

İyul 2016

# 1290 Növ Buxar Bərpa Nizamlayıcısı



## XƏBƏRDARLIQ

Bu qaydalara əməl etməmək və ya bu avadanlığı düzgün quraşdırmamaq və saxlamamaq partlama, yanğın və/və ya kimyəvi çirklənməyə və mülkiyyətin zədələnməsi və insan xəsarəti və ölümünə səbəb ola bilər.

Fisher™ buxar bərpa klapaları federal, dövlət və yerli kodekslərə, qaydalara və təlimatlara və Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. (Emerson) qaydalarına əsasən quraşdırılmalı, istifadə edilməli və texniki-baxışdan keçirilməlidir.

Sızıntı artar və ya çıxış davamlı olaraq qaz buraxarsa, hissələrə texniki-xidmət göstərilməli ola bilər. Problemin aradan qaldırılması təhlükəli vəziyyət yarada bilər. Hissə yalnız səriştəli insan tərəfindən quraşdırılmalı və texniki-xidmətdən keçirilməlidir.

Səlahiyyətsiz şəxslər tərəfindən keçirilmiş quraşdırma, istifadə və texniki-baxış prosedurları yanlış tənzimləmə və təhlükəli işə səbəb ola bilər. Hər bir vəziyyət avadanlığın zədələnməsi və ya insanların xəsarət almasına səbəb ola bilər. 1290 Növlü Buxar Bərpa Klapasının quraşdırılması, işlədilməsi və texniki-baxışdan keçirilməsi zamanı səlahiyyətli insanlara müraciət edin.

## Giriş

### Təlimatın Əhatə Dairəsi

Bu təlimatda 1290 Növlü Buxar Bərpa nizamlayıcısı və EGR Növlü əsas klapa, T208P və ya T208PL Növlü pilot və MR95H Növlü təchizat təzyiq nizamlayıcısı



P2103\_1

Təsvir 1. 1290 Növ Buxar Bərpa Nizamlayıcısı

Üçün quraşdırma, tənzimləmə və texniki-baxış prosedurları, eləcə də hissələrin sifarişi barədə məlumat verilmişdir. Avadanlığın quraşdırılması, tənzimlənməsi və texniki-baxışı ilə bağlı ətraflı məlumat ayrıca təlimatda verilmişdir.

## Məhsulun Təsviri

1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı özündə yerləşən, pilotla idarə edilən nizamlayıcı sistemidir və örtük qazının buxar bərpası üçün istifadə edilir. Termik istilik və ya nasosla vurma əməliyyatı səbəbindən çənin daxilindəki örtük qazının təzyiqi artıqda, 1290 Növlü nizamlayıcı çən təzyiqinin artmasını hiss edir və artıq daxili çən təzyiqini buxar bərpa saxlama çəninə keçirir.

# Növ 1290

## Xassələr

Bu bölmədə 1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı üçün xassələrin siyahısı verilmişdir. Verilən nizamlayıcı üçün xassələr zavoddan möhürlü gələn nizamlayıcının aktivator üzərində yerləşən ad plitəsi üzərində qeyd edilir, pilot nəzarət yayı aralığı isə pilot yay korpusunun ad plitəsi üzərində qeyd edilir.

### Gövde ölçüləri və Son əlaqələndirici növləri<sup>(1)</sup>

GÖVDƏ ÖLÇÜSÜ, DN / NPS	EGR NÖVLÜ ƏSAS KLAPANIN SON BAĞLANLI ÜSLUBU	
	Sərt dəmir	WCC Polad və ya CF8M Paslanmayan Polad
25 və ya 50 / 1 və ya 2	NPT, CL125 FF və CL250 RF cinahlı	NPT, SWE, BWE, CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF və ya PN 16/25/40 cinahlı
80, 100 və ya 150 / 3, 4 və ya 6	CL125 FF və ya CL250 RF cinahlı	BWE, CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF və ya PN 16 cinahlı
200 x 150 və ya 300 x 150 / 8 x 6 və ya 12 x 6	----	BWE, CL150 RF, CL300 RF, CL600 RF və ya PN 25 cinahlı

### Maksimal Giriş Təzyiqi<sup>(2)</sup>

**T208P Növlü Pilot Qurğular:** 1,4 bar / 20 psig

**EGR Növlü Əsas Klapan:** Bax Cədvəl 2

**Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP)**

**Diafraqma:** 0,69 bar / 10 psig

### Maksimal Fərq Təzyiqi<sup>(2)</sup>

2,4 bar / 35 psig

### Nəzarət Təzyiqi Aralıqları (T208P və ya T208PL Növlü Pilot)<sup>(2)</sup>

Bax Cədvəl 1

### MR95H Növlü Təchizat Təzyiq Parametrləri

PILOT NÖVÜ	EGR NÖVLÜ ƏSAS KLAPAN, YAŞIL YAYLI, DN / NPS		YAYIN RƏNGİ
	25, 50, 80 və ya 100 / 1, 2, 3 və ya 4	150 və ya 200 x 150 / 6 və ya 8 x 6	
T208PL	0,55 bar / 8 psig	0,90 bar / 13 psig	Qara
T208P	0,55 bar / 8 psig	0,90 bar / 13 psig	Narıncı
	0,55 bar / 8 psig	0,90 bar / 13 psig	Qırmızı
	0,62 bar / 9 psig	0,97 bar / 14 psig	Rəngsiz
	0,69 bar / 10 psig	0,97 bar / 14 psig	Sarı
T208P	0,76 bar / 11 psig	1,0 bar / 15 psig	Açıq yaşıl
	0,97 bar / 14 psig	1,2 bar / 18 psig	Açıq Mavi
	1,0 bar / 15 psig	1,4 bar / 20 psig	Qara

### T208P və T208PL Növlü Pilot Çıxışın Diametri 9,5 mm / 3/8 in.

### Nəzarət Xəttinin Əlaqələnməsi

1/2 NPT

### Çıxış Xəttinin Əlaqələnməsi

3/4 NPT

### Təchizat Təzyiqi və Yay Korpusunun Əlaqələnməsi

1/4 NPT

### Portun Diametri və Hərəkəti

GÖVDƏNİN ÖLÇÜSÜ, DN / NPS	PORTUN DİAMETRİ, mm / in.	HƏRƏKƏT, mm / in.
25 / 1	33 / 1-5/16	19 / 3/4
50 / 2	60 / 2-3/8	29 / 1-1/8
80 / 3	86 / 3-3/8	38 / 1-1/2
100 / 4	111 / 4-3/8	51 / 2
150 / 6	183 / 7-3/16	51 / 2
200 x 150 / 8 x 6	183 / 7-3/16	51 / 2
300 x 150 / 12 x 6	183 / 7-3/16	51 / 2

### Əsas Klapanın Temperatur İmkanları<sup>(2)</sup>

#### Nitril (NBR):

-29 - 82°C / -20 - 180°F

#### Flüorokarbon (FKM):

*In. w.c. üçün Qurulma nöqtələri*

4 - 149°C / 40 - 300°F

*psig Qurulma nöqtələri üçün:*

-18 - 149°C / 0 - 300°F

#### Etilenpropilen (EPDM):

-29 - 135°C / -20 - 275°F

#### Perflüoroelastomer (FFKM):

-29 - 149°C / -20 - 300°F

### Pilot Temperatur İmkanları

Bax Cədvəl 4

### Təxmini Çəki:

**DN 25 / NPS 1:** 39 kq / 85 lbs

**DN 50 / NPS 2:** 45 kq / 100 lbs

**DN 80 / NPS 3:** 66 kq / 145 lbs

**DN 100 / NPS 4:** 88 kq / 195 lbs

**DN 150 / NPS 6:** 172 kq / 380 lbs

**DN 200 x 150 / NPS 8 x 6:** 336 kq / 740 lbs

**DN 300 x 150 / NPS 12 x 6:** 574 kq / 1265 lbs

1. ABŞ standartlarından əlavə son bağlantı standartları təmin edilə bilər. Yerli Satış Ofisi ilə əlaqə saxlayın.

2. Bu Təlimatdakı təzyiq/temperatur limitləri və müvafiq standart və ya kodeks məhdudyyətləri keçilməməlidir.

### Cədvəl 1. Nəzarət Təzyiqin Aralıqları

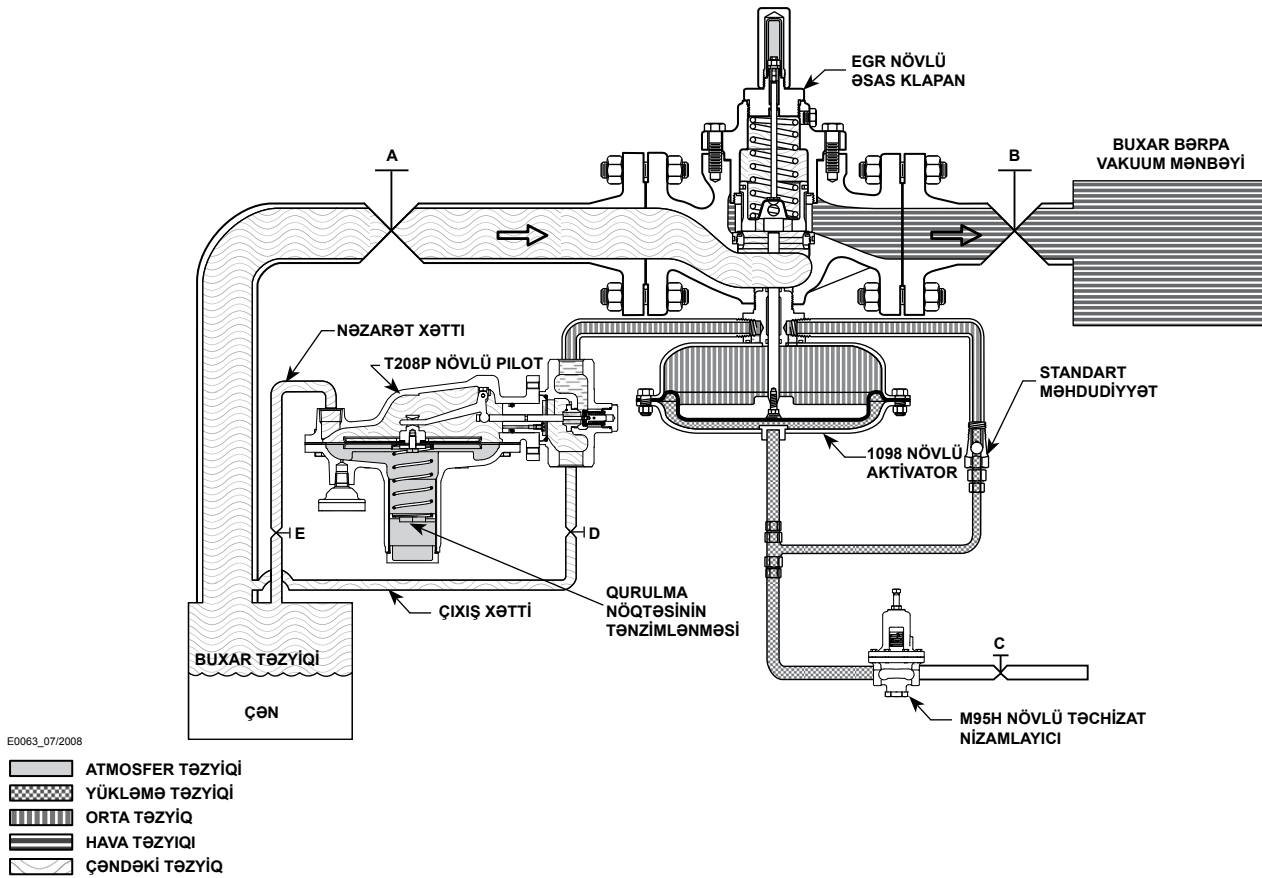
PILOT NÖVÜ	NƏZARƏT TƏZYİQİ ARALIĞI <sup>(1)</sup>	YAYIN RƏNGİ	YAY HİSSƏ NÖMRƏSİ	GENİŞ AÇIQ KİMİ QURULMUŞ (EGR ƏSAS KLAPAN)	YAY NAQİLİNİN DİAMETRİ, mm / in.	YAYIN SƏRBƏST UZUNLUĞU, mm / in.
T208PL	1 - 4 mbar / 0.5 - 1.5 in. w.c. <sup>(2)</sup>	Qara	1B413627222	0,60 mbar / 0.25 in. w.c.	1,90 / 0.075	57,2 / 2.25
T208P	2 - 6 mbar / 1 - 2.5 in. w.c. <sup>(2)(3)</sup>	Narıncı	1B558527052	0,60 mbar / 0.25 in. w.c.	1,83 / 0.072	83 / 3.25
	5 - 17 mbar / 2 - 7 in. w.c. <sup>(2)(4)</sup>	Qırmızı	1B653827052	0,60 mbar / 0.25 in. w.c.	2,16 / 0.085	92,0 / 3.62
	10 - 35 mbar / 4 - 14 in. w.c.	Rəngsiz	1B653927022	0,60 mbar / 0.25 in. w.c.	2,67 / 0.105	95,2 / 3.75
	35 - 83 mbar / 0.5 - 1.2 psig	Sarı	1B537027052	3,40 mbar / 0.05 psig	2,90 / 0.114	109 / 4.31
	0,07 - 0,17 bar / 1.0 - 2.5 psig	Açıq Yaşıl	1B537127022	6,90 mbar / 0.10 psig	3,96 / 0.156	103 / 4.06
	0,17 - 0,31 bar / 2.5 - 4.5 psig	Açıq Mavi	1B537227022	10,0 mbar / 0.15 psig	4,75 / 0.187	100 / 3.94
	0,31 - 0,48 bar / 4.5 - 7 psig	Qara	1B537327052	14,0 mbar / 0.20 psig	5,54 / 0.218	101 / 3.98

1. Yay aralıqları pilotun yay korpusu aşağı olmaqla quraşdırılmasından asılıdır.

2. Flüorokarbon (FKM) Diafraqma və bu yaydan Diafraqma temperaturu 16°C / 60°F-dən az olduqda istifadə etməyin.

3. Flüorokarbon (FKM) Diafraqmadan istifadə edən zaman minimum çıxış təzyiqi 5 mbar / 2 in. w.c. olur.

4. Flüorokarbon (FKM) Diafraqmadan istifadə edən zaman minimum çıxış təzyiqi 6 mbar / 2.5 in. w.c. olur.



E0063\_07/2008

	ATMOSFER TƏZYİQİ
	YÜKLƏMƏ TƏZYİQİ
	ORTA TƏZYİQ
	HAVA TƏZYİQİ
	ÇƏNDƏKİ TƏZYİQ

Təsvir 2. Əməliyyat Sxematikası

Cədvəl 2. Maksimal Giriş Təzyiqi (EGR növlü Əsas Klapan)

PILOT NÖVÜ	MAKSİMAL GİRİŞ TƏZYİQİ										YAYIN RƏNGİ
	EGR növlü Əsas Klapan, Yaşıl Yayla										
	DN 25 / NPS 1		DN 50 / NPS 2		DN 80 / NPS 3		DN 100 / NPS 4		DN 150, 200 x 150 və ya 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və ya 12 x 6		
	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	bar	psig	
T208PL	0,38	5,5	0,35	5,0	0,28	4,0	0,21	3,0	0,24	3,5	Qara
T208P	0,38	5,5	0,35	5,0	0,28	4,0	0,21	3,0	0,24	3,5	Narıncı
	0,38	5,5	0,35	5,0	0,28	4,0	0,21	3,0	0,24	3,5	Qırmızı
	0,45	6,5	0,41	6,0	0,35	5,0	0,28	4,0	0,31	4,5	Rəngsiz
	0,52	7,5	0,48	7,0	0,41	6,0	0,35	5,0	0,31	4,5	Sarı
	0,59	8,5	0,55	8,0	0,48	7,0	0,41	6,0	0,38	5,5	Açıq Yaşıl
	0,79 <sup>(1)</sup>	11,5 <sup>(1)</sup>	0,76 <sup>(1)</sup>	11,0 <sup>(1)</sup>	0,69	10,0	0,62	9,0	0,59	8,5	Açıq Mavi
	0,86 <sup>(1)</sup>	12,5 <sup>(1)</sup>	0,83 <sup>(1)</sup>	12,0 <sup>(1)</sup>	0,76 <sup>(1)</sup>	11,0 <sup>(1)</sup>	0,69	10,0	0,72 <sup>(1)</sup>	10,5 <sup>(1)</sup>	Qara

1. Fluorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP) Pilot Diafraqma üçün, maksimal giriş təzyiqi 0,69 bar / 10 psig.

## İş Prinsipi

1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı çəndəki buxarın bərpa edilməsi sistemi kimi işləyir. 1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı çən maye ilə dolduqda və ya ətraf temperatur buxar qazının genişlənməsinə səbəb olduqda çəni qapayan qaz təzyiqini idarə edir. Sistem artan təzyiqi yoxlayır və drüssellər artıq qapayıcı qazın buxar tullantı və ya təkrar emal sistemində çıxması və beləliklə çəndə lazım olan təzyiqi əldə etmək üçün açılır.



DİQQƏT

1290 Növü normal şəraitdə örtük qazının axını idarə etmək və çəndəki buxarı buxar bərpa sistemində toplamaq üçün qaz örtük sisteminin bir hissəsi kimi istifadə edilməlidir. Bu, ASME qoruyucu cihaz deyil. Siz alternativ fəvqəladə artıq təzyiqdən mühafizə metodlarını təmin etməlisiniz.

1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı örtük qaz təzyiqindəki dəyişikliklərə cavab verir və drüssellər çəndəki qaz təzyiqinin axınını idarə etmək üçün açılır və ya bağlanır. Nizamlayıcı çıxışının hava mənbəyi adətən çəndəki qazın aşağı təzyiq axınının buxar tullantı və ya təkrar emal sistemində keçməsinə təmin etmək üçün lazım olur. Hava mənbəyindəki hava təzyiqi nə qədər yüksək olarsa, buxar bərpa nizamlayıcısındakı buxar axın həcmi bir o qədər yüksək olur.

Örtük qazın təzyiqi pilot diafraqma altında qeydiyyatdan keçirilir. MR95H Növlü nizamlayıcı EGR Növlü əsas klapan aktivatora daimi yükləmə təzyiqi mənbəyini təmin edir. Pilot bağlandıqda yükləmə təzyiqi sabit məhdudiyyətlə 1098 Növlü aktivatorun hər iki tərəfini tutur.

EGR Növlü əsas klapan yayı əsas klapanın girişi kip bağlı saxlayır. Çəndəki örtük qaz təzyiqi pilot yaya çatdıqda, pilot diafraqma hərəkət edir, pilot klapan diskinin açılması və bəzi 1098 Növkü aktivator yükləmə təzyiqinin bir hissəsinin pilot çıxışdan çıxmasını təmin edir. Bu, adətən çən maye ilə doluqda baş verir.

Kiçik sabit məhdudiyyət 1098 Növlü aktivatorun aşağısında yüksək yükləmə təzyiqini saxlayır. Əsas klapan diafraqması üzrə təzyiq fərqi diafraqmanı yuxarı hərəkət etdirir və əsas klapanın açılmasına səbəb olur ki, bu da örtük qazın buxar bərpa sisteminin hava mənbəyindən axınına imkan verir və çəndəki örtük təzyiqi idarə edir.

Çən örtük qaz təzyiqi sabitləşməyə başladığıda, pilot yay pilot diskini bağlayır. Bu, yükləmə təzyiqi mənbəyinin sabit məhdidiyyət vasitəsilə 1098 Növlü aktivatorun hər iki tərəfini doldurmağa imkan verir. Bu, diafraqmadakı təzyiqi bərabərləşdirir və əsas klapan yayının əsas klapan girişini bağlamasına imkan verir.

## Quraşdırma və İşə Salma



### XƏBƏRDARLIQ

Bu qaz örtük sistemində həddindən yüksək təzyiq olduqda və ya xidmət şərtləri Xəssələr bölməsində və ad plitəsində verilən limitləri aşdıqda və ya şərait tənzimləyici boru və ya boru bağlantılarının dəyərlərini keçdikdə, şəxsi xəsarət, avadanlığa dəyən ziyan və ya akkumulyasiya edilən qazın çıxması sayəsində sızma və ya təzyiq olan hissələrin alışıması yara bilər.

Bu cür ziyan və ya xəsarətə yol verməmək və xidmət şərtlərinin limitləri aşmasının qarşısını almaq üçün təzyiqdən azad etmə və ya təzyiqi məhdudlaşdırma cihazlarını (Milli Yanğından Mühafizə Müəssisəsinin

**Mili Yanğın Kodekslərinin 54 sayılı Milli Yanacaq Qaz Kodeksi, ABŞ Federal Qaydalar Kodeksinin 192-ci bölməsinin 49-cu maddəsi və ya digər müvafiq kodekslərdə tələb edildiyi kimi) təmin edin.**

**Bundan əlavə buxar bərpa nizamlayıcı sistemində fiziki ziyan dəyməsi akkumulyasiya edilmiş qazın sızması səbəbindən insanlara xəsarət yetirə və ya mülkiyyətə ziyan vura bilər. ToBu cür xəsarət və ya ziyanın qarşısını almaq üçün buxar bərpa sistemini təhlükəsiz yerdə quraşdırın.**



### DİQQƏT

**EGR Növlü əsas klapan normal təzyiqin düşməsi zamanı sistem bağlanır və beləlikdə hər hansı əks təzyiqin düşməsi zamanı sızma baş verir.**

1. Nizamlayıcıları quraşdırın, işlədən və texniki-baxışdan keçirən zaman səlahiyyətli mütəxəssislərə müraciət edin.
2. Quraşdırmazdan öncə əsas klapanı, pilot və boruları yoxlayın, yığılma və göndərilmə zamanı toplana bilən heç bir zədə və ya xarici maddənin olmamasından əmin olun. Gövdənin içinin təmiz olduğundan və boru yollarında xarici maddələrin olmamasından əmin olun.
3. Boru hissəsini yalnız kəsilmiş gövdə ilə xarici boru xətlərinə tətbiq edin və ya cinahlı gövdə ilə müvafiq xətt sıxacları və möhkəm boltlardan istifadə edin.
4. 1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısı Təsvir 1-də göstərilən kimi quraşdırılmalıdır ki, EGR Növlü əsas klapanın içindəki axın klapan gövdəsinə qoşulmuş oxlu axına uyğun olsun.



### XƏBƏRDARLIQ

Nizamlayıcı bəzi qazları atmosfərə çıxara bilər. Təhlükəli və ya alışa bilən qazlarla iş zamanı ventilyasiya edilən qaz akkumulyasiya edə və insanların xəsarət almasına, ölümünə və ya mülkiyyətin yanması və ya partlamasına səbəb ola bilər. Nizamlayıcıyı uzaq, təhlükəsiz yerdə və hava girişi və ya təhlükəli maddələrdən uzaqda havalandırın. Ventilyasiya xətti və ya çıxış borusunun girişi kondensasiya və ya tıxanmadan mühafizə edilməlidir.

5. Pilot yay korpusunu sıxılmadan və ya yay korpusunu nəm yığmaqdan, korroziv kimyəvi maddələrdən və ya digər xarici maddələrdən qorumaq üçün ventilyasiya borusunu aşağı yönləndirin və ya qoruyun.
6. Müvafiq əməliyyat üçün T208P Növlü pilot və MR95H təchizatı Təsvir 1-də göstərildiyi kimi aşağı yönəlmiş yay korpusunun daxilində quraşdırılmalıdır. Lakin 1290 və T208PL Növlü pilot yay yuxarı yönəlmiş şəkildə quraşdırılmalıdır.
7. T208P və ya T208PL Növlərini uzaqdan havalandırmaq üçün havalandırma borusunu (açar 26) çıxarın və borunu 1/4 NPT havalandırma çıxışına quraşdırın. Havalandırma borusu minimal sayda kəmərlər və qollarla qısa və mümkün qədər birbaşa olmalıdır. Uzaq havalandırma xəttinin praktik diametri çox böyük olmalıdır. Yoxlanmış havalandırma qapağını havalandırma borusunun uzaq ucuna quraşdırmaqla uzaq havalandırma sistemini qoruyun.
8. Təsvir 2-yə baxın. 1/2 NPT yuxarı təzyiqli nəzarət xəttini birbaşa boru ilə çənə birləşdirin. Nəzarət xəttinin digər sonunu T208P və ya T208PL Növlü pilota qoşun. 1/2 NPT çıxış xəttini pilot və çən arasında quraşdırın.
9. Təchizat təzyiqli xəttini (bax Təsvir 2) MR95H növlü nizamlayıcı girişinə (diametri 9,5 mm / 3/8 in. olan xarici borudan və ya minimum 6,4 mm / 1/4 in. olan borudan istifadə edin) qoşun. MR95H minimal təchizat təzyiqli MR95H Növlü nizamlayıcı üçün qurulan təzyiqləndirici 0,69 bar / 10 psig yüksək olmalıdır.

## İşə Salmazdan Öncə Nəzərə Alınmalı Olanlar

Növbəti bölmədə işə salma proseduruna başlamazdan öncə aşağıdakı şərtlərə əməl edildiyindən əmin olun:

- Yivli klapanı nizamlayıcını izolyasiya edir.
- Əl klapanları bağlıdır.
- Ölçü cihazları boru girişlərində (tələb edilərsə) quraşdırıla bilər (açar 52, Təsvir 11).

### Qeyd

**Düzgün işləməsi üçün MR95H Növlü təchizat təzyiqli nizamlayıcısı Xassələr bölməsindəki klapanlara zavodda quraşdırılır.**

## İşə salma və Tənzimləmə (Təsvir 2-yə baxın)

1. Enerji mənbəyini təchiz etmək üçün 'C' klapanını açın. MR95H Növlü təchizat nizamlayıcısı pilotda nəzarət yayına əsasən zavodda əvvəldən

qurulur. Hər hansı xanada dəyişikliklər edilərsə, MR95H Növlü çıxış təzyiqlərini yenidən qurun. Düzgün təzyiqli parametri üçün Cədvəl 1-ə baxın.

2. 'D' klapanını açın (istifadə edilərsə). Bu klapanın geniş port zonası olmalı və tam açıq olmalıdır.
3. 'E' klapanını açın (istifadə edilərsə). Bu klapan təzyiqli qeydiyyatını məhdudlaşdırmayacaq tam çıxışı klapan olmalıdır.

### Qeyd

**Addım 3-də "E" klapanını açan zaman buxar təzyiqli pilot qurulma nöqtəsindən yüksək olduqda əsas klapan geniş açıla bilər.**

4. Yavaşca "A" klapanını açın və təzyiqli buxar bərpa nizamlayıcı sistemə keçirin.
5. 'B' klapanını astaca açın. Nizamlayıcı dərhal əməliyyata keçəcək.
6. T208P Növündə nəzarət yay qurulma nöqtəsi göstərildikdə zavodda əvvəlcədən qurulacaq. Əks halda, zavodda qurulma nöqtəsi təxminən orta ölçülü yaydır. Pilotun yay ölçüsü pilot yay korpusunun ad plitəsinə möhürlənmişdir.

Nəzarət yayının tənzimlənməsi lazım ola bilər. Qurulma nöqtəsini yoxlamaq və düzgün olub-olub olmadığını müəyyən etmək üçün təzyiqli ölçü cihazını (manometr) və əsas klapan hərəkət göstəricisini müşahidə edən zaman çənin təzyiqlərini qaldırın. T208P Növündə tənzimləmə vintini saat əqrəbi istiqamətində çevirməklə təzyiqli artır. T208PL Növündə tənzimləmə vintini saat əqrəbinin əksi istiqamətində çevirməklə təzyiqli artır.

### Qeyd

**Çənin örtük təzyiqlərini müvəqqəti artırmağın bir yolu örtük nizamlayıcı diaqramını əl ilə itələməkdir. Diaqramı sıxmaq üçün örtük nizamlayıcısındakı (T208P və ya T208PL pilot) yay korpusunun qapağını çıxarın və müvəqqəti diaqramı yığılmasına itələmək üçün vintəni və ya mildən istifadə edin və örtük nizamlayıcısının çıxış təzyiqlərini artırın. Diaqramda əl ilə tətbiq edilən gücü azaldın və örtük nizamlayıcısı orijinal qurulma nöqtəsinə qayıdacaq.**

## Bağlama

Quraşdırma tənzimləmələri fərqlənə bilər, lakin hər bir quraşdırmada yuxarı yivli klapanın əvvəlcə bağlanması və yuxarı klapanın yavaşca açılıb bağlanması vacibdir.

## Texniki-Baxış

Nizamlayıcının hissələri normal şəkildə köhnələ bilər və lazım gəldikdə yoxlanmalı və dəyişdirilməlidir. Hissələrin yoxlanma və dəyişdirilmə tezliyi xidmət şərtlərinin ciddiliyindən və yerli, dövlət və federal qaydaların tələblərindən asılıdır. Qayğı sayəsində Emerson™ bütün istehsalat tələblərinə cavab verir (istiliklə işlənmə, ölçü uyğunluğu və s.), odur ki, yalnız Emerson tərəfindən istehsal edilmiş hissələrlə dəyişin.

## Yağlama

1098 Növlü aktivatorda sütunlu O-halqaları qoruyucu texniki-xidmət proqramının bir hissəsi kimi yağlarla yağlanmalıdır (açar 28, Təsvir 7). Normal əməliyyat zamanı aktivatorun hava çıxışında (açar 27, Təsvir 7) xətti təzyiq sızması və ya gözlənilməz yağ dağılması sütunlu O-halqanın zədələndiyini göstərir. Bütün o-halqalar, sıxaclar və möhürlər yaxşı açarfiyyətli ümumi istifadə üçün olan yağlarla yağlanmalı və yerinə güclə deyil, ehtiyatla yerləşdirilməlidir. Əmin olun ki, avadanlıq, material, xidmət şərtləri və ya təzyiq parametrlərindəki hər hansı dəyişikliklərin dəqiq göstərilməsi üçün ad plitələri yenilənmişdir.



## XƏBƏRDARLIQ

**Təzyiqin qəflətən düşməsi səbəbindən insanlara xəsarət dəyməməsi üçün pilot, təchizat və əsas nizamlayıcıları təzyiqdən təcrid edin və pilot nizamlayıcısı, MR95H və 1098-EGR nizamlayıcılarından davamlı olaraq sıxılmış təzyiqi çıxarın.**

## EGR Növlü Əsas Klapan

### *Cəld Dəyişdirilən Kəsim Paketinin Dəyişdirilməsi*

Bütün kəsim paketini dəyişən zaman bu proseduru keçirin (Təsvir 3). Hər iki tam əsas klaənin açar nömrələri və kəsim paketləri Təsvir 6-da göstərilmişdir.

### Qeyd

**Bu bölmədəki bütün açılma, kəsim dəyişməsi və təkrar yığma addımları əsas xətdəki nizamlayıcı ilə edilə bilər.**

1. Sərt dəmir və ya polad gövdə üzərindəki qapaqlı vintləri (açar 3) və ya paslanmayan polad gövdədəki səkkizbucaqlı muftanı çıxarın (açar 29, göstərilməyib). Gövdənin cinahını (açar 2) klapanın gövdəsindən (açar 1) ayırın və kəsim paketini qaldırın (Təsvir 3).
2. Klapan gövdəsi və ya kəsim paketinin təsir məruz qalmış səthində bütün tələb edilən yoxlama, təmizlik və ya texniki-baxış əməliyyatlarını keçirin. Sıxac (açar 4) və ya qəfəs O-halqasını (açar 17) lazım olduğu kimi əvəz edin.

3. Əvvəldən qurulmuş dəyişdirmə kəsim paketində gözsətiricinin qoruyucusunu (açar 19) açmaqla və cinah muftasının (açar 22) cinahının göstərici şkalasının (açar 18) aşağı nişanı ilə bərabər olmasına nəzarət etməklə göstərinin sıfır olmasını yoxlayın. Belə olmazsa, göstərici şkalasını çıxarın və cinah muftasını və səkkizbucaqlı muftanə ayırın (açar 8). Göstərici şkalasını göstərici fitinqinin (açar 5) qarşısında, şkalanın aşağısı fitinqin yan hissəsində olmaqla saxlayın və cinah muftasını cinah şkala nişanı ilə bərabərləşənə qədər çevirin. Sonra hər iki muftanı bir-birinə kilidləyin və göstərici şkalası və qoruyucunu quraşdırın.
4. Klapan gövdə (açar 1) şəbəkəsinin aşağı səthini və klapan gövdəsinin boynunda gövdə cinahının aşağı səthini (açar 2) açarfiyyətli ümumi məqsədlər üçün istifadə olunan yağla yükülcə yağlayın. Kəsim paketini quraşdırın və qapaq vintləri (açar 3) və ya səkkizbucaqlı mufta (açar 29, göstərilməyib) ilə bərkidin. Gövdədə xüsusi kəsim paketi istiqaməti tələb edilmir.

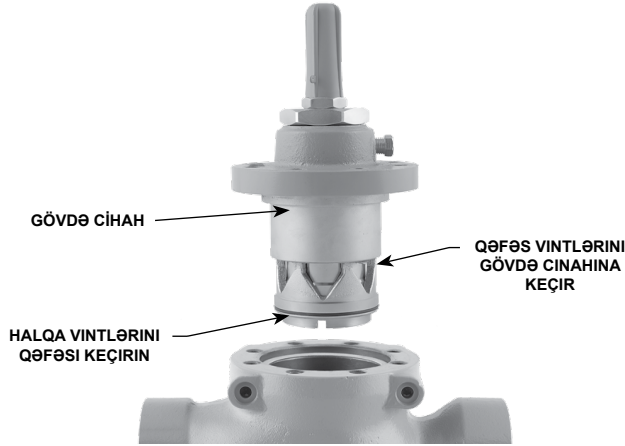
### *Kəsim Hissələrinin Dəyişdirilməsi*

Kəsim paketinin fərdi hissələri yoxlayan, təmizləyən və ya dəyişən zaman bu proseduru keçirin. Açar nömrələr Təsvir 6-da verilmişdir. Standart tam həcmli kəsim paketinin geniş görünüşü yalnız Təsvir 4-də verilmişdir.

### Qeyd

**Addım 1-də qeyd edilmiş yaya çıxış (açar 9), göstərici fitinqinin O-halqası (açar 21) və ya hərəkət göstərici hissələri gövdə cinahını çıxarmadan əldə edilə bilər (açar 2).**

1. Göstərici fitinqini (açar 5) və qoşulmuş hissələri çıxarın. Fiting və ya qoşulmuş hissələr üzərində yalnız texniki-baxış keçirən zaman addım 5-i yerinə yetirin.
2. Sərt dəmir və ya polad gövdə üzərindəki qapaqlı vintləri (açar 3) və ya paslanmayan polad gövdədəki səkkizbucaqlı muftanı çıxarın (açar 29, göstərilməyib) və gövdə cinahını (açar 2) klapan gövdəsindən (açar 1) ayırın.
3. İstəyənlər klapan gövdəsindən (açar 1) tutma vasitəsi kimi istifadə edin. Gövdə cinahını açın (açar 2) və əvvəlcə boru tıxacını (açar 31) çıxarmaqla Təsvir 5-də göstəriləni kimi klapan gövdəsində bərkidin.
4. Port möhürünə (açar 12), yuxarı möhürə (açar 15) və ya klapan tıxac hissələrinə çıxış əldə etmək üçün möhür halqasını (açar 13) qəfəsdən (açar 11) və qəfəsi gövdə cinahından (açar 2) açın. Ling üçün qayka açarını və ya buna bənzər aləti alt halqa çıxışına keçirin (Təsvir 5) və qəfəsin ətrafını

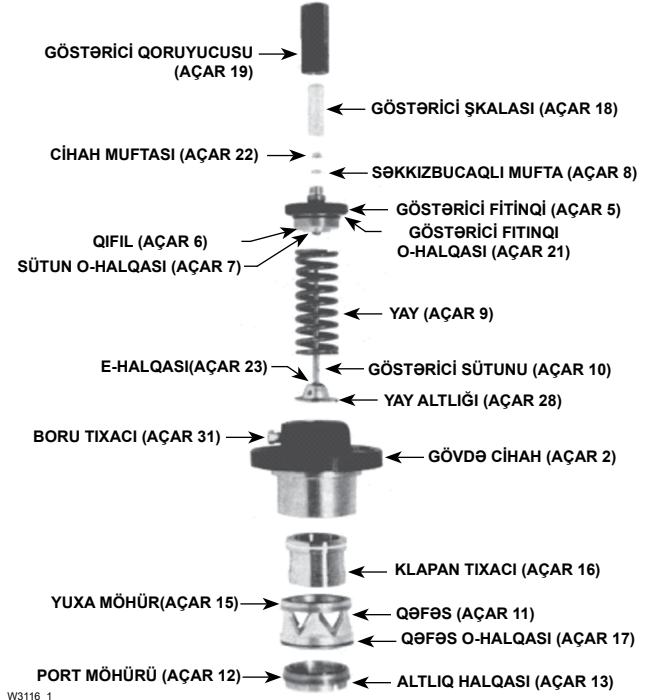


P1507\_1

Təsvir 3. Kəsim Paketinin Çıxarılması

lentlə bağlayın və ya qəfəsin pəncərələrindən yumşaq əşya daxil edin. Əlavə texniki-baxışa ehtiyac olmadıqda addım 6-ya keçin.

- Gövdə cinahını (açar 2) dəyişmək və ya yay (açar 9), göstərici sütunu (açar 10), sütun O-halqası (açar 7), yay altlığı (açar 28) və ya E-halqasına (açar 23) çıxış əldə etmək üçün göstərici qoruyucusunu (açar 19) və göstərici şkalasını (açar 18) çıxarın. Yayda bir qədər sıxılma olduğu üçün cinah muftasını (açar 22) və səkkizbucaqlı muftanı (açar 8) ehtiyatla çıxarın. Vinataçanı O-halqasının qıfılından (açar 6) keçirin və sütun O-halqasını qıfılı çıxarmadan çıxarın. Lazım gələrsə, E-halqasını göstərici sütunundan açın.
- Tələb edildiyi kimi gövdə cinah sıxacını (açar 4), qəfəsin O-halqasını (açar 17), aşağı halqa portunun möhürünü (açar 12) və qəfəsin yuxarı möhürünü (açar 15) dəyişin və azca yağlayın. Quru port və yuxarı möhürləri nahamar səthi kənara olmaqla qalan çıxışlarda quraşdırın. Quru möhürlər qalan çıxışlara quraşdırıldıqdan sonra möhürlərin təsire məruz qalmış hissələrini azca yağlayın və qəfəs və möhür halqasının aralarına da nazik yağ çəkin. Eyni zamanda quraşdırmanın asan olması üçün digər səthləri də yağlayın. Yalnız göstərici fitinqi və qoşulmuş hissələr çıxarılmıdıqda əsas klapanda heç bir əlavə texniki-baxış lazım olmur.
- Bu addım zamanı klapın gövdəsindən Təsvir 5-də göstərilən tutqac kimi istifadə edin. Klapan tıxacını (açar 16) gövdə cinahına (açar 2) keçirin. Sonra qəfəsi (açar 11) gövdə cinahına daxil edin və qəfəsi sıxıb boşaltmaqla yuxarı möhürü (açar 15) yavaşca işlədin. Bu, yuxarı möhürün düzgün oturmasına imkan verəcək. Qəfəsin ətrafındakı kəmərlə qəfəsi möhkəm bərkidin. Aşağı halqanı (açar 13) qıfısa bərkidin və aşağı halqanı sıxıb boşaltmaqla port möhürünü (açar 12) yavaşca işlədin. Bu, port möhürünün düzgün oturmasına imkan verəcək. Port möhürü yerində



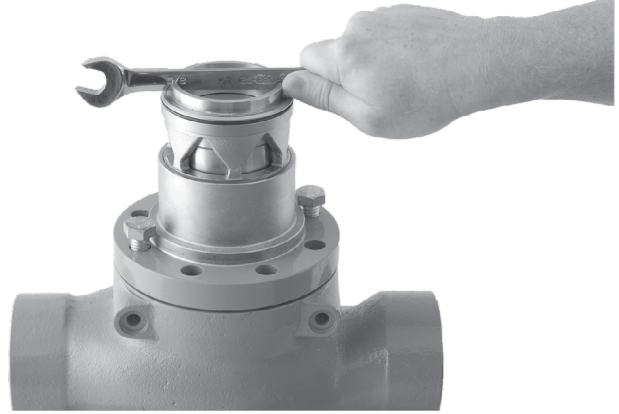
W3116\_1

Təsvir 4. Tədiq edilmiş Tam İmkanlı Kəsim Paketi Yığımına Baxış

quraşdırıldıqdan sonra qayka açarı və ya buna bənzər alətlə (bax Təsvir 5) aşağı halqanı sıxın və aşağı halqanı 3,2 mm / 1/8 in. geri çəkin.

- Gövdəyə (açar 1) birləşdirilmiş aşağı olan gövdə cinahını (açar 2) çıxarın. Klapan gövdə şəbəkəsinin qəfəs olan (açar 11) aşağı səthini və klapan gövdəsinin boynunda gövdə cinahının aşağı səthini açarfiyyətli ümumi məqsədlər üçün istifadə olunan yağla yüngülcə yağlayın. Gövdə cinahını gövdə üzərində quraşdırın və qapaqlı vintlə (açar 3) və ya yivli bolt muftaları (açar 3) ilə bərabər bərkidin. Düzgün əməliyyat üçün boru tıxacını (açar 31) cinahın yan hissəsində quraşdırın.
- Cinah (açar 2), O-halqası (açar 7) və qıfılın (açar 6) göstərici fitinqində (açar 5) quraşdırıldığından əmin olun. Yay altlığını (açar 28) Təsvir 6-da göstəriləni kimi istiqamətləndirin və E-halqası (açar 23) ilə göstərici sütunun (açar 10) sonuna qoşun və yayı (açar 9) quraşdırın.
- Sütunlu O-halqasını (açar 7) sütun araqaatları ilə kəsməməyə diqqət edin və yayda oturanadək (açar 9) göstərici fitinqini (açar 5) göstərici sütununun (açar 10) aşağısında quraşdırın. Sütun ara qatlarının kifayət qədər açılmasını təmin etmək üçün fitinqi lazım olduğu kimi itələməklə, səkkizbucaqlı muftanı (açar 8) və cinahlı göstərici muftasını (açar 22) göstərici sütunu üzərində quraşdırın. Göstərici hissələrinin quraşdırılmasında məsafə saxlamaq üçün səkkizbucaqlı muftanı sütun üzərində aşağı fırlatmaqla yay altlığını (açar 28) yuxarı çəkin.

11. Göstərici fitinqini (açar 5) qoşulmuş hissələrlə gövdə cinahına (açar 2) quraşdırın. Səkkizbucaqlı muftanı (açar 8) yay (açar 9) tamamilə klapan sıxacını (açar 16) mufta və fitinq arasındakı sütunda göstərilədiyi kimi port (açar 12) və yuxarı möhürlər (açar 15) üzərində bağlayanadək geri çəkin. Göstərici şkalasını (açar 18) göstərici fitinqinin qarşısında, şkalanın aşağısı fitinqin yan hissəsində olmaqla saxlayın və cinah muftasını (açar 22) cinah aşağı şkala nişanı ilə bərabərləşənə qədər çevirin. Sonra hər iki muftanı bir-birinə kilidləyin və göstərici şkalası və qoruyucunu (açar 19) quraşdırın.



P1508\_1

**Təsvir 5.** Gövdədən Saxlama Qurğusu kimi istifadə etməklə Altlıq Halqa/Qəfəsinin Çıxarılma və ya Quraşdırılması

## T208P və ya T208PL Növlü Pilot



### XƏBƏRDARLIQ

**Təzyiqin qəflətən düşməsi səbəbindən insanlara xəsarət dəyməməsi üçün, açmazdan öncə pilotu hər hansı təzyiqdən təcrid edin və ehtiyatla sıxılmış təzyiqli pilotdan, təchizat və əsas nizamlayıcılarından çıxarın.**

### Gövdə Zonası

Bu prosedür disk yığılı, çıxış və gövdənin O-halqasına çıxış əldə etmək üçündür. Növbəti addımlar keçirilməzdən öncə bütün təzyiqlər nizamlayıcıdan çıxarılmalıdır. Açar nömrələr Təsvir 8 və 9-da verilmişdir.

1. Disk yığılı (açar 13) və ya çıxışı (açar 5) yoxlamaq və dəyişmək üçün arxa gövdə qapağını (açar 43) çıxarın.
2. Disk yığılını dəyişmək lazım olarsa, disk yığılı (açar 13) disk boşluğundan (açar 44) çıxarın.
3. Çıxış (açar 5) və ya O-halqasının boyun möhürünü (açar 31) yoxlamaq və ya dəyişmək lazım olarsa, qapaqlı vintləri (açar 2) çıxarın və diafraqma korpusunu (açar 4) gövdədən (açar 1) ayırın.
4. Gövdənin möhür O-halqasını (açar 11) və ehtiyat halqanı (açar 49) çıxarın və yoxlayın. Lazım gələrsə, dəyişin.
5. Lazım gələrsə, çıxışı yoxlayın (açar 5) və dəyişin. Dəyişmə çıxışının ara qatlarını açarfiyyətli yağla azca yağlayın. 39 - 50 N•m / 29 - 37 ft-lbs fırlanma anı ilə quraşdırın.
6. Boyun möhür O-halqasını (açar 31) və mexaniki vinti (açar 34) çıxarın və yoxlayın.

7. Ehtiyat halqasını (açar 49) gövdədə (açar 1) quraşdırın. Sonra gövdənin möhür O-halqasını (açar 11) gövdədə quraşdırın. Gövdə zonasının geniş görünüşü Təsvir 8 və 9-da verilmişdir.

### Qeyd

**Növbəti addımda Təsvir 1-də göstərilədiyi kimi yay korpusunun bareli aşağı olmaqla quraşdırın.**

8. Diafraqma korpusunu (açar 4) gövdə üzərində (açar 1) dəyişin və qapaq vintləri ilə qoruyun (açar 2).
9. Disk yığılı (açar 13) disk boşluğunda (açar 44) bərkidin. Arxa disk yayını (açar 41) və arxa gövdə möhürünün O-halqasını (açar 42) arxa gövdə qapağında (açar 43) yerləşdirin.
10. Gövdə qapağı yığılını dəyişən zaman yüksək açarfiyyətli möhürdən istifadə edin.

### Diafraqma və Yay Korpus Zonası

#### T208P Növlü Pilot üçün

Bu prosedür nəzarət yayı, diafraqma və aşağı yığılı sütununa çıxış əldə etmək üçündür. Növbəti addımlar keçirilməzdən öncə bütün təzyiqlər diafraqma korpusunun yığılından çıxarılmalıdır. Açar nömrələr Təsvir 8-da verilmişdir.

#### Nəzarət yayını dəyişmək üçün:

1. Bağlama qapağını (açar 22) çıxarın və bütün sıxılmalar yaydan (açar 6) çıxarılanadək tənzimləmə vintini (açar 35) saat əqrəbinin əksinə fırladın.



2. İstədiyiniz yay məsafəsinə uyğun olmaq üçün tənzimləmə vintini (açar 35) çıxarın və nəzarət yayını (açar 6) dəyişin.
3. Tənzimləmə vintini (açar 35) dəyişin.
4. Lazım gələrsə, dəyişmə qapaq sıxacını (açar 25) quraşdırın və bağlama qapağını (açar 22) yenidən quraşdırın.
5. Yay məsafəsi dəyişərsə, yay korpusunun ad plitəsində möhürlənmiş yay məsafəsinə dəyişdiyinizdən əmin olun.

### ***Diafraqma Hissələrinin Açılması və Təkrar Yığılması Üçün:***

Bu prosedur nəzarət yayı, diafraqma, klapın sütunu və sütun O-halqasına çıxış əldə etmək üçündür. Növbəti addımlar keçirilməzdən öncə bütün təzyiqlər diafraqma korpusundan çıxarılmalıdır.

1. Bağlama qapağını (açar 22) və tənzimləmə vintini (açar 35) çıxarın.
2. Səkkizbucaqlı muftaları (açar 23, göstərilməyib) və qapaqlı vintləri (açar 24) çıxarın və yay korpusunun yığılmasını (açar 3) qaldırın və nəzarət yayını (açar 6) çıxarın.
3. İtələyici nöqtə (açar 8) ling yığılmasından (açar 16) sürüşənədək əyməklə diafraqmanı (açar 10) və qoşulmuş hissələrini çıxarın. Diafraqmanı qoşulmuş hissələrdən ayırmaq üçün diafraqma plitəsindəki qapaqlı vinti (açar 38) itələyici nöqtədən açın. Yalnız sonrakı texniki-xidmət üçün diafraqma hissələri dəyişdirilməli olarsa, addım 7-ni buraxın.
4. Ling yığılmasını (açar 16) dəyişmək üçün mexaniki vintlərini (açar 17) çıxarın. Sütunu (açar 14) dəyişmək üçün Gövdə Zonasının Texniki-baxış prosedurunun 1 və 3 addımlarını keçirmək üçün əsas daxiletməsinin (açar 18) sütununu çıxarın.
5. Sütunu (açar 14) rəhbər daxiletməsinə (açar 18) daxil etmək və Gövdə Zonasının Texniki-baxış prosedurunun keçirmək üçün addım 6-10 tələb edilir.
6. Ling yığılmasını (açar 16) sütuna (açar 14) quraşdırın və ling yığılmasını mexaniki vintlərlə (açar 17) qoruyun.
7. Ling yığılmasını (açar 16) sütuna (açar 14) quraşdırın və ling yığılmasını mexaniki vintlərlə (açar 17) qoruyun.
8. İtələyici nöqtəsini (açar 8) və qoşulmuş diafraqma hissələrini ling yığılmasına (açar 16) quraşdırın.
9. Yay korpusunu (açar 3) diafraqma korpusunda (açar 4) elə quraşdırın ki, ventilyasiya yığılması (açar 26) düzgün istiqamətdə olsun və qapaqlı vintlər (açar 24) və səkkizbucaqlı muftalarla (açar 23, göstərilməyib) onları bərkidin (yalnız barmaq gücü ilə).

10. Nəzarət yayını (açar 6) və tənzimləmə vintini (açar 35) yay korpusunda (açar 3) quraşdırın. Tənzimləmə vintini saat əqrəbi istiqamətində elə fırladın ki, nəzarət yayınının diafraqmaya (açar 10) düzgün düşməsinə təmin etmək üçün nəzarət yayının gücü kifayət olsun. Çarpaz modeldən istifadə edərək qapaqlı vintləri (açar 24) və səkkizbucaqlı muftaları (açar 23, göstərilməyib) 24 - 28 N•m / 18 - 21 ft-lbs fırlanma anı ilə bərkidin. Çıxış təzyiqini istədiyiniz yerə tənzimləmək üçün lışə salma və Tənzimləmə bölməsinə baxın.
11. Lazım gələrsə, dəyişmə qapaq sıxacını (açar 25) quraşdırın və bağlama qapağını (açar 22) yenidən quraşdırın.
12. T208PL Növünü Type T208PL Növlü yay korpusu aşağı olmaqla 1290 Növü üzərində quraşdırın.

### **T208PL Növü Üçün**

Bu prosedur nəzarət yayı, diafraqma və klapın sütununa çıxış əldə etmək üçündür. Növbəti addımlar keçirilməzdən öncə bütün təzyiqlər diafraqma korpusu yığılmasından çıxarılmalıdır. Açar nömrələr Təsvir 9-da verilmişdir.

1. Bağlama qapağını (açar 22) çıxarın və bütün sıxılmalar nəzarət yayından (açar 6) çıxarılanadək tənzimləmə vintini (açar 20) saat əqrəbinin əksinə fırladın. Tənzimləmə muftasını və yuxarı yay altlığını (açar 19) çıxarın. Yalnız sonrakı texniki-xidmət üçün nəzarət yayı dəyişdirilməli olarsa, addım 11-ni buraxın.
2. Səkkizbucaqlı muftaları (açar 23, göstərilməyib) və qapaqlı vintləri (açar 24) çıxarın və yay korpusunun yığılmasını (açar 3) qaldırın və nəzarət yayını (açar 6) çıxarın.
3. İtələyici nöqtə (açar 8) ling yığılmasından (açar 16) sürüşənədək əyməklə diafraqmanı (açar 10) və qoşulmuş hissələrini çıxarın. Diafraqma korpusunu (açar 4) qoşulmuş hissələrdən ayırmaq üçün diafraqma başcığında səkkizbucaqlı muftanı (açar 21) itələyici nöqtədən açın. Yalnız sonrakı texniki-xidmət üçün diafraqma hissələri və ya nəzarət yayı (açar 6) dəyişdirilməli olarsa, addım 7-ni buraxın.
4. Ling yığılmasını (açar 16) dəyişmək üçün mexaniki vintlərini (açar 17) çıxarın. Sütunu (açar 14) dəyişmək üçün Gövdə Ərazisində Texniki-baxış xidmətlərinin addım 1 və 4-ü təkrar edin və sütunu diafraqmanın korpusundan dəyişin (açar 4).
5. Sütunu (açar 14) diafraqma korpusuna (açar 4) daxil etmək və Gövdə Zonasının Texniki-baxış prosedurunun keçirmək üçün addım 6-10 tələb edilir.

6. Ling yığımını (açar 16) ling sütununa quraşdırın və ling yığımını mexaniki vintlərlə (açar 17) qoruyun.
7. Diafraqma başcıq sıxacını (açar 45), aşağı diafraqma başcığını (açar 7), diafraqmanı (açar 10) və yuxarı diafraqma başcığını (açar 7) itələyici nöqtədə (açar 8) quraşdırın. İtələyici nöqtənin yuxarı səthini sıxac möhürləyici ilə qapayın və diafraqmanın səkkizbucaqlı muftası (açar 21) və 9 - 12 N•m / 80 - 110 in-lbs fırlanma anı ilə bərkidin.
8. İtələyici nöqtəsini (açar 8) və qoşulmuş diafraqma hissələrini ling yığımına (açar 16) quraşdırın.
9. Yay korpusunu (açar 3) və nəzarət yayını (açar 6) diafraqma korpusunda (açar 4) elə quraşdırın ki, ventilyasiya yığı (açar 26) düzgün istiqamətdə olsun və qapaqlı vintlər (açar 24) və səkkizbucaqlı muftalarla (açar 23, göstərilməyib) onları bərkidin (yalnız barmaq gücü ilə).
10. Tənzimləmə vintini (açar 20) saat əqrəbi istiqamətində elə fırladın ki, nəzarət yayının (açar 6) diafraqmaya (açar 10) düzgün düşməsinə təmin etmək üçün nəzarət yayının gücü kifayət olsun. Çarpaz modeldən istifadə edərək qapaqlı vintləri (açar 24) və səkkizbucaqlı muftaları (açar 23, göstərilməyib) 22 - 27 N•m / 16 - 20 ft-lbs fırlanma anı ilə bərkidin. Sonra tənzimləmə muftasını istədiyiniz çıxış təzyiqinə fırladın.
11. Lazım gələrsə, dəyişmə qapaq sıxacını (açar 25) quraşdırın və bağlama qapağını (açar 22) yenidən quraşdırın.
12. T208PL Növünü T208PL Növlü yay korpusu aşağı olmaqla 1290 Növü üzərində yenidən quraşdırın.

## MR95H Növünün Təchizat Təzyiq Nizamlayıcısı

Bu bölməyə MR95 təchizat nizamlayıcısının hissələrinin açılması və dəyişdirilməsi qaydaları daxildir. Açar nömrələr Təsvir 10-da verilmişdir.



### XƏBƏRDARLIQ

**Nizamlayıcını açmazdan öncə onu təzyiq sistemindən təcrid edin və nizamlayıcıdan bütün təzyiqi çıxarın.**

1. Klapanın tıxac rəhbərini (açar 5) gövdədən (açar 1) açın. Daxili klapan yayı (açar 26) və klapan tıxacı (açar 4) klapan tıxac rəhbəri ilə normal şəkildə gövdədən ayrılacaq.
2. Klapan tıxacının (açar 4) aşağı səthini yoxlayın və klapan tıxacının yığım səthinin zədələnmədiyindən əmin olun. Zədəli olarsa, dəyişin.
3. Çıxışın (açar 3) aşağı kənarını yoxlayın. Zədə görülsə, çıxışı gövdədən ayırın və yeni hissə ilə

əvəz edin. Əlavə texniki-baxışa ehtiyac olmasa, nizamlayıcını yuxarı addımların əksi ilə açın. Klapan tıxac rəhbərini (açar 5) quraşdırın zaman ara qatları örtün və möhürləmə səthini metal-metal möhürü ilə bərkidin.

4. Diafraqma (açar 12) zədəli olarsa və ya diafraqma və ya digər daxili hissələri yoxlamaq lazım gələrsə, stoporlu muftanı (açar 17) açın və tənzimləmə vintini (açar 15) fırladaraq bütün yay sıxılmalarını aradan qaldırın.
5. Diafraqmanın korpusundakı qapaqlı vintləri (açar 16) çıxarın və yay korpusunu (açar 2) qaldırın. Yuxarı yay altlığını (açar 9) və nizamlayıcı yayını (açar 11) çıxarın. Aşağı yay altlığını (açar 8) çıxarın.
6. Diafraqma (açar 12) çıxarın və zədə olub-olmamasını yoxlayın. Zədə aşkar edilərsə, dəyişin.
7. Diafraqma (açar 12) çıxarıldıqda, təzyiq qeydiyyat dəliyinin tamamilə açıq olmasını və heç bir maneənin olmamasını yoxlayın.
8. Yuxarı prosedurların əksini keçirin. Yuxarı yay altlığını (açar 9) və tənzimləmə vintlərinin (açar 15) təsir məruz qalmış ara qatlarını yağlayın. Qapaqlı vinti (açar 16) bərkitməzdən öncə tənzimləmə vintini quraşdırdığınızdan (tamamilə çıxarıldıqda) əmin olun və diafraqma boşalanadək aşağı fırladın. Bu, diafraqmanın (açar 12) düzgün yerləşdirilməsinə və klapan tıxacının (açar 4) tam hərəkətinə icazə verir. Açılma proseduru bitirən və tənzimləmə vintini fırladaraq MR95H Növünün qurulan təzyiq xassələrində göstərilən istədiyiniz çıxışdakı təzyiq klapanlarını əldə edin. Stopor muftasını (açar 17) istədiyiniz sıxlığa bərkidin. Təkrar yığıldıqdan sonra ölçü cihazını çıxarın və boru tıxacı ilə əvəz edin.

## 1098 Növlü Aktivator və Birləşdirmə Hissələri

Aktivator və/və ya pilot bərkitmə hissələrini dəyişdikdə, yoxladıqda, təmizlədikdə və ya əvəz etdikdə bu proseduru keçirin. Açar nömrələr Təsvir 7 və 11-da verilmişdir.

1. Aktivator və pilot çıxarıla və 1098 Növlü yükləmə təzyiqi xəttinin ayrılması ilə hissə kimi əvəz edilə bilər.
2. Sütun O-halqası, dayaqlar və yağ halqası (açarlar 6, 56 və 57, Təsvir 7) çıxmaqla, bütün daxili hissələrə çıxış qapağı (açar 3) və ya yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) əsas klapanından çıxarmadan əldə edilə bilər. Borunun ucunu (açar 39, Təsvir 11) aşağı diafraqma korpusundan ayırın (açar 1, Təsvir 7).
3. Qapaqlı vintləri (açar 10), muftaları (açar 11), aşağı diafraqma korpusunu (açar 1), diafraqmanı

(açar 7) və diafraqma plitəsini (açar 8) çıxarın. Sütunu (açar 12) diafraqma plitəsindən ayırmaq üçün sütun qapaq vintini (açar 9) ayırın.

4. Korpusun O-halqasını (açar 5) çıxarmaq üçün korpusun dörd ədəd qapaqlı vintini (açar 4) açın, yuxarı diafraqma korpusunu (açar 2) və korpusun O-halqasını çıxarın.

Sütunun O-halqalarını, dayaqları və yağ halqalarını (açarlar 6, 56 və 57) çıxarmaq üçün yükləmə və nəzarət xətlərini ayırın. Qapağı (açar 3) açın və O-halqasını çıxarın.

5. Hər iki sütun O-halqasını (açar 6) və yağ halqasını (açar 57) yağlayın və qapaqdakı (açar 3) sütun dayağında (açar 56) quraşdırın. Korpusun O-halqasını (açar 5) yağlayın və qapaqda quraşdırın. Yuxarı diafraqma korpusundakı (açar 2) dəlikləri və qapağı bərabərləşdirin; korpusun dörd ədəd qapaqlı vintini (açar 4) daxil edin və 33 - 41 N•m / 24 - 30 ft-lbs fırlanma anı ilə bərkidin. Qapağı əsas klapan gövdəsinə keçirin (açar 1, Təsvir 6).

6. Diafraqma plitəsini (açar 8) qapaqlı vintlə (açar 9) sütuna (açar 12) bərkidin. Diafraqmanı (açar 7), diafraqma plitəsini və sütun yığımını aşağı diafraqma korpusuna (açar 2) elə keçirin ki, diafraqmanın konvulsiyası Təsvir 7-yə əsasən diafraqma plitəsinin üzərində qalsın. Sütunun və ya O-halqasının zədələnməməsi üçün sütunu yavaşca qapağa (açar 3) quraşdırın və aşağı diafraqma korpusunu yuxarı diafraqma korpusunda (açar 1) qapaqlı vint və muftalarla bərkidin. Qapaqlı vintləri (açar 4) və muftaları 33 - 41 N•m / 24 - 30 ft-lbs fırlanma anında çarpaz modelle bərkidin.

7. Sütunun O-halqasını (açar 6) artıq yağ ventilyasiya yığımından (açar 27) çıxmağa başlayanadək yağ fitinqi (açar 28) ilə yağlayın. Texniki-baxış zamanı çıxarılan boru ucunu və xətti borunu quraşdırın.

## Hissələrin Sifarişi

Hər bir 1290 Növlü buxar bərpa nizamlayıcısına əsas klapan aktivatorunun ad plitəsində verilmiş seriya nömrəsi təyin edilmişdir. Kömək üçün yerli Satış Ofisi ilə əlaqə saxlayan və ya ehtiyat hissələri sifariş edən zaman bu nömrəni bildirin. Ehtiyat hissəsi sifariş edən zaman hər bir lazım olan hissənin açar nömrəsini bildirin və aşağıdakı hissələr siyahısından 11 simvolla hissə nömrəsini daxil edin.

Bütün tövsiyə edilən ehtiyat hissələri olan ayrıca dəst əsas klapan və pilot üçün təchiz edilə bilər.

NACE sözləri ilə nişanlanmış hissələr MR0175 sayılı NACE beynəlxalq standartda qeyd edildiyi kimi sət qaz xidməti üçün istifadə edilə bilər. Hissələr siyahısında verilən hissələri Təsvir 6-10-da görmək olar.

## Hissələrin Siyahısı

### EGR Növün Əsas Klapanı (Təsvir 6)

Açar	Təsviri	Hissə nömrəsi
	Hissədəsti, Nitril (NBR) Elastomerlər (Daxil olan açarlar: 4, 7, 12, 15, 17, 21, 36 və 37)	
	DN 25 / NPS 1	R63EGX00112
	DN 50 / NPS 2	R63EGX00122
	DN 80 / NPS 3	R63EGX00132
	DN 100 / NPS 4	R63EGX00142
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	R63EGX00162
1	Gövde	Bax Cədvəl 3
2	Gövde Cinahı	
	Sərt dəmir, ENC	
	DN 25 / NPS 2	25A3168X012
	DN 80 / NPS 3	24A9034X012
	DN 100 / NPS 4	25A2309X012
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	34A8172X012
	WCC Polad, ENC, İstiliklə işlənmir	
	DN 25 / NPS 1	24A6779X012
	DN 50 / NPS 2	25A2254X012
	DN 80 / NPS 3	25A2300X012
	DN 100 / NPS 4	24A9032X012
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	34A7152X012
	CF8M Paslanmayan polad, ENC (NACE)	
	DN 25 / NPS 1	24A6779X062
	DN 50 / NPS 2	25A2254X082
	DN 80 / NPS 3	25A2300X122
	DN 100 / NPS 4	24A9032X042
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	34A7152X052
3	Qapaq Vintli, Sinklə örtülmüş polad (dərt dəmir və polad gövdələr)	
	DN 25 / NPS 1 (4 tələb edilir)	1R281124052
	DN 50 / NPS 2 (8 tələb edilir)	1A453324052
	DN 80 / NPS 3 (8 tələb edilir)	1A454124052
	DN 100 / NPS 4 (8 tələb edilir)	1A485724052
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 (12 tələb edilir)	1U513124052
3	Yivli Bolt, Paslanmayan polad, (Paslanmayan polad gövdə, göstərilməyib)	
	DN 25 / NPS 1 (4 tələb edilir)	1R284835222
	DN 50 / NPS 2 (8 tələb edilir)	1K242935222
	DN 80 / NPS 3 (8 tələb edilir)	1A378135222
	DN 100 / NPS 4 (8 tələb edilir)	1R369035222
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 (12 tələb edilir)	1A365635222
4*	Araqat, Yığım	
	DN 25 / NPS 1	14A6785X012
	DN 50 / NPS 2	14A5685X012
	DN 80 / NPS 3	14A5665X012
	DN 100 / NPS 4	14A5650X012
	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6984X012

\*Tövsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

## EGR Növün Əsas Klapanı (ardı)

Açar Təsviri	Hissə nömrəsi	Açar Təsviri	Hissə nömrəsi
5		10	
İGöstərici Fitingi, Örtülmüş polad (Paslanmayan polad gövdə üçün deyil)		Göstərici	
DN 25 / NPS 1	T21117T0012	Paslanmayan polad	
DN 25 / NPS 1 (NACE)	T21117T0022	DN 25 / NPS 1	T14311T0012
DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 and 4	T21107T0012	DN 50 / NPS 2	T14275T0012
DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 and 4 (NACE)	T21107T0022	DN 80 / NPS 3	T14312T0012
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	T21120T0012	DN 100 / NPS 4	T14313T0012
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 (NACE)	T21120T0012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	T14314T0012
6		316 Paslanmayan Polad (NACE)	
O-halqa Qıfılı		DN 25 / NPS 1	T14311T0022
416 Paslanmayan polad (NACE)	T14276T0012	DN 50 / NPS 2	T14275T0022
7*		DN 80 / NPS 3	T14312T0022
Hərəkət edən Göstərici O-halqası		DN 100 / NPS 4	T14313T0022
Nitril (NBR)	1E472706992	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	T14314T0022
Flüorokarbon (FKM)	1N430406382	11	
Perflüoroelastomer (FFKM)	1D6875X0082	Qəfəs	
8		Xətti, CF8M Paslanmayan polad (NACE)	
Hex Muftası, Örtülmüş polad	1A662228992	DN 25 / NPS 1	34B4136X012
9		DN 50 / NPS 2	34B5838X012
Yay		DN 80 / NPS 3	34B5839X012
Polad		DN 100 / NPS 4	34B5840X012
4,1 bar / 60 psi maksimal enmə, Yaşıl		DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	34B5841X012
DN 25 / NPS 1	14A9687X012	Çəld Açılma, Dəmir, ENC	
DN 50 / NPS 2	14A6626X012	DN 25 / NPS 1	37A7211X012
DN 80 / NPS 3	14A6629X012	DN 50 / NPS 2	37A7212X012
DN 100 / NPS 4	14A6632X012	DN 80 / NPS 3	37A7213X012
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A9686X012	DN 100 / NPS 4	37A7214X012
8,6 bar / 125 psi maksimal enmə, Mavi		Çəld Açılma, Polad	
DN 25 / NPS 1	14A9680X012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	37A7215X022
DN 50 / NPS 2	14A6627X012	Whisper Trim™	
DN 80 / NPS 3	14A6630X012	416 Paslanmayan polad	
DN 100 / NPS 4	14A6633X012	DN 25 / NPS 1	24A2043X012
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A9685X012	DN 50 / NPS 2	24A5707X012
27,6 bar / 400 psi maksimal enmə, Qırmızı		DN 80 / NPS 3	24A5708X012
DN 25 / NPS 1	14A9679X012	DN 100 / NPS 4	24A5709X012
DN 50 / NPS 2	14A6628X012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	24A8174X012
DN 80 / NPS 3	14A6631X012	316 Paslanmayan polad	
DN 100 / NPS 4	14A6634X012	DN 25 / NPS 1	24A2043X022
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	15A2615X012	DN 50 / NPS 2	24A5707X022
Inconel® X750 (NACE)		DN 80 / NPS 3	24A5708X042
4,1 bar / 60 psi maksimal enmə, Yaşıl		DN 100 / NPS 4	24A5709X022
DN 25 / NPS 1	11B6769X012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	24A8174X022
DN 50 / NPS 2	16A5501X012	12*	
DN 80 / NPS 3	16A5503X012	Port Möhürü	
DN 100 / NPS 4	16A5506X012	Nitril (NBR) (standart)	
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	16A5510X012	DN 25 / NPS 1	14A6788X012
8,6 bar / 125 psi maksimal enmə, Mavi		DN 50 / NPS 2	24A5673X012
DN 25 / NPS 1	12B8326X012	DN 80 / NPS 3	24A5658X012
DN 50 / NPS 2	16A5995X012	DN 100 / NPS 4	24A5643X012
DN 80 / NPS 3	16A5996X012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A8175X012
DN 100 / NPS 4	16A5997X012	Flüorokarbon (FKM)	
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	16A5999X012	DN 25 / NPS 1	14A8186X012
27,6 bar / 400 psi maksimal enmə, Qırmızı		DN 50 / NPS 2	25A7412X012
DN 25 / NPS 1	10B1882X012	DN 80 / NPS 3	25A7375X012
DN 50 / NPS 2	16A5499X012	DN 100 / NPS 4	25A7469X012
DN 80 / NPS 3	16A5500X012	DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6996X012
DN 100 / NPS 4	16A5998X012	Etilenpropilen (EPDM)	
DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	16A6000X012	DN 25 / NPS 1	14A6788X022
		DN 50 / NPS 2	24A5673X062
		DN 80 / NPS 3	24A5658X062
		DN 100 / NPS 4	24A5643X052
		DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A8175X022

\*Tövsiyə edilən ehtiyat hissəsi.  
Inconel® Special Metals Corporation şirkətinin nişanıdır.

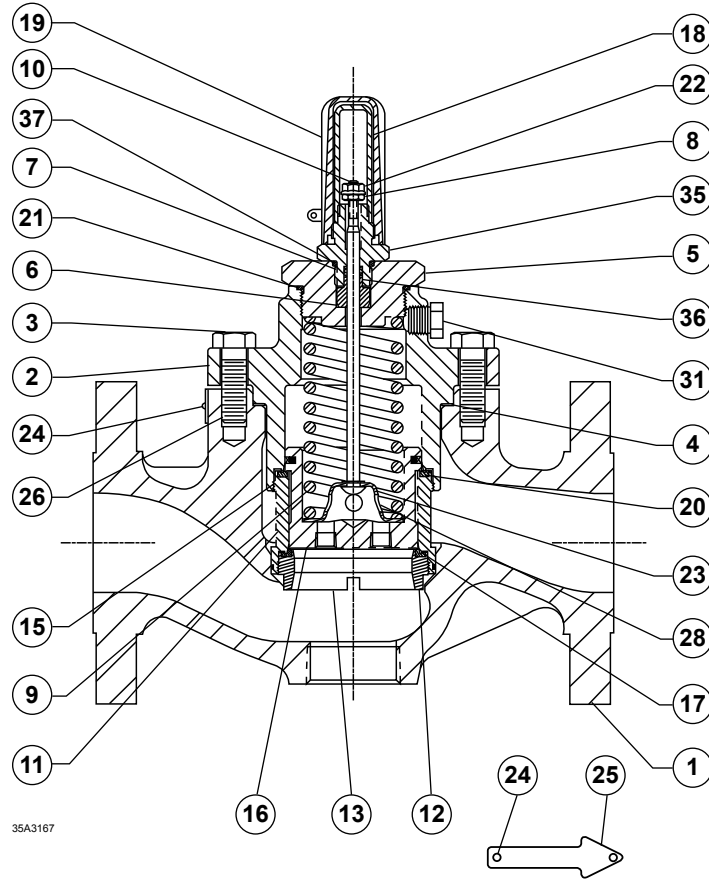
Cədvəl 3. Açar 1 Növü EGR Gövdə Hissə Nömrələri

GÖVDƏ MATERIALI	SON BAĞLANTI ÜSLUBU	DN 25 / NPS 1	DN 50 / NPS 2
Sərt dəmir	NPT	34B7611X012	38A8845X012
	CL125 FF	34B8630X012	38A8847X012
	CL250 RF	37B5950X012	38A8846X012
WCC Polad	NPT	37B5946X012	38A8848X012
	CL150 RF	37B5947X012	38A8853X012
	CL300 RF	37B5948X012	38A8849X012
	CL600 RF	37B5949X012	38A8844X012
	SWE	GE05951X012	GE05958X012
	SCH 40 BWE	GE05953X012	GE05957X012
	SCH 80 BWE	GE05954X012	GE05959X012
	PN 16/25/40	GE05956X012	GE05960X012
CF8M Paslanmayan Polad/NACE	NPT	37B5946X032	38A8848X032
	CL150 RF	37B5947X032	38A8853X072
	CL300 RF	37B5948X032	38A8849X032
	CL600 RF	37B5949X032	38A8844X032
	SWE	GE05951X022	GE05958X022
	SCH 40 BWE	GE05953X022	GE05957X022
	SCH 80 BWE	GE05954X022	GE05959X022
	PN 16/25/40	GE05956X022	GE05960X022
NACE WCC Polad	NPT	-----	38A8848X022
	CL150 RF	37B5947X022	38A8853X052
	CL300 RF	37B5948X022	38A8849X022
	CL600 RF	37B5949X022	38A8844X022

- ardı -

Cədvəl 3. Açar 1 Növü EGR Gövdə Hissə Nömrələri (ardı)

GÖVDƏ MATERIALI	SON BAĞLANTI ÜSLUBU	DN 80 / NPS 3	DN 100 / NPS 4	DN 150 / NPS 6	DN 200 x 150 / NPS 8 x 6
Sərt dəmir	CL125 FF	38A8851X012	38A8865X012	38A8875X012	-----
	CL250 RF	38A8850X012	38A8854X012	38A7110X012	-----
WCC Polad	CL150 RF	38A8872X012	38A8867X012	38A7115X012	GE05973X012
	CL300 RF	38A8871X012	38A8869X012	38A8873X012	GE05974X012
	CL600 RF	38A8852X012	38A8866X012	38A8874X012	GE05975X012
	SCH 40 BWE	GE05962X012	GE05967X012	GE05971X012	-----
	SCH 80 BWE	GE05963X012	GE05968X012	GE05970X012	-----
	PN 16/25	GE05965X012	GE05969X012	GE05972X012	GE05977X012
CF8M Paslanmayan Polad/NACE	CL150 RF	38A8872X052	38A8867X042	38A7115X032	-----
	CL300 RF	38A8871X052	38A8869X032	38A8873X032	-----
	CL600 RF	38A8852X042	38A8866X032	38A8874X032	-----
	SCH 40 BWE	GE05962X022	GE05967X022	GE05971X022	GE05976X022
	SCH 80 BWE	GE05963X022	GE05968X022	GE05970X022	-----
	PN 16	GE05965X022	GE05969X022	GE05972X022	-----
NACE WCC Polad	CL150 RF	38A8872X062	38A8867X032	38A7115X022	GE05973X022
	CL300 RF	38A8871X042	38A8869X022	38A8873X022	GE05974X022
	CL600 RF	38A8852X032	38A8866X022	38A8874X022	GE05975X022

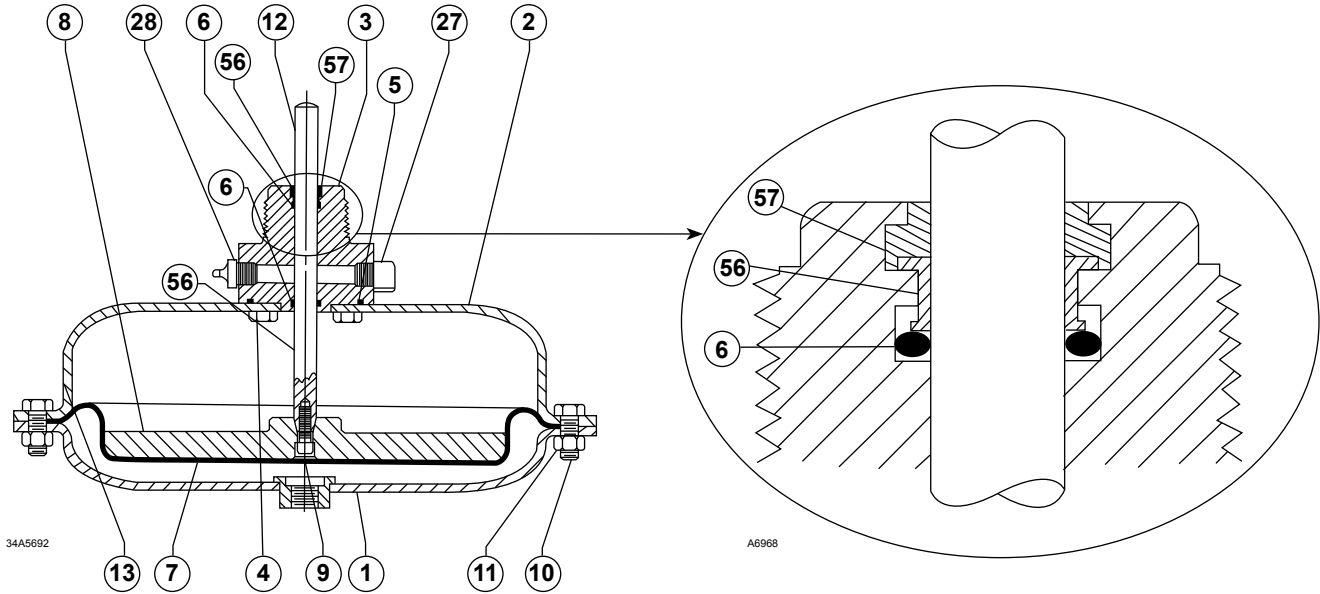


**Təsvir 6. EGR Növlü Əsas Klapan**

## EGR Növün Əsas Klapanı (ardı)

Açar Təsviri	Hissenin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissenin Nömrəsi
12* Port Möhürü (ardı) Perflüoroelastomer (FFKM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6788X042 24A5673X082 24A5658X052 24A5643X032 14A8175X042	15* Yuxarı Möhür Nitril (NBR) (standart) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6789X012 24A5674X012 24A5659X012 24A5644X012 14A8176X012
13* Oturma Halqası 416 Paslanmayan polad DN 25 / NPS 1, 33 mm / 1-5/16 in. çıxış DN 50 / NPS 2, 60 mm / 2-3/8 in. çıxış DN 80 / NPS 3, 86 mm / 3-3/8 in. çıxış DN 100 / NPS 4, 111 mm / 4-3/8 in. çıxış DN 150 / NPS 6, 183 mm / 7-3/16 in. çıxış DN 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 8 x 6 və 12 x 6, 183 mm / 7-3/16 in. port 316 Paslanmayan Polad (NACE) DN 25 / NPS 1, 33 mm / 1-5/16 in. çıxış DN 50 / NPS 2, 60 mm / 2-3/8 in. çıxış DN 80 / NPS 3, 86 mm / 3-3/8 in. çıxış DN 100 / NPS 4, 111 mm / 4-3/8 in. çıxış DN 150 / NPS 6, 183 mm / 7-3/16 in. çıxış DN 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 8 x 6 və 12 x 6, 183 mm / 7-3/16 in. port	24A6781X012 24A5670X012 24A5655X012 24A5640X012 24A6989X012 38A4216X012 24A6781X022 24A5670X022 24A5655X022 24A5640X022 24A6989X022 38A4216X022	Flüorokarbon (FKM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Perflüoroelastomer (FFKM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Etilenpropilen (EPDM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A8187X012 25A7413X012 25A7376X012 25A7468X012 14A8185X012 14A6789X042 24A5674X082 24A5659X052 24A5644X032 14A8176X042 14A6789X022 24A5674X062 24A5659X062 24A5644X052 14A8176X022

\*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.



Təsvir 7. 1098 Növlü Aktivator

## EGR Növün Əsas Klapanı (ardı)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
16* Klapan Girişi 416 Paslanmayan polad DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 316 Paslanmayan Polad (NACE) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6780X012 24A6772X012 24A9421X012 24A8182X012 24A6992X012 14A6780X022 24A6772X032 24A9421X022 24A8182X022 24A6992X022	17* Qəfəs O-halqası (ardı) Perflüoroelastomer (FFKM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Etilenpropilen (EPDM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	10A7777X032 10A7779X132 14A5688X112 10A3481X032 18A2556X092 10A7777X022 10A7779X052 14A5688X082 10A3481X052 18A2556X072
17* Qəfəs O-halqası Nitril (NBR) (standart) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Flüorokarbon (FKM) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	10A7777X012 10A7779X012 14A5688X012 10A3481X012 18A2556X022 10A7778X012 10A7779X022 14A5688X022 10A3483X012 18A2556X032	18 Göstərici Tərəzisi, Plastik DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 51 mm / 2 in. hərəkətlə 38 mm / 1-1/2 in. hərəkətlə DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 19 Hərəkət Göstəricisinin Qoruyucusu, Örtüklü polad DN 25 və 50 / NPS 1 və 2 DN 80, 100, 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 3, 4, 6, 8 x 6 və 12 x 6 21* Göstərici O-halqası Nitril (NBR), (standart) DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6759X012 14A5678X012 14A5662X012 14A5647X012 14A5662X012 14A5647X012 24B1301X012 14A6769X012 10A8931X012 10A3800X012 1F262906992

\*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

## EGR Növün Əsas Klapanı (ardı)

Açar	Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar	Təsviri	Hissənin Nömrəsi
21*	Göstərici O-halqası (ardı) Flüorokarbon (FKM) DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Perflüoroelastomer (FFKM) DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 Etilenpropilen (EPDM) DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	10A0811X012 1R727606382 1F2629X0012 10A8931X032 10A3800X062 1F2629X0042 10A8931X022 10A3800X042 1F2629X0032 14A5693X012	33	NACE Tag, Paslanmayan polad (göstərilməyib) (NPS 1 çıxmaq şərtilə)	-----
			34	Naqıl, Paslanmayan polad (göstərilməyib) (NPS 1 çıxmaq şərtilə)	-----
			35	Göstərici Fitingi 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad (NACE)	T21104T0012 T21104T0022
			36	Ehtiyat Halqası (2 tələb edilir)	1K786806992
			37	Hərəkət Göstərici O-halqası Nitril (NBR) (standart) Flüorokarbon (FKM) Perflüoroelastomer (FFKM) Etilenpropilen (EPDM)	18B3438X012 1N430306382 1N4303X0032 1N4303X0012
			38	Boru Girişi Sinklə örtülmüş polad 316 Paslanmayan polad (NACE)	1A767524662 1A767535072
22	Cinah Muftası, Örtülmüş polad	14A5693X012	<b>1098 Növlü Aktivator, Ölçü 40 (Təsvir 7)</b>		
23	E-Halqası Paslanmayan polad 1577 Polad, İstilik işlənməsi (NACE)	14A8181X012 14A8181X022	<b>Açar</b>	<b>Təsviri</b>	<b>Hissənin Nömrəsi</b>
24	Aparıcı Vint, Paslanmayan Polad (2 tələb edilir)	1A368228982		Hissə dəsti (açar 5, 6, 7, 56 və 57 daxil olmaqla), Ölçü 40, Nitril (NBR)	R1098X00402
25	Axın Oxu, Paslanmayan polad	-----	1	Aşağı Diafraqma Korpusu Polad Polad (NACE) Paslanmayan polad (NACE)	24A7155X012 24A7155X072 24A7155X052
27	Göstərici girişi Polad DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 Paslanmayan polad DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6983X012 14A9684X012 14A9684X012 14A9684X012 14A6983X022 14A9684X032 14A9684X032 14A9684X032 14A9684X032 14A8178X032	2	Yuxarı Diafraqma Korpusu Sinklə örtülmüş polad Polad (NACE) Paslanmayan Polad (NACE)	24A5680X012 24A5680X062 24A5680X042
28	Yay əsası, Tam həcmli kəsim Sinklə örtülmüş polad DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 İstiliklə İşlənmiş polad (NACE) DN 25 / NPS 1 DN 50, 80 və 100 / NPS 2, 3 və 4 DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6	14A6982X012 15A2206X012 14A8177X012 14A6982X022 15A2206X022 14A8177X022	3	Qapaq Polad Paslanmayan Polad	33B0301X012 33B0301X052
29	Hex Mufta, Polad (paslanmayan polad gövdə, göstərilməyib) DN 25 / NPS 1 (4 tələb edilir) DN 50 / NPS 2 (8 tələb edilir) DN 80 / NPS 3 (8 tələb edilir) DN 100 / NPS 4 (8 tələb edilir) DN 150, 200 x 150 və 300 x 150 / NPS 6, 8 x 6 və 12 x 6 (12 tələb edilir)	1C330635252 1A377235252 1A376035252 1A352035252 1A440935252	4	Qapaqlı Vintlər (4 tələb edilir) Sinklə örtülmüş Polad B8M Sinklə örtülmüş Polad (NACE)	1D529824052 1D529838992
31	Boru Girişi Polad Paslanmayan Polad	1A767524662 1A767535072	5*	Korpusun O-halqası Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	1F358106992 1F3581X0022 1F3581X0052
32	Hərəkətin Dayanması (DN 25 / NPS 1 gövdəsində mövcud deyil, Sinklə örtülmüş polad DN 50 / NPS 2 30% Axın Həcmi 70% Axın Həcmi DN 80 / NPS 3, 40% Axın Həcmi DN 100 / NPS 4, 40% Axın Həcmi DN 150 / NPS 6, 40% Axın Həcmi	14A9677X012 14A9676X012 14A9671X012 14A9670X012 14A9682X012	6*	Sütunun O-halqası (2 tələb edilir) Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	1C782206992 1K756106382 1C7822X0052
			7*	Diafraqma Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropilen (EPDM)	27B9744X012 27B9744X022 27B9744X032
			8	Diafraqma Plitəsi Sərt dəmir 316 Paslanmayan Polad (NACE)	14A5682X012 GE08466X012
			9	Sütunun Qapaqlı Vinti Plated Polad Dərəcə 8 qara Polad (NACE) Paslanmayan Polad	1L545428982 1L545438992 1L545438992
			10	Qapaqlı Vint (16 tələb edilir) Sinklə örtülmüş Polad Paslanmayan Polad	1E760324052 1E7603X0072
			11	Səkkizbucaqlı Mufta (16 tələb edilir) Sinklə örtülmüş Polad 18-8 Paslanmayan Polad	1A346524122 1A3465X0032

\*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.



Cədvəl 4. T208P və T208PL Növlərinin Kəsim Seçim Kodu

KƏSİM SEÇİM KODU	DIAFRAQMA MATERIAL	DISK AND O-HALQA MATERIAL	ƏMƏLIYYAT TEMPERATUR ARALIĞI
Standart	Nitril (NBR)	Nitril (NBR)	-40 - 82°C / -40 - 180°F
VV	Flüorokarbon (FKM)	Flüorokarbon (FKM)	4 - 82°C / 40 - 180°F
TN	Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP)	Nitril (NBR)	-29 - 82°C / -20 - 180°F
TV	Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP)	Flüorokarbon (FKM)	4 - 82°C / 40 - 180°F
TK	Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP)	Perflüoroelastomer (FFKM)	-18 - 82°C / 0 - 180°F
TE	Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP)	Etilen Propilen Dien (EPDM)	-29 - 82°C / -20 - 180°F

## 1098 Növlü Aktivator, Ölçü 40 (Təsvir 7) (ardı)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
12 Sütun 17-4PH Paslanmayan Polad DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150 / NPS 6 316 Paslanmayan Polad (NACE) DN 25 / NPS 1 DN 50 / NPS 2 DN 80 / NPS 3 DN 100 / NPS 4 DN 150 / NPS 6 DN 200 x 150 / NPS 8 x 6	14A6757X012 14A5683X012 14A5663X012 14A5648X012 14A6987X012 14A6757X022 14A5683X022 14A5663X022 14A5648X022 14A6987X022 18A4217X022	3 Yay Korpusunun Yığılı T208PL Növü Sərt dəmir (standart) Karbon Polad Paslanmayan Polad 4 Aşağı Diafraqma Korpusu Sərt dəmir (standart) Karbon Polad Paslanmayan Polad 5 Çıxış, 9,5 mm / 3/8 in. Paslanmayan Polad (standart) Paslanmayan Polad (NACE) 6 Yay T208P Növü 2 - 6 mbar / 1 - 2.5 in. w.c., Narıncı 5 - 17 mbar / 2 - 7 in. w.c., Red 10 - 35 mbar / 4 to 14 in. w.c., Rəngsiz 35 - 83 mbar / 0.5 - 1.2 psig, Sarı 0,69 - 0,17 bar / 1.0 - 2.5 psig, Açıq Yaşıl 0,17 - 0,31 bar / 2.5 - 4.5 psig, Açıq Mavi 0,31 - 0,48 bar / 4.5 - 7 psig, Qara T208PL Növü 1 - 4 mbar / 0.5 - 1.5 in. w.c., Qara 7 Aşağı Diafraqma Başcığı 8 İtələyici Postu, Paslanmayan Polad Nitril (NBR) və ya Flüorokarbon (FKM) Diafraqma üçün Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP) Diafraqma üçün 9 Diafraqma Qapağı, Nitril (NBR) Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP) Diafraqma üçün 10* Diafraqma Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP) 11* Gövdə Möhür O-halqası Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Perflüoroelastomer (FFKM) Etilenpropilen (EPDM) 12* Möhürün O-halqasını daxil et Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Perflüoroelastomer (FFKM) Etilenpropilen (EPDM) 13* Disk Yığılı, Paslanmayan Polad disk saxlayanla Nitril (NBR) Disk Flüorokarbon (FKM) Disk Perflüoroelastomer (FFKM) Disk Etilenpropilen (EPDM) Disk 14 Sütun, Paslanmayan Polad 16 Ling Yığılı, Paslanmayan Polad	ERSA01074A1 ERSA01074A2 ERSA01074A0 47B2271X012 ERSA00196A1 ERSA00196A0 0L083135032 0L0831X0012 1B558527052 1B653827052 1B653927022 1B537027052 1B537127022 1B537227022 1B537327052 1B413627222 17B9723X032 18B3462X012 ERSA00876A0 ERSA00713A0 17B9726X012 23B0101X052 ERSA00193A0 1H993806992 1H9938X0012 1H9938X0042 1H9938X0022 1B885506992 1B8855X0012 1B8855X0062 1B8855X0022 ERSA01112A0 ERSA01112A1 ERSA01112A2 ERSA01112A3 ERSA00200A0 1B5375000B2
13 Ad plitəsi, Paslanmayan Polad	-----		
27 Y602-12 Növlü Ventilyasiya Yığılı	27A5516X012		
28 Yağ Fitingi, Polad	1L847828992		
56 Dayaqlar (2 tələb edilir) Neylon (PA) Niliner	17A7112X012 17A7112X022		
57 Yağ Halqası	15A6002XN12		

## T208P və T208PL Növləri (Təsvir 8 və 9)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
Ehtiyat Hissələri Dəsti, daxil olanlar açar 9, 10, 11, 12, 25, 42 və 45 (bax Cədvəl 4 Kəsim Seçimlərinin Kodları) standart Kəsim VV Kəsim TN Kəsim TV Kəsim TK Kəsim TE Kəsim	RY600X00032 RT208XXDD12 RT208XXVV12 RT208XXTN12 RT208XXTV12 RT208XXTK12 RT208XXTE12		
1 Gövdə, 3/4 NPT Sərt dəmir (standart) Karbon Polad Paslanmayan Polad (NACE)	ERSA03695A0 ERSA00231A1 ERSA00231A0		
2 Qapaqlı Vint (2 tələb edilir) Sərt dəmir (standart) Karbon Polad Paslanmayan Polad (NACE)	1C856228992 1C856228992 18B3456X012		
3 Yay Korpusu T208P Növü Sərt dəmir (standart) Karbon Polad Paslanmayan Polad	ERSA02558A0 ERSA00195A1 ERSA00195A0		

\*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

## T208P və T208PL Növləri (Təsvir 8 və 9) (ardı)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
17 Mexaniki Vint (2 tələb edilir), Paslanmayan Polad	19A7151X022	35 Tənzimləmə Vint, yalnız T208P Növü	
18 Rəhbər Girişi, Paslanmayan Polad	27B4028X022	Yastı Dövrü Tənzimləmə Vint	1B537944012
19 Yuxarı Yay altlığı, T208P Növü, Yalnız 83 mbar - 0,48 bar / 1.2 - 7 psig yay aralıqları və Kvadrat Başlı tənzimləmə vint üçün	1J618124092 1A201824092	Kvadrat Başlıqlı Tənzimləmə Vint Polad 2 - 6 mbar yay aralığı üçün / 1 - 2.5 in. w.c. 0,17 - 0,31 bar / yay aralığı üçün 2.5 - 4.5 psig	10B3080X012 10B3080X012
20 Kilidli Mufta T208P Növü 83 mbar - 0,48 bar / 1.2 - 7 psig yay üçün Yalnız aralıqları və Kvadrat Başlı tənzimləmə vint üçün	1A413224122 T1208735252	4.5 - 7.0 psig Paslanmayan polad 2 - 6 mbar yay aralığı üçün / 1 - 2.5 in. w.c. 0,17 - 0,31 bar / yay aralığı üçün 2.5 - 4.5 psig	1D995448702 GE06080X012 GE06080X012
20 Tənzimləmə Muftası, Yalnız T208PL Növü	17B9740X012	0,31 - 0,48 bar / yay aralığı üçün 4.5 - 7.0 psig	1D9954X0032
21 Səkkizbucaqlı Mufta, Yalnız T208PL Növü	1A345724122	36 Yuyucu, Polad	18B3440X012
22 Bağlama Qapağı T208P Növü 2,5 mbar - 83 mbar / 1 in. w.c. - 1.2 psig yay aralıqları, Yastı Dpvrü Tənzimləmə Vint üçün	T11069X0012 1E422735072	38 Qapaqlı Vint, Sinklə örtülmüş Polad, Yalnız T208P Növü	1B290524052
Plastik Paslanmayan Polad 83 mbar - 0,48 bar / 1.2 - 7 psig yay aralıqları, Kvardar Başlı Tənzimləmə Vint	ERSA01809A0 ERSA01809A1	41 Qara Disk Yay T208P Növü Paslanmayan Polad Paslanmayan Polad (NACE) T208PL Növü	1E984637022 18B0255X012 18B0911X012 18B3466X012
Polad Paslanmayan Polad T208PL Növü Sink Polad	1B541644012 1K797024092	42* Qara Gövdə Möhürünün O-halqası Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Perflüoroelastomer (FFKM) Etilenpropilen (EPDM)	13A1584X012 13A1584X022 13A1584X032 13A1584X042
23 Səkkizbucaqlı Mufta (8 tələb edilir) Sərt dəmir (standart) və Karbon Polad yay qəfəsi üçün Paslanmayan Polad yay korpusu üçün	1A345724122 1A3457K0012	43 Arxa Gövdə Qapağı, Paslanmayan Polad	1F2737X0012
24 Qapaqlı Vint (8 tələb edilir) Sərt dəmir (standart) və Karbon Polad yay qəfəsi üçün Paslanmayan Polad yay qəfəsi üçün	1A579724052 1A5797T0012	44 Disk Boşluğu, Paslanmayan Polad	ERSA00198A0
25 Bağlama Qapaq Sıxacı, Neopren (CR)	1P753306992	45* Aşağı Başlıqlı Sıxacı, Yiğim	18B3450X012
26 Ventilasiya Yiğimi Yay Qəfəsi Yuxarı (Y602-1 Növü) Yay Qəfəsi Aşağı (Y602-1 Növü)	17A5515X012 17A6570X012	46 Ad plitəsi	-----
31* Boğaz Möhürünün O-halqası Nitril (NBR) Flüorokarbon (FKM) Perflüoroelastomer (FFKM) Etilenpropilen (EPDM)	1D682506992 1D6825X0012 1D6825X0032 1D6825X0042	47 Ötürücü Vint (2 tələb edilir)	1A368228982
33 Aşağı Diafraqma Başlıqları, yalnız T208P Növü Nitril (NBR) və ya Flüorokarbon (FKM) Diafraqma üçün Flüorinasiya edilmiş Etilen Propilen (FEP) Diafraqma üçün	18B3464X012 18B3464X012	48 Axın Oxu	-----
34 Mexaniki Vint, Paslanmayan Polad	18A0703X022	49 Ehtiyat Halqa, Paslanmayan Polad	18B3446X012
		50 Aşağı Yay Altlığı, yalnız T208P Növü	1B636325062
		51 Əlaqələndirici Sütun, Sinklə örtülmüş Polad, Yalnız T208PL Növü	17B9741X012

## MR95H Növlü Nizamlayıcı (Təsvir 10)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
Hissə Dəsti (açar 3, 4, 12, 19 və 63 daxildir) Paslanmayan Polad Diafraqma və tıxac Neopren (CR) Diafraqma və Nitril (NBR)/Disk Neopren (CR) Diafraqma və Nitril (NBR)/ 416 Paslanmayan Polad Disk	RMR95HX0012 RMR95HX0022 RMR95HX0032
1 Gövdə Boz Sərt dəmir WCC Polad LCC Polad CF8M Paslanmayan Polad (NACE) CF3M Paslanmayan Polad (NACE)	ERCA01628A0 GF04858X022 GF04858X062 GF04858X052 GF04858X042

\*Təvsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

Hastelloy® C Haynes International, Inc. şirkətinin nişanıdır.  
Monel® Special Metals Corporation şirkətinin nişanıdır.

## MR95H Növlü Nizamlayıcı (Təsvir 10) (ardı)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
2 Yay Korpusu Deşilmiş Dəlik Sərt dəmir WCC Polad (NACE) LCC Polad (NACE) CF8M Paslanmayan Polad (NACE) 1/4 NPT Vent Sərt dəmir WCC Polad (NACE) LCC Polad (NACE) CF8M Paslanmayan Polad (NACE)	ERCA03544A0 ERCA02872A0 ERCA02872A3 ERCA02872A2 ERCA00610A1 ERAA01873A2 ERAA01873A4 ERAA01873A3	7 Sütun Rəhbər 416 Paslanmayan Polad, Oksigen Xidməti 316 Paslanmayan Polad, NACE <sup>(1)</sup> Hastelloy® C Monel®	ERCA03695A0 ERCA03695A1 ERCA03695A3 ERCA03695A2
3* Çıxış Metaldan metala altlıq 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad Hastelloy® C Monel® Yığım Altlığı Mis, Oksigen Xidməti 316 Paslanmayan Polad, NACE <sup>(1)</sup> 416 Paslanmayan Polad Monel®	GF04856X022 GF04856X032 GF04856X052 GF04856X042 GF05038X012 GF05038X032 GF05038X022 GF05038X042	8 Aşağı Yay Altlığı NACE <sup>(1)</sup> Alüminium <sup>(2)</sup> Paslanmayan Polad 9 Yuxarı Yay Altlığı, NACE <sup>(1)</sup> Polad <sup>(2)</sup> Paslanmayan Polad 11 Nəzarət Yay, 1,0 - 2,1 bar / 15 - 30 psi, NACE <sup>(1)(2)</sup> 12* Diafraqma Yığım Diafraqma Neopren (CR) Flüorokarbon (FKM) EPDM (2 tələb edilir) Metal Diafraqma (2 tələb edilir) 302 Paslanmayan Polad 302 Paslanmayan Polad (Oksigen Xidməti) Monel® Hastelloy® C	1E392309012 1E3923X0012 ERCA00383A0 ERCA00383A1 1E392527022 ERCA00672A0 ERCA00672A1 ERCA00672A2 ERCA00647A0 ERCA00647A1 ERCA00647A2 ERCA00647A3 11A5129X012
4* Klapan Tıxacı, Metal altlıq 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad Hastelloy® C Monel®	ERCA00360A0 ERCA00360A1 ERCA00360A3 ERCA00360A2	14* Diafraqma Qoruyucu, PTFE, NACE <sup>(1)</sup> 15 Tənzimləmə Vint, NACE <sup>(1)(2)</sup> Kvadrat Başçıqlı Tənzimləmə Paslanmayan Polad Kvadrat Başçıqlı Tənzimləmə	GF05533X012 GF05533X022
4* Disk Saxlama Yığımı, Yığım altlığı Nitril (NBR) Altlıq 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad <sup>(1)</sup> Flüorokarbon (FKM) Altlıq 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad <sup>(1)</sup> Perflüoroelastomer (FFKM) Altlıq 316 Paslanmayan Polad Polytetrafluoroethylene (PTFE) Altlıq 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad Etilenpropilen (EPDM) Altlıq 416 Paslanmayan Polad	ERCA00634A4 ERCA00634A5 ERCA00634B0 ERCA00634B1 ERCA00634B9 ERCA00634B5 ERCA00634B6 ERCA00634A7	16 Qapaqlı Vint, NACE <sup>(1)(2)</sup> Polad (6 tələb edilir) Paslanmayan Polad (6 tələb edilir) 17 Kilidli Mufta, NACE <sup>(1)(2)</sup> Kvadrat Başçıqlı Tənzimləmə Paslanmayan Polad Kvadrat Başçıqlı Tənzimləmə Qulplu Tənzimləmə 18 Adplitəsinin Ötürücü Vinti, Paslanmayan Polad (4 tələb edilir) 19* Diafraqma Sıxacı 302 Paslanmayan Polad Diafraqma üçün 302 Paslanmayan Polad Buxar Xidməti üçün, Monel® və Hastelloy® C Diafraqmaları Paslanmayan Polad Oksigen Xidməti Diafraqması üçün	ERCA04149A0 ERCA04149A1 ERCA00652A0 ERCA00652A1 ERCA00652A0 ERAA01884A0 1E393104022 1E3931X0012 1E3931X0022
4a Disk Saxlayan	-----	20 Pitot Boru (nəzarət xətti olmayan qurğular üçün) Mis, Oksigen Xidməti 304 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad, NACE <sup>(1)</sup> Hastelloy® C Monel®	ERCA04393A0 ERCA04393A1 ERCA04393A2 ERCA04393A4 ERCA04393A3
4b Disk	-----	26 Daxili Klapan Yay 302 Paslanmayan Polad, Oksigen Xidməti Inconel®, NACE <sup>(1)</sup>	ERCA04280A0 ERCA04281A0
5 Klapan Tıxac Gövdəsi Mis, Oksigen Xidməti 416 Paslanmayan Polad 316 Paslanmayan Polad, NACE <sup>(1)</sup> Hastelloy® C Monel®	GF05490X012 GF05490X022 GF05490X032 GF05490X052 GF05490X042	47 NACE Tag 48 Tag Wire 63* Aşağı Tıxac Altlığı Nitril (NBR) Perflüoroelastomer (FFKM) Flüorokarbon (FKM) Etilenpropyien (EPDM) Qrafit	----- ----- ERCA03017A0 ERCA03017A3 ERCA03017A1 ERCA03017A2 ERCA02976A0
6 Sütun/Sütun Yığımı 416 Paslanmayan Polad, Oksigen Xidməti 316 Paslanmayan polad standart NACE <sup>(1)</sup> Hastelloy® C Monel®	ERCA00638A0 ERCA00638A4 ERCA00638A1 ERCA00638A3 ERCA00638A2		
6a Sütun	-----		
6b İtəlyici Plitəsi	-----		

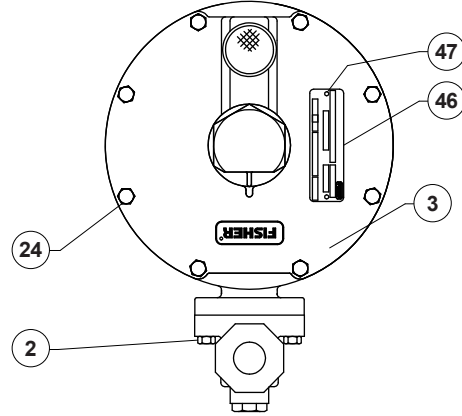
\*Tövsiyə edilən ehtiyat hissəsi.

1. NACE MR0175-2002 və MR0103.

2. Hissə sərt qazı keçmədiyi hissələrdə istifadə zamanı NACE tələblərinə cavab verir.

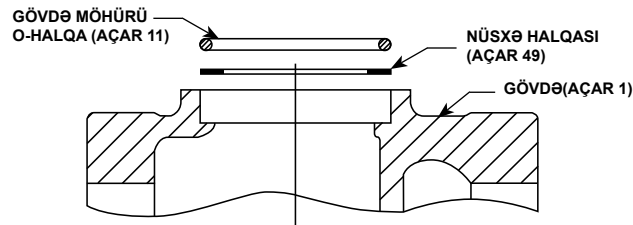
Inconel® və Monel® Special Metals Corporation şirkətinin nişanlarıdır.

Hastelloy® C Haynes International, Inc. şirkətinin nişanıdır



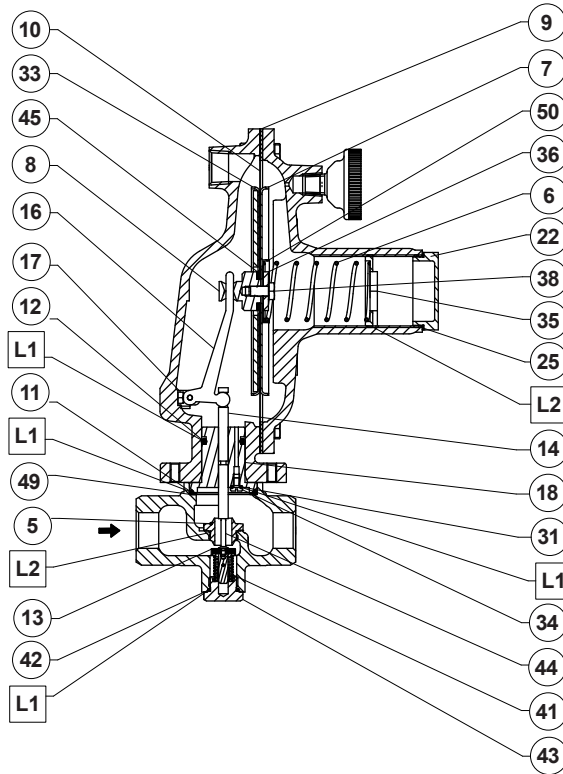
47B9750

**T208P NÖV PILOT XARİCİ YIĞIM**



47B9750D

**GÖVDƏ ZONASININ O-HALQA VƏ NÜSXƏ HALQA DƏYİŞMƏSİ İLƏ GENİŞ GÖRÜNÜŞÜ**

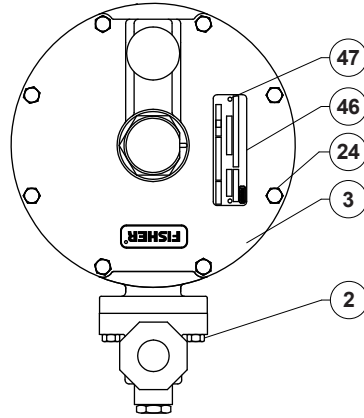


ERAA06888

□ YAĞLA<sup>1)</sup>:  
L1 = SİLİKON  
L2 = TUTULMAYA QARŞI

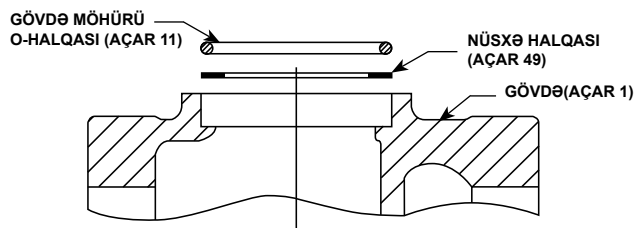
1. Yağlayıcılar temperatur tələblərinə cavab verilərək seçilməlidir.

**Təsvir 8. T208P Növlü Pilot Yığımı**



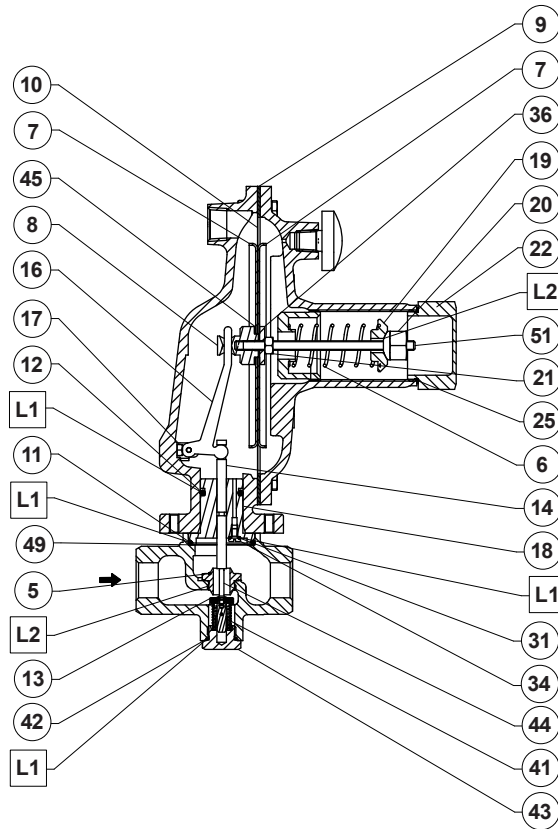
4789751

T208P NÖV PILOT XARICI YIĞIM



4789750D

GÖVDƏ ZONASININ O-HALQA VƏ NÜSXƏ HALQA DƏYİŞMƏSİ İLƏ GENİŞ GÖRÜNÜŞÜ

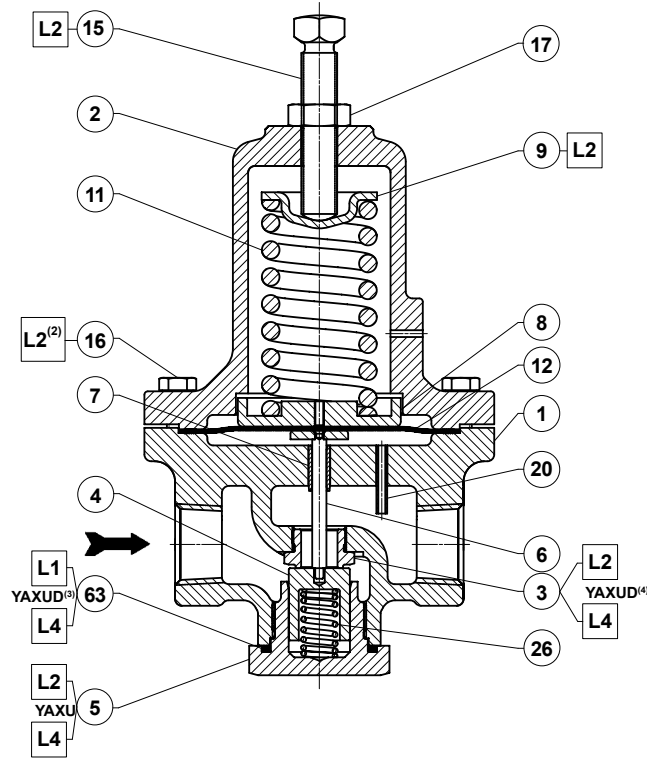


ERAA06889

□ YAĞLA<sup>(1)</sup>:  
L1 = SİLİKON  
L2 = TUTULMAYA QARŞI

1. Yağlayıcılar temperatur tələblərinə cavab verilərək seçilməlidir.

Təsvir 9. T208PL Növlü Pilot Yığımları



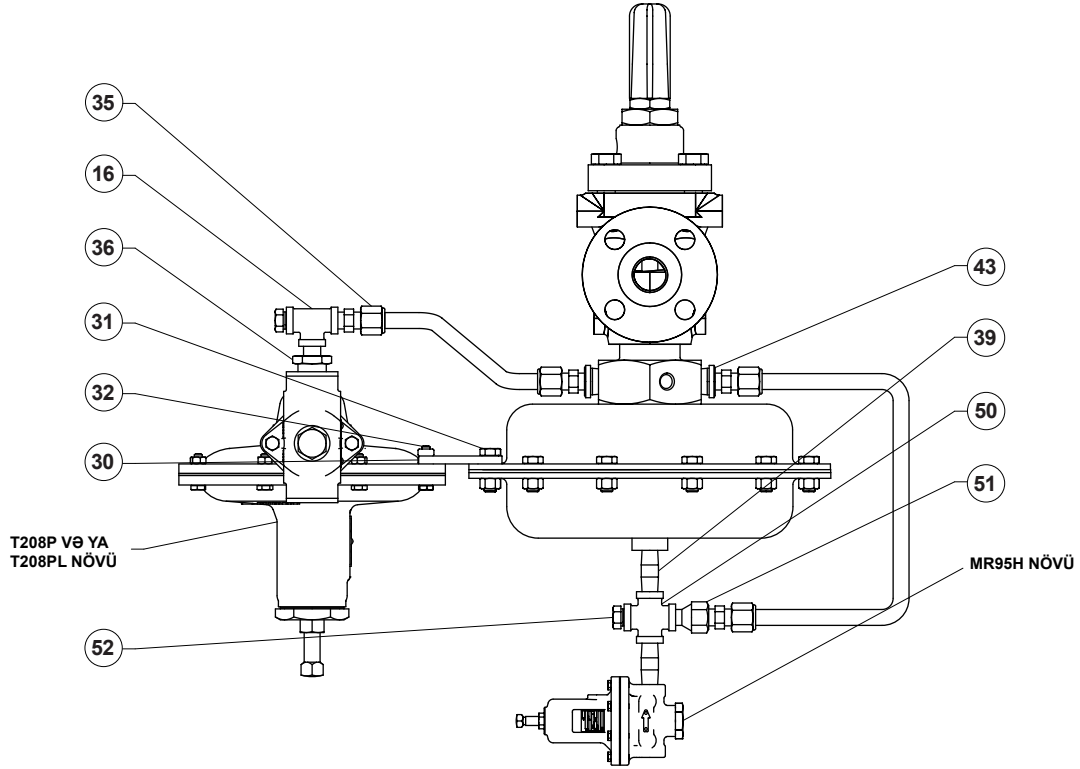
GF04914

☐ YAĞLA VƏ YA MÖHÜRLƏ<sup>(1)</sup>:  
 L1 = ÜMUMİ MƏQSƏDLİ PTFE VƏ YA LİTİUM YAĞ  
 L2 = TUTULMAYA QARŞI  
 L4 = QRAFİT MÖHÜR

1. Yağlayıcılar və möhürlər temperatur tələblərinə cavab verilərək seçilməlidir.
2. L2 tətbiq et (tutulmaya qarşı) açar 16 Paslanmayan Polad boltlar.
3. L4 tətbiq et (qrafit mophür), L1 (ümumi məqsədli PTFE və ya litium yağ) əvəzinə açar 63, qrafit halqa.
4. L2 tətbiq et (tutulmaya qarşı) açar 3 və 5.

**Təsvir 10. MR95H Növlü Yığım**

Açar	Təsviri	Hissenin Nömrəsi	Açar	Təsviri	Hissenin Nömrəsi
16	Boru	-----	32	Qapaqlı Vint, Paslanmayan Polad (2 tələb edilir)	-----
	Sinklə örtülmüş Polad Qalvanizasiya edilmiş Dəmir	-----	35	Boru əlaqələndirici (4 tələb edilir)	-----
	Paslanmayan Polad	-----		Polad	-----
24	Boruçəkmə	-----		Paslanmayan Polad	-----
	Polad	-----	36	Boru Sıxma	-----
	Paslanmayan Polad	-----		Polad	-----
30	Quraşdırma Sıxacı, Paslanmayan Polad	-----		Paslanmayan Polad	-----
31	Qapaqlı Vint, Paslanmayan Polad (2 tələb edilir)	-----			-----



Təsvir 11. 1290 Quraşdırma Hissələri

## Quraşdırma Hissələri (Təsvir 11) (ardı)

Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi	Açar Təsviri	Hissənin Nömrəsi
39 Boru ucu, (3 tələb edilir) Sinklə örtülmüş Polad Paslanmayan Polad	----- -----	50 Pipe Kəsişməsi Polad Paslanmayan Polad	----- ----- -----
43 Boru Sıxma, (2 tələb edilir) Polad Paslanmayan Polad	----- -----	51 Çıxış, Paslanmayan Polad	-----
		52 Boru Tıxacı, (2 tələb edilir) Polad Paslanmayan Polad	----- ----- -----

✉ Webadmin.Regulators@emerson.com

🔍 Fisher.com

Facebook.com/EmersonProcessManagement

LinkedIn.com/company/emerson-process-management

Twitter.com/emersonprocess

## Emerson Process Management Regulator Technologies

**ABŞ - Baş qərargahları**  
McKinney, Texas 75070 USA  
T +1 800 558 5853  
+1 972 548 3574

**Avropa**  
Bologna 40013, Italy  
T +39 051 419 0611

**Asiya-Sakit okean**  
Singapore 128461, Singapore  
T +65 6770 8337

**Orta Şərt və Afrika**  
Dubai, United Arab Emirates  
T +971 4 811 8100

D101964XAZ2 © 2016 Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. Bütün Hüquqlar Qorunur. 09/16.  
Emerson loqosu Emerson Electric Co. şirkətinin ticarət nişanı və xidmət nişanıdır. Bütün digər nişanlar müvafiq sahiblərinə məxsusdur. Fisher™ nişanı Emerson Process Management-in subyekti olan Fisher Controls International LLC-yə məxsusdur.

Bu nəşrin məzmunu ancaq məlumat məqsədi ilə verilmişdir və onların dəqiqliyini təmin etmək üçün bütün cəhdlər edilsə də, onlar burada təsvir edilmiş məhsulları və ya xidmətlərlə, yaxud onların istifadəsi və ya tətbiq edilməsi ilə bağlı ehtimal və ya ifadə edilmiş zəmanət və təminat kimi qəbul edilməməlidir. Biz əvvəlcədən bildiriş vermədən belə məhsulların layihələndirilməsində və ya spesifikasiyalarında dəyişiklik etmək, yaxud onu təkmilləşdirmək hüququnu qoruyub saxlayırıq.

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. hər hansı məhsulun seçimi, istifadəsi və texniki qulluğuna görə heç bir məsuliyyət daşımır. Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc. şirkətinin hər hansı məhsulunun lazımı qaydada seçilməsi, istifadəsi və ya qulluq göstərilməsi üzrə cavabdehliyi müstəsna olaraq alıcının üzərinə düşür.

