

1098-EGR və 1098H-EGR növlü Təzyiq Azaltma Tənzimləyiciləri



XƏBƏRDARLIQ

Bu qaydalara əməl etməmək və ya düzgün quraşdırma və texniki-baxış keçirməmək partlayış, yanğıın və/və ya kimyəvi maddələrlə çirklənməyə və mülkiyyətin zədələnməsi və insanların xəsarət alması və ya ölümü ilə nəticələne bilər.

Fisher® tənzimləyiciləri federal, dövlət və yerli kodekslər, qaydalar və təlimatlara və Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc (Emerson™) qaydalarına əsasən quraşdırılmalı, istifadə edilməli və texniki-baxışdan keçirilməlidir.

Tənzimləyicidə qaz axar və ya sistemdə sızıntı baş verərsə, hissəyə texniki xidmət keçirilməli ola bilər. Bu problemi düzəltməmək təhlükəli şərait yara bilər.

Səlahiyyətsiz şəxslər tərəfindən keçirilən quraşdırma, işlətmə və texniki-baxış işləri yanlış tənzimləmə və təhlükəli əməliyyata səbəb ola bilər. Hər halda avadanlığa ziyan dəyə və ya insanlar xəsarət ala bilər. 1098-EGR və 1098H-EGR növlü təzyiq azaltma tənzimləyicilərinin quraşdırılması, işlədilməsi və texniki-baxışı zamanı səlahiyyətli şəxslərin köməyindən istifadə edin.

Giriş

Təlimatın əhatə dairəsi

Bu təlimatda Standart P590 Seriyalı filtr və 6350 Seriyalı tənzimləyici, 61 Seriyalı pilot və ya Y600AM növlü pilotla 1098-EGR və ya 1098H-EGR tənzimləyiciləri ilə bağlı qaydalar və hissələrinin siyahısı verilmiş və təsvir edilmişdir. 1806 növlü tənzimləyicinin klapanı da 61 Seriyalı pilotdan istifadə edilən zaman ehtiva edilmişdir. Bu tənzimləyici ilə birgə istifadə edilən pilotların və başqa avadanlıqların yoxlanması üçün qaydala və hissələrin siyahısı ayrıca təlimatda verilmişdir.



W6956

Təsvir 1. 1098-EGR növü

Təsvir

1098-EGR və 1098H-EGR növlü nizamlayıcılar geniş növ tətbiqlərdə iqtisadi və dəqiq təzyiq nəzarətini təmin edir: təbii qaz paylama sistemləri; sənaye qazanxanaları, sobalar, ocaqlar və mikserlərinə; və alış-veriş mərkəzləri və məktəblər kimi böyük sənaye/ticarət qurumlarına yanacaq qazı təchizatı. Eyni zamanda onlardan asta zərbə vaxtının (təxminən 30 - 90 saniyə) əsas klapanın girişi və çıxışında tələb edildiyi zavodlarda hava xidməti və maye xidmətində istifadə edilir.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Xüsusiyyətlər

Texniki xarakteristikalar bölməsində 1098-EGR və 1098H-EGR növlü qurğular üçün təzyiq məhdudiyyətləri və digər texniki xarakteristikaların siyahısı verilmişdir. Xüsusiyyətlər bölməsində 1098-EGR və 1098H-EGR növlü qurğular üçün təzyiq məhdudiyyətləri və digər xüsusiyyətlərin siyahısı verilmişdir. Verilən tənzimləyici üçün texniki xarakteristikalar, orijinal olaraq zavoddan alındığı kimi, aktivator və əsas gövdəklapanında ad lövhələrində, pilot idarəetmə yayı diapazonu isə pilot yay korpusunda və pilot məhdudiyyət kodu pilotgövdəsində (S = **standart**, L = aşağı artım və H = yüksək artım) göstərilmişdir. Maksimal təzyiqin nominal ölçülərini müəyyən etmək üçün əsas klapan, aktivator və pilot üçün fərdi nominal ölçülərin hamısı nəzərə alınmalıdır.

Gövdənin Ölçüləri və Son Bağlantı Üslubları Cədvəl 1-ə baxın	Əsas Klapan Axını İstiqaməti Oturacaq halqasında və qəfəs vasitəsilə
Əsas Klapanın Maksimal Giriş Təzyiqi⁽¹⁾ 400 psig / 27.6 bar şkala məhdudiyyəti, hansı daha aşağıdırsa	Təzyiqin Qeydiyyatı Xarici
Maksimal Pilot Təchizat Təzyiqi⁽¹⁾⁽²⁾ 600 psig / 41.4 bar	Temperatur İmkanları⁽¹⁾
Çıxış Təzyiqi Diapazonları Cədvəl 2-yə baxın	Nitril (NBR): -20 - 180°F / -29 - 82°C
Aktivatorun Ölçüləri və Maksimal Təzyiqlər Cədvəl 3-ə baxın	Flüorokarbon (FKM): 0 - 300°F / -18 - 149°C, Su, 0 - 200°F / -18 - 93°C ilə məhdudlaşdırılıb
Maksimal və Minimal Fərq Təzyiqləri Cədvəl 4-ə baxın	Etilenpropilen (EPDM): -20 - 275°F / -29 - 135°C
Əsas Klapan Axın Xarakteristikası Xətti (Standart) Whisper Trim™ və ya Tez Açılma	Seçimlər <ul style="list-style-type: none">• NACE qurğusu• Qazan Yanacaq Qurğusu• Su Hövzəsində Konstruksiya• Monitor qurğusu• Səs Azaltma Kəsimi

1. Bu Təlimat Kitabındakı və ya hər hansı tətbiqi mümkün standartdakı təzyiq/temperatur limitləri aşılmamalıdır.

2. Sabitlik və ya artıq təzyiqdən mühafizə üçün, azalma tənzimləyicisi Quraşdırma bölməsinə əsasən pilotun yuxarı axınında quraşdırıla bilər.

Cədvəl 1. Gövdənin Ölçüləri və Son Bağlantı Üslubları

GÖVDƏNİN ÖLÇÜSÜ		SƏRT DƏMİR	POLAD VƏ YA PASLANMAYAN POLAD
NPS	DN		
1 və ya 2	25 və ya 50	NPT, CL125 FF və CL250 RF	NPT, CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF, BWE, SWE və PN 16/25/40
3, 4 və ya 6	80, 100 və ya 150	CL125 FF və ya CL250 RF	CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF, BWE və ya PN 16/25/40
8 x 6 və ya 12 x 6	200 x 150 və ya 300 x 150	---	CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF və ya BWE

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Cədvəl 2. Çıxış Təzyiqi Diapazonları

PILOT NÖVÜ	ÇIXIŞ TƏZYİQİ DİAPAZONU		YAYIN RƏNGİ	YAYIN HİSSƏ NÖMRƏSİ
	psig	bar		
6351	3 - 20 5 - 35 35 - 100	0.21 - 1.4 0.35 - 2.4 2.4 - 6.9	Yaşıl Rənglənmemiş Qırmızı	1B986027212 1B788327022 1K748527202
6352	14 düym w.c. - 2 psig 2 - 10	35 mbar - 0.1 bar 0.14 - 0.69	Sarı Qara	14A9672X012 14A9673X012
6353	3 - 40 35 - 125	0.21 - 2.8 2.4 - 8.6	Sarı Qırmızı	1E392527022 1K748527202
6354L ⁽¹⁾	85 - 200	5.9 - 13.8	Mavi	1L346127142
6354M ⁽²⁾	175 - 220	12.1 - 15.2	Mavi	1L346127142
6354H ⁽²⁾	200 - 300	13.8 - 20.7	Yaşıl	15A9258X012
61L 61LD 61LE	7 düym w.c. - 2 psig 1 - 5 2 - 10 5 - 15 10 - 20	17 mbar - 0.1 bar 0.07 - 0.3 0.14 - 0.69 0.35 - 1.0 0.69 - 1.4	Qırmızı Sarı Mavi Qəhvəyi Yaşıl	1B886327022 1J857827022 1B886427022 1J857927142 1B886527022
61H	10 - 65	0.69 - 4.5	Yaşıl lent	0Y066427022
61HP	15 - 45 35 - 100 100 - 300	1.0 - 3.1 2.4 - 6.9 6.9 - 20.7	Sarı Mavi Qırmızı	1E392527022 1D387227022 1D465127142
Y600AM	4 - 8 düym w.c. 7 - 16 düym w.c. 15 düym w.c. - 1.2 psig 1.2 - 2.5 2.5 - 4.5 4.5 - 7	10 - 20 mbar 17 - 40 mbar 37 mbar - 0.08 bar 0.08 - 0.17 0.17 - 0.31 0.31 - 0.48	Qırmızı Rənglənmemiş Sarı Yaşıl Açıq Mavi Qara	1B653827052 1B653927022 1B537027052 1B537127022 1B537227022 1B537327052

1. Diafraqma məhdudlaşdırıcısı olmayan.
2. Diafraqma məhdudlaşdırıcısı olan.

Table 3. Aktivatorun Ölçüləri və Maksimal Təzyiqlər

AKTIVATORUN NÖVÜ	AKTIVATORUN ÖLÇÜSÜ	ÇIXIŞ İDARƏETMƏ TƏZYİQİ		FÖVQƏLADƏ KÖRPUS TƏZYİQİ	
		psig	bar	psig	bar
1098	30 40 (Standart) 70	100 75 50	6.9 5.2 3.4	115 82 65	7.9 5.6 4.5
1098H	30	350	24.1	400	27.6

Cədvəl 4. Əsas Klapan Seçimi üçün Maksimal və Minimal Fərqli Təzyiqlər

GÖVDƏ ÖLÇÜSÜ		YAYIN HİSSƏ NÖMRƏSİ	YAYIN RƏNGİ	MAKSİMAL İCAZƏ VERİLƏ BİLƏN FƏRQ TƏZYİQİ ⁽¹⁾		TAM ZƏRBƏ ÜÇÜN TƏLƏB EDİLƏN MINİMAL FƏRQLİ TƏZYİQ					
NPS	DN			psig	bar	30 ölçülü aktivator		40 ölçülü aktivator		70 ölçülü aktivator	
				psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar
1	25	14A9687X012	Yaşıl	60	4.1	3.5	0.24	2.5	0.17	1	0.07
		14A9680X012	Mavi	125	8.6	5	0.34	3	0.21	1.5	0.10
		14A9679X012	Qırmızı	400 ⁽³⁾	27.6 ⁽³⁾	7	0.48	5	0.34	2.5	0.17
2	50	14A6768X012	Sarı	20	1.4	----	----	2	0.14	1	0.07
		14A6626X012	Yaşıl	60	4.1	4	0.28	3	0.21	1.5	0.10
		14A6627X012	Mavi	125	8.6	6	0.41	5	0.34	2	0.14
		14A6628X012	Qırmızı	400 ⁽³⁾	27.6 ⁽³⁾	11	0.76	10	0.69	3	0.21
3	80	14A6771X012	Sarı	20	1.4	----	----	2.5	0.17	1	0.07
		14A6629X012	Yaşıl	60	4.1	5	0.34	4	0.28	2	0.14
		14A6630X012	Mavi	125	8.6	8	0.55	6	0.41	2.5	0.17
		14A6631X012	Qırmızı	400 ⁽³⁾	27.6 ⁽³⁾	14	0.97	11	0.76	4	0.28
4	100	14A6770X012	Sarı	20	1.4	----	----	3.5	0.25	1.3	0.09
		14A6632X012	Yaşıl	60	4.1	10	0.69	5	0.34	2.5	0.17
		14A6633X012	Mavi	125	8.6	13	0.90	8	0.55	3	0.21
		14A6634X012	Qırmızı	400 ⁽³⁾	27.6 ⁽³⁾	22	1.5	13	0.90	5	0.34
6, 8 x 6 və ya 12 x 6	150, 200 x 150 və ya 300 x 150	15A2253X012	Sarı	20	1.4	----	----	6	0.42	2.2	0.15
		14A9686X012	Yaşıl	60	4.1	13	0.90	9.5	0.66	4	0.28
		14A9685X012	Mavi	125	8.6	19	1.3	14	0.97	6	0.41
		15A2615X012	Qırmızı	400 ⁽³⁾	27.6 ⁽³⁾	28 ⁽²⁾	1.9 ⁽²⁾	19	1.3	8	0.55

1. Maksimal giriş təzyiqi qurulan təzyiq və maksimal fərqi birləşməsinə bərabərdir.
2. Daxili yoxlama klapanı olmayan xüsusi 6300 Seriya pilot konstruksiya və xarici növ 1806H 40 psid / 2.8 bar d yoxlama klapanı tələb edir.
3. Gövdə reyting limitini keçməməlidir. Bu təzyiq klapanından və ya gövdə reyting limitindən (hansı daha aşağı olarsa) istifadə edin.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Cədvəl 5. Y600AM ilə istifadə olunması tövsiyə olunan MR95H təzyiç parametrləri

GÖVDƏ ÖLÇÜSÜ		EGR NÖVLÜ YAYIN RƏNGİ	TƏCHİZAT TƏZYİQİ											
			Y600AM növlü yayın rəngi											
			Qırmızı		Rənglənmemiş		Sarı		Yaşıl		Açıq Mavi		Qara	
NPS	DN	psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar	
1	25	Yaşıl	6	0.41	6	0.41	7	0.48	8	0.55	11	0.76	13	0.90
		Mavi	7	0.48	7	0.48	8	0.55	10	0.69	13	0.90	14	0.97
		Qırmızı	8	0.55	8	0.55	9	0.62	11	0.76	14	0.97	15	1.0
2	50	Yaşıl	6	0.41	6	0.41	7	0.48	9	0.62	12	0.83	13	0.90
		Mavi	8	0.55	8	0.55	9	0.62	11	0.76	14	0.97	15	1.0
		Qırmızı	13	0.90	13	0.90	14	0.97	16	1.1	19	1.3	20	1.4
3	80	Yaşıl	7	0.48	7	0.48	8	0.55	10	0.69	13	0.90	14	0.97
		Mavi	9	0.62	9	0.62	10	0.69	12	0.83	15	1.0	16	1.1
		Qırmızı	14	0.97	14	0.97	15	1.0	17	1.2	20	1.4	21	1.5
4	100	Yaşıl	8	0.55	8	0.55	9	0.62	11	0.76	14	0.97	15	1.0
		Mavi	11	0.76	11	0.76	12	0.83	14	0.97	17	1.2	18	1.2
		Qırmızı	16	1.1	16	1.1	17	1.2	19	1.3	22	1.5	23	1.6
6 və ya 8 x 6	150 və ya 200 x 150	Yaşıl	13	0.90	13	0.90	14	0.97	15	1.0	18	1.2	20	1.4
		Mavi	17	1.2	17	1.2	18	1.2	20	1.4	23	1.6	24	1.7
		Qırmızı	22	1.5	22	1.5	23	1.6	25	1.7	28	1.9	29	2.0

1. Cədvəldə görünən təzyiqlər pilotun tələb etdiyi minimal təchizat təzyiqləridir. Giriş təzyiqi görünəndən az olarsa, xarici pilot təchizatı lazımdır.

İş Prinsipləri

Pilotla idarə edilən 1098-EGR və 1098H-EGR növlü tənzimləyicilər hər ikisi orta səviyyədə işləyən zaman giriş təzyiqindən istifadə edir ki, bu da aktivator diafraqmasını yükləmək üçün pilot əməliyyatı ilə azalır. Çıxış və ya aşağı axın təzyiqi aktivatordakı yükləmə təzyiqinə və pilotun idarəetmə yayına mane olur. 1098-EGR növlü tənzimləyicinin əməliyyat sxemi Təsvir 2-də verilmişdir.

Əməliyyat zamanı çıxış təzyiqinin pilotun idarəetmə parametrlərindən az olduğunu nəzərə alın. Yayın gücünü pilotun diafraqmasında idarə etmək pilot klapanı tıxacını açaraq aktivator diafraqmasına əlavə yükləmə təzyiqi təmin edir. Bu yükləmə təzyiqi aktivatorun milini önə çəkir və sütun əlaqəsi ilə əsas klapan tıxacını açır. Tıxacların yuxarı hərəkəti qazın qəfəsdən aşağı axın sistemə axmasına imkan verir.

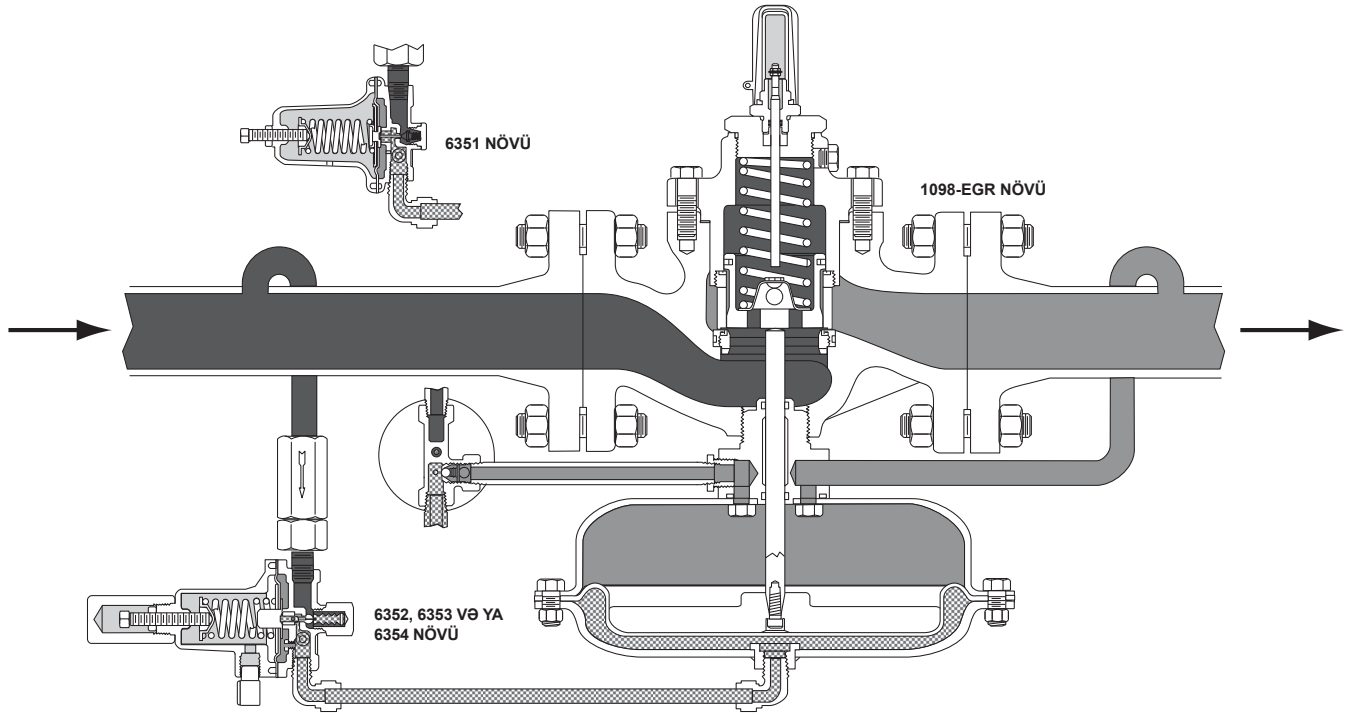
Aşağı axının tələbi yerinə yetirildikdə, çıxış təzyiqi artır və pilot və aktivator diafraqmalarına təsir edir. Bu təzyiç pilotun idarəetmə yayı parametrini keçir, pilotun diafraqmasını kənara çəkir və klapanın tıxac yayına (6351, 61 Seriyası və ya Y600AM növlü pilotlar) və ya membran qutularına (6352 - 6354M növlü pilotlar) pilot klapan tıxacını

bağlamaq imkanı verir (6351 və ya 61 növlü pilotlarda nataraz, 6352 - 6354M növlü pilotlarda isə tarazdır). Aktivator diafraqmasına həddindən çox yüklənən təzyiç axın dəliyi (6351 növlü pilot), axın çıxıntısı (61 Seriyalı pilot), məhdudiyət (6352 - 6354M növlü pilotlar) və ya dəqiq məhdudlaşdırıcı (Y600AM növlü pilot) ilə aşağı axından yayınır.

Azalmış aktivator yükləmə təzyiqi əsas klapanın bağlanmasına imkan verir. Əsas klapan yayının gücü və klapanın tıxacındakı qeyri-tarazlıq birlikdə müsbət klapan tıxacının port və yuxarı möhürlərdə bağlanmasına imkan verir.

1098 və ya 1098H növlü aktivator diafraqmasını həddindən yüksək fər təzyiqindən qorumaq üçün 6350 seriyalı pilotların birləşdirilmiş yoxlama klapanları vardır ki, onlar da yükləmə təzyiqinin təxminən 25 psig / 1.7 bar fərqlə aktivator diafraqmasında aşağı axınına imkan verir. Xarici yoxlama klapanı (1806 növü) fər 25 psi / 1.7 bar- dan yüksək olduqda və ya 61 Seriyalı və ya Y600AM növlü normal tənzimləyici ilə pilotdan istifadə etdikdə tələb edilir.

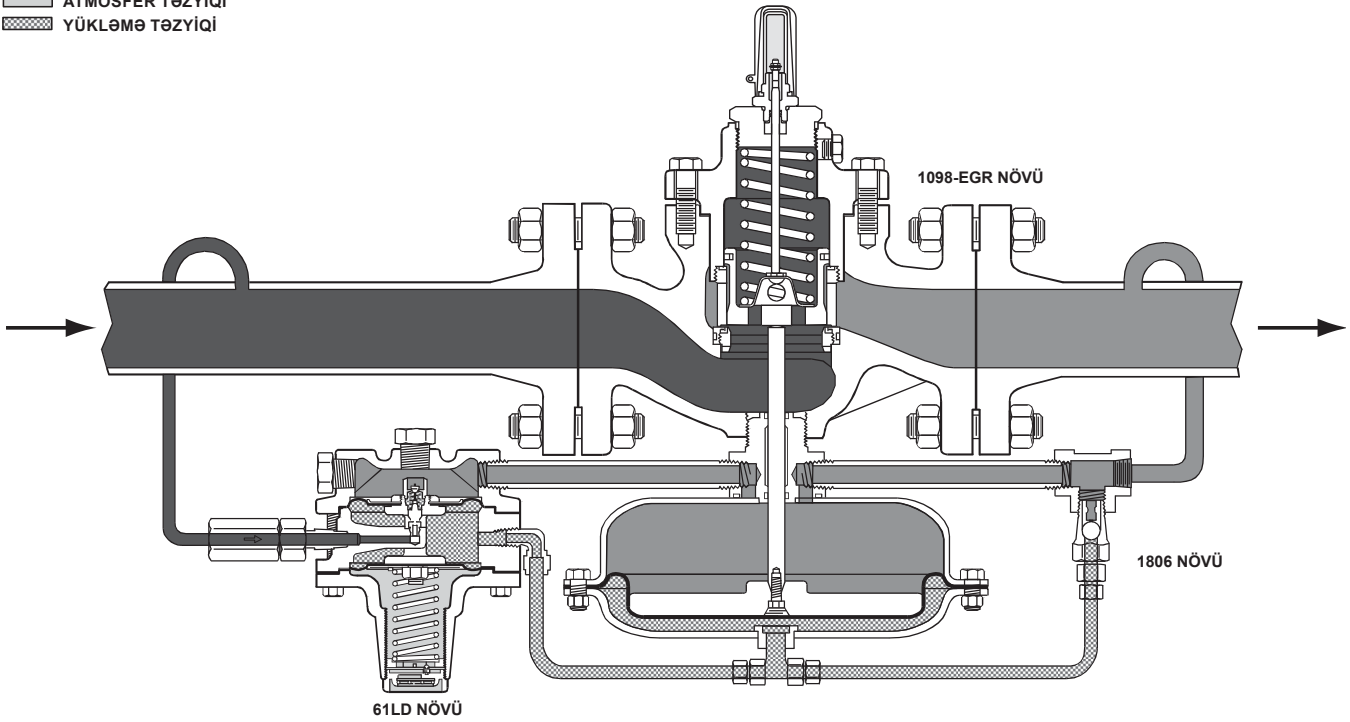
Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



6350 SERİYALI PIOTLA 1098-EGR NÖVÜ

A6563

- GIRIŞ TƏZYIQI
- ÇXIŞ TƏZYIQI
- ATMOSFER TƏZYIQI
- YÜKLƏMƏ TƏZYIQI



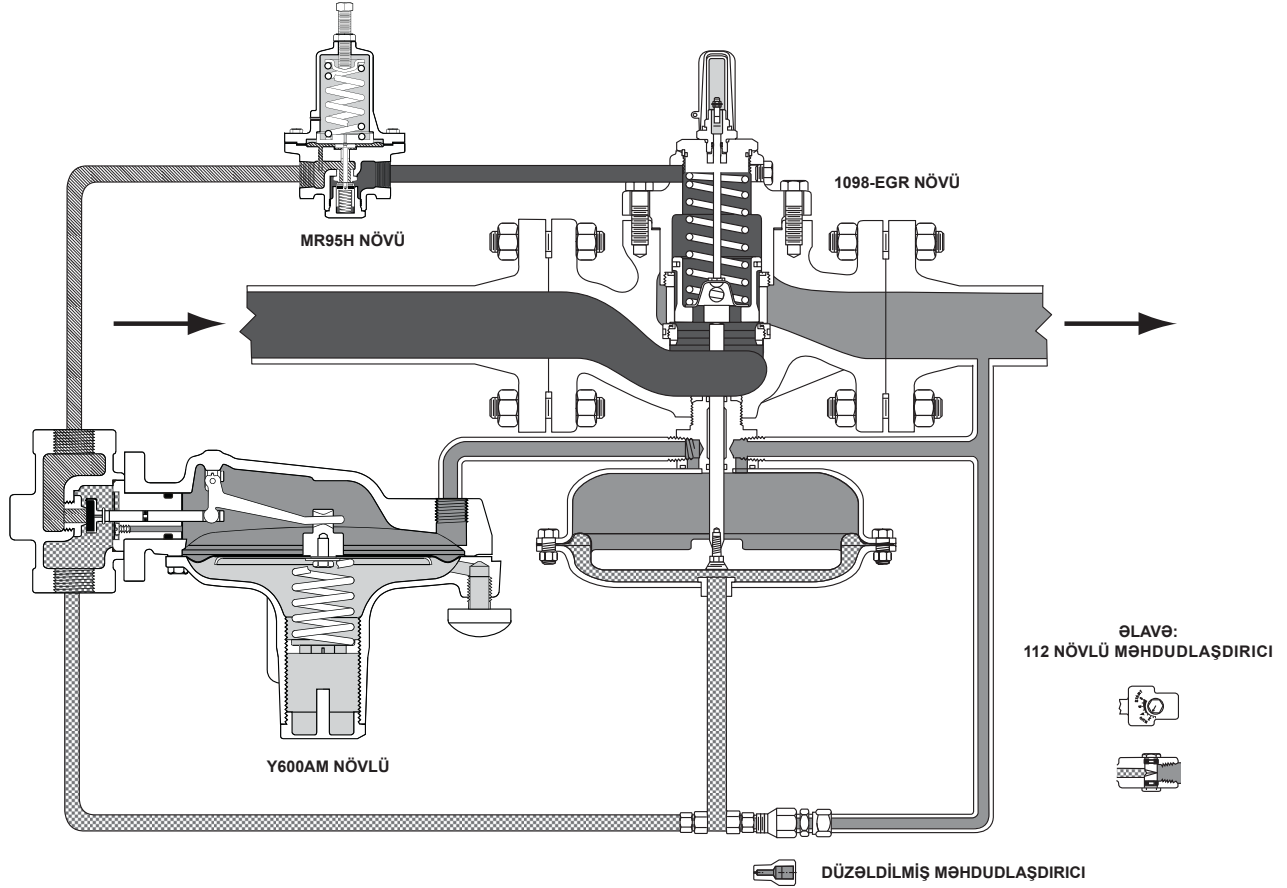
61LD NÖVLÜ PIOTLA 1098-EGR NÖVÜ

A6641

- GIRIŞ TƏZYIQI
- ÇXIŞ TƏZYIQI
- ATMOSFER TƏZYIQI
- YÜKLƏMƏ TƏZYIQI

Təsvir 2. Əməliyyat Sxemləri

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



1098-EGR NÖVÜ, Y600AM NÖVLÜ PILOT VƏ MR95H NÖVLÜ TƏZYIQ TƏCHIZAT TƏNZİMLƏYİCİSİ

M1008

- GİRİŞ TƏZYIQI
- ÇIXIŞ TƏZYIQI
- ATMOSFER TƏZYIQI
- YÜKLƏMƏ TƏZYIQI
- PILOT TƏCHIZAT TƏZYIQI

Təsvir 2. Əməliyyat Sxemləri (ardı)

Quraşdırma və Qurulma

⚠ XƏBƏRDARLIQ

Təzyiq olan hissələrdə qaz sızması və ya alışması səbəbindən insanların xəsarət alması, adavənlığın zədələnməsi və ya sızıntının baş verməsi tənzimləyici həddindən çox təzyiqə məruz qaldıqda və ya xidmət şərtləri Xüsusiyyətlər bölməsində və müvafiq ad plitəsindəki limitləri aşdıqda və ya şərtlər boru və boru bağlantıları ilə bağlı hər hansı göstəriciləri keçdikdə mümkün ola bilər. Bu cür xəsarət və ya zədələnmənin qarşısını almaq üçün təzyiqi azaldan və ya məhdudlaşdıran cihazlarla xidmət şərtlərinin bu limitləri keçməsinin qarşısını alın.

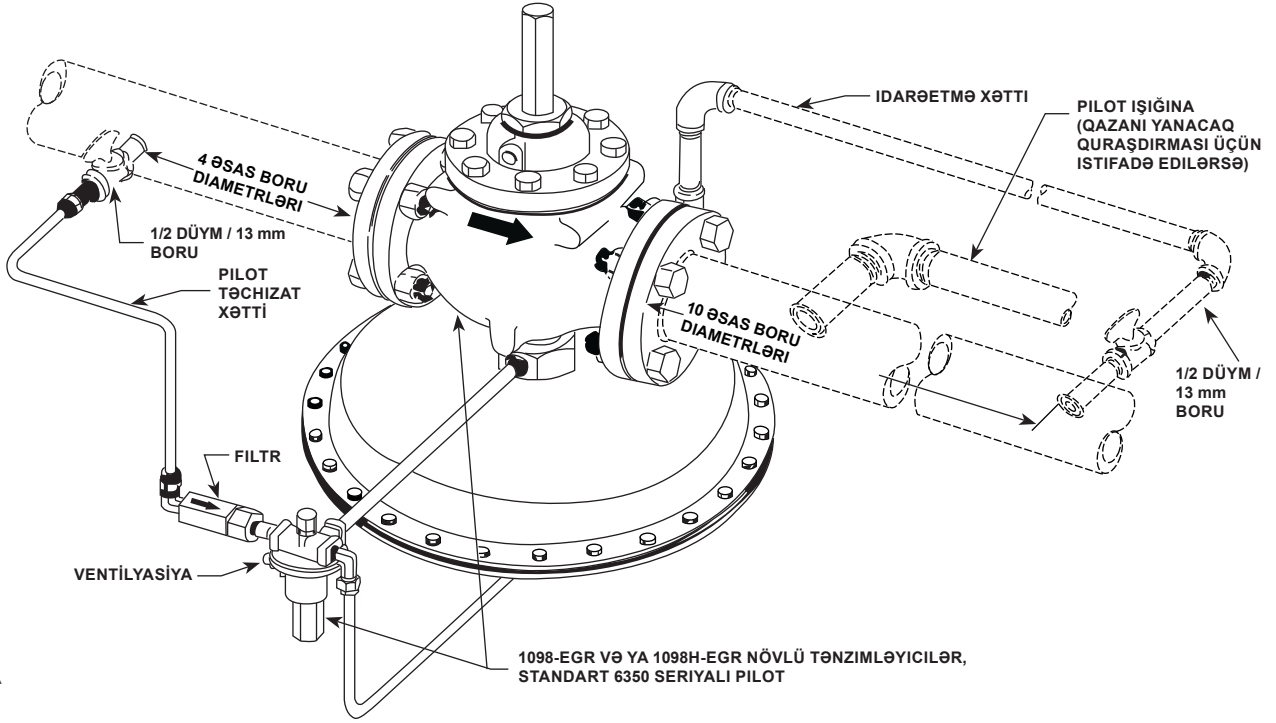
Bundan əlavə tənzimləyiciyə fiziki ziyan dəydikdə bu, qazın sızması səbəbindən insanlara xəsarət yetirə və mülkiyyətə ziyan vura bilər. Bu cür xəsarət və ya zədələnmənin qarşısını almaq üçün tənzimləyicini təhlükəsiz yerdə quraşdırın.

Standart tək pilotlu tənzimləyici (Təsvir 3)

Quraşdırmalar

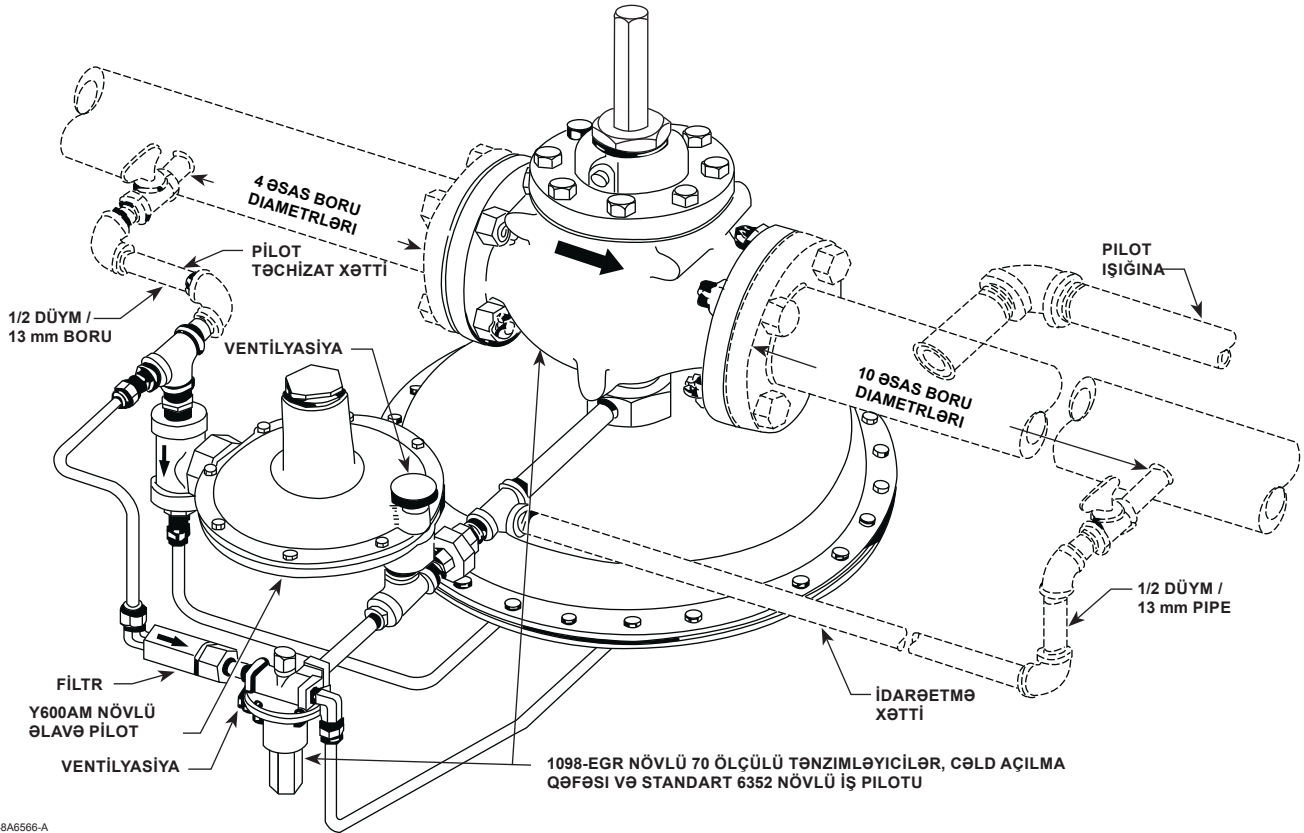
1098-EGR və ya 1098H-EGR növlü tənzimləyicilər atmosfərə qaz axıtmır, onun əlavə havavəirəmə sistemləri olmadan quyruq və ya digər qapalı yerlərdə quraşdırılmasını mümkün edir. Bu tənzimləyici pilot diafraqmasının atmosfer təzyiqinə məruz qalması ilə gözlənilən daşqın səviyyəsindən yuxarıda pilot yay korpusunun havavəirəməsi ilə daşa bilən quyularda da quraşdırıla bilər.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



48A6566-A
B1622

Təsvir 3. Standart Bir Pilotlu Quraşdırma



48A6566-A
B1622

Təsvir 4. Seciyyəvi İkili-Pilot Buxar Qazanı Yanacaq Quraşdırması

Qeyd

Normal təzyiqli düşmələri bağlanmaya kömək edir. Bundan əlavə sızma hər hansı əks təzyiqli düşməsi vəziyyətində yarana bilər.

1. Tənzimləyicilərin quraşdırılması, işlədilməsi və texniki-baxışı zamanı səlahiyyətli şəxslərin köməyindən istifadə edin. Quraşdırmazdan öncə əsas klapın, pilot və borularda daşınma zamanı zədələnmə və ya daşınma və yüklənmə zamanı yığıla bilən hər hansı xarici materialların olmamasını yoxlayın. Gövdənin daxilində təmiz olması və boru xətlərində xarici materialların olmamasından əmin olun. Boru quruluşunu yalnız vintlənmiş gövdə ilə xarici boru ucluqlarına tətbiq edin və cinahlı gövdədə müvafiq xətti sıxaclar və yaxşı boltlamadan istifadə edin.

Texniki-baxış bölməsinə əsasən gövdənin xəttə qaynaqlanmasından əvvəl gövdənin qaynaqlanmış sonluğundan sıxac daxil olmaqla kəsim paketini çıxarın. Hər hansı qaynaqdan sonrakı isinmə tamamlanmayanadək kəsim paketini quraşdırmayın. İstiliklə işlənmə zamanı gövdənin daxilində və qapağın cinahlı/gövdənin birləşmə yerlərində bütün mexanizm əsasları və möhürlənmə səthlərində ərpın yaranmasının qarşısını alın.

2. Tənzimləyicidən keçən adın klapın gövdəsindəki axının istiqamətinə uyğun olduğu müddətdə tənzimləyici istənilən istiqamətdə quraşdırıla bilər. Lakin əsas klapın klapın mili ilə üfüqi istiqamətdə yerləşdirilməsi 70 ölçülü və ya NPS 4 və ya daha geniş aktivatorlarda milin köhnəlməsinə səbəb ola bilər.
3. Texniki-baxış və ya yoxlama zamanı davamlı əməliyyat tələb edilərsə, üç klaplı baypası tənzimləyicinin ətrafında quraşdırın. Pilot boru ucluğunun əks qapaq çıxışının əksinə dəyişməklə əks tərəfdəki quraşdırma mövqeyində yerini dəyişə bilər.



XƏBƏRDARLIQ

Tənzimləyici atmosfərə qaz buraxa bilər. Təhlükəli və ya alışı bilən qazla işlədikdə, havalvərilən qaz akkumulyasiya edilə və insanların xəsarət alması və ya ölümü və ya yanğın və partlayış səbəbindən mülkiyyətin zədələnməsinə səbəb ola bilər. Tənzimləyicini təhlükəli qazla işləyən zaman uzaq, təhlükəsiz, hava girişi olmayan və ya təhlükəli yerlərdən kənar olan yerdə havalvərin. Ventilyasiya xətti və ya boru girişi kondensasiya və ya tıxanmadan qorunmalıdır.

4. Pilotun korpusunun ventilyasiya çıxışının tıxanmaması və ya yay korpusunun çirk, korroziv kimyəvi maddələr və ya digər xarici materiallar toplamaması üçün ventilyasiya çıxışını aşağı tuşlayın və ya başqa yolla mühafizə edin. Standart pilotu uzaqdan havalvərimaq üçün ventilyasiya çıxışını çıxarın və maneəsiz boruları 1/4 NPT ventilyasiya çıxışına yerləşdirin. Ventilyasiya borusunun uzaq ucunda sipərli qapaq quraşdırmaqla uzaq ventilyasiyada mühafizəni təmin edin.
5. Borunun yuxarı axınından filtrin girişini doğru 3/8 düym / 9.5 mm çıxış diametri və ya böyük pilot təchizat xəttini keçirin (Təsvir 3-də görüldüyü kimi). Turbulent zonada yuxarı axında boru əlaqəsi yaratmayın (ucluğa, çəngələ və ya qollara yaxın yerlər kimi). Maksimal pilot giriş təzyiqli pilotun dərəcəsini keçə bilərsə, pilotun təchizat xəttində ayrıca azalma tənzimləyicisi quraşdırın. Düzgün izolyasiya və təzyiqlin tənzimləyicidən çıxarılması üçün pilotun təchizat xəttində əl klapını quraşdırın və ventilyasiya klaplarını təmin edin.
6. 1/2 NPT aşağı axın təzyiqlinin idarəetmə xəttini tənzimləyicinin aşağı axınına qoşun (Təsvir 3-də göstərilədiyi kimi). Kranı turbulentiyyət yarada bilən qollar, çəngəl və ya ucluqların yanında yerləşdirməyin. İdarəetmə xəttinin digər ucunu qapaq bağlantisına qoşun. Baypasdan istifadə edilən zaman idarəetmə təzyiqlini bağlamaq üçün əl klapını idarəetmə xəttində quraşdırın.
7. Tez təsir edən solenoid tənzimləyicinin aşağı axınında quraşdırılarsa, tənzimləyici və solenoid kənarında yerləşdirilməlidir. Bu, tənzimləyici və solenoid arasındakı qaz borusunun həcmi artırır və tənzimləyicinin tez dəyişən axın dərəcəsinə cavabını yaxşılaşdırır.
8. Əlavə 662 növlü pnevmatik və ya elektrik uzaqdan idarəetmə bölməsinin quraşdırılması ilə bağlı müvafiq quraşdırma təlimatına baxın. 6350 və ya 61 seriyalı pilotun əlavə uzaq pnevmatik yüklənməsi üçün 1/4 NPT ventilyasiya birləşməsinə yükləmə borularını birləşdirin.

İşə salınmadan öncə nəzərə alınmalı məqamlar

Bu bölmədə işəsalma prosesinə başlamazdan öncə aşağıdakı şərtlərin təmin edildiyindən əmin olun:

- Blok klapları tənzimləyicini izolyasiya edir.
- Ventilyasiya klapları bağlıdır.
- Əl klapları bağlıdır.



DIQQƏT

Pilotda və əsas klapan komponentlərində əks-təzyiq səbəbindən hər hansı aşağı axın və ya daxili zədənin yaranmasından öncə pilotin təchizat təzyiqini tənzimləyiciyə keçirin.

İşəsalınma zamanı aşağı axın təzyiqini yoxlamaq üçün hər zaman təzyiq ölçü cihazlarından istifadə edin. Bu tənzimləyicini əməliyyat vəziyyətinə gətirmək üçün lazım olan prosedurlar aşağı axın sistemində digər tənzimləyici və ya əl ilə işlədilmiş baypasla təzyiq verilən zaman müvafiq planlaşdırılmalıdır.

Qeyd

Müvafiq əməliyyat üçün pilotun təchizat təzyiqi idarəetmə təzyiqini aktivatorun ad plitəsində minimal fərqli təzyiq kimi qeyd edilən minimal dəyər qədər keçməlidir.

1098-EGR və ya 1098H-EGR növlü tənzimləyicilərdə lazım olan yeganə nizamlaşdırma pilotun idarəetmə yayında təzyiqin qurulmasıdır. Tənzimləmə vintinin yay korpusuna saat əqrəbi istiqamətində daxil edilməsi yayın sıxılması və təzyiqin qurulmasını artırır. Tənzimləmə vintinin saat əqrəbinin əksinə fırladılması yayın sıxılması və təzyiqin qurulmasını azaldır.

Pilotun nizamlanması

Standart 6350 seriyalı pilotları tənzimləmək üçün kilid muftasını açın və tənzimləyici vintləri fırladın. Sonra tənzimləmə mövqeyini saxlamaq üçün kilid muftasını bərkidin. Standart 6352 - 6354M növlü pilotlarda bağlama qapağı tənzimlənmədən öncə çıxarılmalı və sonra yenidən taxılmalıdır.



XƏBƏRDARLIQ

Təzyiqlə yüklənmiş pilotdan insanlara dəyər bilən xəsarətin qarşısının alınması üçün bağlama qapağını çıxarmazdan öncə yay korpusunu ehtiyatla havavəir. Əks halda yığılmış yükləmə təzyiqi güclə bağlama qapağından çıxarılabilir.

61 seriyalı və ya Y600AM növlü pilotları tənzimləmək üçün: Bağlama qapağını çıxarın və tənzimləmə vintlərini fırladın. Edilən bütün tənzimləmələr Cədvəl 2-də göstəriləndi kimi müvafiq yay aralığında idarə edilən təzyiqi qurmalıdır.

İşə salma

1. Pilotun təchizat xəttinin əl klapanını yavaşca açın.
2. Yuxarı blok klapanını yavaşca açın və minimal axın üçün aşağı axın blok klapanını azca açın. İdarəetmə xəttində əl klapanını yavaşca açın.
3. Lazım gələrsə, pilot parametrini tənzimləyin.
4. Aşağı blok klapanını tamamilə açın.
5. Mövcud olan baypas klapanını yavaşca açın.

İkili Pilot Qazanında Yanacaqın İdarə edilməsi

Tətbiqlər

Aşağı fərqli təzyiq qazanında yanacaqın idarəetmə tətbiqlərində müvafiq əməliyyat və mənfəi təzyiqin şokuna düzgün cavab üçün 1098-EGR növlü qazan yanacaq konfigurasiyasından istifadə edin:

- 1098-EGR 6352 növlü pilot
- 70 ölçülü aktivator
- Cəld Açılma Qəfəsi
- Sarı Əsas Yay
- 6352 növlü pilotda quraşdırılmış Y600AM və ya 627M növlü Əlavə Pilot

Daha sürətli cavabı təmin etmək üçün paralel quraşdırılmış iki pilot aşağı axın təzyiqini hiss edir. 6352 növlü pilot əsasən idarəedicidir pilotdur və Y600AM və ya 627M əlavə pilot mənfəi təzyiq vəziyyətini hiss edəndə qalır. Əlavə pilot açılı, aktivatora əlavə axın verir və zərbə sürətini artıraraq və daha sürətli cavabı təmin edir. Sxem üçün Təsvir 4-ə baxın. Cəld açılma qəfəsi açılma və bağlanma istiqamətlərində zərbə vaxtını azaltmaq üçün daha qısa hərəkətlə maksimal tutuma icazə verir. Xidmət şərtlərinin maksimum giriş təzyiqində 20 psig / 1.4 bar və maksimum fərq təzyiqində 10 psi / 0.69 bar-ı keçməməlidir tələb edir.

Pilot işıqlanarsa, onu 098-EGR növlü aktivatorla təchiz edin. Pilotda yüngül qaz təchizatı xətti 1098-EGR növlü aktivatorun əsas yanacaq xəttinin aşağı axınından ayrılmalı və tələb edilərsə, son pilotun yüngül qazan təzyiqini idarə etmək üçün ayrıca tənzimləyicini ehtiva etməlidir (bax Təsvir 5). Bu, 1098-EGR növlü aktivatora əsas klapan tıxacının qazanın solenoid klapanı yüksək alov yükündə qazana açılan zaman qəfil mənfəi zərbəni gözləməsinə imkan verir. Bu quraşdırma 1098-EGR növlü aktivatorun zərbə sürətini mühüm şəkildə artırır. Sxem üçün Təsvir 5-ə baxın.

Qeyd

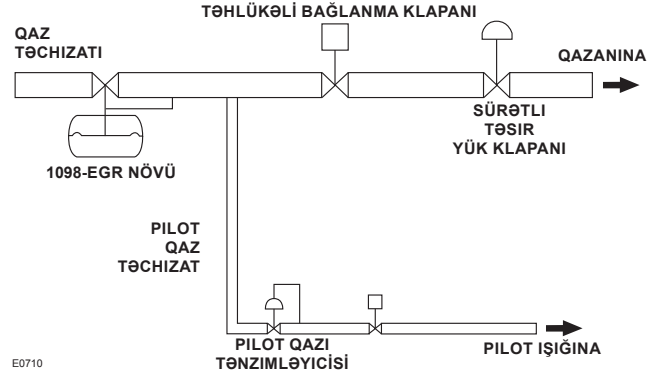
Solenoid yüklü klapaların modulyasiyası sistemdəki qəflət təzyiq dəyişikliklərinin səmərəli şəkildə qarşısının alınması ilə bir mövqedən digərinə hərəkət zamanı gecikməni təmin edir. Alternativ olaraq, sürətli hərəkət edən solenoid klapanı xüsusi klapın tıxacı ilə təchiz edilə və ümumi hərəkətin daha yüksək proporsiyasında maksimal tutuma imkan verərək əməliyyatı zəiflədə bilər. Bu hərəkət şoku solenoid klapalarının modulyasiyası qədər səmərəli idarə etmir.

Quraşdırma

1. Standart tək pilotlu tənzimləyicinin quraşdırılması bölməsində addım 4-də qeyd edilənləri icra edin və tənzimləyicinin Təsvir 4-də göstəriləyi kimi əsas klapının aşağısında aktivatorla birgə quraşdırılmasından əmin olun.
2. 1/2 düym / 13 mm və ya daha böyük pilot təchizat xəttini yuxarı axının boru xəttindən 1/2 NPT təchizat bağlantısına keçirin (Təsvir 4-də göstəriləyi kimi). Turbulent zonada əlaqə yaratmayın (ucluğa, çəngələ və ya qollara yaxın yerlər kimi). Maksimal pilot giriş təzyiqi pilotun dərəcəsinə keçə bilirsə, pilot təchizat xəttində əlavə tənzimləyici quraşdırın və ventilyasiya klapalarını təmin edin ki, təzyiq düzğun təcrid edilə və tənzimləyicidən çıxarılabilir.
3. 1/2 NPT aşağı axın təzyiqinin idarəetmə xəttini tənzimləyicinin on boru diametrlə aşağı axınına qoşun. Kranı turbuləntlik yarada bilən qollar, çəngəl və ya ucluqların yanında yerləşdirməyin. İdarəetmə xəttinin digər ucunu idarəetmə borusundakı 1/4 NPT bağlantısına qoşun (Təsvir 4-də göstəriləyi kimi). Baypasdan istifadə edilən zaman idarəetmə təzyiqini bağlamaq üçün əl klapasını idarəetmə xəttində quraşdırın. Eyni zamanda əl klapası ilə tənzimləyicinin qeyri-sabit olması və ya fırlanmasına səbəb ola bilən çıxış nəbzələrini azaldın.
4. Əlavə pnevmatik və ya elektrik uzaqdan idarəetmə bölməsinin quraşdırılması ilə bağlı müvafiq quraşdırma təlimatına baxın. 6350 və ya 61 seriyalı pilotların əlavə uzaq pnevmatik yüklənməsi üçün 1/4 NPT ventilyasiya birləşməsinə yükləmə borularını birləşdirin.

İşə salma

1. Pilotun təchizat xəttinin əl klapasını yavaşca açın.
2. Yuxarı blok klapasını yavaşca açın və minimal axın üçün aşağı axın blok klapasını azca açın.



Təsvir 5. Qazan Yanacaq Konfiqurasiyasının Quraşdırma Rəhbərləyi

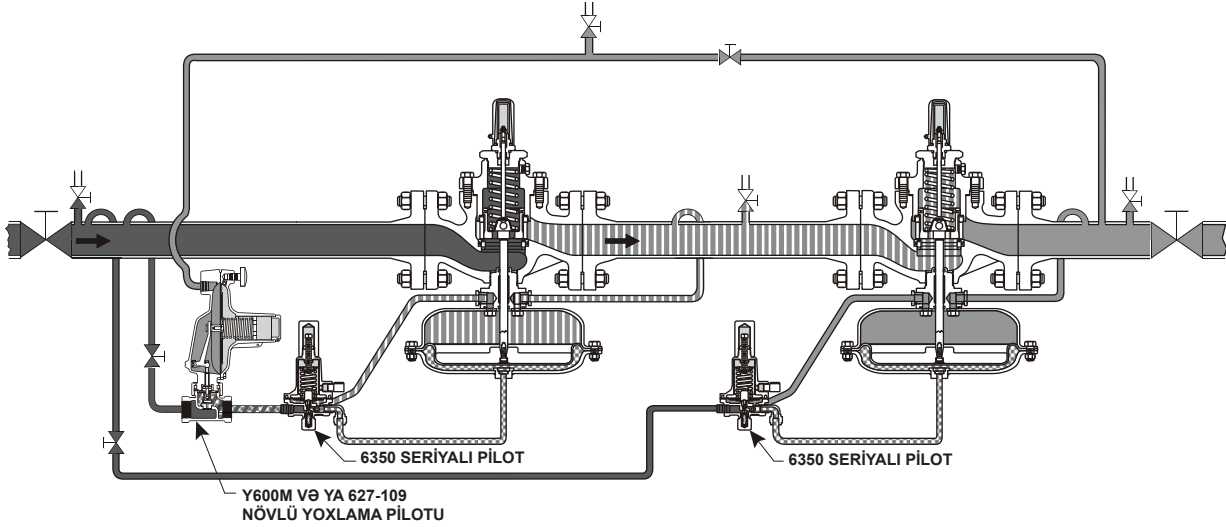
3. İdarəetmə xəttindəki əl klapasını yavaşca açın və gözləmə pilotunun işlək pilotun aşağısında kifayət qədər uzaqda qurulmasından və gözləmə pilotunun normal əməliyyat zamanı bağlı qalmasından əmin olun. Məsələn, işlək pilot üçün son arzu edilən 11 düym w.c. / 27 mbar parametri və gözləyən pilot üçün 10 düym w.c. / 25 mbar olmaqla işlək pilotu bağlamaq üçün 10 düym w.c. / 25 mbar qədər uzaqda olmaqla azaltmağa başlayın. Sonra gözləmə pilotunu çıxış təzyiqi 10 düym w.c. / 25 mbar olaraq qurun. Sonda işlək pilotu çıxış təzyiqi 11 düym w.c. / 27 mbar olaraq qurun. Cədvəl 6-da işlək pilotun parametrində qurula bilən gözləmə pilotunu bağlamaq qaydası göstərilmişdir.
4. Aşağı blok klapasını tamamilə açın.
5. Mövcud olan baypas klapasını yavaşca açın.

İşlək Monitor (Təsvir 6)

Quraşdırma

1. İşlək monitor tənzimləyicisi və işlək tənzimləyici üçün Standart tək pilot tənzimləyicinin quraşdırma bölməsindəki addım 7-ni icra edin.
2. Yoxlama pilot qaydaları təlimatına əsasən başqa aşağı axın təzyiq idarəetmə xəttini və əl klapasını (Təsvir 6) yoxlama pilotuna qoşun. 1/2 NPT təzyiq idarəetmə xəttini və əl klapasını orta təzyiq borusundan işlək monitor tənzimləyicisinə qoşun. Yoxlama pilotu və işlək monitor tənzimləyici arasındakı boru təchizat təzyiqi yoxlama pilot təlimatına əsaslanır.

İki səciyyəvi yoxlama pilotları üçün Cədvəl 7-də işlək monitor tənzimləyicinin işlək tənzimləyici açılmadıqda qurula bilməsi zamanı normal paylanma təzyiqi və minimal təzyiq arasında yayılmanı göstərir.



A6788

- GİRİŞ TƏZYİQİ
- ÇIXIŞ TƏZYİQİ
- ATMOSFER TƏZYİQİ
- YÜKLƏMƏ TƏZYİQİ
- ORTA TƏZYİQ

Təsvir 6. Səciyyəvi İş Monitorunun Quraşdırılması

İşə salma

İşlək monitorun quraşdırılması zamanı (Təsvir 6) ikinci mərhələdə işlək tənzimləyici 1098-EGR və ya 1098H-EGR işlək monitor tənzimləyicisindən aşağı təzyiqdə işləməyə qurulur. Bunun üçün yoxlama pilotunun parametrini işlək pilot orta təzyiqdə və ikinci mərhələli işlək tənzimləyici aşağı axın təzyiqində idarə edilənədək artırın. Bunu etmədikdə yoxlama pilotu aşağı axının təzyiqini idarə etməyə çalışır.

1. Yuxarı axın klapanını və əl klapanlarını hər iki pilot təchizay xətlərində yavaşca açın. Bu hər iki pilotu enerji ilə elə təmin edir ki, onların qurulma nöqtələri tənzimlənə bilər. Minimal axın üçün aşağı axın blok klapanını qismən açın.
2. Orta təzyiq tənzimlənməsini işlək monitor tənzimləyicisi ilə aktiv etmək üçün orta təzyiq idarəetmə xəttində əl klapanını yavaşca açın.
3. İkinci mərhələli işlək tənzimləyicidə aşağı axının tənzimlənməsini mümkün etmək üçün idarəetmə xəttindəki əl klapanını yavaşca bu tənzimləyiciyə açın.
4. Arzu edilən fəvqəladə aşağı axın təzyiqini yaratmaq üçün ikinci mərhələli işlək tənzimləyicinin açıq xətası zamanı saxlanmalı olan yoxlama pilotunun parametrini tənzimləyin. Fəvqəladə aşağı axın təzyiqi arzu edilən aşağı axın təzyiqini ən azı Cədvəl 7-də qeyd edilən vahid qədər keçməlidir. Yoxlama pilotunu qurmaq üçün

icra edilməli olan addımlar hər boru vəziyyətindən asılı olaraq fərqlənə bilər; lakin əsas metod eyni qalır. Aşağıdakı a və b alt-addımları yoxlama pilotunun qurulması zamanı nümunə kimi istifadə edilə bilər:

- a. İkinci mərhələli işlək tənzimləyicinin parametrini yoxlama pilotu aşağı axın təzyiqini idarə etməyə başlayanadək çıxış təzyiqini artırın. Yoxlama pilotunun parametrini arzu edilən fəvqəladə aşağı axın təzyiqi əldə edilənədək tənzimləyin. Bundan sonra ikinci mərhələli işlək tənzimləyicini təkrar tənzimləyin və arzu edilən aşağı axın təzyiqini yaradın.
 - b. Xüsusi boruları elə quraşdırın ki, (Təsvir 6-da göstərilməyib) yoxlama pilotu orta təzyiqi hiss etsin. Sonra orta təzyiq yoxlama pilotunda aşağı axın təzyiqi kimi peyda olur və yoxlama pilotu orta təzyiqi idarə edir və azaldır. Yoxlama pilotunun parametrini arzu edilən fəvqəladə aşağı axın təzyiqi orta təzyiq mərhələsində əldə edilənədək tənzimləyin. Sonra xüsusi borunu yavaşca bağlayın və normal xidmət üçün yoxlama aşağı axın xəttini açın.
5. Aşağı blok klapanını açın.
 6. Mövcud olan baypas klapanını yavaşca açın.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Cədvəl 6. Əlavə Pilot Seçimi (Sürətli Zərbə ikili pilot)

ÖLÇÜ	TİKİNTİ	ÇIXINTI		YAY ARALIĞI		YAYIN NÖMRƏSİ	YAYIN RƏNGİ	ƏLAVƏ PİLOTUN QURULMA BİLƏCƏYİ MİNİMAL TƏZYİQ
		düym	mm	psi	bar			
3/4 NPT	Y600AM növü	1/4	6.4	4 - 8 düym w.c.	10 - 20 mbar	1B653827052	Qırmızı	1 düym w.c. / 2 mbar İş altında pilotun qurulma nöqtəsi
				7 - 16 düym w.c.	17 - 40 mbar	1B653927022	Rənglənməmiş	
				15 düym w.c. - 1.2 psi	37 mbar - 0.08 bar	1B537027052	Sarı	
				1.2 - 2.5	0.08 - 0.17	1B537127022	Yaşıl	6 düym w.c. / 14 mbar İş altında pilotun qurulma nöqtəsi
				2.5 - 4.5	0.17 - 0.31	1B537227022	Açıq Mavi	
				4.5 - 7	0.31 - 0.48	1B537327052	Qara	
627M növü	1/2	13	5 - 10	0.34 - 0.69	10B3076X012	Sarı	8 düym w.c. / 21 mbar İş altında pilotun qurulma nöqtəsi	

Cədvəl 7. İşin Yoxlama Göstəricisi

YOXLAYICI PİLOT BARƏDƏ MƏLUMAT				İŞ YOXLAMA TƏNZİMLƏYİCİSİNİN QURULMA BİLDİRİŞ MİNİMAL TƏZYİQ
Tikinti	Yay aralığı		Yayın hissə nömrəsi	
	psig	bar		
161AYW növlü pilot və 150 psig / 10.3 bar maksimal icazə verilən pilot giriş təzyiqi	3 - 12 düym w.c. 11 - 25 düym w.c.	7 - 30 mbar 27 - 62 mbar	1B653927022 1B537027052	3 düym w.c. / 7 mbar normal paylanma təzyiqindən çox
	25 düym w.c. - 2.5 psi 2.5 - 4.5 psi 4.5 - 7 psi	62 mbar - 0.17 bar 0.17 - 0.31 0.31 - 0.4	1B537127022 1B537227022 1B537327052	14 düym w.c. / 34 mbar over normal paylanma təzyiqindən yüksək
627-109 növlü pilot və 1000 psi / 69 bar maksimal icazə verilən pilot giriş təzyiqi	5 - 20 15 - 40 35 - 80	0.34 - 1.4 1.0 - 2.8 2.4 - 5.5	10B3076X012 10B3077X012 10B3078X012	3.0 psig / 0.21 bar normal paylanma təzyiqindən yüksək
	70 - 150 130 - 200	4.8 - 10.3 9.0 - 13.8	10B3079X012	5.0 psig / 0.34 bar normal paylanma təzyiqindən yüksək

Geniş Açılmış Monitor (Təsvir 7)

Həm yuxarı, həm də aşağı tənzimləyici yoxlama tənzimləyicisi ola bilər. Normal əməliyyat zamanı monitoring tənzimləyici paylanma təzyiqinin azalmasının işlək tənzimləyiciyə keçməsi ilə geniş açılmışdır. Yalnız işlək tənzimləyici açılmıyca geniş açılan monitoring tənzimləyicisi bir az yüksək parametrlə nəzarətə keçir.

Nəzərə alın ki, aşağı axın monitorundan istifadə etməklə yuxarı axında işləyən tənzimləyici aktivator təbiri tam giriş təzyiqinə çatdırılmalı və ya geniş açılan zaman xətdən mühafizə olunmalıdır.

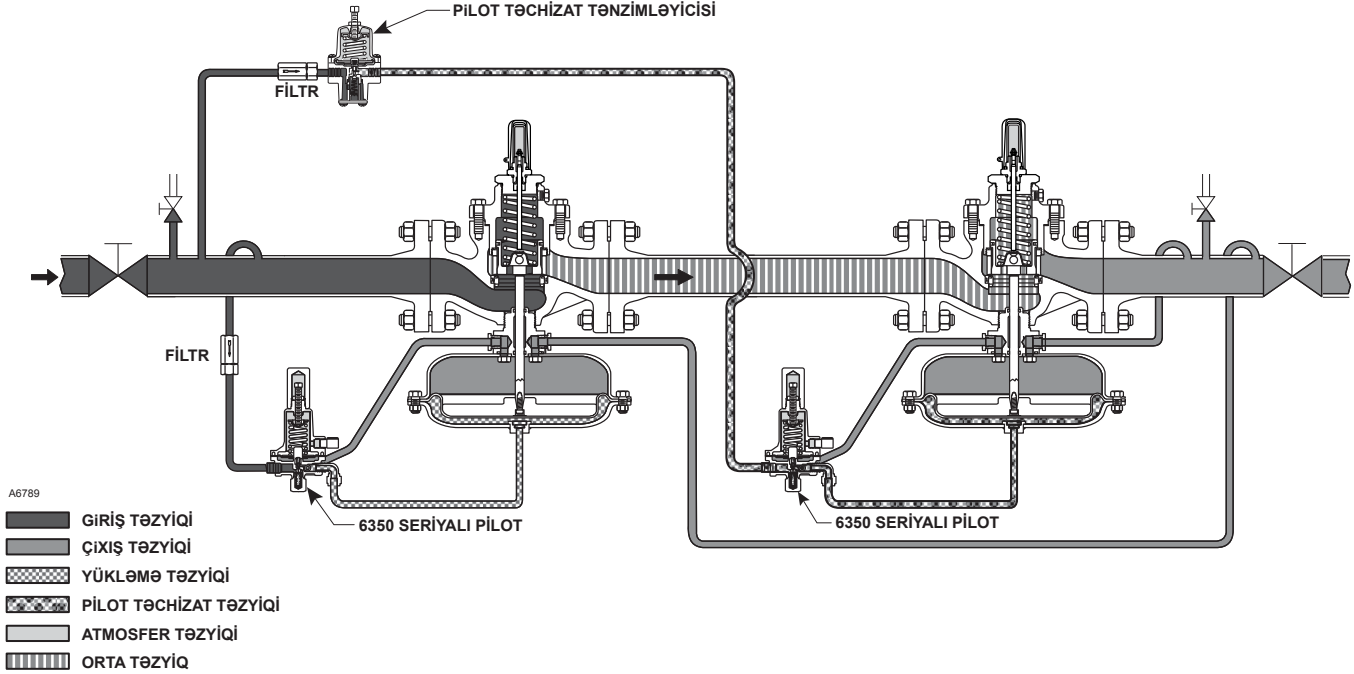
Monitor kimi istifadə edilən tənzimləyicidən asılı olmayaraq, o, 5 psig / 0.34 bar kimi qurulan pilot təchizat tənzimləyicisi və işlək tənzimləyici təzyiqindən yuxarı olan minimal fərqli təzyiqi monitoru ilə təchiz edilməlidir. Monitorin tənzimləyicisində pilot normal əməliyyat zamanı geniş açıldıqda, pilot təchizat tənzimləyicisi fərqli yoxlama klapanının monitoring tənzimləyici pilotunda hərəkətinin qarşısını alır.

Monitor Tətbiqləri üçün Nizamlaya Təvsiyələr

Aşağı hündürlük/yüksək tezlik monitorunda kəsim fərqliliyi monitor tənzimləyici təzyiqi işlək tənzimləyici təzyiqinə çox yaxın olduqda və/və ya monitor pilot təchizat təzyiqi monitor tənzimləyici təzyiqinə çox yaxın olduqda baş verə bilər. Monitorin təzyiq parametri elə qurulmalıdır ki, pilotun proporsional lent təzyiqi işlək tənzimləyici təzyiqindən minimum iki dəfə çox olsun. Bu tənzimləmələr elə edilməlidir ki, korpus reytingləri, pilotin maksimal fərq təzyiqləri və ya tənzimləyici limitləri kimi digər idarəedici təzyiq limitləri aşılmasın.

Quraşdırma

1. Geniş açılan monitor tənzimləyicisi və işlək tənzimləyici üçün Standart tek pilot tənzimləyicinin quraşdırma bölməsindəki addım 7-ni icra edin.



Təsvir 7. Səciyyəvi Geniş Açılan Monitor Quraşdırmaları

2. Geniş açılan monitoring tənzimləyicisinin idarəetmə xəttini (Təsvir 7) işlək tənzimləyicinin idarəetmə xəttinin bağlantısında olan aşağı axın borusuna qoşun. Normal əməliyyat zamanı geniş-açıq monitoring tənzimləyici paylanma təzyiqinin azalmasının işlək tənzimləyiciyə keçməsi ilə geniş açılmışdır. Yalnız işlək tənzimləyicidə xəta olduqda geniş açılan monitoring tənzimləyicisi bir az yüksək parametrlə nəzarətə keçir.

İşə salma

Hər tənzimləyicini quraşdırmaya çevirmək üçün bu proseduru təkrarlayın.

1. Pilotun təchizat xəttinin əl klapanını yavaşca açın.
2. Yuxarı blok klapanını yavaşca açın və minimal axın üçün aşağı axın blok klapanını azca açın.
3. İdarəetmə xəttindəki əl klapanını yavaşca açın və lazım gələrsə, pilotun parametrini tənzimləyin. Monitoring tənzimləyicisini işlək tənzimləyicidən azca yüksək idarəetmə təzyiqində qurun.
4. Aşağı blok klapanını tamamilə açın.
5. Mövcud olan baypas klapanını yavaşca açın.

Bağlanma

Quraşdırma dəyərləri fərqlənə bilər, lakin hər bir quraşdırma zamanı pilot və ya əsas klapanın əks təzyiq yaranması səbəbindən zədələnmənin qarşısını almaq üçün klapanların yavaş açılıb bağlanması və çıxış təzyiqinin ventilyasiya giriş təzyiqindən öncə havalandırılması vacibdir. Aşağıdakı addımlar səciyyəvi quraşdırma zamanı tətbiq edilir.

Tək pilot, ikili pilot tənzimləyicisi və ya geniş açıq monitor

Tək pilotlu tənzimləyicini tətbiq edən zaman olduğu kimi (Təsvir 3), bu prosedurdakı addımlar da ikili-pilot tənzimləyicisi (Təsvir 4) və ya geniş açıq monitoringin quraşdırılması zamanı keçərlidir (Təsvir 7) və sadəcə hər tənzimləyici üçün təkrarlanmalıdır.

1. Aşağı blok klapanını açın. İdarəetmə xətti blok klapanın aşağı axınında olarsa, idarəetmə xəttindəki əl klapanını da bağlayın.
2. Yuxarı axın klapanını və əl klapanını hər iki pilot təchizat xətlərində yavaşca bağlayın.
3. Aşağı axın borusunda ventilyasiya klapanını yavaşca açın. İdarəetmə xətti blok klapanın aşağı axınında olarsa, idarəetmə xəttindəki ventilyasiya klapanını da açın. Bütün təzyiqlərin axmasına imkan verin.
4. Yuxarı axın borusunda ventilyasiya klapanını yavaşca açın. Boru və pilotda bütün təzyiqlərin axmasına imkan verin.

İşlək Monitor

1. Aşağı axının bloklama klapasını və əl klapasını hər iki pilot təchizat xətlərində yavaşca bağlayın.
2. Yuxarı axın klapasını və əl klapalarını hər iki pilot təchizat xətlərində yavaşca bağlayın.
3. Bütün ventilyasiya klapalarını yavaşca açın və bütün təzyiqlərin boru və tənzimləyicilərdən axmasına imkan verin.

Texniki-baxış

Tənzimləyicinin hissələri normal şəkildə köhnələ bilər və lazım gəldikdə yoxlanmalı və dəyişdirilməlidir. Hissələrin yoxlanması və dəyişdirilməsinin tezliyi xidmət şərtlərinin ciddiliyi və ya yerli, dövlət və federal təlimatların tələblərindən asılıdır. Bunun üçün Emerson™ bütün istehsalat tələblərini (istiliklə işləmə, ölçü uyğunluğu və s.) nəzərə alaraq, yalnız Emerson tərəfindən istehsal edilmiş ehtiyat hissələrindən istifadə edir.

1098 və ya 1098H növlü aktivatorlarda milli O-halqalar (açar 6, Təsvir 13) müdəmədi planlaşdırılmış texniki-baxış zamanı yağlama fitinqi (açar 28, Təsvir 13) ilə yağlanmalıdır. Xətti təzyiq sızıntısı və ya aktivator ventilyasiyasından gözlənilməz yağ çıxarılması ilə milli O-halqalarda normal əməliyyat zamanı zədələrin olub-olmaması yoxlana bilər (açar 27, Təsvir 13). Əksi xüsusilə qeyd edilmədikdə bütün O-halqalar, sıxaclar və möhürlər ümumi məqsəd üçün nəzərdə tutulmuş yağla yaxşıca yağlanmalı və güc təbiiq etmədən yerində quraşdırılmalıdır. Avadanlıq, materiallar, xidmət şərtləri və ya təzyiq parametrlərində hər hansı sahə dəyişikliklərinin dəqiq göstərilməsi üçün ad plitələrinin (açar 13, Təsvir 13) yenilənmiş olduğundan əmin olun.



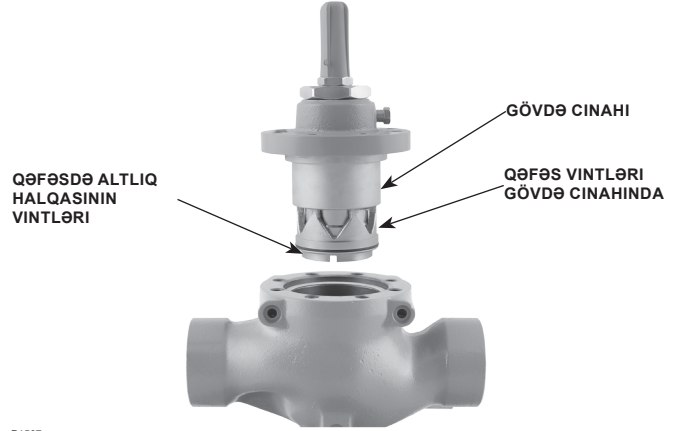
XƏBƏRDARLIQ

Təzyiqin qəflədən boşalması zamanı insanların xəsarət almaması üçün tənzimləyicini tamamilə təzyiqdən təcrid edin və tənzimləyicini açmazdan öncə yığılmış təzyiqi çıxarın.

1098-EGR növlü əsas klapın

Cəld Dəyişən Kəsim Paketinin Dəyişdirilməsi

Bütün kəsim paketi dəyişdirildikdə bu proseduru keçirin. Dolu əsas klapın və onun kəsim paketi üçün əsas rəqəmlər Təsvir 11 və 12-də göstərilmişdir. Dəyişdirilmək üçün olan bəzi kəsim paketinin yığım nömrələri hissə siyahısındakı cədvəldə verilmişdir.



P1507

Təsvir 8. Kəsim Paketinin Çıxarılması

Qeyd

Bu bölmədə qeyd edilən bütün açılma, kəsimin dəyişdirilməsi və təkrar yığılma addımları tənzimləyici ilə əsas xətdə və pilot təchizatı və ya idarəetmə xətlərini ayırmadan icra edilməlidir.

1. Qapaq vintlərini (açar 3) sərt dəmir gövdəsi ilə çıxarın və milin boltlu muftalarını (açar 29, göstərilməyib) polad gövdə ilə açın. Gövdə cinahını (açar 2) klapın gövdəsindən (açar 1) çıxarın və kəsim paketini qaldırın.
2. Klapın gövdəsi (açar 1) və ya kəsim paketinin təsirə məruz qalmış səthlərində bütün tələb olunan yoxlama, təmizləmə və ya texniki-baxış işlərini keçirin. Sıxacı (açar 4) və ya qəfəsin O-halqasını (açar 17) lazım olduğu zaman dəyişin.
3. Əvvəldən qurulmuş kəsim paketi dəyişməsində göstərici qoruyucusunu (açar 19) açmaqla və göstərici muftasının cinahının (açar 22) göstərici ölçüsünün (açar 18) aşağısı ilə eyni olmasını yoxlamaqla göstəricinin sıfır olmasını yoxlayın. Belə olmadıqda göstərici ölçüsünü çıxarın və göstərici muftasını və altıbucaqlı muftanı (açar 8) ayırın. Göstərici ölçüsünü ölçü altlığı fitinqin qolunda olmaqla göstərici fitinqinin (açar 5) qarşısında saxlayın və göstərici muftasını cinah aşağı ölçü nişanı ilə bərabərleşənədək fırladın. Sonra hər iki muftanı bir-birinə qarşı kilidləyin və göstərici ölçüsü və qoruyucunu quraşdırın.
4. Klapın gövdəsinin (açar 1) torunda qəfəsin alt səthini və klapın gövdə boynunun gövdə cinahının (açar 2) alt səthlərini ümumi məqsədlə yağla yağlayın. Kəsim paketini quraşdırın və qapaq vintləri (açar 3) və ya milli bolt muftaları (açar 29, göstərilməyib) ilə bərkidin.

Gövdədə heç bir xüsusi kəsim paket istiqaməti tələb edilmir.

Hərəkət Göstərici Yığımının Dəyişdirilməsi

Orijinal 1098-EGR növlü gövdə cinahında texnik—baxış keçirən zaman hərəkət göstəricinin dəyişdirilməsi tövsiyə edilir. Təkrar dizayn edilmiş hərəkət göstəricisi bütün Cəld dəyişən kəsim dəstlərinə və Hərəkət Göstərici Dəstlərinə daxil edilmişdir. Elastomer təmir dəstləri təkrar dizayn edilmiş hərəkət göstərici yığımları üçün olan komponentlərdən ibarətdir.

1. Aşağı göstərici fitinqini (açar 5) gövdə cinahından (açar 2) çıxarmaqla hərəkət göstərici yığımını çıxarın.
2. Aşağı göstərici fitinqinin (açar 5) uclarını ümumi məqsədli yağla yaxşıca yağlayın.
3. Hərəkət göstərici yığımını (10C1212) quraşdırın və 40 ft-lbs / 54 N·m fırlama anı ilə bağlayın.
4. Göstərici qoruyucusunu (açar 19) açmaqla və göstərici muftasının cinahının (açar 22) göstərici ölçüsünün (açar 18) aşağısı ilə eyni olmasını yoxlamaqla göstəricinin sıfır olmasını yoxlayın. Belə olmadıqda göstərici ölçüsünü çıxarın və göstərici muftasını və altıbucaqlı muftanı (açar 8) ayırın. Göstərici ölçüsünü ölçü altlığı fitinqin qolunda olmaqla göstərici fitinqinin (açar 5) qarşısında saxlayın və göstərici muftasını cinah aşağı ölçü nişanı ilə bərabərleşənədək fırladın. Sonra hər iki muftanı bir-birinə qarşı kilidləyin və göstərici ölçüsü və qoruyucunu quraşdırın.

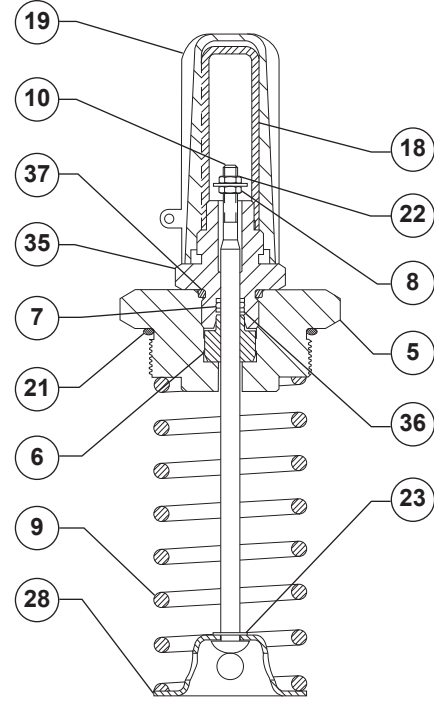
Kəsim Hissələrinin Dəyişdirilməsi

Kəsim paket hissələrinin yoxlanması, təmizlənməsi və ya dəyişdirilməsi zamanı bu proseduru keçirin. Əsas rəqəmlər Təsvir 11 və 12-də verilmişdir.

Qeyd

Addım 1-də yay (açar 9), cinah O-halqası, səyahət göstərici hissələri və ya əlavə hərəkət dayanacağına (açar 32) çıxış gövdə cinahını (açar 2) çıxarmadan mümkün ola bilər.

1. Aşağı göstərici fitinqini (açar 5) gövdə cinahından (açar 2) çıxarmaqla hərəkət göstərici yığımını çıxarın. Yalnız hərəkət göstərici hissələrində texniki-baxış lazım olduqda addım 5-ə, təkrar yığılma qaydaları üçün isə addım 11-ə keçin.
2. Qapaq vintləri (açar 3) sərt dəmir gövdədən ayırın və polad gövdədəki milli bolt muftalarını (açar 29, göstərilməyib) çıxarıb gövdə cinahını (açar 2) klapan gövdəsindən (açar 1) ayırın.



10C1212

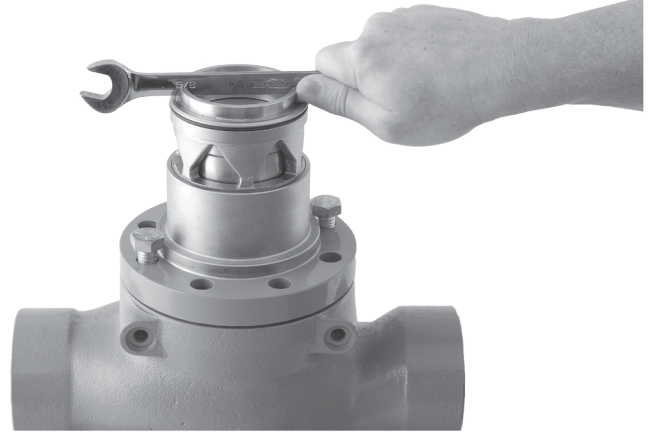
Təsvir 9. 1098-EGR və 1098H-EGR növlü Hərəkət Göstəricisi Yığımı

3. Klapan gövdəsindən (açar 1) lazım olduqda saxlama altlığı kimi istifadə edin. Gövdə cihazını (açar 2) açın və lazım gələrsə, əvvəlcə boru tıxacını (açar 31) çıxarmaqla Təsvir 10-da göstərilirdi kimi klapan gövdəsinə bərkidin.
4. Port möhürü (açar 12), yuxarı möhür (açar 15) və ya klapan tıxacına (açar 16) çıxış əldə etmək üçün altlıq halqasını (açar 13) qəfəsdən (açar 11) və qəfəsi gövdə cinahından (açar 2) ayırın. Ling üçün qayka açarı və ya buna bənzər alət altlıq halqa girişlərinə (Təsvir 10) daxil edilməli və Standart və ya Whisper Trim™ qəfəsi sarğı ilə sarılmalı və ya Standart qəfəsin pəncərələri arasından yumşaq parça keçirilməlidir. Piston halqasını (açar 14) və/ və ya tıxac O-halqasını (açar 20) çıxarmaq üçün klapan tıxacını (açar 16) gövdə cinahından ayırın, vintaçanı piston halqasının üzərində əvvəldən kəsilmiş yerə daxil edin və piston halqasını açın. Sonra texniki-baxış lazım olarsa, addım 6-ya keçin.
5. Hərəkət göstərici yığımında hissəyə çıxış əldə etmək üçün göstərici qoruyucusunu (açar 19) və göstərici ölçüsünü (açar 18) çıxarın. Yayda sıxılma qaldığı zaman cinahlı muftanı (açar 22) və altıbucaqlı muftanı (açar 8) yavaşca çıxarın. Vintaçanı daimi tıxacdan (açar 6) keçirib və milli O-halqa tıxacı çıxarmadan ayırıla bilər. Lazım gələrsə, hərəkət dayanacağı (istifadə edilərsə) açın və E-halqasını göstərici milindən çıxarın.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Cədvəl 8. EGR növlü Əsas Klapan Qapağı Vinti (açar 3) fırlanma açarı

ÖLÇÜ		FIRLANMA ANI	
NPS	DN	Ft-lbs	N•m
1	25	75 - 95	102 - 129
2	50	55 - 70	75 - 95
3	80	100 - 130	136 - 176
4	100	160 - 200	217 - 271
6, 8 x 6, 1 2 x 6	150, 200 x 150, 300 x 150	275 - 300	373 - 407



Təsvir 10. Gövdədən Saxlama Özəyi kimi istifadə edərək Altılıq Halqası/Qəfəsin Çıxarılması

6. Təkrar yığmazdan öncə bütün hissələri yaxşıca təmizləyin və yoxlayın.
7. Az miqdarda (2 – 3 damcı) silikon yağını port möhürünə (açar 12) tökün və onu altlıq halqasının (açar 13) hamar tərəfində aşağıda quraşdırın. Barmağınızı hər hansı qalan hava tamamilə çıxanadək port möhürü (açar 12) ətrafında hərəkət etdirin. Altlıq halqa uclarını yağlayın və altlıq halqasını (açar 13) qəfəsə (açar 11) yaxşıca bərkidin. Möhürün qırışmamasından əmin olmaq üçün önə-geriyə hərəkətlərdən istifadə edin. Sıxdıqdan sonra altlıq halqasını (açar 13) 1 düym / 2.5 sm bərkidin.
8. Tıxacın O-halqasını (açar 20) və piston halqasını (açar 14) klapan tıxacına (açar 16) daxil edin. Klapan tıxacını gövdə cinahına (açar 2) keçirin.
9. Az miqdarda (2 – 3 damcı) silikon yağını yuxarı möhürünə (açar 15) tökün və qəfəsdə (açar 11) onu altlıq halqasının hamar tərəfi aşağı olmaqla quraşdırın. Barmağınızı hər hansı qalan hava tamamilə çıxanadək yuxarı möhürü (açar 15) ətrafında hərəkət etdirin. Qəfəs başcıqlarını yağlayın və lent və ya parça vasitəsilə qəfəsi (açar 11) gövdə cinahına (açar 2) bərkidin. Möhürün qırışmamasından əmin olmaq üçün önə-geriyə hərəkətlərdən istifadə edin. Sıxdıqdan sonra qəfəsi (açar 11) 1 düym / 2.5 sm bərkidin.
10. Gövdəyə birləşdirilmiş olan başı aşağı olan gövdə cinahını (açar 2) çıxarın. Klapan gövdəsinin (açar 1) torunda qəfəsin (açar 11) alt səthini və klapan gövdə boyununun gövdə cinahının (açar 2) alt səthlərini ümumi məqsədli yağla yağlayın-. Gövdə cinahını gövdədəi quraşdırın və qapaq (açar 3) vintləri və ya milli bolt muftaları (açar 29, göstərilməyib) ilə bərkidin. Ondan istifadə etməyən NPS 1 / DN 25 gövdəsindən əlavə buru tıxacı (açar 31) müvafiq əməliyyat üçün cinahın yan tərəfində quraşdırılmalıdır.
11. Cinah (açar 2) və milli O-halqalarının (açar 7) və tıxacın göstərici fitinqində (açar 5) quraşdırıldığından əmin olun. Yay altlığını (açar 28) Təsvir 11-də göstəriləyi kimi istiqamətləndirin və E-halqası (açar 23) ilə göstərici milin (açar 10) çıxışlı ucuna qoşun . Hərəkət dayanacağı (açar 32) (istifadə edilərsə) yay altlığında və yayın özündə (açar 9) quraşdırın.
12. Ehtiyatla mil O-halqasını (açar 7) mil başcıqları ilə kəsin, göstərici fitinqini (açar 5) göstərici mili (açar 10) üzərində yayda (açar 9) oturanadək üzü aşağı yerləşdirin. Altıbucaqlı muftanı (açar 8) quraşdırın və cinahlı göstərici muftasını (açar 22) göstərici milində yerləşdirib kifayət mil təsirinin təmin edilməsi lazım gələrsə fitinqi itələyin . Göstərici hissəsinin quraşdırılması üçün hündürlüyü saxlamaq lazım olarsa, altıbucaqlı muftanı başcıqlar aşağıda olanadək mil üzərində fırlatmaqla yay altlığını (açar 28) yuxarı çəkin.
13. Göstərici fitinqini (açar 5) qoşulmuş hissələrlə gövdə cinahına (açar 2) quraşdırın. Mufta və fitinq arında mil başcıqları ilə göstəriləyi kimi altıbucaqlı muftanı yay tamamilə klapan tıxacını (açar 16) portda (açar 12) və yuxarı möhürlərdə (açar 15) bağlayanadək geri çəkin. Göstərici ölçüsünü (açar 18) ölçü altlığı fitinqin qolunda olmaqla fitinqin qarşısında saxlayın və göstərici muftasını (açar 22) cinah aşağı ölçü nişanı ilə bərabərləşənədək fırladın. Sonra hər iki muftanı bir-birinə qarşı kilidləyin və göstərici ölçüsü və qoruyucunu (açar 19) quraşdırın.

P590 Seriyalı Filtirlər

P593-1 və ya P594-1 növlü Standart filtr yığımlarındakı filtr hissələrini təmizləmək və ya dəyişmək üçün bu proseduru keçirin. Aşağıdakılardan çıxarın (Təsvir 14-də göstərilirdiyi kimi): filtr gövdəsi (açar 1), mexanizm vintini (açar 4), sıxac (açar 7), iki yastı qayka (açar 5) və filtr elementi (açar 2).

Təkrar yığımdan sonra yastı qaykalardan biri filtr elementi və filtr başcığı (açar 3) arasında, digəri isə filtr elementi və sıxac arasında olmalıdır. Filtrin başcıq boru uclarında yaxşı dərəcəli boru möhürləyicilərdən istifadə edin.

ed6351 növ pilot

İdarəetmə yayının fərqli aralıqlardan birinə dəyişdirilməsi və ya hər hansı digər pilot hissələrinin yoxlanması, təmizlənməsi və ya dəyişdirilməsi zamanı bu proseduru keçirin. Pilotun açar rəqəmləri Təsvir 15-də və birləşdirmə açar nömrələri Təsvir 23, 24, 25 və ya 27-də verilmişdir.

Qeyd

Bütün pilot dəyişdirilməyənədək gövdə yığımı (açar 1) boru ucunda (açar 23, Təsvir 23 və ya açar 39, Təsvir 27) arala bilər. 662 növlü elektri uzaqdan idarəetmə bölməsi üçün əlavə qapaq (açar 2) texniki-baxış zamanı quraşdırılmış qala bilər.

1. Diafraqma yığımına (açar 7), idarəetmə yayına (açar 9) və ya yay altlığına (açar 8) çıxış əldə etmək üçün kilid muftasını (açar 11, 662 növlü yığımda istifadə edilmir) açın və tənzimləmə vintini (açar 10) saat əqrəbinin əksi istiqamətində yaydan çıxanadək fırladın. Mexanizm vintlərini (açar 12) çıxarın və gövdə yığımını (açar 1) qapaqdan (açar 2) ayırın.
2. Çıxarılan hissələri yoxlayın və lazım gələrsə, dəyişin. Pilot gövdəsində qeydiyyat və çıxış dəliklərində çirk olmamasından əmin olun. Yığılıqdan sonra İşəsalma bölməsinə əsasən müvafiq idarəetmə yayının qurulduğundan əmin olun və lazım gələrsə, yay korpusunu nişanlayın.
3. Klapan tıxacını (açar 4) dəyişmək üçün gövdə tıxacını (açar 3) çıxarın və klapan yayına (açar 6) və daxili klapan yığımına (açar 4) gövdədən (açar 1) ayrılıb sərbəst olmaq imkanı verin. Çıxarılan hissələri yoxlayın və lazım gələrsə, dəyişin. Tıxac altlığı səthlərində çirkin olmamasından əmin olun. Gövdənin tıxac O-halqasını

yoxlayın (açar 3) və lazım gələrsə dəyişin. 1999-cu ilin may ayından öncə istehsal edilmiş 6351 növlü pilotların gövdə tıxacları olmalı və gövdə tıxacı gövdə tıxacı və gövdə tıxacının O-halqası daxil olan yeni gövdə tıxacı yığımı (açar 3) ilə əvəz edilməlidir. Gövdə tıxacının O-halqasını gövdə tıxacı üzərində quraşdırın. Klapan yayı və daxili klapan yığımını gövdə tıxac yığımında quraşdırın (açar 3) və gövdə tıxac yığımını birləşmiş hissələrlə gövdəyə bərkidin.

6352 - 6354M növ pilotlar

İdarəetmə yayının fərqli aralıqlardan birinə dəyişdirilməsi və ya hər hansı digər pilot hissələrinin yoxlanması, təmizlənməsi və ya dəyişdirilməsi zamanı bu proseduru keçirin. Pilot hissələrinin açar nömrələri Təsvir 16-da verilmişdir. Quraşdırma açar nömrələri tək pilot qurğuları üçün Təsvir 23-də-və ikili pilot qurğuları üçün Təsvir 25 və 27-də-verilmişdir.

Qeyd

Bütün pilot dəyişdirilməyənədək gövdə (açar 1) boru ucunda (açar 23, Təsvir 23 və ya açar 39, Təsvir 27) arala bilər.

1. Diafraqma yığımına (açar 5), diafraqma məhdudlaşdırıcısına (açar 23) (istifadə edilərsə), idarəetmə yayına (açar 6), məhdudlaşdırıcıya (açar 22), milli rəhbər (açar 8) və ya yay altlığına (açar 7) çıxış əldə etmək üçün bağlama qapağını (açar 11) çıxarın, kilid muftasını (açar 10) açın və tənzimləmə vintini (açar 9) saat əqrəbinin əksi istiqamətində yaydan çıxanadək fırladın. Mexanizm vintlərini (açar 14) çıxarın və gövdəni yay korpusundan (açar 2) ayırın.
2. Çıxarılan hissələri yoxlayın və lazım gələrsə, dəyişin. Gövdənin məhdudlaşdırıcısı və qeydiyyat dəliyində çirk olmamasından əmin olun. Yığılıqdan sonra İşəsalma bölməsinə əsasən müvafiq idarəetmə yayının qurulduğundan əmin olun və lazım gələrsə, yay korpusunu nişanlayın.
3. Klapan tıxacını (açar 4) və membran O-halqasını (açar 17) dəyişmək üçün gövdə tıxacını (açar 3) və gövdə tıxacının sıxacını (açar 12) çıxarın. Klapan tıxacından çıxaran zaman membran yığımlarını (açar 16) yıxılmadan və itmədən qorumaq üçün diqqətli olun. Çıxarılan hissələri yoxlayın və lazım gələrsə, dəyişin. Klapan tıxac altlığı səthlərində çirkin olmamasından əmin olun.

61 Seriyalı pilot və 1806 növlü yoxlama klapanı

İdarəetmə yayının fərqli aralıqlardan birinə dəyişdirilməsi və ya hər hansı digər pilot hissələrinin və yoxlama klapanının yoxlanması, təmizlənməsi və ya dəyişdirilməsi zamanı bu proseduru keçirin. Pilot hissələrinin açar nömrələri Təsvir 17 və 18-də, quraşdırma hissəsi və yoxlama klapanının açar nömrələri Təsvir 24-də verilmişdir.

1. Sadəcə idarəetmə yayı dəyişdirilməli olmadıqda pilotu boru ucluğundan (açar 24) çıxarın.
2. İdarəetmə yayı və ya başqa daxili hissələrə çıxış əldə edilməli olarsa, bağlama qapağının yığılmasını (açar 5) çıxarın və tənzimləmə vintini (açar 6) saat əqrəbinin əksi istiqamətində fırlatmaqla idarəetmə yayını (açar 7) açın. Başqa texniki-baxış işi keçirilməzdə, idarəetmə yayını dəyişin və tənzimləmə vintini və bağlama qapağını quraşdırın. İşəsalma bölməsinə əsasən müvafiq idarəetmə yayının qurulduğundan əmin olun və lazım gələrsə, ad plitəsini yenidən möhürləyin.
3. Hər hansı başqa daxili texniki-baxış işləri üçün idarəetmə yayını addım 2-yə əsasən açın. Sonra qapaq vinti (açar 20) çıxarın və pilotu üç bölməyə ayırın: yay korpusu (açar 1), gövdə (açar 2) və aşağı qapaq (açar 3).
4. İki diafraqmanı tam yoxlamaq üçün (açar 14 və 15), diafraqma muftasını (açar 11), altıbucaqlı muftanı (açar 19) və yuxarı və aşağı rele başcıqlarını (açar 16 və 17) çıxarın. Gövdədəki proyeksiya dişi xortumu (açar 4) muftaların hərəkəti zamanı fırlanmayan qorumaq üçün müqavimət kimi istifadə edilə bilər. Eyni zamanda O-halqasını yoxlayın (açar 12) və lazım gələrsə, hissələri dəyişin.
5. Xortumu (açar 4) və qoşulmuş hissələri gövdədən çıxarın və disk altlıq yığılmasını (açar 9) yoxlayın. Rele çıxıntısını (açar 8) çıxarın və tıxanmamasını yoxlayıb, lazım gələrsə dəyişdirin.
6. Disk altlıq yığılmasını dəyişmək üçün birinci axıntı çıxıntısını açın (açar 10). Onu və əlaqədar hissələrini çıxarın. Sonra disk (açar 9) altlıq yığılmasını axıntı klapanından (açar 26) açın və rele yayına çıxış əldə edin (açar 13). Təkrar yığmazdan öncə lazım olan bütün hissələri təmizləyin və dəyişin.
7. Təkrar yığıldıqdan sonra aşağıdakı yığım təkliflərinə xüsusi diqqət yetirin:
 - a. Diafraqma korpusunu (açar 2) və ya yay korpusunu (açar 1) dəyişməzdən öncə xortum yığılmasının rele gövdəsindəki dişlərdə heç bir sürtülmə olmayacağı kimi quraşdırılmasından əmin olun.

- b. Diafraqma korpusunu (açar 2) və yay korpusunu (açar 1) dəyişən zaman diafraqmalarda (açar 14 və 15) qırıqların olmamasına diqqət edin.
 - c. Yuxarı rele diafraqmasını (açar 14) ehtiyatla diafraqma korpusuna keçəcək şəkildə hərəkət etdirməklə diafraqma korpusunu (açar 2) dəyişin. Diafraqma korpusu pilotun gövdəsindən yuxarıda qalarsa, diafraqma qırışıq ola bilər.
 - d. Aşağı rele diafraqmasını (açar 15) ehtiyatla pilot gövdəsinə keçməsi üçün bərabər açaraq yay korpusunu (açar 1) dəyişin.
 - e. Səkkiz qapaq vintini (açar 20) yerləşdirin, diafraqmada sıxılma olmayacaq qədər çarpaq hərəkətlərlə bərkidin. Bu qapaq vintlərdə tövsiyə edilən son fırlanma anı 10 - 12 ft-lbs / 14 - 16 N•m-dir.
8. Yığıldıqdan sonra, İşəsalma bölməsinə əsasən müvafiq idarəetmə yayının qurulduğundan əmin olun və lazım gələrsə, ad plitəsini (açar 27) yenidən möhürləyin.
 9. 1806 növlü yoxlama klapanına çıxış əldə etmək üçün əlaqə fitinqində boruları ayırın və yoxlama klapanını açın. Yayın topu bağladığından əmin olun və lazım gələrsə, yoxlama klapanını dəyişin. Yoxlama klapanını yendən boru üçlüyündə (açar 16) və əlaqə fitinqində (açar 18) quraşdırın.

Y600AM növlü Pilot

Gövdə Zonası

Bu prosedur disk yığılması, çıxıntı və gövdənin O-halqasına çıxış əldə etmək üçündür. Bu addımları keçirməzdən öncə diafraqma korpusundakı bütün təzyiqli çıxıntılardan çıxıntıları açılmalıdır. Hissələrinin açar nömrələri Təsvir 20-da verilmişdir.

1. Qapaq vintləri (açar 2) çıxarın və gövdəni (açar 1) diafraqma korpusundan (açar 4) ayırın.
2. Gövdənin möhür O-halqasını (açar 11) çıxarın və yoxlayın və halqanı (açar 48) nüsxələyin.
3. Lazım gələrsə, çıxıntını (açar 5) yoxlayın və dəyişin. Açılma və yığılma zamanı çıxıntının altlıq səthini qoruyun. Dəyişmə çıxıntısının başcıqladını müvafiq yağla yağlayın və 29 - 38 ft-lbs / 39 - 52 N•m fırlanma anı ilə quraşdırın.

4. Disk yığımını (açar 13) dəyişmək üçün şplinti (açar 15) çıxarın. Lazım olmadıqda, addım 7-yə keçin.
5. Disk yığımını (açar 13) quraşdırın və şplintlə (açar 15) bərkidin.
6. Nüsxə halqanı (açar 48) gövdəyə (açar 1) yerləşdirin. Sonra gövdə möhürünün O-halqasını (açar 11) gövdəyə yerləşdirin.
7. Diafraqma korpusunu (açar 4) gövdədə (açar 1) yerləşdirin. Diafraqma korpusunu qapaq vintləri (açar 2) və 7 - 9 ft-lbs / 9.5 - 12 N•m fırlama anı ilə gövdəyə bağlayın.
6. Ling yığımını (açar 16) mil (açar 14) üzərində quraşdırın və ling yığımını mexanizm vintləri (açar 17) ilə bərkidin.
7. İtələyicini (açar 8) saxlayın və diafraqma yığım hissələrini aşağıdakı ıra ilə itələyicidə yerləşdirin: diafraqma (açar 10), diafraqma başcığı (açar 7), aşağı yay altlığı (açar 50) və qayka açarı (açar 36) və diafraqma qapaq vinti (açar 38) ilə 7 - 9 ft-lbs / 9.5 - 12 N•m fırlanma anı ilə bərkidin.
8. İtələyicini (açar 8) və qoşulmuş hissələri lingə (açar 16) daxil edin.
9. idarəetmə yayı (açar 6) və yay korpusunu (açar 3) diafraqma korpusunda (açar 4) edə quraşdırın ki, ventilyasiya yığımı (açar 26) düzgün istiqamətdə olsun və onları qapaq vintləri (açar 24) və altıbucaqlı muftalarla (açar 23) barmağınızla sıxın.

Diafraqma və yay Korpus Zonası

Bu prosedur yay, diafraqma, ling yığım mili və Y600AM növlü milli O-halqaya çıxış əldə etmək üçündür. Bu addımları keçirməzdən öncə diafraqma korpusundakı bütün təzyiq çıxarılmalıdır.

1. Bağlama qapağını (açar 22) çıxarın və tənzimləmə vintini (açar 35) saat əqrəbinin əksinə fırladın və yaydan (açar 6) sıxılmanı çıxarın.
2. Yeganə texniki-baxış zamanı idarəetmə yayı dəyişməli olarsa, idarəetmə yayını ayırın və istədiyiniz yay ilə dəyişin. Yayı istədiyiniz çıxış təzyiqində sıxmaq üçün Quraşdırma və İşəsalma bölməsinə əsasən tənzimləmə vintini (açar 35) saat əqrəbi istiqamətində fırladın və lazım gələrsə, ad plitəsini yenidən möhürləyin. Addım 11-ə keçin.
3. Sonradan daxili diafraqmanın korpus hissələrinə texniki-baxış tələb edilərsə, altıbucaqlı muftanı (açar 23, göstərilməyib) və qapaq vintləri (açar 24) çıxarın. Diafraqmanı (açar 10), eləcə də qoşulmuş hissələri itələyici (açar 8) ling yığımından (açar 16) ayrılanadək dartmaqla çıxarın. Diafraqmanı qoşulmuş hissələrdən ayırmaq üçün qapaq vinti (açar 38) itələyicidən (açar 8) açın. Yeganə texniki-baxış zamanı diafraqma hissələri dəyişdirilməli olarsa, addım 7-yə keçin.
4. Ling yığımını (açar 16) dəyişmək üçün mexanizm vintlərini (açar 17) çıxarın. Mil (açar 14) və ya mil O-halqasını (açar 30) dəyişmək üçün Gövdə Zonasında Texniki-baxış prosedurunun 1 və 4 addımlarını keçirin və mili (açar 14) diafraqma korpusundan (açar 4) ayırın. Əvəzləmə milli O-halqasını (açar 30) kifayət qədər yağla yağlayın və mil (açar 14) üzərində quraşdırın.
5. Mili (açar 14) diafraqma korpusunda (açar 4) quraşdırın və lazım gələrsə, Gövdə Zonasında Texniki-baxış prosedurunun 6 - 8 addımlarını icra edin.

10. Tənzimləmə vintini (açar 35) saat əqrəbi istiqamətində idarəetmə yayı (açar 6) diafraqmaya (açar 10) kifayət ara saxlayanadək çevirin. Çarpaz modeldən istifadə edərək qapaq vintləri (açar 24) və altıbucaqlı muftaları 5 - 6 ft-lbs / 6.8 - 8.1 N•m fırlanma anı ilə bərkidin. Tənzimləmə vintini istədiyiniz çıxış təzyiqi parametrlərinə fırladın.
11. Bağlama qapağını quraşdırın (açar 22).

MR95H NÖVLÜ TƏZYİQ NİZAMLAYICISI

Bu bölməyə dəyişmə hissələrinin açılması və yığılması prosedurları daxildir. Bütün açar nömrələri Təsvir 22-də verilmişdir.

1. Klapan tıxac rəhbərini (açar 5) gövdədən (açar 1) ayırın. Klapan tıxac yayı (açar 10) və klapan tıxacı (açar 4) normal şəkildə klapan tıxac rəhbəri ilə birgə gövdədən ayrılacaq.
2. Klapan tıxacının (açar 4) altlıq səthini yoxlayın və yığım səthinin (və ya cilalanmış polad sərtin) zədələnməməsindən əmin olun. Zədəli olarsa, dəyişin.
3. Çıxıntının (açar 3) altlıq kənarını yoxlayın. Zədəli olarsa, çıxıntını gövdədən açın və yeni hissə ilə dəyişin. Daha texniki-baxış tələb edilməzsə, tənzimləyicini yuxarıda addımın əksi ilə yenidən yığın. Klapan tıxac rəhbərinin (açar 5) quraşdırılması zamanı başcıqlar və altlıq səthini metal möhürlə möhürləyin.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

4. Diafraqma (açar 12) və ya başqa daxili hissələri yoxlamaq üçün kilid muftasını (açar 17) açın və tənzimləmə vintini (açar 15) çevirərək bütün yay sıxılmalarını aradan qaldırın.
5. Diafraqma korpusunun qapaq vintlərini (açar 16) çıxarın və yay korpusunu qaldırın (açar 2). Yuxarı yay altlığını (açar 9) və tənzimləyici yayını (açar 11) çıxarın. Aşağı yay altlığını (açar 8) çıxarın.
6. Diafraqmanı (açar 12) çıxarın və zədələri yoxlayın. Zədəli olarsa, dəyişin.
7. Diafraqma çıxarıldıqda, təzyiç dəliklərinin tamamilə açıq və maneəsiz olmasından əmin olun.
8. Əvvəlki addımları əks sıra ilə keçirərək yenidən yığın. Yuxarı yay altlığını (açar 9) və tənzimləmə vintinin (açar 15) təsirə məruz qalmış başcıqlarını yağlayın. Qapaq vintləri (açar 16) sıxdıqdan sonra tamamilə çıxarılan tənzimləmə vintini quraşdırıldığınızdan əmin olun və diafraqma aralığını əldə etmək üçün aşağı çevirin. Bu, klapın tıxacının (açar 4) tam hərəkətinə imkan vermək üçün diafraqmanın düzgün yerləşdirilməsini təmin edir. Təkrar yığım prosedurunun bitirən və boru tıxacının (açar 52) yerində ölçü cihazını müvəqqəti yerləşdirin. Arzu edilən çıxış təzyiqini əldə etmək üçün tənzimləmə vintini Cədvəl 2-də göstəriləni kimi fırladın. Kilid muftasını sıxın və arzu edilən parametri əldə edin.
3. Qapaq vintlər (açar 10), muftalar (açar 11), aşağı diafraqma korpusu (açar 1), diafraqma (açar 7) və diafraqma plitəsini (açar 8) çıxarın. Mili (açar 12) diafraqma plitəsindən (açar 8) ayırmaq üçün Milli qapaq vintini (açar 9) çıxarın.
4. **1098 növlü korpus O-halqasını** (açar 5) çıxarmaq üçün dörd korpus qapaq vintini (açar 4) açın, yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) və korpus O-halqasını çıxarın.
1098 və 1098H növlü milli O-halqaları (açar 6) çıxarmaq üçün pilot(lar) və boru uclarını lazım gələrsə, çıxarın. 1098 növlü qapaq (açar 3) və ya 1098H növlü yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) açın və quruducu halqası, sıxaclar və O-halqaları çıxarın.
5. Hər iki milli O-halqanı (açar 6) və quruducu halqasını (açar 57) yağlayın və onları milli sıxaclarla (açar 56) 1098 növlü qapaq (açar 3) və ya 1098H növlü yuxarı diafraqma korpusunda (açar 2) quraşdırın.
6. **1098H növlü aktivator üçün** yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) əsas klapın gövdəsinə birləşdirin.
1098 növlü aktivator üçün korpusun O-halqasını (açar 5) yağlayın və qapağı (açar 3) quraşdırın. Yuxarı diafraqma korpusunda (açar 2) və qapaqda dəlikləri bərabərləşdirin; dörd korpus qapaq vintlərini (açar 4) daxil edib bərkidin və hissələri bərkidin. Qapağı əsas klapın gövdəsinə bərkidin.

1098 və 1098H növlü Aktivator və Pilot Quraşdırma Hissələri

Aktivator dəyişdikdə bu proseduru keçirin və ya aktivator və/və ya pilotun quraşdırma hissələrini yoxlayın, təmizləyin və dəyişin. Əksi xüsusilə qeyd edilmədikdə, Aktivator hissələrinin açar nömrələri Təsvir 13-də, quraşdırma hissələrinin nömrələri isə Təsvir 26-da verilmişdir.

1. Aktivator və pilot(lar) çıxarıla və idarəetmə xətti və pilotun təchizat xəttinin ayrılması ilə dəyişdirilə bilər.
2. Milli O-halqalar, sıxaclar və quruducular (açar 6, 56 və 57) çıxmaq şərtilə bütün daxili hissələrə çıxış qapağı (açar 3) və ya yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) əsas klapvəan və ya pilot(lar)dan və ya qapaq boru ucluğundan (açar 23, Təsvir 23 və ya açar 37 və 39, Təsvir 27) çıxarmadan əldə edilə bilər. Yükləmə borusunu (açar 24, Təsvir 23, 25 və ya 27) aktivatorun qol fitinqindən (açar 25, Təsvir 23 və ya açar 41, Təsvir 27) ayırın və 61LD növlü pilotla boruları (açar 18, Təsvir 24) fitinq üçlüyündən çıxarın.
7. Diafraqma plitəsini (açar 8) milli qapaq vinti (açar 4) ilə milə (açar 12) bərkidin. Bütün diafraqmanı (açar 7), diafraqma plitəsini və milli yığıcı aşağı diafraqma korpusuna (açar 1) elə yerləşdirin ki, diafraqma Təsvir 13-ə əsasən diafraqma plitəsinin üzərində qalsın. Sonra mili yavaşca qapağa (açar 3) keçirin və milli və ya O-halqanın zədələnməməsinə diqqət edərək aşağı diafraqma korpusunu yuxarı diafraqma korpusunda (açar 2) qapaq vintlər və muftalarla bərkidin. Qapaq vintləri və muftaları çarpaz şəkildə bərabər sıxın və diafraqmanın qırılmamasına diqqət edin.
8. Milli O-halqanı zerk fitinqi (açar 28) yağlayın və yağın ventilyasiyadan (açar 27) çıxmasına diqqət edin.
9. Texniki-baxış zamanı çıxarılmış olan boru ucluqları və pilot(lar)ı quraşdırın. Ayrılmış olarsa, aktivatorun yükləmə borularını birləşdirin.

Hissələrin Sifarişi

1098-EGR və ya 1098H-EGR tənzimləyici ad plitələrində verilən seriya nömrəsi və ya FS nömrəsinə təyin edilmişdir. Yerli Satış Ofisi ilə əlaqə saxlayan zaman və ya ehtiyat hissələri sifariş edən zaman bu nömrəyə istinad edin.

Ehtiyat hissəsi sifariş edən zaman tam 11 simvolla hissə nömrəsini daxil etdiyinizdən əmin olun. Bəzi ümumi istifadə edilən kəsim paketləri Hissələrin Siyahısındakı hissə dəstələrində qeyd edilmiş 11 simvolla yığım nömrəsinə əsasən sifariş edilə bilər.

Hissələri Siyahısı

Qeyd

Göstərilən yerlər çıxmaq şərtilə verilən ölçülər klapan gövdəsinin ölçüləridir.

EGR növlü Əsas Klapan (Təsvir 11 və 12)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Elastomer Kəsim Hissə dəsti (daxil olanlar: açarlar 4, 7, 12, 14, 15, 17, 20, 21, 36 və 37)	
	Nitril (NBR)	
	NPS 1 / DN 25	R63EGX00112
	NPS 2 / DN 50	R63EGX00122
	NPS 3 / DN 80	R63EGX00132
	NPS 4 / DN 100	R63EGX00142
	NPS 6 / DN 150	R63EGX00162
	Flüorokarbon (FKM)	
	NPS 1 / DN 25	R63EGXFK112
	NPS 2 / DN 50	R63EGXFK122
	NPS 3 / DN 80	R63EGXFK132
	NPS 4 / DN 100	R63EGXFK142
	NPS 6 / DN 150	R63EGXFK162
	Etilenpropilen (EPR)	
	NPS 1 / DN 25	R63EGXEP112
	NPS 2 / DN 50	R63EGXEP122
	NPS 3 / DN 80	R63EGXEP132
	NPS 4 / DN 100	R63EGXEP142
	NPS 6 / DN 150	R63EGXEP162
	Aktivator hissə dəsti (daxil olanlar: açar 5, 6, 7, 56 və 57)	
	Ölçü 30	
	Nitril (NBR)	R1098X00302
	Flüorokarbon (FKM)	R1098X00502
	Ölçü 40	
	Nitril (NBR)	R1098X00402
	Flüorokarbon (FKM)	R1098X00602
	Ölçü 70	
	Nitril (NBR)	R1098X00702
	Cəld Dəyişən Kəsim Dəsti (daxil edilən açarlar üçün bax Təsvir 12)	
	60 psi / 4.1 bar yay rəngi yaşıl	
	Sərt Dəmir Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X012
	NPS 2 / DN 50	25A3170X102
	NPS 3 / DN 80	25A3170X152
	NPS 4 / DN 100	25A3170X222
	NPS 6 / DN 150	25A3170X272

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Cəld Dəyişən Kəsim Dəsti (daxil edilən açarlar üçün bax Təsvir 12)	
	60 psi / 4.1 bar yay rəngi yaşıl (ardı)	
	Polad Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X422
	NPS 2 / DN 50	25A3170X452
	NPS 3 / DN 80	25A3170X372
	NPS 4 / DN 100	25A3170X482
	NPS 6 / DN 150	25A3170X512
	NPS 8 x 6 / DN 200 x 150	25A3170X532
	125 psi / 8.6 bar yay rəngi mavi	
	Sərt Dəmir Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X032
	NPS 2 / DN 50	25A3170X082
	NPS 3 / DN 80	25A3170X142
	NPS 4 / DN 100	25A3170X192
	NPS 6 / DN 150	25A3170X282
	Polad Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X432
	NPS 2 / DN 50	25A3170X382
	NPS 3 / DN 80	25A3170X462
	NPS 4 / DN 100	25A3170X492
	NPS 6 / DN 150	25A3170X342
	NPS 8 x 6 / DN 200 x 150	25A3170X542
	400 psi / 27.6 bar yay rəngi qırmızı	
	Sərt Dəmir Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X052
	NPS 2 / DN 50	25A3170X112
	NPS 3 / DN 80	25A3170X172
	NPS 4 / DN 100	25A3170X242
	NPS 6 / DN 150	25A3170X312
	Polad Gövdə Cinahı	
	NPS 1 / DN 25	25A3170X442
	NPS 2 / DN 50	25A3170X332
	NPS 3 / DN 80	25A3170X472
	NPS 4 / DN 100	25A3170X502
	NPS 6 / DN 150	25A3170X522
	NPS 8 x 6 / DN 200 x 150	25A3170X552
	Hissələr Dəsti, Cəld Dəyişən Hərəkət Göstərici Dəsti (daxil olanlar: açarlar 10, 6, 35, 5, 8, 7 və 36 (2 tələb edilir); açarlar 21, 18, 22, 23, 37, 19, 28 və 9)	
	60 psi / 4.1 bar yay rəngi yaşıl	
	NPS 1 / DN 25	10C1212X042
	NPS 2 / DN 50	10C1212X012
	NPS 3 / DN 80	10C1212X022
	NPS 4 / DN 100	10C1212X032
	NPS 6 / DN 150	10C1212X052
	125 psi / 8.6 bar yay rəngi mavi	
	NPS 1 / DN 25	10C1212X092
	NPS 2 / DN 50	10C1212X062
	NPS 3 / DN 80	10C1212X072
	NPS 4 / DN 100	10C1212X082
	NPS 6 / DN 150	10C1212X102
	400 psi / 27.6 bar yay rəngi qırmızı	
	NPS 1 / DN 25	10C1212X142
	NPS 2 / DN 50	10C1212X112
	NPS 3 / DN 80	10C1212X122
	NPS 4 / DN 100	10C1212X132
	NPS 6 / DN 150	10C1212X152
1	Klapan Gövdələri	Aşağıdakı cədvələ bax
2	Gövdə Cinahı	
	Sərt dəmir, ENC ⁽¹⁾	
	NPS 2 / DN 50	25A3168X012
	NPS 3 / DN 80	24A9034X012
	NPS 4 / DN 100	25A2309X012
	NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	34A8172X012

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Açar 1, EGR növlü Əsas Klapan Gövdələri

MATERIAL	SON BAĞLANTI	NPS 1 / DN 25	NPS 2 / DN 50
Sert dəmir	NPT	34B7611X012	38A8845X012
	CL125 FF	34B8630X012	38A8847X012
	CL250 RF	37B5950X012	38A8846X012
WCC Polad	NPT	37B5946X012	38A8848X012
	CL150 RF	37B5947X012	38A8853X012
	CL300 RF	37B5948X012	38A8849X012
	CL600 RF	37B5949X012	38A8844X012
	SWE	GE05951X012	GE05958X012
	SCH 40 BWE	GE05953X012	GE05957X012
	SCH 80 BWE	GE05954X012	GE05959X012
CF8M Paslanmayan Polad / NACE	PN 16/25/40	GE05956X012	GE05960X012
	NPT	37B5946X032	38A8848X032
	CL150 RF	37B5947X032	38A8853X072
	CL300 RF	37B5948X032	38A8849X032
	CL600 RF	37B5949X032	38A8844X032
	SWE	GE05951X022	GE05958X022
	SCH 40 BWE	GE05953X022	GE05957X022
	SCH 80 BWE	GE05954X022	GE05959X022
NACE WCC Polad	PN 16/25/40	GE05956X022	GE05960X022
	NPT	-----	38A8848X022
	CL150 RF	37B5947X022	38A8853X052
	CL300 RF	37B5948X022	38A8849X022
	CL600 RF	37B5949X022	38A8844X022

Açar 1, EGR növlü Əsas Klapan Gövdələri (ardı)

MATERIAL	SON BAĞLANTI	NPS 3 / DN 80	NPS 4 / DN 100	NPS 6 / DN 150	NPS 8 x 6 / DN 200 x 150
Sert dəmir	CL125 FF	38A8851X012	38A8865X012	38A8875X012	-----
	CL250 RF	38A8850X012	38A8854X012	38A7110X012	-----
WCC Polad	CL150 RF	38A8872X012	38A8867X012	38A7115X012	GE05973X012
	CL300 RF	38A8871X012	38A8869X012	38A8873X012	GE05974X012
	CL600 RF	38A8852X012	38A8866X012	38A8874X012	GE05975X012
	SCH 40 BWE	GE05962X012	GE05967X012	GE05971X012	-----
	SCH 80 BWE	GE05963X012	GE05968X012	GE05970X012	-----
	PN 16	GE05965X012	GE05969X012	GE05972X012	-----
CF8M Paslanmayan Polad / NACE	CL150 RF	38A8872X052	38A8867X042	38A7115X032	-----
	CL300 RF	38A8871X052	38A8869X032	38A8873X032	-----
	CL600 RF	38A8852X042	38A8866X032	38A8874X032	-----
	SCH 40 BWE	GE05962X022	GE05967X022	GE05971X022	GE05976X022
	SCH 80 BWE	GE05963X022	GE05968X022	GE05970X022	-----
	PN 16	GE05965X022	GE05969X022	GE05972X022	-----
NACE WCC Polad	CL150 RF	38A8872X062	38A8867X032	38A7115X022	GE05973X022
	CL300 RF	38A8871X042	38A8869X022	38A8873X022	GE05974X022
	CL600 RF	38A8852X032	38A8866X022	38A8874X022	GE05975X022

1098-EGR növlü əsas klapın (Təsvirs 11 və 12) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
2	Gövdə cinahı (ardı) WCC polad, ENC, istiliklə işlənən ⁽¹⁾ NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 CF8M paslanmayan polad, ENC (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	24A6779X012 25A2254X012 25A2300X012 24A9032X012 34A7152X012 24A6779X062 25A2254X082 25A2300X122 24A9032X042 34A7152X052	10 ⁽¹⁾	Hərəkət Göstərici Mil (ardı) 316 paslanmayan polad (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	T14311T0022 T14275T0022 T14312T0022 T14313T0022 T14314T0022
3	Qapaq vinti, örtülü polad (Sərt dəmir və polad gövdə ilə istifadə edin) NPS 1 / DN 25 (4 tələb edilir) NPS 2 / DN 50 (8 tələb edilir) NPS 3 / DN 80 (8 tələb edilir) NPS 4 / DN 100 (8 tələb edilir) NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 (12 tələb edilir)	1R281124052 1A453324052 1A454124052 1A485724052 1U513124052	11	Qəfə Xətti ⁽¹⁾ , CF8M Paslanmayan polad (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Whisper Trim® 416 paslanmayan polad NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 316 paslanmayan polad, ENC NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Whisper Trim® 55% Tutum, Paslanmayan polad (NACE), NPS 2 / DN 50 Cəld Açılan, sərt dəmir, ENC NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	34B4136X012 34B5838X012 34B5839X012 34B5840X012 34B5841X012 24A2043X012 24A5707X012 24A5708X012 24A5709X012 24A8174X012 24A2043X022 24A5707X022 24A5708X042 24A5709X022 24A8174X022 37B7874X022 GF03315X012 GF03319X012 GF03311X012 GF03314X012 37A7215X032
3	Sabit bolt, paslanmayan polad (paslanmayan polad gövdə ilə istifadə edin) (göstərilməyib) NPS 1 / DN 25 (4 tələb edilir) NPS 2 / DN 50 (8 tələb edilir) NPS 3 / DN 80 (8 tələb edilir) NPS 4 / DN 100 (8 tələb edilir) NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 (12 tələb edilir)	1R284835222 1K242935222 1A378135222 1R369035222 1A365635222	12*	Port möhürü Nitril (NBR) ⁽¹⁾ (Standart) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Etilenpropilen (EPR) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Flüorokarbon (FKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Perflüorokarbon (FFKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6788X012 24A5673X012 24A5658X012 24A5643X012 14A8175X012 14A6788X012 24A5673X062 24A5658X062 24A5643X052 14A8175X022 14A6788X042 24A5673X082 24A5658X052 24A5643X032 14A8175X042
4 ⁽¹⁾	Sıxac, yağma NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6785X012 14A5685X012 14A5665X012 14A5650X012 14A6984X012			
5 ⁽¹⁾	Hərəkət Göstərici Fitinqi Sinklə örtülmüş polad NPS 1 / DN 25 NPS 1 / DN 25 (NACE) NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 or 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 (NACE) Paslanmayan polad NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 or 100 (NACE)	T21117T0012 T21117T0022 T21107T0012 T21120T0012 T21107T0022			
6 ⁽¹⁾	O-halqa genişlədici Paslanmayan polad (NACE)	T14276T0012			
7 ⁽¹⁾	Hərəkət Göstəricisinin milli O-halqası Nitril (NBR) ⁽¹⁾ Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPR) Perflüorokarbon (FFKM)	1E472706992 1N430406382 1D6875X0092 1D6875X0082			
8 ⁽¹⁾	Hərəkət göstəricisinin altıbucaqlı muftası, örtülü polad	1A662228992			
9 ⁽¹⁾	yay, polad (Standart) və ya Inconel® X-750 (NACE) Aşağıdakı cədvələ bax				
10 ⁽¹⁾	Hərəkət Göstərici Mil 18-8 Paslanmayan polad NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	T14311T0012 T14275T0012 T14312T0012 T14313T0012 T14314T0012			

1. Kəsim paketi yığımda olan hissə hissə dəstənin kəsim paketinə əsasən sifariş edilə bilər.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Açar 9, yay

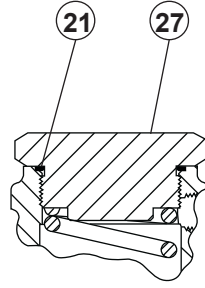
GÖVDƏ ÖLÇÜSÜ		YaY						
		Standart (Polad)				NACE (Inconel® X-750)		
NPS	DN	20 psi / 1.4 bar, sarı	60 psi / 4.1 bar, yaşıl	125 psi / 8.6 bar, mavi	400 psi / 27.6 bar, qırmızı	60 psi / 4.1 bar, yaşıl	125 psi / 8.6 bar, mavi	400 psi / 27.6 bar, Red
1	25	---	14A9687X012	14A9680X012	14A9679X012	11B6769X012	12B8326X012	10B1882X012
2	50	14A6768X012	14A6626X012	14A6627X012	14A6628X012	16A5501X012	16A5995X012	16A5499X012
3	80	14A6771X012	14A6629X012	14A6630X012	14A6631X012	16A5503X012	16A5996X012	16A5500X012
4	100	14A6770X012	14A6632X012	14A6633X012	14A6634X012	16A5506X012	16A5997X012	16A5998X012
6, 8 x 6 və ya 12 x 6	150, 200 x 150 və ya 300 x 150	15A2253X012	14A9686X012	14A9685X012	15A2615X012	16A5510X012	16A5999X012	16A6000X012

1098-EGR növlü əsas klapın (Təsvir 11 və 12) (ardı)

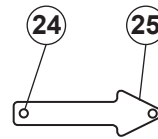
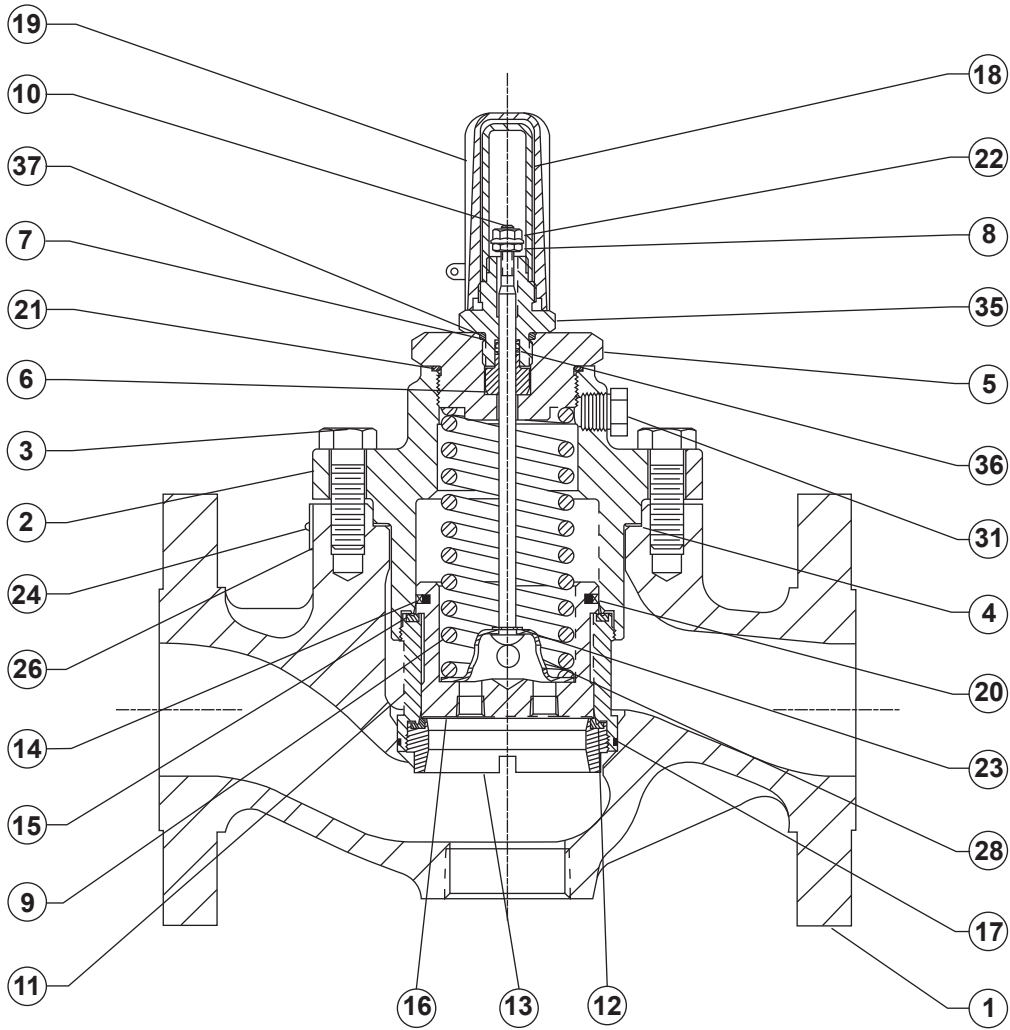
Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
13 ^(*)	Altılıq Halqası 416 paslanmayan polad NPS 1 / DN 25, 1-5/16 düym / 33 mm port NPS 2 / DN 50, 2-3/8 düym / 60 mm port NPS 3 / DN 80, 3-3/8 düym / 86 mm port NPS 4 / DN 100, 4-3/8 düym / 111 mm port NPS 6 / DN 150, 7-3/16 düym / 183 mm port NPS 8 x 6 / DN 200 x 150, 7-3/16 düym / 183 mm port	24A6781X012 24A5670X012 24A5655X012 24A5640X012 24A6989X012 38A4216X012	15*	Yuxarı möhür (ardı) Perflüorokarbon (FFKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6789X042 24A5674X082 24A5659X052 24A5644X032 14A8176X042
	316 paslanmayan polad (NACE) NPS 1 / DN 25, 1-5/16 düym / 33 mm port NPS 2 / DN 50, 2-3/8 düym / 60 mm port NPS 3 / DN 80, 3-3/8 düym / 86 mm port NPS 4 / DN 100, 4-3/8 düym / 111 mm port NPS 6 / DN 150, 7-3/16 düym / 183 mm port NPS 8 x 6 / DN 200 x 150, 7-3/16 düym / 183 mm port	24A6781X022 24A5670X022 24A5655X022 24A5640X022 24A6989X022 38A4216X022	16 ^(*)	Klapın Tixacı 416 paslanmayan polad NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 316 paslanmayan polad (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6780X012 24A6772X012 24A9421X012 24A8182X012 24A6992X012
14 ^(*)	Piston halqası NPS 1 / DN 25, PTFE (aydın) NPS 2 / DN 50, PTFE (aydın) NPS 3 / DN 80, PTFE (aydın) NPS 4 / DN 100, PTFE (aydın) NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150, şüşə ilə dolu, PTFE	14A6786X012 14A5675X012 14A5660X012 14A5645X012 14A6985X022			
15*	Yuxarı möhür Nitril (NBR) ^(*) (Standart) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Flüorokarbon (FKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Etilenpropilen (EPR) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6789X012 24A5674X012 24A5659X012 24A5644X012 14A8176X012 14A8187X012 25A7413X012 25A7376X012 25A7468X012 14A8185X012 14A6789X022 24A5674X062 24A5659X062 24A5644X052 14A8176X022	17*	Qefəs O-halqası Nitril (NBR) ^(*) (Standart) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Flüorokarbon (FKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Etilenpropilen (EPR) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	10A7777X012 10A7779X012 14A5688X012 10A3481X012 18A2556X022 10A7778X012 10A7779X022 14A5688X022 10A3483X012 18A2556X032 10A7777X022 10A7779X052 14A5688X082 10A3481X052 18A2556X072

*Tövsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

1. Kəsim paketi yığırmda olan hissə dəstənin kəsim paketinə əsasən sifariş edilə bilər.
Inconel® Special Metals Corporation şirkətinə aid ticarət nişanıdır.



GÖSTƏRİCİ TIXAC YIĞIMI



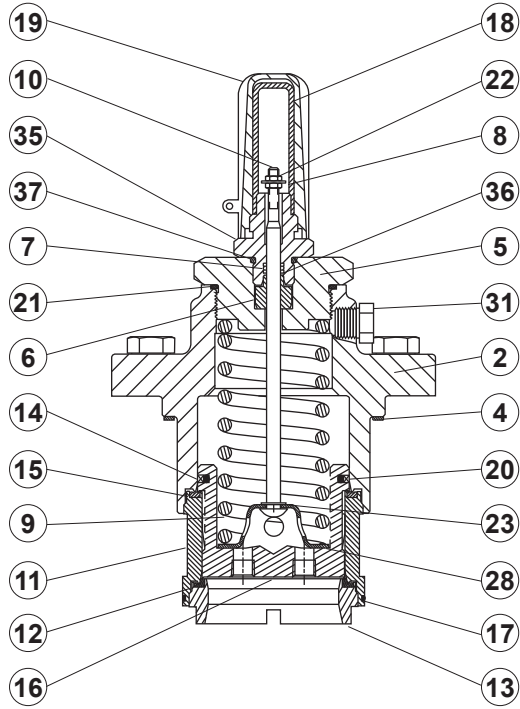
TAM SƏRT DƏMİRİN TAM İMKANLI ƏSAS
KLAPAN YIĞIMI

Təsvir 11. EGR növlü Əsas Klapan Qurğusu

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

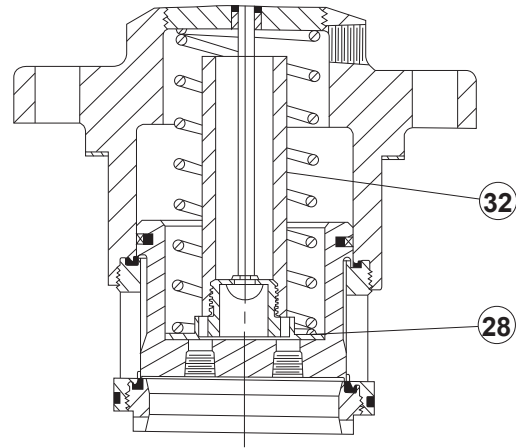
1098-EGR növlü əsas klapın (Təsvir 11 və 12) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
17*	Qəfəs O-halqası (ardı) Perflüorokarbon (FFKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	10A7777X032 10A7779X132 14A5688X112 10A3481X032 18A2556X062	21*	Hərəkət Göstərici Fitingi və ya Göstərici Tıxacının O-halqası (ardı) Etilenpropilen (EPR) NPS 1 / DN 25 NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Perflüorokarbon (FFKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	10A8931X022 10A3800X042 1F2629X0032 10A8931X032 10A3800X062 10A3800X062 10A3800X062 1F2629X0042 14A5693X012
18	Hərəkət göstərici ölçüsü, plastik NPS 1 ⁽¹⁾ / DN 25 NPS 2 ⁽¹⁾ / DN 50 NPS 3 ⁽¹⁾ / DN 80 NPS 4 / DN 100 2 düym / 51 mm hərəkətlə ⁽¹⁾ 1-1/2 düym / 38 mm hərəkətlə NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 ⁽¹⁾ / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6759X012 14A5678X012 14A5662X012 14A5647X012 14A5662X012 14A5647X012	22 ⁽¹⁾	Hərəkət Göstərici Cinahı Muftasının, örtüklü poladı	14A5693X012
19	Hərəkət Göstərici Qoruyucusu NPS 1 və ya 2 ⁽¹⁾ / DN 25 və ya 50, plastik NPS 3, 4, 6 və ya 8 x 6 ⁽¹⁾ / DN 80, 100, 150 və ya 200 x 150, örtülmüş polad	24B1301X012 14A6769X012	23 ⁽¹⁾	E-Halqa Paslanmayan polad Polad, istiliklə işlənən (NACE)	14A8181X012 14A8181X022 1A368228982
20*	Tıxac O-halqası Nitril (NBR) ⁽¹⁾ (Standart) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Flüorokarbon (FKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Etilenpropilen (EPR) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Perflüorokarbon (FFKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6981X012 14A5686X012 1V326906562 14A5688X012 1K879306992 14A8188X012 14A5686X022 1V3269X0042 14A5688X022 1V547606382 14A6981X032 14A5686X052 1V3269X0062 14A5688X082 1K8793X0012 14A6981X072 14A5686X072 1V3269X0082 14A5688X112 1K8793X0022	24	Əsas Vint, paslanmayan polad (2 tələb edilir)	1A368228982
			25	Axın Xətti	-----
			26	Gövde Reyting Plitəsi, paslanmayan polad (göstərilməyib)	-----
			27	Göstərici Tıxacı Sinklə örtülmüş polad NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 316 paslanmayan polad (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2 / DN 50 NPS 3 / DN 80 NPS 4 / DN 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	14A6983X012 14A9684X012 14A9684X012 14A9684X012 14A9684X012 14A6983X022 14A9684X032 14A9684X032 14A9684X032 14A8178X032
			28	Yay altlığı Tam həcmli kəsim ⁽¹⁾ Örtülmüş polad NPS 1 / DN 25 NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6 və ya 8 x 6 / DN 150 və ya 200 x 150 İstiliklə işlənən polad (NACE) NPS 1 / DN 25 NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Məhdud həcmli kəsim Paslanmayan polad, istiliklə işlənən NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6 / DN 150	14A6982X012 15A2206X012 14A8177X012 14A6982X022 15A2206X022 14A8177X022 14A9678X012 14A9688X012
21*	Hərəkət Göstərici Fitingi və ya Göstərici Tıxacının O-halqası Nitril (NBR) ⁽¹⁾ NPS 1 / DN 25 NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 Flüorokarbon (FKM) NPS 1 / DN 25 NPS 2, 3 və ya 4 / DN 50, 80 və ya 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	10A8931X012 10A3800X012 1F262906992 10A0811X012 1R727606382 1F2629X0012	29	Altıbucaqlı mufta polad (paslanmayan polad gövdə ilə istifadə edin) (göstərilməyib) NPS 1 / DN 25 (4 tələb edilir) NPS 2 / DN 50 (8 tələb edilir) NPS 3 / DN 80 (8 tələb edilir) NPS 4 / DN 100 (8 tələb edilir) NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 (12 tələb edilir)	1C330635252 1A377235252 1A376035252 1A352035252 1A440935252



CƏLD DƏYİŞƏN KƏSİM PAKETİ YIĞIMI

25A3170



ƏLAVƏ MƏHDUD İMKAN QURĞUSUNUN TƏFƏRRÜATLARI

26A3800

Təsvir 12. EGR növlü Klapanın Daxili Qurğusu

1098-EGR növlü əsas klapan (Təsvir 11 və 12) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
31 ⁽¹⁾	Boru tıxacı Örtülmüş polad, bütün ölçülər üçün 316 paslanmayan polad! (NACE), NPS 1, 2, 3 və ya 4 / DN 25, 50, 80 və ya 100 NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6 / DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150	1A767524662 1A767535072 1A767535072	35	Fiting Bütün ölçülər Bütün ölçülər (NACE)	T21104T0012 T21104T0022
32	Hərəkət dayanacağı, halvanizasiyalı örtülmüş polad (tam həcmli kəsimlə istifadə edilmir) NPS 2 / DN 50 30% tutum 70% tutum NPS 3 / DN 80, 40% tutum NPS 4 / DN 100, 40% tutum NPS 6 / DN 150, 40% tutum	14A9677X012 14A9676X012 14A9671X012 14A9670X012 14A9682X012	36 ⁽¹⁾	Nüsxə Halqa (2 tələb edilir) Bütün ölçülər	1K786806992
33	NACE Teq (göstərilməyib) (NACE)	19A6034X012	37*	O-halqası Nitril (NBR) ⁽¹⁾ Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPR) Perflüorokarbon (FFKM)	18B3438X012 1N430306382 1N4303X0012 1N4303X0032
34	Naqil Xətti (göstərilməyib) (NACE)	1U7581X0022	38	Boru tıxacı Örtülmüş polad Paslanmayan polad (NACE)	1A767524662 1A767535072

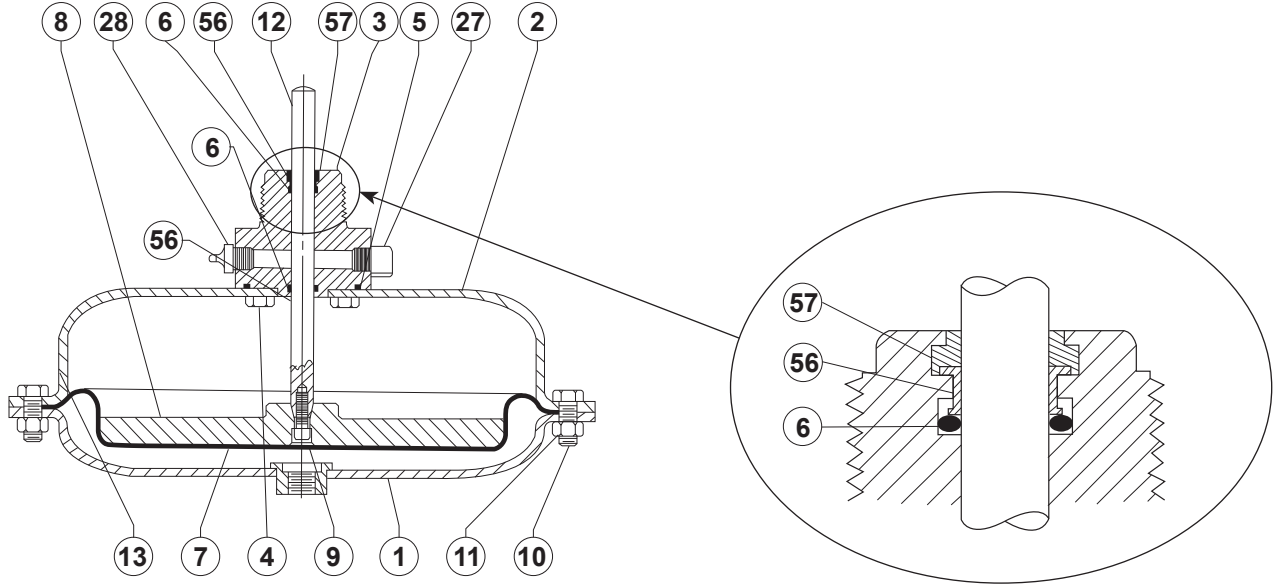
*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

1. Kəsim paketi yığmada olan hissə hissə dəstinin kəsim paketinə əsasən sifariş edilə bilər.

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

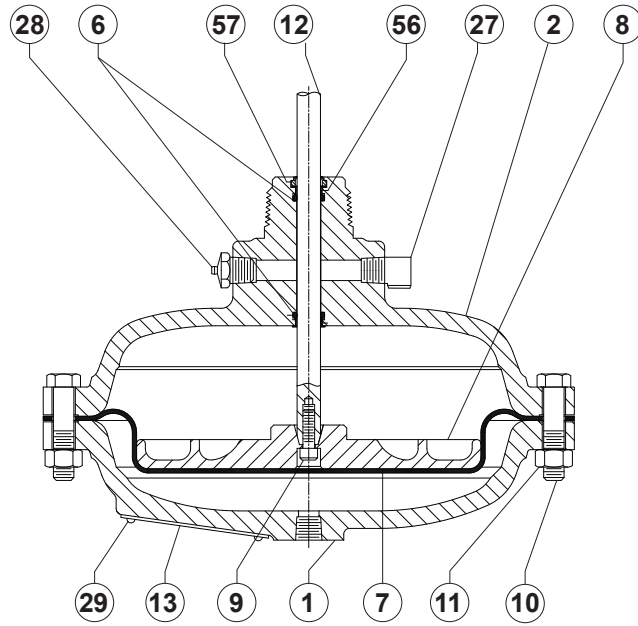
1098 və 1098H növlü aktivatorlar (Təsvir 13)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
1	Aşağı Korpus Ölçü 30 1098 növü Polad Polad (NACE) 1098 növü WCC polad CF8M paslanmayan polad (NACE) Ölçü 40 1098 növü Polad Polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 1098 növü Polad Polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE)	2E8007X00B2 2E8007X0042 36A8537X012 36A8537X032 24A7155X012 24A7155X072 24A7155X052 2N1266X00B2 2N1266X0072 2N1266X0082	7	Diafraqma (ardı) 1098H növ, ölçü 30 Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	2E791902202 2E7919X0052 2E7919X0062
2	Yuxarı Korpus Ölçü 30 1098 növü Polad Polad (NACE) 1098 növü WCC Polad Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 40 1098 növü Polad Polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 1098 növü Polad Polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE)	25A7340X012 25A7340X032 36A8535X012 36A8535X052 24A5680X012 24A5680X062 24A5680X042 25A2607X012 25A2607X032 25A2607X042	8	Diafraqma Plitəsi Ölçü 30 Sərt Dəmir 316 Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 40 Sərt Dəmir 316 Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 Sərt Dəmir WCC Polad (NACE) 316 Paslanmayan polad (NACE)	15A7339X012 GE08313X012 14A5682X012 GE08466X012 15A2606X012 19A7319X012 37B9057X022
3	Qapaq Sinklə örtülmüş polad Paslanmayan polad (NACE)	33B0301X012 33B0301X052	9	Qapaq Vint Ölçü 30 və 40 Polad Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 Polad I Polad (NACE) Paslanmayan Polad (NACE)	1L545428982 1L545438992 11B1768X012 11B1768X022 11B1768X032
4	Qapaq vint Ölçülər 30 və 40 (4 tələb edilir) Örtülmüş Polad Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 (4 tələb edilir) Örtülmüş Polad Paslanmayan polad (NACE)	1D529824052 1D529838992 1A368424052 1A368435072	10	9 Qapaq Vint Ölçü 30 (12 tələb edilir) Qapaq Vinti, örtülmüş polad 1098 növlü (NACE) 1098H növlü Ştift, Paslanmayan polad 1098H növ (NACE) Ölçü 40 (16 tələb edilir) Qapaq Vint, 1098 növü (NACE) Örtülmüş Polad Paslanmayan Polad Ölçü 70 (28 tələb edilir) 1098 növü (NACE) Polad Paslanmayan polad	1E760324052 1A915524052 1A219235222 1E760324052 1E7603X0072 1A582824052 1A5828X0122
5	Korpus O-halqası Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	1F358106992 1F3581X0022 1F3581X0052	11	Altıbucaqlı mufta 1098 növü Ölçü 30 (12 tələb edilir) Örtülmüş polad (NACE) Ölçü 40 (16 tələb edilir) Örtülmüş polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE) Ölçü 70 (28 tələb edilir) Örtülmüş polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE) 1098H növü Ölçü 30 (12 tələb edilir) Örtülmüş polad Paslanmayan polad (NACE)	1A346524122 1A346524122 1A3465X0102 1A346524122 1A337435252
6	Milli O-halqa (2 tələb edilir) Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	1C782206992 1K756106382 1C7822X0052	12	Mil, Paslanmayan polad NPS 1 / DN 25 gövdə ölçüsü NPS 1 / DN 25 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 2 / DN 50 gövdə ölçüsü NPS 2 / DN 50 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 3 / DN 80 gövdə ölçüsü NPS 3 / DN 80 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 4 / DN 100 gövdə ölçüsü NPS 4 / DN 100 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 6 / DN 150 gövdə ölçüsü NPS 6 / DN 150 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 8 x 6 / DN 200 x 150 gövdə ölçüsü (NACE) NPS 12 x 6 / DN 300 X 150 gövdə ölçüsü (NACE)	14A6757X012 14A6757X022 14A5683X012 14A5683X022 14A5663X012 14A5663X022 14A5648X012 14A5648X022 14A6987X012 14A6987X022 18A4217X022 17B6060X012
7	Diafraqma 1098 növü Nitril (NBR) Ölçü 30 Ölçü 40 Ölçü 70 Flüorokarbon (FKM) Ölçü 30 Ölçü 40 Ölçü 70 Etilenpropilen (EPDM) Ölçü 30 Ölçü 40 Ölçü 70	2E791902202 27B9744X012 2N126902202 2E7919X0052 27B9744X022 2N1269X0032 2E7919X0062 27B9744X032 2N1269X0042			



34A5692

1098 NÖVLÜ



36A8540

1098H NÖVLÜ

Təsvir 13. 1098 və 1098H növlü aktivator yığımları

1098 və 1098H növlü aktivatorlar (Təsvir 13) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
13	Ad plitəsi	-----	56	Dirəklər (2 tələb edilir)	
27	Ventilyasiya Girişi	Y602-12 növü		Nitril (NBR) Diafraqma üçün, Neylon (PA)	17A7112X012
28	Zerk Fitişi, örtülmüş karbon polad	1L847828992		Flüorokarbon (FKM) və	
54	NACE Teq, paslanmayan polad (görünmür)	19A6034X012		Etilenpropilen (EPDM) Diafraqmaları, Nayliner	17A7112X022
55	Teq naqıl, Paslanmayan polad (göstərilməyib)	1U7581X0022	57	Quruducu	15A6002XN12

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

Standart P590 Seriyalı Filtr (Təsvir 14)

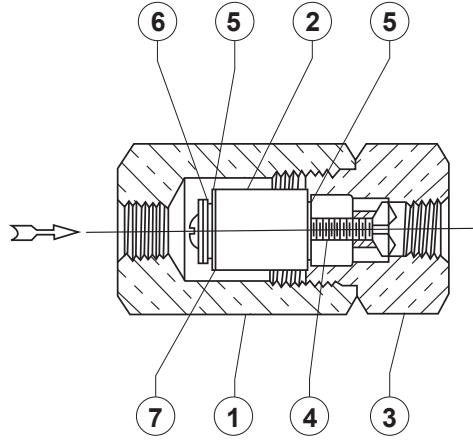
Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
1	Filtr gövdəsi P594-1 növü, mis P593-1 növü, Alüminum (NACE)	1E312414012 1E3124X0022
2*	Filtr Elementi, Sellüloz (NACE)	1E312606992
3	Filtr Başacağı Növ P594-1, mis P593-1 növ, Alüminum (NACE)	1E312514012 1E3125X0022
4	Mexanizm Vinti P594-1 növ, Mis P593-1 növ, Alüminum (NACE)	1J500218992 1J500209012
5	Qaykacaçan (2 tələb edilir) P594-1 növ, mis P593-1 növ, Alüminum (NACE)	1J500018992 1J500010062
6	Yaylı Qaykacaçan, örtülmüş karbon polad	1H885128982
7*	Sıxac, tərkib	1F826804022
11	NACE Teq, paslanmayan polad (göstərmür)	19A6034X012
12	Teq naqıl, Paslanmayan polad (göstərməyib)	1U7581X0022

6351 növlü Pilot (Təsvir 15)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Hissələrin Dəsti (açar 3, 4, 6, 7, 23 və P590 Seriyalı filtr üçün, açar 2 və 7)	R6351X00012
1	Gövdə Yığıımı Mis tıxacla alüminum Paslanmayan polad tıxacla alüminum (NACE) Paslanmayan polad tıxacla paslanmayan polad	1B7971X0092 1B7971X0342 1B7971X0122
2	Qapaq Bağlama qapağı ilə alüminum	25A6220X012
3	Gövdə Tıxac Yığıımı (gövdə tıxacı və O-halqası daxildir) Alüminum gövdə tıxacı Nitril (NBR) O-halqası ilə Flüorokarbon (FKM) O-halqası ilə Etilenpropilen (EPDM) O-halqası ilə Paslanmayan polad gövdə tıxacı Nitril (NBR) O-halqası ilə Flüorokarbon (FKM) O-halqası ilə	18B6542X022 18B6542X042 18B6542X082 18B6542X052 18B6542X062
4	Daxili Klapan Yığıımı Mis millə nitril (NBR) Paslanmayan polad millə nitril (NBR) (NACE) Paslanmayan polad millə flüorokarbon (FKM) Mis millə flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM) Paslanmayan polad mil	20B9389X012 20B9389X022 20B9389X042 29B9389X032 20B9389X172
6	Klapan Yayı Mis və Paslanmayan polad miller üçün Paslanmayan polad Paslanmayan polad mili üçün (NACE), Inconel® X-750	1B797937022 19A2860X012

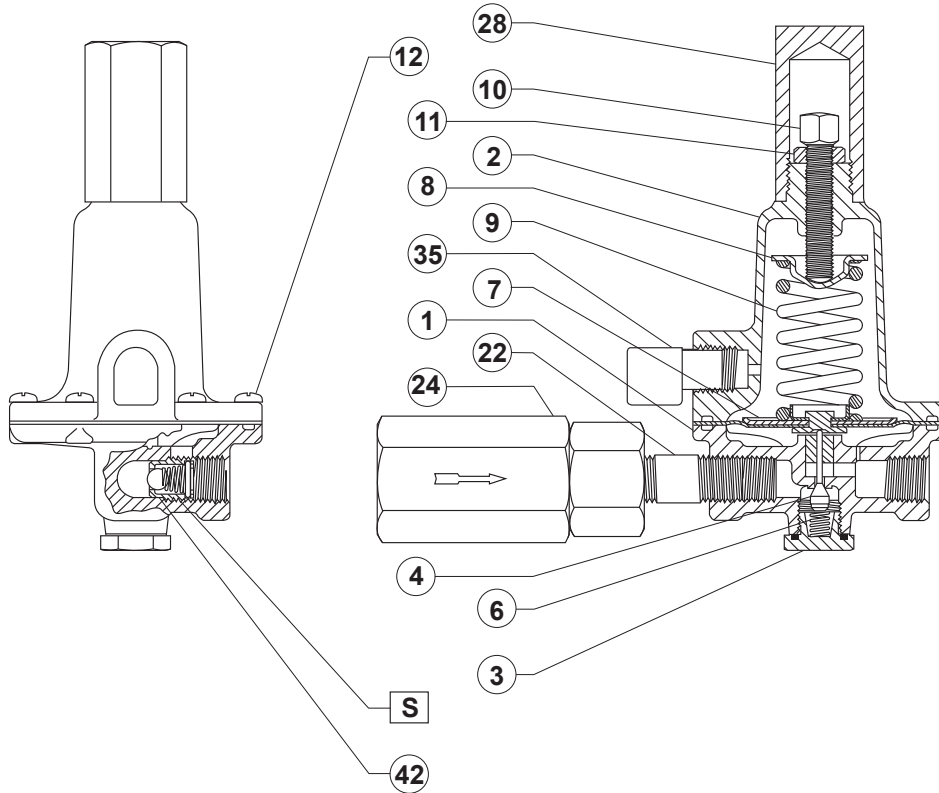
6351 növlü Pilot (Təsvir 15) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
7*	Diafraqma Yığıımı (örtülmüş polad diafraqma plitəsi daxildir) Nitril (NBR) diafraqma və Alüminum itələyici Nitril (NBR) diafraqma və Paslanmayan polad itələyici Flüorokarbon (FKM) diafraqma və Alüminum itələyici Etilenpropilen (EPDM) diafraqma və Paslanmayan polad itələyici	1B7980000B2 1B7980X00A2 1B7980000C2 1B7980X0232 1B798525062
8	Yuxarı yay altlığı	1B986027212
9	İdarəetmə yayı, örtülmüş polad 3 - 20 psig / 0.21 - 1.4 bar aralığı, yaşıl 5 - 35 psig / 0.35 - 2.4 bar aralığı, Rəngsiz 35 - 100 psig / 2.4 - 6.9 bar aralığı, Qırmızı	1B788327022 1K748527202
10	Tənzimləmə Vinti Alüminum qapaq	10B7192X012
11	Kilid muftası, örtülmüş polad Alüminum qapaq	1A946324122 T13305T0012
12	Mexanizm Vinti, Polad (6 tələb edilir)	10B2695X012
13	Altıbucaqlı Kilid Plitəsi, Alüminum (göstərməyib)	10B2696X012
14	Başçıqlı Kilid Plitəsi, Alüminum (göstərməyib)	
22	Boru Ucluğu, Standart və Korroziv xidməti, Halvanizasiya edilmiş örtülmüş polad (P590 Seriyası ilə istifadə edin) Polad (NACE)	1C488226232 1C4882X0032
24	P590 Seriyalı Filtr (ayrıca başlıq altında qeyd edilmiş hissələr) P594-1 növü, mis (Standart) P593-1 növü, Alüminum	AJ5004000A2 AJ5004T0012
28	Bağlama Qapağı, Plastik Alüminum qapağı	23B9152X012 Y602-12
35	Ventilyasiya Yığıımı (Y602-12 növü)	
42	Yoxlama Klapan Yığıımı Alüminum / Paslanmayan polad (NACE) Bütün digər yığımlar	16A5929X042 16A5929X022



AJ5004

Təsvir 14. Standart P590 Seriyalı Filtr Yığımı



34A5853

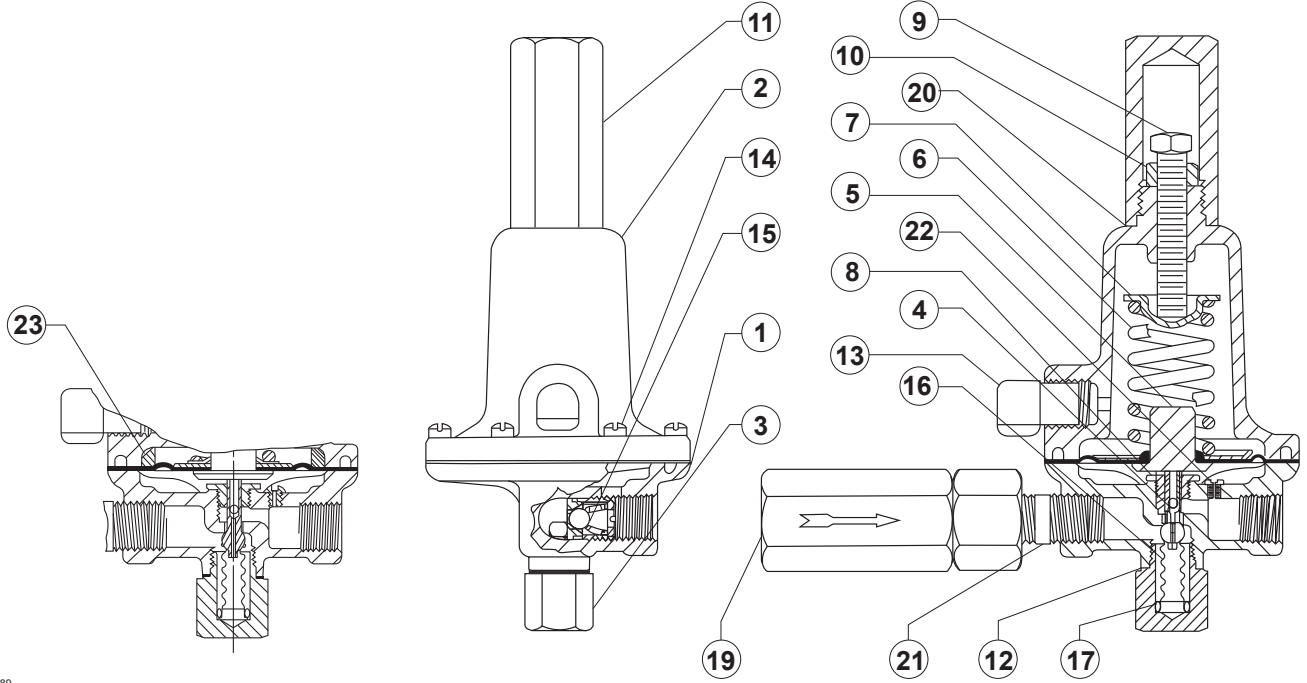
MÖHÜRLƏYİCİ ƏLAVƏ ET (S)
S = ÇOXMƏQSƏDLİ BAŞCIQ MÖHÜRÜ

Təsvir 15. 6351 növlü Pilot yığımı

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

6352, 6353, 6354L, 6354M və 6354H Pilotlar (Təsvir 16)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Hissələr dəsti (daxil olanlar: klapın tıxacı, açar 4; diafraqma yığılı, açar 5; gövdə tıxac sıxacı, açar 12; membran O-halqası, açar 17; bağlama qapağının sıxacı, açar 20; və P590 Seriyalı filtr, filtr elementi, açar 2; və sıxac, açar 7)		6	İdarəetmə Yay 6352 növü 14 düym w.c. - 2 psig / 35 mbar - 0.14 bar, sarı 2 - 10 psig / 0.14 - 0.69 bar, qara	14A9672X012 14A9673X012
	6352 növ	R6352X00012		6353 növ 3 - 40 psig / 0.21 - 2.8 bar, sarı 35 - 125 psig / 2.4 - 8.6 bar, qırmızı	1E392527022 1K748527202
	6353 növ	R6353X00012		6354L növü 85 - 200 psig / 5.9 - 13.8 bar, Mavi	1L346127142
	6354 növ	R6354X00012		6354M növü 175 - 220 psig / 12.1 - 15.2 bar, mavi	1L346127142
1	Pilot gövdəsi Alüminum 25 psig / 1.7 bar yoxlama klapını Alüminum 50 psig / 3.4 bar, 1806H növlü yoxlama klapını Paslanmayan polad 25 psig / 1.7 bar, yoxlama klapını Paslanmayan polad 50 psig / 3.4 bar, 1806H növlü yoxlama klapını	35A6228X012 17A8075X012 39A5971X012 17A8075X022		6354H növü 200 - 300 psig / 13.8 - 20.7 bar, yaşıl	15A9258X012
2	Yay korpusu Alüminum Paslanmayan polad	25A6220X012 28A9277X012	7	Yay altlığı, örtülmüş polad 6352 növü və 6353 6354L, 6354M və ya 6354H növü	1B798525062 1K155828982
2	Tənzimləyici Qapağı (6353 növ)	24B6641X022	8	Mil Rəhbəri 416 paslanmayan polad (Standart) 410 paslanmayan polad (NACE)	15A6222X012 15A6222X022
3	Gövdə Tıxacı Alüminum 316 paslanmayan polad	15A6221X012 15A6221X042	9	Tənzimləmə vintini 6352 növü 6353 növü 6354 növü 662 növü ilə istifadə üçün	10B3692X012 10B7192X012 10B6190X012 18B3500X052
4	Klapın Tıxacı və Milli Yığılı Nitril (NBR) disk və paslanmayan polad mil (Standart) Nitril (NBR) disk və paslanmayan polad mil (NACE) Flüorokarbon (FKM) və paslanmayan polad mil (Oksigen xidmətində istifadə üçün) Flüorokarbon (FKM) disk Paslanmayan polad mil (NACE)	15A6207X012 15A6207X052 15A6207X042 15A6207X112	10	Kilid növü 6352 növü 6353 və ya 6354 növü	1C724018992 1A946324122
5	Diafraqma Yığılı 6352 növü Nitril (NBR) Nitril (NBR) (NACE) Flüorokarbon (FKM) Flüorokarbon (FKM) (NACE) Etilenpropilen (EPDM) Etilenpropilen (EPDM) (NACE) 6353 növ Nitril (NBR) Nitril (NBR) (NACE) Flüorokarbon (FKM) Flüorokarbon (FKM) (NACE) Etilenpropilen (EPDM) Etilenpropilen (EPDM) (NACE) 6354 növü Neopren (CR) Neopren (CR) (NACE) Flüorokarbon (FKM) Flüorokarbon (FKM) (NACE) Etilenpropilen (EPDM) Etilenpropilen (EPDM) (NACE)	15A6216X012 15A6216X552 15A6216X082 15A6216X662 15A6216X522 15A6216X682 15A6216X022 15A6216X542 15A6216X092 15A6216X562 15A6216X392 15A6216X692 15A6216X032 15A6216X572 15A6216X152 15A6216X582 15A6216X512 15A6216X702	11	Bağlama Qapağı Alüminum Paslanmayan polad	23B9152X012 1H2369X0032
			12	Gövdə Tıxac Sıxacı / O-halqası Alüminum gövdə, tərkib Paslanmayan polad gövdə üçün, Nitril (NBR) paslanmayan polad gövdə üçün, Flüorokarbon (FKM) Paslanmayan polad gövdə, Etilenpropilen (EPDM)	1C495704022 1F113906992 1N463906382 1F1139X0052
			13	Ventilyasiya Yığılı	Y602-12 növü
			14	Mexanizm Vintini (6 tələb edilir) Alüminum Paslanmayan polad, NACE	10B6189X022 1V4360X0112
			15	Yoxlama Klapın Yığılı 25 psig / 1.7 bar 25 psig / 1.7 bar (NACE) 25 psig / 1.7 bar (Oksigen xidməti üçün) 25 psig / 1.7 bar (Paslanmayan polad)	16A5929X052 16A5929X042 16A5929X032 16A5929X072
			16	Membran Yığılı, Paslanmayan polad Oksigen xidmətindən başqa hamısı üçün Standart Oksigen xidmətində istifadə üçün	15A6202X032 15A6202X022
			17	O-halqası Nitril (NBR), Standart və NACE Xidməti Flüorokarbon (FKM), Standart və NACE Xidməti (eyni zamanda Oksigen xidməti üçün) Etilenpropilen (EPDM)	1D682506992 1D6825X0012 1D6825X0042
			19	Filtr P590 Seriya (Standart), (Növ P594-1) Korroziv xidmət üçün P590 Seriya, (Növ P593-1)	----- -----



35A8889

35A6236

6354M VƏ YA 6354H NÖVLÜ PILOTUN DETALLARI

6352, 6353 VƏ YA 6354L NÖVLÜ PILOT

Təsvir 16. 6352 - 6354H növlü Pilot yığımları

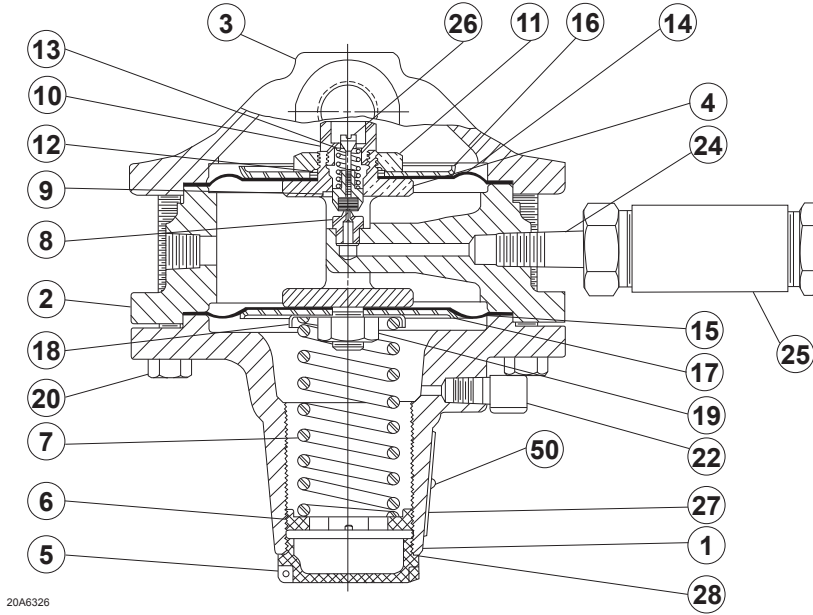
6352, 6353, 6354L, 6354M və 6354H növlü Pilotlar (Təsvir 16) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
20	Bağlama Qapaq Sıxacı, tərkib	15A6218X012	29	Bağlama Muftası, örtülmüş polad	0P077624102
21	Boru Ucluğu, Standart və korroziv xidmət üçün, Halvanizasiya edilmiş polad	1C488226232	30	Əl çarxı	1L217544992
	NACE xidmət üçün, Polad	1C4882X0032	31	Qaykaaçan, örtülmüş karbon polad	1A329128982
	Korroziv NACE xidməti üçün, Paslanmayan polad	1C488238982	32	Vint, örtülmüş karbon polad	1E985428982
22	Məhdudiyet, Örtülmüş Karbon Polad		33	Bağlama Yayı, 316 Paslanmayan polad	1F125437012
	Standart	17A2030X012	34	Bağlama Qutusunun Sıxacı, örtülmüş polad	ERAA01635A0
	Yüksək	17A2029X012	35	Bağlama İzləyicisi, 316 Paslanmayan polad	1K885035072
23	Diafraqma Məhdudlaşdırıcı		36	Xarici adaptor, PTFE	1F124801012
	Alüminum	15A9259X012	37	Daxili adaptor, PTFE	1F124401012
	Paslanmayan polad	10B4407X012	38	Bağlama qaykaaçanı, 316 Paslanmayan polad	1F125236042
26	NACE Teq, Paslanmayan polad	19A6034X012	39	Bağlama halqası (3 tələb edilir), PTFE	1C752601012
27	Teq Naqili, Paslanmayan polad	1U7581X0022	40	Tənzimləmə vinti, Paslanmayan polad	21B5621X012
28	Bağlama Qapağı, 316 Paslanmayan polad	1L449635072			

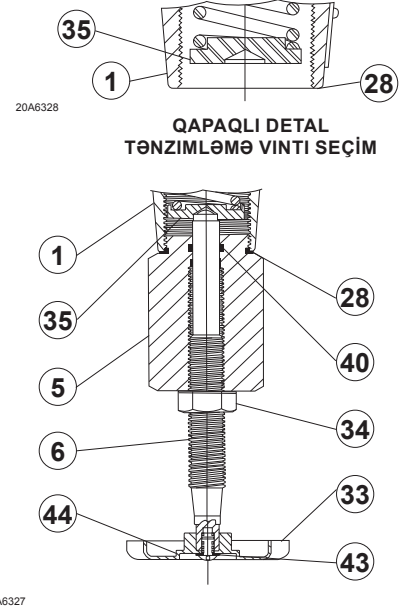
Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

61 Seriya Pilot (Təsvir 17, 18 və 19)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Ehtiyat Hissə Dəsti, Nitril (NBR) (Daxil edilən açarlar 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 26 və 28) Növ 61L və 61LE Növ 61LD	R61LX000012 R61LDX000012	9	Disk Saxlama Yığılımı (61 Seriya (Növ 61HP çıxmaqla) üçün) Standart kəsim, Mis / Nitril (NBR) Korroziv xidmət üçün kəsim, Paslanmayan polad Oksigen xidmət və korroziv xidmət üçün təzyiqlə yüklənmiş kəsim	1B8868000A2 1B8868000B2
	Ehtiyat Hissə Dəsti, Nitril (NBR) (daxil edilən açarlar 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 və 38) Növ 61H	R61HX000012	10	Axıntı Çıxıntısı, Paslanmayan polad Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H Standart axıntı Xüsusi axıntı Qapaqlı axıntı (Növ 61L və 61LD üçün) Növ 61HP	1N3638000A2 1B887335032 1C831435032 1D777135032 1D318135032
1	Rele yay Korpusu, sərt dəmir Növ 61L, 61LD və 61LE Növ 61H Standart tənzimləmə vintini Qapaqlı tənzimləmə vintini və ya Növ 662 Növ 61HP Standart tənzimləmə vintini	1B983919012 1B984119012 1H232619012 2P969419012	11	Diafraqma muftası, (61 Seriya (Növ 61HP çıxmaqla) üçün) Standart kəsim, Oksigen xidməti və təzyiqlə yüklənmiş korroziv xidmət üçün kəsim, 316 Paslanmayan polad korroziv xidmət üçün kəsim, Paslanmayan polad	1B989514012 1B989535072
2	Rele Klapan Gövdəsi, Sərt Dəmir Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H Növ 61HP	2J581919012 33A9845X012	12*	O-halqa Möhürü (61HP istisna olmaqla 61 seriyası üçün) Korroziv xidmət üçün Standart və kəsim	
3	Aşağı Qapaq Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H, Sərt dəmir Növ 61HP, Polad	2C518619012 13A9843X012		Nitril (NBR) Oksigen xidməti və təzyiqlə yüklənmiş Korroziv xidmət üçün, Flüorokarbon (FKM)	1B885506992 1B8855X0012
4	Rele Xortumu Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H, Sink Boya Növ 61HP (2 tələb edilir), Paslanmayan polad	1D662544012 13A9838X012	13	Rele Yay, Paslanmayan polad Növ 61L və 61LE Növ 61LD Növ 61H 300 psig / 20.7 bar qədər daxili təzyiqlə 300 - 400 psig / 20.7 - 27.6 bar daxili təzyiqlə Növ 61HP	1C911537022 1E643637022 1C911537022 1N859137022 1B797937022
5	Bağlama Qapaq Yığılımı Növ 61L, 61LD və 61LE Əl çarxı tənzimləməsi ilə pilotlar çıxmaqla, hamısı üçün vinir və təzyiqlə yüklənmiş pilotları, Plastik Korroziv xidmət üçün təzyiqlə yüklənmiş kəsim, polad Standart kəsim və əl çarxı tənzimləmə vintini, mis Növ 61H, Qapaqlı tənzimləmə vintini, Mis	T11069X0012 1E422724092 1R759314012 1H236514012	14*	Yuxarı rele diafraqması Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H Standart və Korroziv xidmət üçün Nitril (NBR) Oksigen xidməti və təzyiqlə yüklənmiş kəsim korroziv xidmət, Flüorokarbon (FKM) Növ 61HP Standart, Neopren (CR) Oksigen xidməti, Flüorokarbon (FKM)	1B885202052 1N162802332 13A9841X022 13A9841X012
6	Tənzimləmə vintini Növ 61L, 61LD və 61LE Əl çarxı tənzimləməsi ilə pilotlar çıxmaqla, hamısı üçün Sink Boya Əl çarxı tənzimləməsi ilə pilotlar çıxmaqla hamısı üçün, mis Növ 61H, polad Standart 10 - 35 psig / 0.69 - 2.4 bar aralığı üçün 10 - 50 psig / 0.69 - 3.5 bar aralığı üçün 10 - 65 psig / 0.69 - 4.5 bar aralığı üçün Təzyiqlə yüklənmiş/qapaqlı tənzimləmə vintini Növ 662 qurğusu Növ 61HP, polad Standart	1B537944012 1R759414012 1A500528982 1B212028982 1A279128982 1J881524102 1B83500X072 1C216032992	15*	Aşağı Rele Diafraqması Növ 61L, 61LD və 61LE Standart Korroziv xidmət üçün Nitril (NBR) Oksigen xidməti və təzyiqlə yüklənmiş kəsim Korroziv xidmət üçün, Flüorokarbon (FKM) Növ 61H Standart və Korroziv xidmət üçün Neopren (CR) Oksigen xidməti, Flüorokarbon (FKM) (2 tələb edilir) Növ 61HP Standart, Neopren (CR) Oksigen xidməti, Flüorokarbon (FKM)	1B886002052 1N536102332 1B894202192 1N162702302 13A9840X012 13A9840X022
7	İdarəetmə yayı, polad Növ 61LD 0 - 4 düym w.c. / 0 - 10 mbar, narıncı 3 - 12 düym w.c. / 7 - 30 mbar, Rəngsiz Növ 61L, 61LD və 61LE 0.25 - 2 psig / 17 mbar - 0.14 bar, qırmızı 1 - 5 psig / 69 mbar - 0.35 bar, sarı 2 - 10 psig / 0.14 - 0.69 bar, mavi 5 - 15 psig / 0.34 - 1.0 bar, qəhvəyi 10 - 20 psig / 0.69 - 1.4 bar, yaşıl Növ 61H 10 - 65 psig / 0.69 - 4.5 bar, yaşıl lent Növ 61HP 15 - 45 psig / 1.0 - 3.1 bar, sarı 35 - 100 psig / 2.4 - 6.9 bar, mavi 100 - 300 psig / 6.9 - 20.7 bar, qırmızı	ERAA11768A0 1C680627222 1B886327022 1J857827022 1B886427022 1J857927142 1B886527022 0Y066427022 1E392527022 1D387227022 1D465127142	16	Yuxarı Rele Başlığı, Sinklə örtülmüş polad Növ 61L və 61LD Növ 61LE Növ 61H	1B989325072 1D558425072 1D558425072
			16	Diafraqma Plitəsi, Paslanmayan polad Növ 61HP (4 tələb edilir)	13A9839X012
			17	Aşağı rele başlığı, sinklə örtülmüş polad Növ 61L, 61LD və 61LE Növ 61H	1B989425072 1D558325072
			18	Yay altlığı, sinklə örtülmüş polad Növ 61L, 61LD və 61LE Növ 61H	1B886225072 1D558525072
			19	Altıbucaqlı mufta, sinklə örtülmüş polad Növ 61L, 61LD, 61LE və 61H Növ 61HP (2 tələb edilir)	1A340324122 1A346524122
8	Rele çıxıntısı (61 Seriya (Növ 61HP çıxmaqla) üçün), Paslanmayan polad Standart təbiiqlər Sürətli bağlanan və açılan, yalnız açılan və ya yalnız bağlanan (Növ 61L, 61LD və 61H üçün) Xüsusi çıxıntı, yalnız sürətli açılan təbiiqlər (Növ 61L və 61LD üçün)	1C520135032 1D373735032 1E874235132	20	Qapaq vintini (8 tələb edilir), sinklə örtülmüş polad (61 Seriya Növ 61HP)	1B989624052

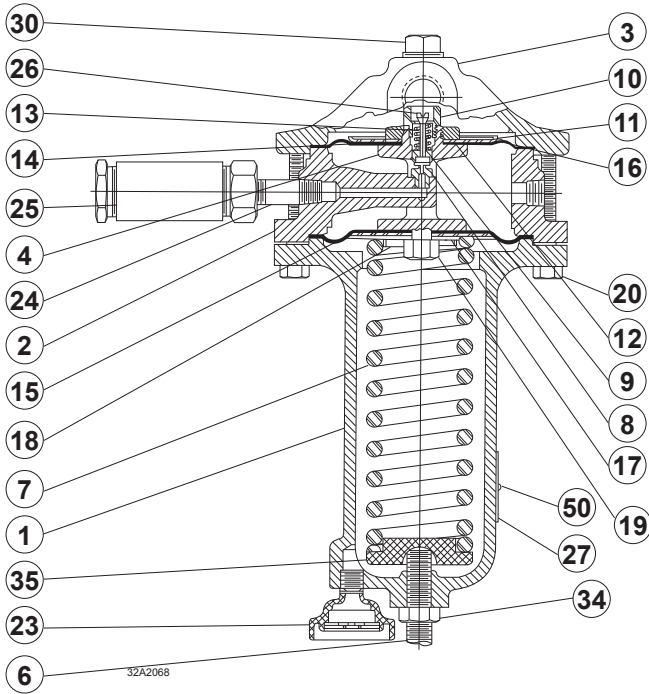


NÖV 61L, 61LD VƏ 61LE PILOT



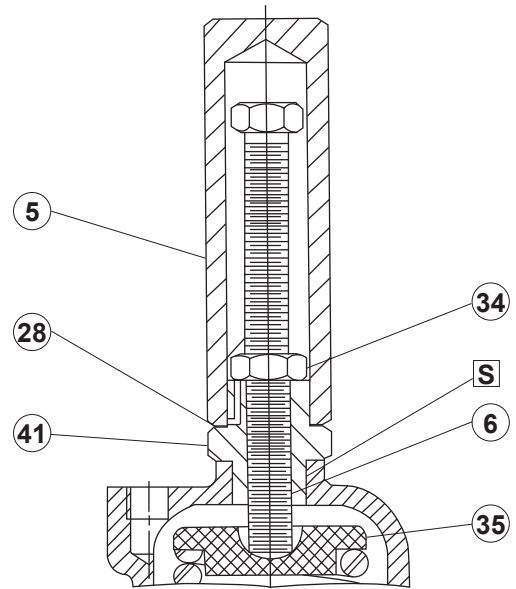
ƏL ÇARXI SEÇİMİN DETALI

Təsvir 17. Növ 61L, 61LD və 61LE Pilot Yığımları



NÖV 61H PILOT

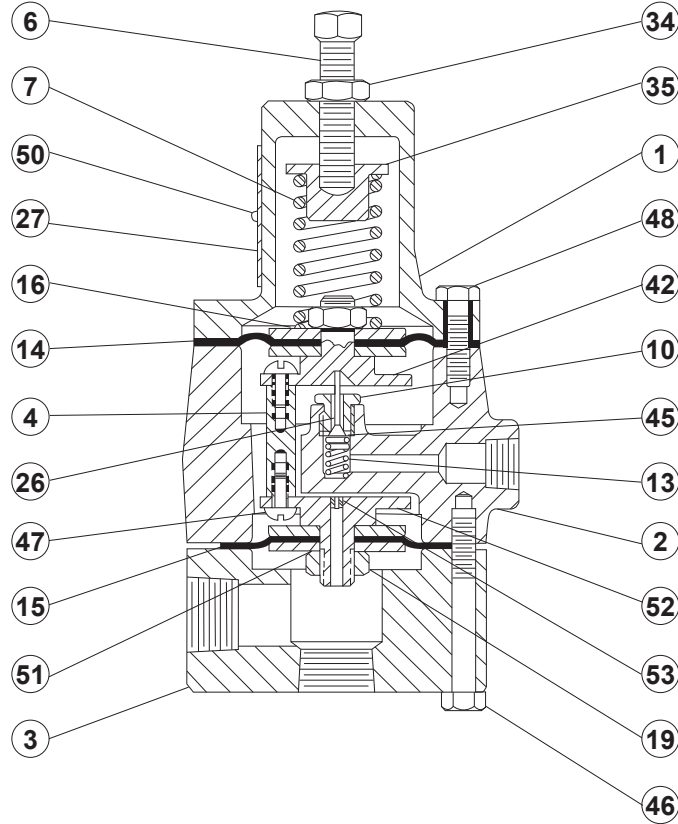
MÖHÜRLƏYİCİ ƏLAVƏ ET (S)
S = ÇOXMƏQSƏDLİ BAŞCIQ MÖHÜRÜ



QAPAQLI DETAL
TƏNZİMLƏMƏ VINTI SEÇİM

Təsvir 18. Növ 61H Pilot Yığımları

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

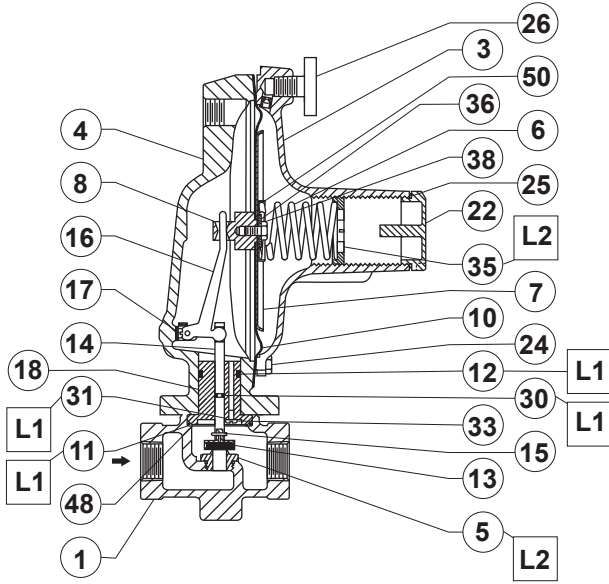


Təsvir 19. Növ 61HP Pilot Yığımı

61 Seriya Pilotlar (Təsvirs 17, 18 və 19) (ardı)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
23	Boru tıxacı və ya ventilyasiya yığımı Növ 61L, 61LD və 61LE üçün boru tıxacı, Növ 61H üçün polad vent yığımı	1A649528982 Növ Y602-1	35	yay altlığı, sinklə örtülmüş polad Növ 61L, 61LD və 61LE Növ 61H Növ 61HP	1J618124092 16A9812X012 10A3963X012
24	Boru ucluğu, halvanizə edilmiş / sinklə örtülmüş polad	1C488226232	40*	O-halqası (Növ 61L, 61LD və 61LE üçün), Nitril (NBR)	1D541506992
25	Filtr Yığımı Standart kəsim Korroziv xidmət üçün kəsim	Növ P594-1 Növ P593-1	41	Adaptor (Növ 61H üçün), mis	1J881624092
26	Axıntı Klapanı Növ 61L, 61LE və 61H, Paslanmayan polad Növ 61LD, Paslanmayan polad Növ 61HP Standart Kəsim, Paslanmayan polad / Nitril (NBR) Oksigen Xidməti, Paslanmayan polad / Flüorokarbon (FKM)	1D986735132 1H951635132 1D5604000B2 1N3798000C2	42	Xortum Qapağı (Növ 61HP üçün), Paslanmayan polad	13A9836X012
27	Ad plitəsi	-----	43	Kilidli qaykaaçan (Növ 61L, 61LD və 61LE), polad	1A352332992
28*	Sıxac Növ 61L, 61LD və 61LE, Neopren (CR) Növ 61H, PTFE	1P753306992 ERAA01635A0	44	Mexanizm vint (Növ 61L, 61LD və 61LE), polad	16A5763X012
30	Boru Tıxacı (61 Seriya Növ 61HP), (2 tələb edilir) Sinklə örtülmüş polad	1A369224492	45	Klapan yay altlığı (Növ 61HP üçün), 316 Paslanmayan polad	1L251135072
32	Axıntı çıxıntı qapağı (Növ 61L və 61LD qapaqlı axıntı), Paslanmayan polad	1D777235032	46	Başcıqlı Vint (6 tələb edilir) (Növ 61HP üçün)	15A0690X012
33	Əl çarxı (Növ 61L, 61LD və 61LE), Sink boya	1J496144012	47	Mexanizm Vint (4 tələb edilir) (Növ 61HP üçün), Paslanmayan polad	1A866935032
34	Altıbucaqlı Mufta Növ 61L, 61LD və 61LE Növ 61H Növ 61HP	1A351124122 1A352424122 1A352224122	48	Başcıqlı Vint (6 tələb edilir) (Növ 61HP üçün)	1P327028982
			50	Hərəkət Vint (2 tələb edilir), Paslanmayan polad	1A368228982
			51*	Diafraqma Girişi (2 tələb edilir) (Növ 61HP üçün) Standart, Nitril (NBR)	13A9842X012
			52	Oksigen xidməti, Flüorokarbon (FKM) Aşağı xortum qapağı (Növ 61HP üçün), 410/416 Paslanmayan polad	13A9842X022 13A9837X012
			53	Axıntı Tıxacı (Növ 61HP üçün), Mis	1V211514012

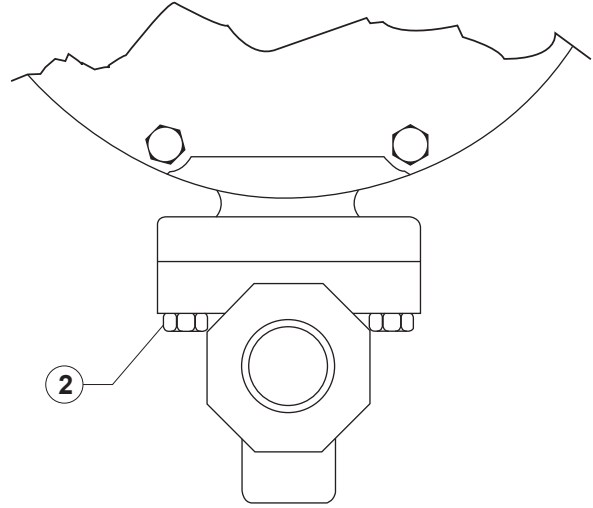
*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.



47B3687

□ YAĞ TƏTBIQ ET (L)
L1 = SILKON YAĞLAYICI
L2 = SIXILMAYA QARŞI VƏ YAĞLAYICI TƏRKİB

Təsvir 20. Növ Y600AM Tənzimləyici Yığılı



47B3687

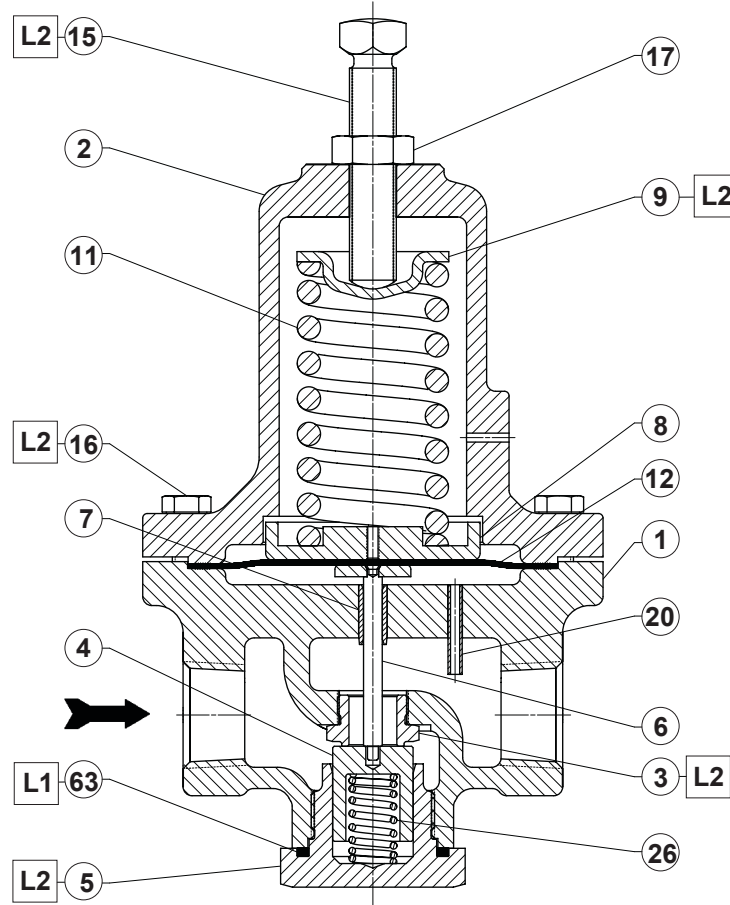
Təsvir 21. Diafraqma Korpus Qapağının Vinti

Növ Y600AM Hissə siyahısı (Təsvir 20 və 21)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Hissə dəsti (açarlar 10, 11, 12, 13, 15, 30, 31 və 33) Növ Y600AM	RY600AX0012			
1	Gövde, Sərt Dəmir 3/4 NPT	1E987119012	16	Ling Yığılı, polad / Paslanmayan polad	1B5375X0082
2	Qapaq vint (2 tələb edilir), Sinklə örtülmüş polad	1C856228992	17	Mexanizm Vint (2 tələb edilir), Paslanmayan polad	19A7151X022
3	yay korpus yığılı, sərt dəmir	1B6365X0342	18	Rəhbər Giriş, Delrin®	27B4028X012
4	Diafraqma Korpus, Sərt dəmir	47B2271X012	22	Bağlanma Qapağı	T11069X0012
5	Çıxıntı, Alüminum, 1/4 düym / 6.4 mm	0B042009012	23	Altıbucaqlı Mufta, göstərməyib (8 tələb edilir), Sink örtüklü polad	1E985324142
6	Yay, örtülmüş polad		24	Qapaq vint (8 tələb edilir), sinklə örtülmüş polad	T1070824912
	4 - 8 düym w.c. / 10 - 20 mbar, qırmızı	1B653827052	25*	Bağlama Qapaq Sıxacı, Neopren (CR)	1P753306992
	7 - 16 düym w.c. / 17 - 40 mbar, rəngsiz	1B653927022	26	Növ Y602 Vent yığılı	
	15 düym w.c. - 1.2 psig /			Yay korpusu yuxarı (Standart)	Növ Y602-11
	37 mbar - 0.08 bar, sarı	1B537027052		yay korpusu aşağı	Növ Y602-1
	1.2 - 2.5 psig / 0.08 - 0.17 bar, yaşıl	1B537127022	30*	Milli O-halqa	
	2.5 - 4.5 psig / 0.17 - 0.31 bar, açıq mavi	1B537227022		Nitril (NBR)	1H292606992
	4.5 - 7 psig / 0.31 - 0.52 bar, qara	1B537327052	31*	Boğaz Möhürünün O-halqası	
7	Diafraqma başcığı, 304 Paslanmayan polad	17B9723X032		Nitril (NBR)	1D682506992
8	İtələyici, Alüminum	17B9734X032	33	Avadanlıq vint, Paslanmayan polad	18A0703X022
10*	Diafraqma, Nitril (NBR)	17B9726X012	35	Tənzimləmə Vint, Sink	1B537944012
11*	Gövde Möhürünün O-halqası, Nitril (NBR)	1H993806992	36	Qaykacaarı, Karbon polad	18B3440X012
12*	Giriş Möhürünün O-halqası, Nitril (NBR)	1B885506992	38	Diafraqma qapaq vint, sinklə örtülmüş polad	1B290524052
13*	Disk Yığılı, Alüminum Disk Saxlayan		48	Nüsxələmə halqası, Paslanmayan polad	18B3446X012
	Nitril (NBR) disk	1C4248X0212	50	Aşağı aya altlığı, sinklə örtülmüş polad	1B636325062
14	Mil, Paslanmayan polad	17B3423X012	51	Ad piltəsi	-----
15*	Şponka sancağı, Paslanmayan polad	1A866537022	52	Hərəkətli vint (2 tələb edilir)	1A368228982

*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.
Delrin® E.I. du Pont de Nemours and Co. şirkətinin nişanıdır

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



GF04914

□ YAĞ VƏ MÖHÜR TƏTBİQ EDİN⁽¹⁾:

1 = ÜMUMİ MƏQSƏDLİ PTFE VƏ YA LİTİUM YAĞI
L2 = SİXİLMAYAN QARŞI HİSSƏ

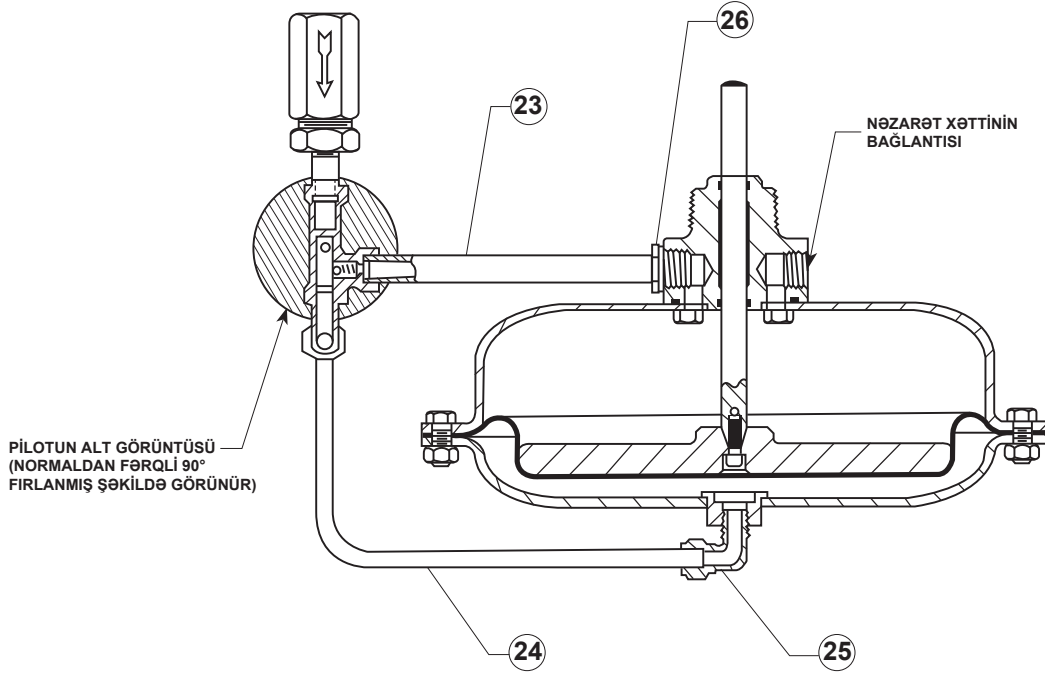
1. Yağlar temperatur tələblərinə uyğun olmaqla seçilməlidir.

Təsvir 22. MR95H NÖVLÜ TƏZYİQ NİZAMLAYICISI

Növ MR95H Tənzimləyici (Təsvir 22)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
	Hissə Dəsti (daxil edilən açarlar 3, 4, 12 və 63)		9	Yuxarı yay altığı, sinklə örtülmüş polad	ERCA00383A0
	Neopren (CR) diafraqma üçün, Nitril (NBR) / 416 Paslanmayan polad disk, 1/4 NPT gövdə	RMR95HX0032	11	Yay, sinklə örtülmüş polad, sarı	1E392527022
1	gövdə, 1/4 NPT, Sərt dəmir	ERCA01628A0	12*	Diafraqma, Neopren (CR)	ERCA00672A0
2	Yay korpusu, Sərt dəmir	ERCA03544A0	13	Ad plitəsi (göstərlməyib)	-----
3*	Çıxıntı 416 Paslanmayan polad	GF05038X022	15	Tənzimlənmiş vint, Karbon polad	GF05533X012
4*	Klapən tıxacı, 416 Paslanmayan polad		16	Qapaq vintli (6 tələb edilir), sinklə örtülmüş polad	ERCA04149A0
	Nitril (NBR)	ERCA00634A4	17	Kilid mufta, sinklə örtülmüş polad	ERCA00652A0
5	Klapən Tıxac Təlimatı, 416 Paslanmayan polad	GF05490X022	20	Pilot Borusu, Paslanmayan polad	ERCA04393A1
6	Sapın Montajı, 416 Paslanmayan polad	ERCA00638A0	26	Klapən tıxac yayı, Paslanmayan polad	ERCA04280A0
7*	Milli Rəhbər sıxacı, 416 Paslanmayan polad	ERCA03695A0	63	Aşağı tıxac möhürü, Nitril (NBR)	ERCA03017A0
8	Aşağı yay altlığı				
	Alüminum (Standart)	1E392309012			

*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.



14A5706-A

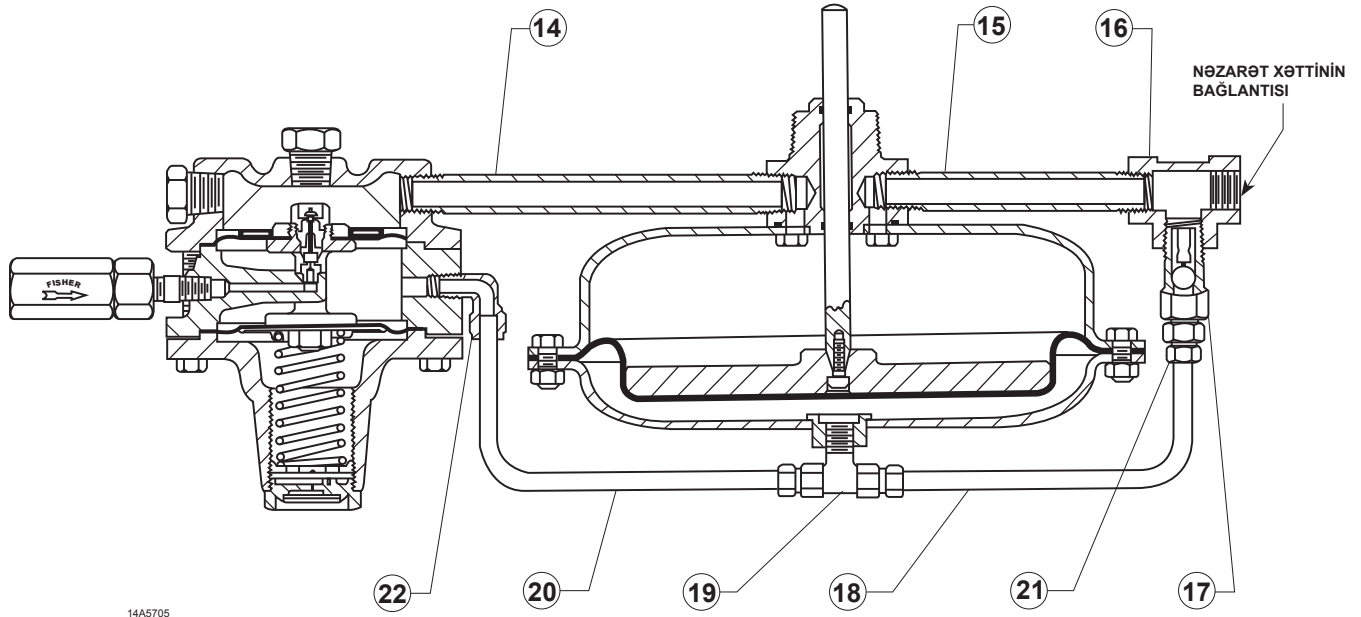
Təsvir 23. Tək-Pilot quraşdırma yığımı

Pilot quraşdırma hissələri

6350 Seriya Quraşdırma hissələri (Təsvir 23)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə nömrəsi
16	50 psig / 3.4 bar yoxlama klapanı ilə istifadə üçün boru	1C597547362	24	Boruları	-----
21	50 psig / 3.4 bar ilə istifadə üçün boru Fiting boru Fiting Əlaqələndiricisi yoxlama klapanı, polad	-----	25	Boru Fiting Qolu (3 tələb edilir, yoxlama klapan qurğusu)	-----
23	Boru Ucluğu, 1098 növü	-----	26	Boru oymağı polad (NACE)	1C379026232
	Aktivator ölçüləri 30 və 40	-----		Paslanmayan polad (NACE)	1C3790X0012
	Örtülmüş polad	1C210026232	51	50 psig / 3.4 bar üçün boru ucluğu yoxlama klapanı (2 tələb edilir) (göstərilməyib)	1C488226232
	Paslanmayan polad (NACE)	1C2100X0012	52	Boru	-----
	50 psig / 3.4 bar yoxlama klapanı	-----		50 psig / 3.4 bar yoxlama klapanı (göstərilməyib)	1A473621992
	Aktivator ölçüsü 70	-----			
	örtülmüş polad	19A7858X012			
	Paslanmayan polad (NACE)	19A7858X032			
	1098H növü	-----			
	polad	1C488226232			
	Paslanmayan polad	1C488238982			

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR

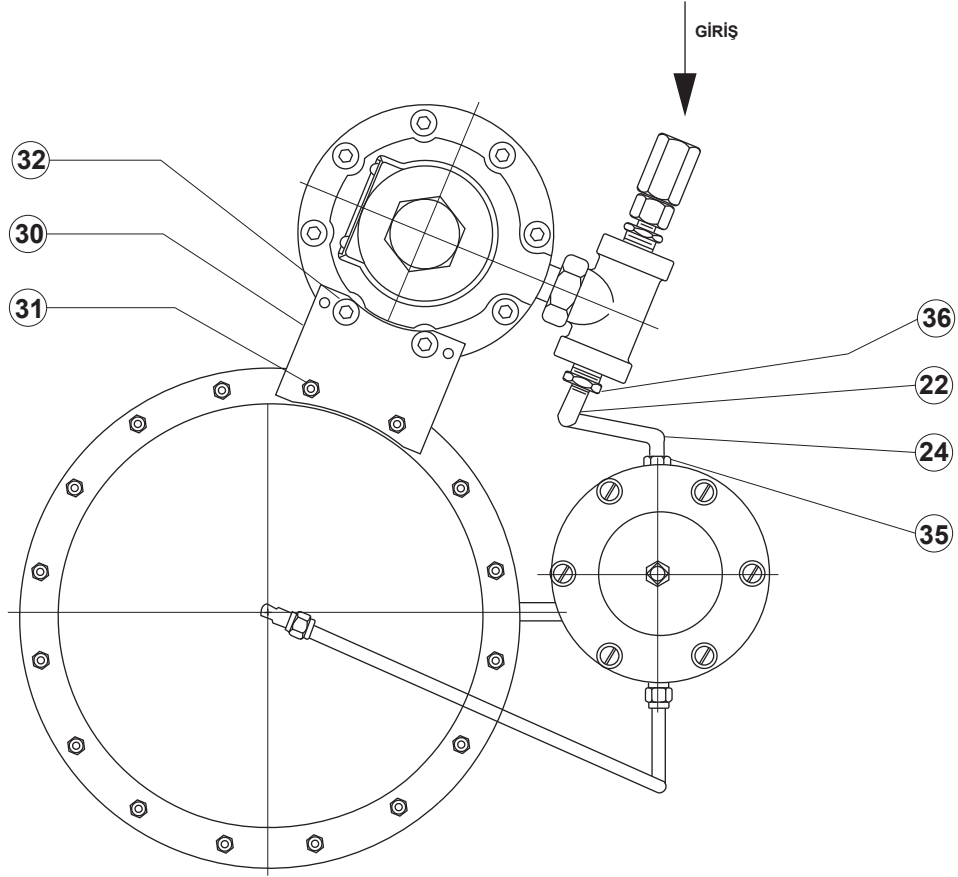


Təsvir 24. 61 Seriya Pilot və Növ 1806 Yoxlama Klapanı

Quraşdırma Hissələri (ardı)

61 Seriya Quraşdırma Hissələri (Təsvir 24)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
23	Boru ucluğu Standart 61 Seriya üçün Aktivator ölçüləri 30 və 40		16	Boru	
	polad	1F731526012		polad	1A473621992
	Paslanmayan polad	1F7315X0012		Paslanmayan polad	1H3594X0022
	Aktivator ölçüsü 70		18	Yoxlama klapan borusu	-----
	polad	15A1810X012	19	Boru fitinqi	-----
	Paslanmayan polad	15A1810X022	20	Yükləmə borusu	-----
	Mənfi şok xidməti		21	Boru Fitinq Əlaqələndiricisi	-----
	Aktivator ölçüləri 30 və 40	1C782526012	22	Boru Fitinq Qolu	-----
	Aktivator ölçüsü 70	1F731526012	26	aktivator 70 üçün boru sıxacı	
	polad	1F730226012		polad	1C379026232
	Paslanmayan polad	GE15728X012		Paslanmayan polad	1C3790X0012
15	Boru Ucluğu, Aktivator ölçüləri 30 və 40		39	Yalnız mənfi şok üçün boru ucluğu	1A4735X0012
	polad	1F730226012	53	Yalnız mənfi şok üçün boru qolu	1B952821992
	Paslanmayan polad	GE15728X012			
	Aktivator ölçüsü 70				
	polad	15A2610X012			
	Paslanmayan polad	15A2610X022			
	Mənfi şok xidməti				
	Aktivator ölçüləri 30 və 40	1C782526012			
	Aktivator ölçüsü 70	15A2610X012			



37A0565

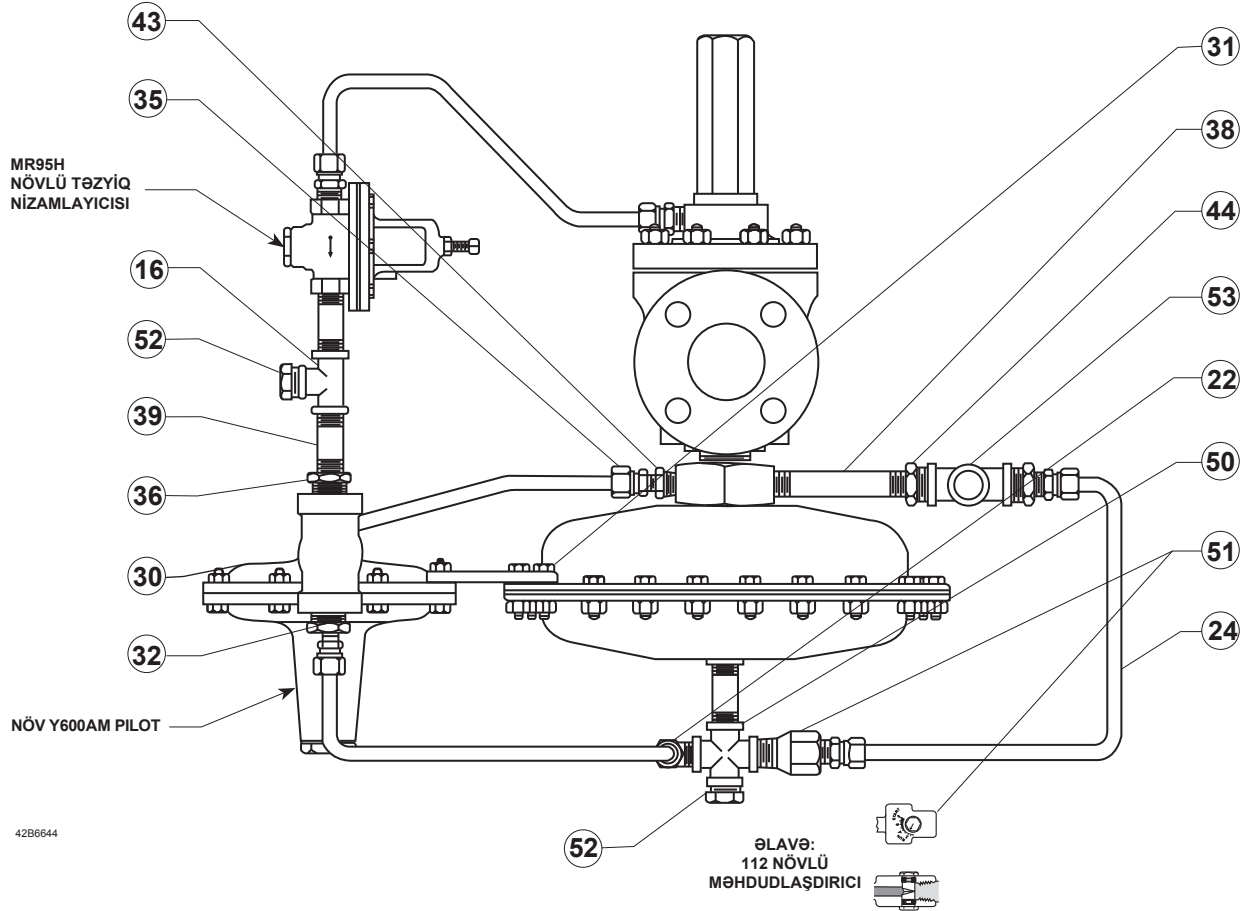
Təsvir 25. İş monitor yığımı

Quraşdırma Hissələri (ardı)

Əlavə Pilot Yığım Hissələri (Təsvir 25)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
22	Boru Qolu	-----	35	Boru əlaqələndirici (1 tələb edilir Növ 6353 pilot və 2 tələb edilir Növ 61H Pilot)	-----
24	Boruları	-----	36	Boru sıxacı,altıbucaq (2 tələb edilir)	1A3424X00A2
30	Quraşdırma Sıxacı	1H3504X0012			
31	Qapaq vinti (2 tələb edilir)	1A582824052			
32	Qapaq vinti (2 tələb edilir)	1A579724052			
	Növ 627-109	1A553424052			
	Növ 161AYW				

Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



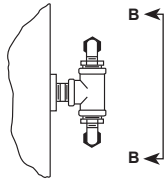
Təsvir 26. Növ 1098-EGR və Növ Y600AM Quraşdırma hissələri

Quraşdırma Hissələri (ardı)

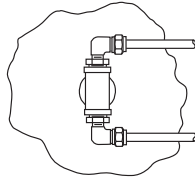
Növ 1098-EGR Növ Y600AM quraşdırma hissələri (Təsvir 26)

Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi	Açar	Təsvir	Hissə Nömrəsi
16	Boru	-----	43	Boru sıxacı (5 tələb edilir), 316 Paslanmayan polad	1C3790X0012
22	Boru qolu (4 tələb edilir)	-----	44	Boru sıxacı, 316 Paslanmayan polad	1K2895X0012
24	Borular	-----	50	Boru kəşiməsi, 316 Paslanmayan polad	1C6790X0012
30	Quraşdırma Sıxacı, polad	24B0203X012	51	Məhdudlaşdırıcı	
31	Qapaq Vinti, sinklə örtülmüş polad (2 tələb edilir)	1A582824052		Sabit Məhdudlaşdırıcı, Paslanmayan polad	1K9484X0022
32	Qapaq Vinti, sinklə örtülmüş polad (2 tələb edilir)	1C856228992		Dəyişən Məhdudlaşdırıcı (Əlavə)	Növ 112
35	Boru əlaqələndiricisi (4 tələb edilir)	-----	52	Boru tixacı (2 tələb edilir), 316 Paslanmayan polad	1A767535072
36	Boru sıxacı (3 tələb edilir), Paslanmayan polad	1A3424X0022	53	Boru, 316 Paslanmayan polad	-----
38	Boru ucluğu (3 tələb edilir), 316 Paslanmayan polad	15A4786X012			
39	Boru ucluğu (3 tələb edilir), 316 Paslanmayan polad	1C488238982			

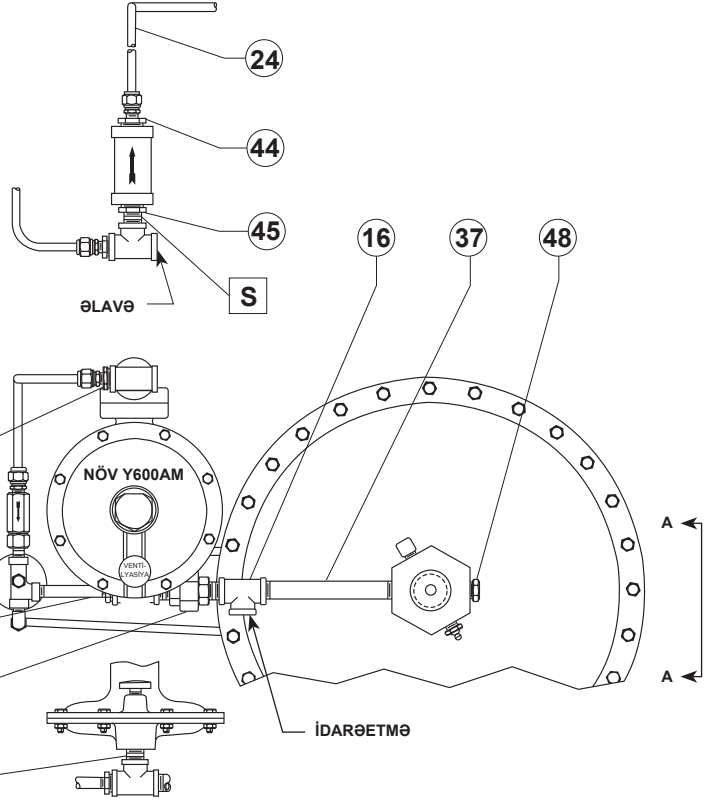
Növ 1098-EGR və 1098H-EGR



GÖRÜNÜŞ A-A

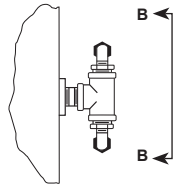


GÖRÜNÜŞ B-B

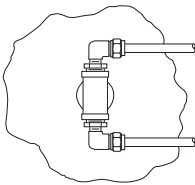


NÖV Y600AM VƏ 70 NÖV 1098 BİRLƏŞMƏSİ ÜÇÜN

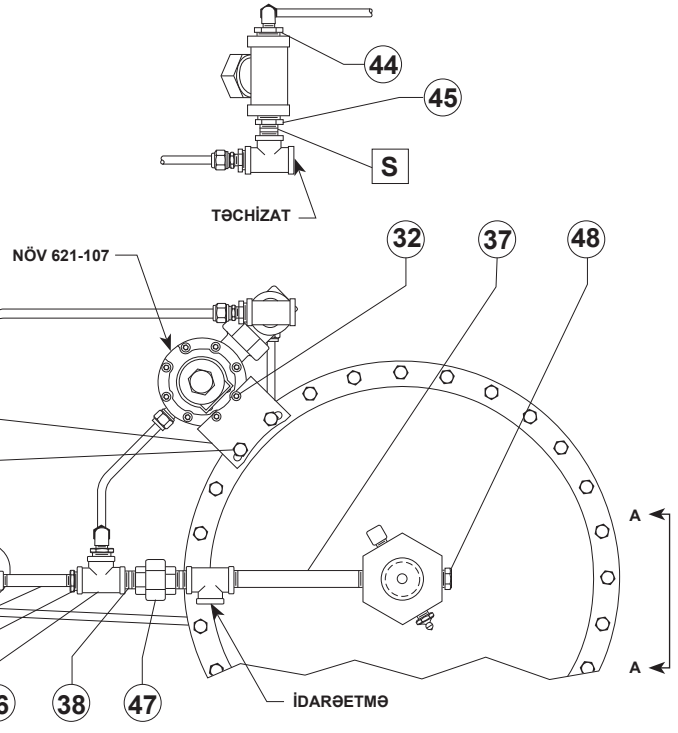
47A7118



GÖRÜNÜŞ A-A



GÖRÜNÜŞ B-B



NÖV 627M VƏ 70 NÖV 1098 BİRLƏŞMƏSİ ÜÇÜN

47A7119

□ BÜTÜN NPT BAŞCIQLARINI MÖHÜRLƏYİN

Təsvir 27. Qazanda Yanacaq Təzyiqinin İdarə edilməsi

 Webadmin.Regulators@emerson.com

 Fisher.com

 Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

 LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions

 Twitter.com/emr_automation

Emerson Automation Solutions Regulator Technologies

Americas

McKinney, Texas 75070 USA
T +1 800 558 5853
+1 972 548 3574

Europe

Bologna 40013, Italy
T +39 051 419 0611

Asia Pacific

Singapore 128461, Singapore
T +65 6770 8337

Middle East and Africa

Dubai, United Arab Emirates
T +971 4 811 8100

D100339XAZ2 © 2017 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. All rights reserved. 03/17.

The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. All other marks are the property of their prospective owners. Fisher™ is a mark owned by Fisher Controls International LLC, a business of Emerson Automation Solutions.

The contents of this publication are presented for information purposes only, and while effort has been made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability. All sales are governed by our terms and conditions, which are available on request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of our products at any time without notice.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. does not assume responsibility for the selection, use or maintenance of any product. Responsibility for proper selection, use and maintenance of any Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. product remains solely with the purchaser.

