.



Die **Zertifizierung durch die International Association for Continuing Education and Training** (Internat. Vereinigung für Fortbildung und Schulungen) bedeutet, dass unsere Ausbilder die höchsten Leistungskriterien für Anwendungskurse erfüllen und Emerson ein autorisierter und akkreditierter Anbieter ist.



Videos, bewährte Resultate und weitere Informationen finden Sie bei Fisher.com.



Regelmäßig ausgeführte DIAGNOSEFUNKTIONEN helfen Ihnen dabei, mögliche Probleme aufzudecken und die Produktion aufrechtzuerhalten.

Wenn Sie Teile für die Inspektion aus dem Prozess ausbauen müssen, kann dies die Wartungszeiten verlängern und somit die Unkosten steigern. Schwer verständliche Daten mindern Ihr Vertrauen in die Abläufe in Ihrer Anlage. Die Verwendung unserer Diagnose-Dienstleistungen als Teil der vorausschauenden Wartung ermöglicht die vorzeitige Identifizierung von Leistungsproblemen. Diagnosen während des Betriebs tragen dazu bei, Leistungsminderungen der Ventile und Wartungsbelange aufzudecken, bevor diese Ihren Prozess beeinträchtigen – und all das von einer Stelle aus. Die Ventile müssen nicht mehr aus dem Prozess ausgebaut werden, um sie auf mögliche Probleme zu inspizieren. Das FIELDVUE-Gerät liefert eine Fülle leicht verständlicher, umsetzbarer Informationen, die dafür verwendet werden können, die Wartungsplanung zu verbessern und Prozessausfallzeiten zu reduzieren.

Welcher Herausforderung müssen Sie sich stellen?



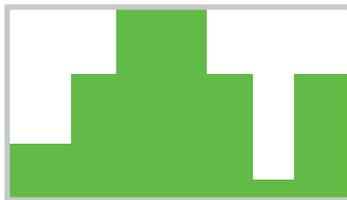
„Die Möglichkeit zur Vermeidung ungeplanter Anlagenstillstände und die Aufrechterhaltung der Leistung der Regelventile stehen in direkter Relation zur Rentabilität.“ – Valve Magazine



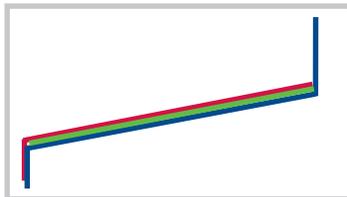
Wo liegen Ihre Vorteile?

Selbst Mitarbeiter ohne technische Schulung sind in der Lage, die benutzerfreundlichen Diagnosedaten zu sammeln und zu interpretieren und Maßnahmen zur Vermeidung von Produktionsverlusten oder Ausfallzeiten zu ergreifen.

Zugriff auf die erforderlichen Zustands-Informationen zur Optimierung der Leistung

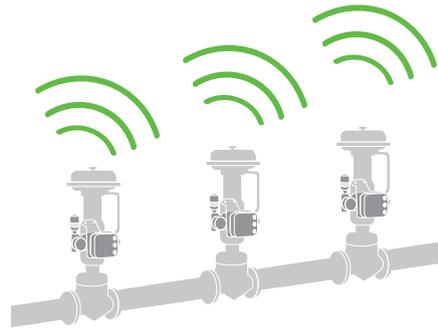


LEISTUNGSTEST



VENTILSIGNATUR

Werkseitige Datensätze werden gesammelt, um den guten Zustand zu dokumentieren und später als Vergleich für die Beurteilung des Zustands zu verwenden.



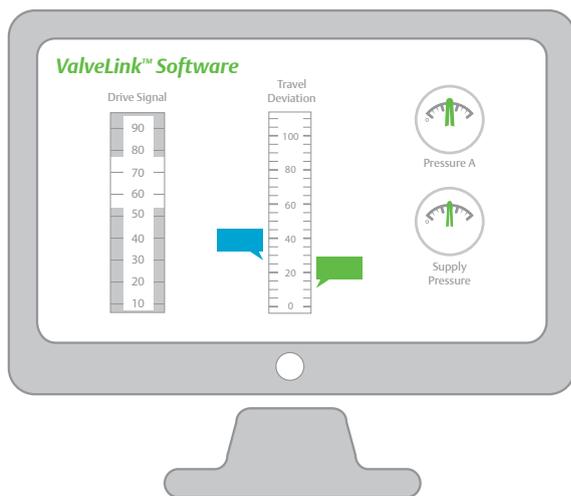
Der gleichzeitige Batch-Betrieb gibt Ihnen die Möglichkeit, die Ventile simultan zu testen, zu diagnostizieren und Probleme früher zu beheben, indem Sie einen maximalen Satz an Daten mit geringstem Zeitaufwand sammeln.

Nullpunkt Hubbereich bei: 3,94 mA
 Voller Hubbereich bei: 20,02 mA
 Durchschn. dynamischer Fehler: 3,84 %
 Max. dynamischer Fehler: 5,50 %
 Dynamische Linearität: 0,56 %
 Durchschn. Drehmoment: 18 lbf.in
 Max. Drehmoment: 26 lbf.in
 Min. Drehmoment: 9 lbf.in

Federhärte: 32,57 N/mm
 Auslösedruck: 3,03 - 12,16 psi

Offline-Diagnosefunktionen bieten eine Fülle umsetzbarer Informationen, die dazu beitragen, Probleme aufzuzeigen, die zu einer Leistungsminderung oder zu einem Verlust der Anlagenverfügbarkeit führen können.

Konfiguration, Kalibrierung und Diagnose an einer Stelle ausführen



Die ValveLink™-Software gibt Ihnen die Möglichkeit, die Ventilbaugruppe einzurichten und zu kalibrieren, den Status und Warnmeldungen zu überwachen, das Ventil zu betätigen, einen Sprungantworttest und einen Ventilsignaturtest durchzuführen sowie vorherige Diagnosetests aufzurufen und zu speichern. Mögliche Optionen: ValveLink SOLO, ValveLink DTM, ValveLink SNAP-ON™ zu AMS Device Manager und ValveLink PLUG-IN für PRM.



Die ValveLink Mobile Software bietet ein leicht verständliches und benutzerfreundliches intuitives Bedienerinterface. Mit dem großen Touchscreen am Trex-Handterminal ist es leichter denn je, alle Details der Ventildiagnose zu sehen. Optimieren Sie Ihre Produktivität und verbessern Sie Ihr Asset-Management mit nahtloser Integration Ihrer Felddiagnosedaten in ValveLink SOLO, ValveLink DTM, ValveLink SNAP-ON zu AMS Device Manager und ValveLink PLUG-IN für PRM.



Videos, bewährte Resultate und weitere Informationen finden Sie bei Fisher.com.

Digitale FIELDVUE Stellungsregler der Baureihe DVC6200



Produktübersicht

Der digitale FIELDVUE Stellungsregler der Baureihe DVC6200 ist ein ventilmontiertes, mikroprozessorbasiertes Instrument, das für eine intelligente Steuerung der Regelventile sorgt. Der FIELDVUE Stellungsregler ist mit dem HART® 5 oder 7, WirelessHART®, FOUNDATION™ Feldbus oder dem PROFIBUS Kommunikationsprotokoll erhältlich.

Wichtigste Einsatzmöglichkeiten

Kann in allen Anwendungen für Regel- und Abschaltventile verwendet werden.

Wichtigste Spezifikationen

- Zertifizierungen umfassen u. a.: CSA, FM, ATEX, IECEx, CUTR, Lloyds Register, PESO, KGS, INMETRO, NEPSI, TIIS, Zulassung für Erdgas, Gerät mit Einzeldichtung.
- Versorgung durch Luft oder Erdgas.
- Einfache Umrüstung anstelle der vorhandenen analogen Stellungsregler an pneumatischen Antrieben von Fisher und von anderen Herstellern.
- Kann an jeden Antrieb und jedes Ventil angebaut werden.
- Das Gleichteileprinzip der FIELDVUE- Instrumente trägt dazu bei, den Aufwand für die Ersatzteilhaltung zu reduzieren.
- Aufrechterhaltung der hervorragenden Leistungsmerkmale selbst bei älteren Regelventilen mit Rückmelde-Hilfskreis und dem proprietären Regelalgorithmus.



Digitaler Stellungsregler DVC6200



Der digitale FIELDVUE Stellungsregler DVC6200 kommuniziert mittels HART-Protokoll und wandelt ein 2-Leiter 4–20 mA-Regelsignal in einen pneumatischen Ausgang zur Betätigung eines Antriebs um. Er bietet eine einfache Methode für die digitale Kommunikation in vorhandenen analogen Installationen.

[Emerson.com/FisherDVC6200](https://emerson.com/fisherDVC6200)

Digitaler Stellungsregler DVC6200f



Der digitale FIELDVUE Stellungsregler DVC6200f ist ein mit FOUNDATION Feldbus kommunizierendes Instrument. Die FOUNDATION Feldbus-Kommunikation ermöglicht die schnelle Inbetriebnahme von Regelkreisen mit verschiedenen Hilfsmitteln, entweder vor Ort oder per Fernzugriff.

[Emerson.com/FisherDVC6200f](https://emerson.com/fisherDVC6200f)

Digitaler Stellungsregler DVC6200p



Der digitale FIELDVUE Stellungsregler DVC6200p kommuniziert mittels PROFIBUS PA-Protokoll und wandelt ein digitales Stellsignal in einen pneumatischen Ausgang zur Betätigung eines Antriebs um. Die PROFIBUS-Kommunikation ermöglicht die schnelle Inbetriebnahme von Regelkreisen per Fernzugriff.

[Emerson.com/FisherDVC6200p](https://emerson.com/fisherDVC6200p)

Digitaler Stellungsregler DVC6200 SIS



Der digitale FIELDVUE Stellungsregler DVC6200 SIS kommuniziert mittels HART-Protokoll für die Verwendung bei Anwendungen wie z. B. Notfallabschaltung, Notfallabschlammung, Notfallentlüftung und Notfallabspernung. Der DVC6200 SIS überwacht den Zustand des Ventils und steuert die Sicherheits-Abschaltfunktion des Ventils.

[Emerson.com/FisherDVC6200SIS](https://emerson.com/fisherDVC6200SIS)



Regelung näher am Sollwert mit einem Instrument, bei jeder Anwendung.



FISHER™

Emerson Automation Solutions

Flow Controls

Marshalltown, Iowa, 50158 USA

Sorocaba, 18087 Brasilien

Cernay, 68700 Frankreich

Dubai, Vereinigte Arabische Emirate

Singapur, 128461 Singapur



Fisher.com



Facebook.com/FisherValves



LinkedIn.com/groups/Fisher-3941826



Twitter.com/FisherValves

© 2017 Fisher Controls International LLC. Alle Rechte vorbehalten. Fisher, FIELDVUE, Plantweb, ValveLink und ValveLink SNAP-ON sind Marken, die sich im Besitz eines der Unternehmen im Geschäftsbereich Emerson Automation Solutions der Emerson Electric Co. befinden. Emerson Automation Solutions, Emerson und das Emerson-Logo sind Marken und Dienstleistungsmarken der Emerson Electric Co. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Rechteinhaber. Der Inhalt dieser Publikation dient nur zu Informationszwecken, und obwohl große Sorgfalt zur Gewährleistung ihrer Exaktheit aufgewendet wurde, können die hier enthaltenen Informationen auf keinen Fall zur Ableitung von Garantie- oder Gewährleistungsansprüchen, ob ausdrücklicher Art oder stillschweigend, hinsichtlich der in dieser Publikation beschriebenen Produkte oder Dienstleistungen oder deren Verwendung, Leistung, Gebrauchstüchtigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck herangezogen werden. Einzelne Ergebnisse können unterschiedlich ausfallen. Für alle Verkäufe gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden. Wir behalten uns das Recht vor, die Konstruktion und technischen Daten unserer Produkte jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern bzw. zu verbessern. Die Verantwortung bezüglich der richtigen Auswahl, Verwendung und Wartung der einzelnen Produkte oder Dienstleistungen liegt allein beim Käufer und Endanwender. D351908X0DE/MDD21/Jul2017



EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™