

Fisher™ 585C 系列活塞式执行机构

目录

简介	1
适用范围	1
说明	2
规格	2
教育服务	2
工作原理	8
带手轮的执行机构	8
弹簧复位式执行机构	10
安装	10
旁路组件	11
三通阀门应用指南	11
执行机构安装	11
尺寸 25 和尺寸 50 执行机构的安装	11
尺寸 60 - 130 执行机构的安装	12
阀杆连接器组件 (尺寸 60 - 130)	13
585C 型执行机构的手轮	14
手轮操作 (尺寸 25 和 50)	14
手轮操作 (尺寸 60 - 130)	14
维护 (尺寸 25 和 50)	15
更换手轮壳体 O 型圈或推力轴承 (尺寸 25 和 50)	15
更换密封件、改变作用方式或更换平衡弹簧 (尺寸 25 和 50)	17
维护 (尺寸 60 - 130)	20
侧装式手轮维护 (尺寸 60 - 130)	21
手轮结构拆卸 (尺寸 60 和 68)	21

图 1. Fisher 585C 系列活塞式执行机构



X0175-1

手轮结构拆卸 (尺寸 80 - 130)	22
拆卸 (尺寸 60 - 130)	22
零件订购	22
成套备件	23
零件清单	24
尺寸 25 和 50	24
尺寸 60 - 130	30

简介

适用范围

本指导手册介绍 Fisher 585C 系列活塞式执行机构的安装、维护和零件订购等方面的信息。有关与这些执行机构配合使用的其他设备和附件的信息，请参见相应的指导手册。

有关 585CLS 型长行程执行机构的信息，请参见 Fisher 585CLS 指导手册 ([D103793X012](#))。

未经对阀门、执行机构及其附件的安装、操作和维护进行充分的培训并获得资格认证，任何人不得安装、操作或维护 585C 系列执行机构。为了避免人身伤害或财产损失，请务必仔细阅读、理解和遵循本指导手册中的所有内容，包括所有安全注意事项和警告。如果对这些说明有任何疑问，请与您所在当地的[艾默生销售办事处](#)联系后再进行操作。

说明

585C 型气动活塞式执行机构（图 1）可以对直行程阀门进行精确节流或开关控制。585C 型执行机构使用一个需要气源压力来驱动的双作用气缸。

尺寸 25 和 50 执行机构配有无弹簧结构或配有平衡弹簧结构。根据配置，气缸失气时，平衡弹簧使活塞杆收缩或伸长。而尺寸 60-130 执行机构只有无弹簧结构。

585C 型执行机构通常配有 DVC6200 数字式阀门控制器或 3600 P/P 或 I/P 模拟定位器。可与顶装或侧装手动手轮配合使用（具体视执行机构的尺寸而定）。

规格

表 1 列出了 585C 型活塞式执行机构的规格。一些个别的执行机构出厂时，将规格标识在固定于执行机构的铭牌上。

教育服务

有关 Fisher 585C 系列活塞执行机构以及其他多种产品的可用课程的信息，请联系：

艾默生自动化解决方案

教育服务 - 注册处

电话：1-641-754-3771 或 1-800-338-8158

电子邮件：education@emerson.com

emerson.com/fishervalvetraining

表 1. 585C 规格 (尺寸 25 - 130)

工作压力⁽¹⁾
尺寸 25 - 50
 最大允许压力: 10.3 bar (150 psig)
 最小推荐压力: 1.4 bar (20 psig)
尺寸 60 - 130
 最大允许压力: 见表 8
 最小推荐压力: 2.4 bar (35 psig)

行程
 见表 2

推力
 见表 4 至 8

行程动作速度
 随执行机构尺寸、执行机构弹簧、行程和气源压力等方面变化而有所不同。如果行程动作速度非常重要, 请咨询您所在当地的[艾默生销售办事处](#)。

活塞面积
 见表 2

气缸容积
 见表 2

工作温度范围⁽¹⁾
对于所有尺寸
标准结构
 (丁腈橡胶 O 型圈): -40 至 80°C (-40 至 175°F)
可选结构
 (碳氟化合物 O 型圈): -18 至 149°C (0 至 300°F)
对于尺寸 60-130
低环境温度选件:
 氟硅橡胶 O 型圈: -60 至 80°C (-76 至 175°F)
 带手轮: -51 至 80°C (-60 至 175°F)

支架下接口和阀杆直径
 见表 3

气源接口
尺寸 25 - 60
 ■ 1/4 NPT 内接口 (标准) 或 ■ 3/8 NPT 内接口 (可选)
尺寸 68 - 130
 ■ 1/2 NPT 内接口 (标准)

仪表安装
 通用 NAMUR 安装

结构材料

零件	材料
支架	球墨铸铁
活塞	铝制
气缸	铝制
螺栓和紧固件	NCF (防腐蚀涂层)
弹簧 (仅适用于尺寸 25 和 50)	合金钢
O 型圈	丁腈 (标准), 碳氟化合物
执行机构推杆	镀铬钢
阀杆连接件	不锈钢
行程指示器刻度尺	不锈钢
涂料	聚酯粉末
气缸密封轴套 (仅适用于尺寸 60 - 130)	黄铜
阀杆连接器 (尺寸 60 - 130)	镀锌钢

**近似重量
(除去定位器和手轮)**

尺寸 25

2 - 1/8 inch 支架下接口, 7 kg (16 pounds)
 2 - 13/16 inch 支架下接口, 8 kg (17 pounds)

尺寸 50

2 - 13/16 inch 支架下接口, 20 kg (45 pounds)
 3 - 9/16 inch 支架下接口, 22 kg (48 pounds)

尺寸 60: 31 kg (68 pounds)

尺寸 68: 54 kg (120 pounds)

尺寸 80: 102 kg (225 pounds)

尺寸 100: 113 kg (250 pounds)

尺寸 130: 188 kg (415 pounds)

选项

尺寸 25 和 50

- 顶装式手轮, 见图 5、7 和 8 及表 9
- 气缸旁路阀 ■ 限位开关 ■ Fisher 4200 型阀位变送器

尺寸 60 - 130

- 整体侧装式手轮 (图 9)

尺寸 25 - 130

- FIELDVUE™ 安装选件
- Fisher 377 型保位阀系统, 使执行机构执行
- 失效往上或 ■ 失效往下或 ■ 锁定至上一位置操作
- TopWorx™ DXP M21GNB 型电动阀杆定位开关
- Micro - Switch 限位开关

¹ 不得超过本手册中的压力/温度极限以及任何适用的阀门标准或规范限制。

表 2. Fisher 585C 型活塞气缸腔室容积

气缸顶部活塞（弹簧位于活塞下方，适用于尺寸 25 和 50）								
执行机构尺寸	活塞面积		执行机构最大行程		活塞上部腔室容积		活塞下部腔室容积	
	cm ²	Inches ²	cm	Inches	cm ³	Inches ³	cm ³	Inches ³
25	168	26	2.9	1.125	104	6.3	1750	107
50	303	47	5.1	2	330	20	5200	320
60	358	55.5	5.1	2	310	19	2700	163
			10	4	310	19	4400	270
			20	8	310	19	8200	500
68	571	88.5	5.1	2	1230	75	7500	460
			10.2	4	1230	75	7500	460
			20.3	8	1230	75	13300	810
80	571	88.5	10.2	4	1230	75	7500	460
			20.3	8	1230	75	13300	810
100	842	130.5	10.2	4	1700	104	10700	650
			20.3	8	1700	104	19200	1170
130	1430	221.5	10.2	4	4600	280	18500	1130
			20.3	8	4600	280	33000	2000
气缸底部活塞（弹簧位于活塞上方，适用于尺寸 25 和 50）								
执行机构尺寸	活塞面积		执行机构最大行程		活塞下部腔室容积		活塞上部腔室容积	
	cm ²	Inches ²	cm	Inches	cm ³	Inches ³	cm ³	Inches ³
25	168	26	2.9	1.125	77	4.7	1790	109
50	303	47	5.1	2	350	22	5200	320

表 3. 支架下接口和阀杆直径

执行机构尺寸	支架下接口直径		阀杆直径	
	mm	Inches	mm	Inches
25	54	2 - 1/8	9.5	3/8
	71	2 - 13/16	12.7	1/2
50	71	2 - 13/16	12.7	1/2
	90	3 - 9/16	19.1	3/4
60	90	3 - 9/16	19.1	3/4
68	90	3 - 9/16	19.1	3/4
80	127	5, 5H	25.4	1
			31.8	1 - 1/4
100	127	5, 5H	25.4	1
			31.8	1 - 1/4
130	127	5, 5H	25.4	1
			31.8	1 - 1/4

1. 重载型执行机构的阀盖螺栓连接。

执行机构推力

表 4. Fisher 585C 型尺寸 25 和 50 执行机构推力，美制单位（弹簧使执行机构推杆收缩）

执行机构尺寸	弹簧刚度 (lb/in)	执行机构推杆行程 (INCHES)	执行机构推杆收缩时弹簧推力 (pounds)	执行机构推杆伸长时弹簧推力 (pounds)	使 585C 型执行机构推杆在全行程完全伸长所需的净推力										所用弹簧颜色
					工作压力 (psig)										
					40	50	60	70	80	90	100	110	125	150	
					推力 (pounds)										
25	0	所有	0	0	1040	1300	1560	1820	2080	2340	2600	2860	3250	3900	未使用弹簧
	200	0.5625	200	313	730	990	1250	1510	1760	2020	2280	2540	2930	3580	金色
		0.75	200	350	690	950	1210	1470	1730	1990	2250	2510	2900	3550	
		0.875	200	375	660	920	1180	1440	1700	1960	2220	2480	2870	3520	
		1.125	200	425	610	870	1130	1390	1650	1910	2170	2430	2820	3470	
	400	0.5625	400	625	410	670	930	1190	1450	1710	1970	2230	2620	3270	浅绿色
		0.75	400	700	340	600	860	1120	1380	1640	1900	2160	2550	3200	
		0.875	400	750	290	550	810	1070	1330	1590	1850	2110	2500	3150	
		1.125	400	850	190	450	710	970	1230	1490	1750	2010	2400	3050	
	500	0.5625	500	781	260	520	780	1040	1300	1560	1820	2080	2460	3110	白色
		0.75	500	875	160	420	680	940	1200	1460	1720	1980	2370	3020	
		0.875	500	938	100	360	620	880	1140	1400	1660	1920	2310	2960	
		1.125	500	1063	X	240	500	760	1010	1270	1530	1790	2180	2830	
	700	0.5625	700	1094	X	200	460	720	980	1240	1500	1760	2150	2800	金色和白色
		0.75	700	1225	X	70	330	590	850	1110	1370	1630	2020	2670	
		0.875	700	1313	X	X	250	510	760	1020	1280	1540	1930	2580	
		1.125	700	1488	X	X	70	330	590	850	1110	1370	1760	2410	
	900	0.5625	900	1406	X	X	150	410	670	930	1190	1450	1840	2490	浅绿色和白色
0.75		900	1575	X	X	X	240	500	760	1020	1280	1670	2320		
0.875		900	1688	X	X	X	130	390	650	910	1170	1560	2210		
1.125		900	1913	X	X	X	X	160	420	680	940	1330	1980		
50	0	所有	0	0	1840	2300	2760	3220	3680	4140	4600	5060	5750	6900	未使用弹簧
	330	0.75	330	578	1310	1780	2250	2720	3190	3660	4140	4610	5310	6490	粉红色
		0.875	330	619	1270	1740	2210	2680	3150	3620	4090	4570	5270	6450	
		1.125	330	701	1180	1660	2130	2600	3070	3540	4010	4480	5190	6370	
		1.5	330	825	1060	1530	2000	2470	2950	3420	3890	4360	5070	6250	
		2	330	990	900	1370	1840	2310	2780	3250	3720	4190	4900	6080	
	600	0.75	600	1050	840	1310	1780	2250	2720	3190	3660	4130	4840	6020	浅蓝色
		0.875	600	1125	760	1230	1700	2170	2650	3120	3590	4060	4770	5950	
		1.125	600	1275	610	1080	1550	2020	2500	2970	3440	3910	4620	5800	
		1.5	600	1500	390	860	1330	1800	2270	2740	3210	3680	4390	5570	
		2	600	1800	90	560	1030	1500	1970	2440	2910	3380	4090	5270	
	930	0.75	930	1628	260	730	1200	1670	2140	2610	3090	3560	4260	5440	粉红色和浅蓝色
		0.875	930	1744	140	610	1080	1560	2030	2500	2970	3440	4150	5330	
		1.125	930	1976	X	380	850	1320	1790	2270	2740	3210	3910	5090	
		1.5	930	2325	X	30	500	970	1450	1920	2390	2860	3570	4750	
		2	930	2790	X	X	40	510	980	1450	1920	2390	3100	4280	
	1550	0.75	1550	2710	X	X	110	580	1050	1520	1990	2460	3165	4345	绿色
		0.875	1550	2906	X	X	X	385	855	1325	1795	2265	2970	4150	
1.125		1550	3294	X	X	X	X	465	935	1405	1875	2580	3760		
1.5		1550	3875	X	X	X	X	X	355	825	1295	2000	3180		
2		1550	4650	X	X	X	X	X	X	50	520	1225	2405		
1880	0.75	1880	3290	X	X	X	X	470	940	1410	1880	2585	3765	粉红色和绿色	
	0.875	1880	3525	X	X	X	X	235	705	1175	1645	2350	3530		
	1.125	1880	3995	X	X	X	X	X	235	705	1175	1880	3060		
	1.5	1880	4700	X	X	X	X	X	X	X	470	1175	2355		
	2	1880	5640	X	X	X	X	X	X	X	X	235	1415		

x 表示所列的气源压力不足以克服弹簧推力。

表 5. Fisher 585C 型尺寸 25 和 50 执行机构推力，公制单位（弹簧使执行机构推杆收缩）

执行机构尺寸	弹簧刚度 (N/mm)	执行机构推杆行程 (mm)	执行机构推杆收缩时弹簧推力 (N)	执行机构推杆伸长时弹簧推力 (N)	使 585C 型执行机构推杆在全行程完全伸长所需的净推力										所用弹簧 (按颜色)
					工作压力 (bar)										
					2.8	3.4	4.1	4.8	5.5	6.2	6.9	7.6	8.6	10.3	
					推力 (N)										
25	0	所有	0	0	4626	5783	6939	8096	9252	10,409	11,565	12,722	14,457	17,348	未使用弹簧
	35.0	14.3	890	1393	3247	4404	5560	6717	7829	8985	10,142	11,298	13,033	15,925	金色
		19.1	890	1558	3069	4226	5382	6539	7695	8852	10,008	11,165	12,900	15,791	
		22.2	890	1669	2936	4092	5249	6405	7562	8718	9875	11,032	12,766	15,658	
		28.6	890	1891	2713	3870	5026	6183	7340	8496	9653	10,809	12,544	15,435	
	70.1	14.3	1780	2781	1824	2980	4137	5293	6450	7606	8763	9919	11,654	14,546	浅绿色
19.1		1780	3115	1512	2669	3825	4982	6139	7295	8452	9608	11,343	14,234		
22.2		1780	3338	1290	2447	3603	4760	5916	7073	8229	9386	11,121	14,012		
28.6		1780	3783	845	2002	3158	4315	5471	6628	7784	8941	10,676	13,567		
87.6	14.3	2225	3475	1156	2313	3470	4626	5783	6939	8096	9252	10,943	13,834	白色	
	19.1	2225	3894	712	1868	3025	4181	5338	6494	7651	8807	10,542	13,434		
	22.2	2225	4174	445	1601	2758	3914	5071	6227	7384	8541	10,275	13,167		
	28.6	2225	4730	X	1068	2224	3381	4493	5649	6806	7962	9697	12,588		
122.6	14.3	3115	4868	X	890	2046	3203	4359	5516	6672	7829	9564	12,455	金色和白色	
	19.1	3115	5451	X	311	1468	2624	3781	4938	6094	7251	8985	11,877		
	22.2	3115	5843	X	X	1112	2269	3381	4537	5694	6850	8585	11,476		
	28.6	3115	6622	X	X	311	1468	2624	3781	4938	6094	7829	10,720		
157.7	14.3	4005	6257	X	X	667	1824	2980	4137	5293	6450	8185	11,076	浅绿色和白色	
	19.1	4005	7009	X	X	X	1068	2224	3381	4537	5694	7428	10,320		
	22.2	4005	7512	X	X	X	578	1735	2891	4048	5204	6939	9831		
	28.6	4005	8513	X	X	X	X	712	1868	3025	4181	5916	8807		
50	0	所有	0	0	8180	10,200	12,300	14,300	16,400	18,400	20,500	22,500	25,600	30,700	未使用弹簧
	57.8	19.1	1468	2571	5827	7918	10,008	12,099	14,190	16,280	18,416	20,506	23,620	28,869	粉红色
		22.2	1468	2753	5649	7740	9831	11,921	14,012	16,102	18,193	20,328	23,442	28,691	
		28.6	1468	3118	5249	7384	9475	11,565	13,656	15,747	17,837	19,928	23,086	28,335	
		38.1	1468	3670	4715	6806	8896	10,987	13,122	15,213	17,303	19,394	22,552	27,801	
		50.8	1468	4404	4003	6094	8185	10,275	12,366	14,457	16,547	18,638	21,796	27,045	
	105.1	19.1	2669	4671	3736	5827	7918	10,008	12,099	14,190	16,280	18,371	21,529	26,778	浅蓝色
		22.2	2669	5004	3381	5471	7562	9653	11,788	13,878	15,969	18,060	21,218	26,467	
		28.6	2669	5671	2713	4804	6895	8985	11,121	13,211	15,302	17,392	20,551	25,800	
		38.1	2669	6672	1735	3825	5916	8007	10,097	12,188	14,279	16,369	19,528	24,777	
		50.8	2669	8007	400	2491	4582	6672	8763	10,854	12,944	15,035	18,193	23,442	
	162.9	19.1	4137	7242	1157	3247	5338	7428	9519	11,610	13,745	15,836	18,949	24,198	粉红色和浅蓝色
		22.2	4137	7758	623	2713	4804	6939	9030	11,121	13,211	15,302	18,460	23,709	
		28.6	4137	8790	X	1690	3781	5872	7962	10,097	12,188	14,279	17,392	22,641	
38.1		4137	10,342	X	133	2224	4315	6450	8541	10,631	12,722	15,880	21,129		
50.8		4137	12,410	X	X	178	2269	4359	6450	8541	10,631	13,789	19,038		
271.4	19.1	6894	12054	X	X	489	2580	4670	6761	8852	10942	14078	19,328	绿色	
	22.2	6894	12925	X	X	X	1712	3803	5894	7984	10075	13211	18,460		
	28.6	6894	14652	X	X	X	X	2068	4159	6249	8340	11476	16,725		
	38.1	6894	17236	X	X	X	X	X	1579	3670	5760	8896	14,145		
	50.8	6894	20683	X	X	X	X	X	X	222	2313	5449	10,698		
329.2	19.1	8362	14634	X	X	X	X	2091	4181	6272	8362	11498	16,748	粉红色和绿色	
	22.2	8362	15679	X	X	X	X	1045	3136	5226	7317	10453	15,702		
	28.6	8362	17770	X	X	X	X	X	1045	3136	5226	8362	13,612		
	38.1	8362	20906	X	X	X	X	X	X	X	2091	5226	10,476		
	50.8	8362	25087	X	X	X	X	X	X	X	X	1045	6294		

X—表示所列的气源压力不足以克服弹簧推力。

表 6. Fisher 585CR 型尺寸 25 和 50 执行机构推力，美制单位（弹簧使执行机构推杆伸长）

执行机构尺寸	弹簧刚度 (lb/in)	执行机构推杆伸长时弹簧推力 (pounds)	使 585CR 型执行机构推杆完全伸长所需的总推力										所用弹簧颜色
			工作压力 (psig) ⁽¹⁾										
			40	50	60	70	80	90	100	110	125	150	
			推力 (pounds)										
25 ⁽²⁾	0	0	1040	1300	1560	1820	2080	2340	2600	2860	3250	3900	未使用弹簧
	200	200	1240	1500	1760	2020	2280	2540	2800	3060	3450	X	金色
	400	400	1440	1700	1960	2220	2480	2740	3000	3260	3650	X	浅绿色
	500	500	1540	1800	2060	2320	2580	2840	3100	3360	3750	X	白色
	700	700	1740	2000	2260	2520	2780	3040	3300	3560	X	X	金色和白色
	900	900	1940	2200	2460	2720	2980	3240	3500	3760	X	X	浅绿色和白色
50 ⁽³⁾	0	0	1840	2300	2760	3220	3680	4140	4600	5060	5750	6900	未使用弹簧
	330	330	2210	2680	3150	3620	4090	4560	5030	5500	6205	X	粉红色
	600	600	2480	2950	3420	3890	4360	4830	5300	5770	6475	X	浅蓝色
	930	930	2810	3280	3750	4220	4690	5160	5630	6100	6805	X	粉红色和浅蓝色
	1550	1550	3430	3900	4370	4840	5310	5780	6250	6720	X	X	绿色
	1880	1880	3760	4230	4700	5170	5640	6110	6580	7050	X	X	粉红色和绿色

X—表示所列的气源压力不足以克服弹簧推力。
 1. 尺寸 25 和尺寸 50 执行机构的最大设计压力为 150 psig。
 2. 最大推力为 3900 lbs。
 3. 最大推力为 6900 lbs。

表 7. Fisher 585CR 型尺寸 25 和 50 执行机构推力，公制单位（弹簧使执行机构推杆伸长）

执行机构尺寸	弹簧刚度 (N/mm)	执行机构推杆伸长时弹簧推力 (N)	使 585CR 型执行机构推杆完全伸长所需的总推力										所用弹簧颜色
			工作压力 (bar) ⁽¹⁾										
			2.8	3.4	4.1	4.8	5.5	6.2	6.9	7.6	8.6	10.3	
			推力 (N)										
25 ⁽²⁾	0	0	4626	5782	6939	8095	9251	10408	11565	12721	14456	17347	未使用弹簧
	35.0	890	5516	6672	7828	8985	10141	11298	12454	13610	15346	X	金色
	70.0	1780	6405	7562	8718	9874	11031	12188	13344	14500	16235	X	浅绿色
	87.6	2225	6850	8006	9163	10319	11476	12632	13789	14945	16680	X	白色
	122.6	3115	7740	8896	10052	11209	12365	13655	14678	15835	X	X	金色和白色
	157.6	4005	8629	9786	10942	12099	13255	14412	15568	16724	X	X	浅绿色和白色
50 ⁽³⁾	0	0	8180	10200	12300	14300	16400	18400	20500	22500	25600	30700	未使用弹簧
	57.8	1468	9830	11921	14011	16102	18192	20282	22373	24464	27600	X	粉红色
	105.1	2670	11031	13122	15212	17303	19393	21484	23574	25665	28800	X	浅蓝色
	162.8	4135	12499	14589	16680	18770	20861	22952	25042	27133	30269	X	粉红色和浅蓝色
	271.4	6894	15256	17347	19438	21528	23619	25709	27800	29891	X	X	绿色
	329.2	8362	16724	18815	20906	22996	25087	27177	29268	31358	X	X	粉红色和绿色

X—表示所列的气源压力不足以克服弹簧推力。
 1. 尺寸 25 和尺寸 50 执行机构的最大设计压力为 10.3 bar。
 2. 最大推力为 17347 N。
 3. 最大推力为 31358 N。

表 8. Fisher 585C 型执行机构的推力（无弹簧结构）

执行机构 尺寸	活塞面积 cm ²	585C 型执行机构的总推力 ⁽¹⁾										最大许用推力 Newtons
		工作压力 (bar) ⁽³⁾										
		2.8	3.4	4.1	4.8	5.5	6.2	6.9	7.6	8.6	10.3	
推力 (N) ⁽²⁾											Newton	
25	168	4630	5780	6940	8100	9260	10400	11600	12700	14500	17300	17300
50	303	8180	10200	12300	14300	16400	18400	20500	22500	25600	30700	31400
60	358	9880	12300	14800	17300	19800	22200	24700	27200	30900	36900	36900
68	571	15700	19700	23600	27600	31500	35400	39400	43300	49200	55600	55600 ⁽⁴⁾
80	571	15700	19700	23600	27600	31500	35400	39400	43300	49200	58700	58700
100	842	23200	29000	34800	40600	46400	52200	58000	63900	72600	86700	86700
130	1430	39400	49300	59100	69000	78700	88500	98800	108100	X	X	111200
执行机构 尺寸	活塞面积 Inches ²	工作压力 (psig) ⁽³⁾										最大许用推力 pounds
		40	50	60	70	80	90	100	110	125	150	
		推力 (pounds) ⁽²⁾										
25	26	1040	1300	1560	1820	2080	2340	2600	2860	3250	3900	3900
50	47	1840	2300	2760	3220	3680	4140	4600	5060	5750	6900	7050
60	55.5	2220	2780	3330	3890	4440	5000	5550	6110	6940	8300	8300
68	88.5	3540	4430	5310	6200	7080	7970	8850	9740	11100	12500	12500 ⁽⁴⁾
80	88.5	3540	4430	5310	6200	7080	7970	8850	9740	11100	13200	13200
100	130.5	5220	6530	7830	9140	10440	11700	13100	14400	16300	19500	19500
130	221.5	8860	11100	13300	15500	17700	19900	22200	24300	X	X	25000

X—表示所列的气源压力将超过最大许用推力。
1. 尺寸 25-100 执行机构的最大设计压力为 10.3 bar (150 psig)。尺寸 68 和 130 执行机构的压力限值分别为 9.7 和 7.8 bar (140 和 113 psig)。
2. 尺寸 25 和尺寸 50 的数据适用于不带平衡弹簧的结构。
3. 尺寸 60-130 执行机构的最小工作压力为 2.4 bar (35 psig)。
4. 带手轮的尺寸 68 执行机构的最大推力为 40000 N (9000 lb)。

工作原理

585C 型活塞式执行机构（图 2 和 3）使用一个可在气缸中上下移动的活塞来进行工作。O 型圈（见图 3）在活塞和气缸之间起到密封的作用。

如果活塞一侧气源压力增大，而另一侧减小，则会导致活塞两侧压力不平衡，由此活塞将向上或向下移动，从而调整阀芯的位置。

带手轮的执行机构（图 2 和 5）

这款手轮可用于手动打开或关闭阀门（在正常操作时或在紧急情况下），将阀门定位在行程的任何位置，或用作行程限位器。

尺寸 25 和尺寸 50 执行机构使用整体式顶装手轮。见图 5。

尺寸 60 至 130 执行机构使用侧装式手轮，并且手轮带有弹簧加载的球形锁销，能够防止振动导致设置更改。大多型号的手轮配有直径为 203 mm (8 inches) 的锥齿轮或直径为 432 mm (17 inches) 的蜗轮。

手轮规格

表 9. Fisher 585C 型执行机构的手轮规格

执行机构尺寸	手轮安装方式	手轮直径	每毫米行程的 转数	手轮边缘的最大许用力	手轮输出力	手轮重量
		mm		Newtons	Newtons	Kg
25	顶装	356	0.5	325	12,810	17
50		482	0.5	445	23,790	20
60 ⁽¹⁾	整体式侧装	203	0.6	276	40000	28
60 ⁽²⁾		356	0.6	160	40000	30
68 ⁽¹⁾		203	0.6	276	40000	30
68 ⁽²⁾		356	0.6	160	40000	33
80		432	0.4	423	50000	35
100		432	0.4	623	75600	94
130		432	0.4	623	75600	123
执行机构尺寸	手轮安装方式	手轮直径	每英寸行程的 转数	手轮边缘的最大许用力	手轮输出力	手轮重量
		Inches		Pounds	Pounds	Pounds
25	顶装	14	12	73	2880	37
50		19	12	100	5350	45
60 ⁽¹⁾	整体式侧装	8	16	62	9000	61
60 ⁽²⁾		14	16	36	9000	66
68 ⁽¹⁾		8	16	62	9000	66
68 ⁽²⁾		14	16	36	9000	71
80		17	10	95	11250	77
100		17	10	140	17000	208
130		17	10	140	17000	272

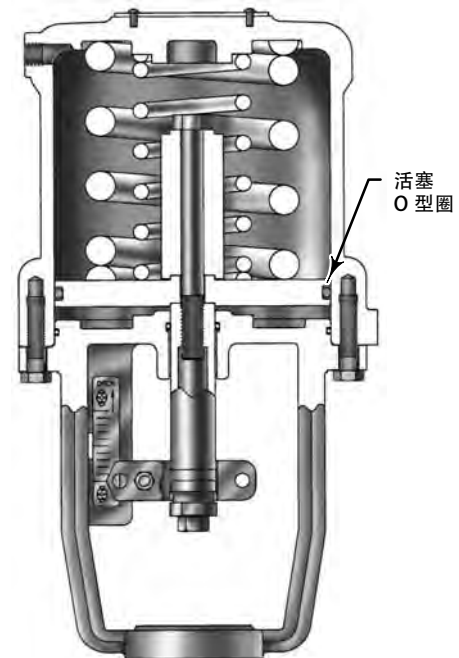
1. 最大行程为 2 inch 和 4 inch 的结构。
2. 最大行程为 8 inch 的结构。

图 2. Fisher 585C 型带手轮的活塞执行机构



E0410

图 3. Fisher 585C 型弹簧复位式活塞执行机构



W7442 - 1

弹簧复位式执行机构（图 3）

尺寸 25 和 50 的 585C 型执行机构可与两种不同构造的平衡弹簧配合使用。当平衡弹簧位于活塞下方时，585C 型执行机构可在气缸失气时使执行机构推杆完全收缩。当平衡弹簧位于活塞顶部时，585C 型执行机构可在气缸失气时使执行机构推杆完全伸长。这两种工作状态之间的转换并不需要使用额外零部件。

有关 3610 定位器和 DVC6200 数字式阀门控制器的更多详细信息，参见 3610J 指导手册 ([D200149X012](#)) 和 [DVC6200](#) 指导手册中的“工作原理”一节。

安装

警告

为了避免因活塞冲击而导致气缸破裂，继而造成人身伤害或财产损失，请在向定位器供应压力之前，牢固安装阀杆连接器。仅使用经调节器控制的气源来移动执行机构活塞，以便您可以安装阀杆连接器。请勿在阀杆连接器安装前使用定位器移动执行机构活塞。

执行安装操作时应始终穿戴防护手套、防护服，和护目镜，以避免人身伤害。

为了避免因承压件迸裂而造成人身伤害或财产损失，请确保气缸压力或其他压力额定值不超过表 1 所列的压力限值。请使用限压或泄压装置，以防止气缸压力或其他压力额定值超过这些压力极限。

请与您的工艺或安全工程师联系，以便了解为防止工艺介质而必须采取的任何其他措施。

即使是在熟悉的应用场合下执行安装操作，也请参见本指导手册“维护”小节开头部分的“警告”。

如果执行机构和阀门一并作为控制阀组件发货，则执行机构通常会安装在阀门上。在管道中安装控制阀时，请遵循阀门的相关说明。如果执行机构单独发货或者需要将执行机构安装到阀门上，请按照与您的执行机构尺寸相对应的指导手册的执行机构安装步骤进行操作。有关安装阀门定位器的详细信息，请参见 3610J 指导手册 (D200149X012) 或 DVC6200 指导手册。

如果安装 585C 型执行机构时未一并安装定位器，则应通过 4 向电磁阀或开关阀供应气缸负载压力。通过执行机构支架（件号 6，图 4 和 6）上的安装法兰的底侧（适用于尺寸 25 和 50）或气缸（件号 1，图 9-13）下侧的连接处（适用于尺寸 60-130），向活塞的底侧施压。通过气缸盖（件号 1，图 4、6 和 9-13）中的连接处，向活塞的顶侧施压。

气源介质必须是经过过滤的清洁、干燥的空气。如果供应源超过执行机构的最大工作压力或定位器的最大供气压力，则必须在安装过程中采取适当措施来保护定位器及所有与其连接的设备免受过大压力。

警告

执行机构以及任何附件和/或阀门掉落都可能造成人身伤害和/或设备损坏。对于所有安装程序，使用尺寸合适的链条、吊索、提升机或起重机来搬运执行机构及任何与其连接的附件和/或阀门。在提升和搬运过程中务必小心，防止打滑、摆动、设备连接错误或瞬间冲击荷载。

注意

为避免损坏执行机构部件或执行机构手轮难以操作，请打开旁路阀后再使用手轮。

如需进行手动操作，应给执行机构配备手动手轮。若要使用手轮手动移动活塞杆，请先打开旁路针阀（件号66，适用于尺寸25和50，图8；件号92，适用于尺寸60-130，图14），将手轮指针置于中间位置并将锁销插入套管组件（适用于尺寸60-130）。然后按照轮盘上的指定方向转动手轮。

应将控制阀置于易于维修的位置。控制阀上方和下方应留有空间，以便拆卸执行机构和阀芯。

旁路组件

只有指定了手轮执行机构，才能按照图5、7、8和14所示装配旁路。旁路可用于调整活塞两侧的压力并使其达到平衡状态，以便使用手动执行机构定位阀门。

流经旁路管道的流体由可手动操作的角式针型阀（件号66，图5、7和8；件号92，图14）控制。利用气压对阀门执行操作时，应关闭角式针型阀。

三通阀门应用指南

警告

为避免由于受压部件迸裂而导致工艺流体失控，继而造成人身伤害或财产损失，请确保气缸压力在高循环速度、高行程动作速度和三通阀门应用场合下不超过 80 psig。

在三通阀门操作中，执行机构全行程频率为每分钟一次（或更快），在行程动作速度极快（每次行程动作时间小于0.5秒）的情况下，如果气缸压力高于80 psig，阀杆可能会在与阀芯的连接处折断。这可能导致工艺流体失控，继而造成执行机构损坏。在这些工况中，请考虑采用高强度、耐疲劳的杆件材料。

执行机构安装

尺寸 25 和尺寸 50 执行机构的安装

以下步骤介绍如何在下推关断型阀门上安装尺寸25和尺寸50的585C型执行机构，以确保活塞杆与阀芯阀杆正确连接，从而实现全行程运动和彻底关断。以下步骤中涉及到的件号如图4至图8所示。

1. 如果仍未拆下，松开有头螺钉（件号14），以拆下阀杆连接器（件号12）。
2. 将阀杆连接器螺母（件号13和15）拧到阀杆上，并将螺母旋转到阀杆螺纹的底部。
3. 对于作用方式为下推关断型的阀芯，推动阀芯阀杆直至阀芯处于关闭位置。
4. 将执行机构放置在阀盖上，并使用支架锁紧螺母将执行机构紧固到阀盖上。

注意

在以下程序中，在将阀芯安装到底座后，请勿旋转阀芯，因为这可能导致密封面损坏，继而发生过量泄漏。另外，调整时谨慎使用工具，以免损坏阀芯阀杆。否则可能会破坏填料并引起泄漏。

注意

在以下步骤中使用带手轮的执行机构使阀芯运动时，确保旁路阀（件号 66，图 5、7 或 8）处于打开状态。通过顺时针旋转手轮（件号 47，图 5、7 或 8），使执行机构推杆（件号 10）伸长；通过逆时针旋转手轮，使执行机构推杆收缩。

5. 执行以下程序之一（a 或 b，视情况而定）：

- a. 对于气缸失气时弹簧作用使推杆收缩的 585C 型执行机构安装在下推关断型阀门上的情况（图 4 和图 5），请手动将阀芯移至阀座位置。转动手轮或对气缸（件号 1）中的压力连接件施压，直至活塞（件号 3）和执行机构推杆（件号 10）向下移动指定的行程。在阀杆上向上旋转阀杆连接器螺母（件号 13），直至其与执行机构推杆接触。确保执行机构推杆上的平面垂直于支架（件号 6）上的刻度指示标尺。根据需要调整阀杆连接器螺母，使螺母和执行机构推杆上的平面平行。使用阀杆连接器（件号 12）及两个有头螺钉和六角螺母（件号 14 和 23），将执行机构推杆和阀杆连接器螺母夹紧。在阀杆上向上旋转六角螺母（件号 15），并将其拧紧，使其紧贴阀杆连接器螺母（件号 13）。
- b. 对于气缸失气时弹簧作用使推杆伸长的 585C 型执行机构安装在下推关断型阀门上的情况（图 6 和图 7），请手动将阀芯移至阀座位置。在阀杆上向上旋转阀杆连接器螺母（件号 13），直至其与执行机构推杆（件号 10）接触。转动手轮或对支架（件号 6）中的压力连接件施压，以将执行机构推杆（件号 10）移动到距离阀杆连接器螺母约 1/4 inch 的位置。旋转阀杆连接器螺母，使其在阀杆上向上移动两圈。手动移动阀芯，使阀杆连接器螺母与执行机构推杆再次接触。确保执行机构推杆上的平面垂直于支架（件号 6）上的刻度指示标尺。根据需要调整阀杆连接器螺母，使螺母和执行机构推杆上的平面平行。使用阀杆连接器（件号 12）及两个有头螺钉和六角螺母（件号 14 和 23），将执行机构推杆和阀杆连接器螺母夹紧。在阀杆上向上旋转六角螺母（件号 15），并将其拧紧，使其紧贴阀杆连接器螺母（件号 13）。

6. 使执行机构动作数次以确定其能否正常工作。

注意

在以下步骤中，确保根据零件清单使用正确的行程指示标尺（件号 19）获得所需行程。

7. 根据需要拆卸行程指示标尺螺钉（件号 18）并重新定位行程指示标尺（件号 19），使标尺箭头指向与阀芯打开时的移动方向相同的方向。关闭阀门并上下调整标尺，使阀杆连接器（件号 12）指示线达到标尺上最近的标记处。使用标尺螺钉固定标尺。

尺寸 60 - 130 执行机构的安装

以下步骤介绍如何在下推关断型阀门上安装尺寸 60-130 的 585C 型执行机构，以确保活塞杆与阀芯阀杆正确连接，从而实现全行程运动和彻底关断。以下步骤中涉及到的件号如图 9 至图 13 所示。

如果在控制阀的现场安装中，执行机构是单独订购的，就请将其安装到阀门上并用支架锁紧螺母（对于尺寸 60 和尺寸 68 执行机构）或 8 个螺栓（对于使用 127 mm (5-inch) 的支架下接口的尺寸 80、100 和 130 执行机构）固定。

安装阀杆连接器以将执行机构推杆和阀芯阀杆连在一起，以便获得所需的阀门行程。本指导手册“阀杆连接器组件”一节将对此步骤作详细说明。

阀杆连接器组件（尺寸 60 - 130）

注意

为了避免损坏阀座密封面，在将阀芯安装到底座后，请勿旋转阀芯。另外，在调整行程期间请谨慎使用工具，以免损坏阀芯阀杆。

警告

- 为了避免因活塞冲击而导致气缸破裂，继而造成人身伤害或财产损失，在向定位器供应压力之前，牢固安装阀杆连接器。阀杆和/或执行机构推杆与阀杆连接器不完全啮合，可能会导致螺纹损坏或操作异常。请确保执行机构推杆和阀杆夹入到阀杆连接器中的长度均大于或等于各自的直径值。对阀杆连接器施加有弹簧力或进气压力时，请勿松开有头螺钉。
- 在将定位器安装到执行机构之前，请将阀杆连接器牢固地安装好，并且仅使用调节器（非定位器）控制的气源移动执行机构活塞，以定位执行机构推杆。
- 为了避免人身伤害或财产损失，在以下步骤中对执行机构施压以移动执行机构推杆时，切勿将手和工具置于执行机构推杆的行程路径上。

尺寸 60-130 585C 型正作用（下推关断型）阀门

1. 组装阀门并安装执行机构后，确保阀芯处于关闭位置，且执行机构位于其冲程的顶部。然后将两个阀杆锁紧螺母（件号 15）完全拧到阀杆螺纹上，并将行程指示盘（件号 32）（如有）放置在阀杆锁紧螺母上。
2. 切勿用手接触任何活动零件，使用经调节器控制的气源将执行机构推杆（件号 10）从其冲程的顶部向下移动至指定的阀门行程位置。
3. 使用半副阀杆连接器（件号 12），确保执行机构推杆螺纹和阀杆螺纹扣入阀杆连接器。安装另一半阀杆连接器并拧紧有头螺钉。使用阀杆锁紧螺母（件号 15）将行程指示盘（件号 32）提升至阀杆连接器（件号 12）处。
4. 驱动执行机构以确定其是否在执行机构接触下行程限位器之前已获得全行程，以及阀芯是否已嵌入阀座。可以稍微松开阀杆连接器（件号 12），将锁紧螺母（件号 15）拧到一起，然后在锁紧螺母（件号 15）上用扳手将阀杆拧入阀杆连接器（件号 12）或从阀杆连接器中拧出，以微调行程。如果无法转动阀杆，例如波纹管密封阀盖，则重新连接阀杆，以获得所需的行程。
5. 获得全行程后，请拧紧阀杆连接器（件号 12），将阀杆锁紧螺母（件号 15）拧紧至接触到连接器，然后调整支架上的指示标尺（件号 19）使其显示正确的阀芯位置。
6. 用压力表测量执行机构的气源压力。对执行机构或其定位器进行最终调整，以设置阀门行程的初始点并获得给定仪表范围内的全行程。

尺寸 60-130 585C 型反作用（下推打开型）阀门

1. 切勿用手接触任何活动零件，对执行机构施压，使用调节器（非定位器）控制的气源移动执行机构推杆（件号 10）到最上位置，然后反向施加负载压力，以将执行机构推杆（件号 10）降低约 3 mm (1/8 inch)。
2. 向上拉阀杆使阀芯处于关断位置。
3. 使用半副阀杆连接器（件号 12），确保执行机构推杆螺纹和阀杆螺纹扣入阀杆连接器。安装另一半阀杆连接器并拧紧有头螺钉。

4. 如有行程指示盘（件号 32），将其提升至阀杆连接器（件号 12）处，并使用阀杆锁紧螺母（件号 15）将其紧固到位。当活塞（件号 3）位于其冲程的底部时，指示盘（件号 32）应显示阀门处于打开状态。否则，松开两个螺钉（件号 18），并微调行程指示标尺（件号 19），使其指示打开状态。
5. 驱动执行机构以确定其是否在执行机构接触上行程限位器之前已获得全行程，以及阀芯是否已嵌入阀座。如果需要微调行程可以稍微松开阀杆连接器（件号 12），将锁紧螺母（件号 15）拧到一起，然后在锁紧螺母上用扳手将阀杆拧入阀杆连接器（件号 12）或从阀杆连接器中拧出。如果无法转动阀杆，例如波纹管密封阀盖，则重新连接阀杆，以获得所需的行程。
6. 获得全行程后，请拧紧阀杆连接器（件号 12），将阀杆锁紧螺母（件号 15）拧紧至接触到连接器，然后调整支架上的指示标尺（件号 19）使其显示正确的阀芯位置。
7. 用压力表测量执行机构的气源压力。对执行机构或其定位器进行最终调整，以设置阀门行程的初始点并获得给定仪表范围内的全行程。

585C 型执行机构的手轮

手轮操作（尺寸 25 和 50）

以下步骤中涉及到的 585C 型执行机构的件号如图 5、图 7 和图 8 所示。

585C 型执行机构上的手轮组件可以用作可调行程限位器，以在执行机构推杆（件号 10）的向上或向下全行程起到限位作用，也可以用作手动执行机构，以使阀门在全行程运动。当中间指示器（件号 42）位于中间位置时，行程不受限制。顺时针旋转手轮（件号 47）时，向下拧紧操作螺母（件号 46），从而向下推动执行机构推杆（件号 10）。逆时针旋转时，向上拧紧操作螺母，使其紧贴手轮杆垫圈（件号 45），从而向上拉动执行机构推杆。

注意

使用带手轮的执行机构使阀芯运动或定位行程限位器时，确保旁路阀（件号 66）处于打开状态。

手轮操作（尺寸 60 - 130）

尺寸 60-130 585C 型执行机构手轮组件（图 9 和 10）具有三项主要功能：

- a. 在任何气缸压力条件下，手动打开或关闭阀门或将阀门置于行程的任意位置。在手动限制操作期间插入锥形销。
- b. 用作行程限位器，以限制阀门的完全打开或关闭，但无法同时限制这两个状态。如有组件用作行程限位器，则可以不使用锥销。
- c. 在紧急情况下手动打开或关闭阀门时无需插入锥销。

锥齿轮适用于尺寸 60 和尺寸 68 执行机构；蜗轮适用于尺寸 80-130 执行机构。手轮配有一个弹簧加载球形锁销，用于防止其因振动而改变手轮设置。下面的表 10 列出了这些手轮组件的相关信息。

表 10. 手轮信息

执行机构尺寸	60 - 68	80 - 130
阀口直径 (Inches)	8	17
每英寸行程所需转数	16	10

维护 (尺寸 25 和 50)

执行机构部件会发生正常磨损，因此必须经常对其进行检查并视情况予以更换。检查和更换的频率取决于工况的严酷性。本节介绍两种不同的操作，一个是“更换手轮壳体 O 型圈或推力轴承”，另一个是“更换密封件、改变作用方式或更换平衡弹簧”。

参见图 5 和图 7。

对于带手轮的执行机构，轴承盖（件号 38）上配有一个润滑脂嘴（件号 50），用于定期使用锂基润滑脂（件号 24）润滑轴承。

警告

为了避免因工艺压力骤然释放而造成人身伤害，在执行任何维护操作前：

- 当阀门仍处于带压状态时，请勿拆卸阀门上的执行机构。
- 执行维护操作时应始终穿戴防护服、防护手套和护目镜，以避免人身伤害。
- 使执行机构与为之提供气源、电源或者控制信号的管线分离。确保执行机构不会突然打开或关闭阀门。
- 使用旁路阀或完全停机，以将控制阀与管线压力隔离。释放阀门两侧的管线压力排干阀门两侧的工艺介质。
- 释放电动执行机构负载压力，并以交替缓慢拧松气缸盖螺栓的方式释放平衡弹簧工作时的压紧力。
- 采用锁定程序来确保您在操作设备时上述措施保持有效。
- 即使已将阀门从管道上拆下，阀门填料函中也可能含有受压的工艺流体。拆卸填料硬件（或填料环）或松开填料函环管塞时，工艺流体可能会喷出。
- 请与您的工艺或安全工程师联系，以便了解为防止工艺介质而必须采取的任何其他措施。

更换手轮壳体 O 型圈或推力轴承 (尺寸 25 和 50)

若要检查或更换手轮壳体 O 型圈、手轮推力轴承或装在气缸（件号 1）上的任何其他手轮部件，请执行以下步骤。有关检查或更换气缸 O 型圈、手轮杆或手轮锁紧螺母（件号 57、56 或 52）的信息，请参阅“更换密封件、改变作用方式或更换平衡弹簧”一节。585C 型执行机构（弹簧使执行机构推杆收缩）的件号见图 5；585C 型执行机构（弹簧作用使执行机构推杆伸长）的件号见图 7。

注意

无需拆下气缸或从阀盖上拆下支架（件号 1 或 6）即可执行此程序。

拆卸

将控制阀与管线压力隔开，从阀体两侧释放压力并从阀门两侧排空工艺介质。切断连接到执行机构的所有供气管线和电源，释放执行机构的全部压力。采用锁定程序来确保您在操作设备时上述措施保持有效。

警告

请参见本指导手册“维护”一节开头部分的“警告”。

1. 关闭旁路阀（件号 66）。从气缸（件号 1）上的旁路 T 型接口（件号 68）上拆下气缸压力管道和旁路管道。
2. 向适当方向转动手轮（件号 47），使中间指示器（件号 42）位于中间指示器板（件号 37）“NEUTRAL”标记后方。
3. 拧松并拆下中间指示器盖（件号 35）。
4. 拆下手轮固定环、手轮和锁定件（件号 48、47 和 65）。
5. 松开轴承盖紧定螺钉（件号 51），然后拧松并小心地拆下轴承盖（件号 38）。
6. 拆下手轮壳体 O 型圈（件号 58）和推力轴承（件号 39）的上部。
7. 由于手轮壳体（件号 36）和操作螺母（件号 46）均为左旋螺纹，请顺时针旋松手轮壳体使两者分离。小心地拆下止动球和止动弹簧（件号 64 和 63），并拆下推力轴承（件号 39）的底部。
8. 使用 7/8 inch 扳手夹住手轮杆（件号 56），同时拧松手轮杆有头螺钉（件号 60）。拆下手轮杆垫圈（件号 45）及附带中间指示器（件号 42）的操作螺母（件号 46）。
9. 如需将中间指示器（件号 42）与操作螺母（件号 46）分离，逆时针拧松中间指示器。

重装

1. 拆下中间指示器（件号 42）后，在其螺纹上涂覆螺纹锁固剂（中等强度）（件号 70），然后将其拧入操作螺母（件号 46）中。定位中间指示器的 90 度弯管，使其在组装时不会影响安装中间指示器盖（件号 35）。
2. 如有必要，请更换防转键（件号 40）。具体操作方法是将该键从气缸（件号 1）中推出，然后将新键（件号 40）装入气缸的防转孔。
3. 使用锂基润滑脂（件号 24）润滑操作螺母（件号 46）的内表面。将附带中间指示器的操作螺母和手轮杆垫圈（件号 45）安装到手轮杆（件号 56）上，并用手轮杆有头螺钉（件号 60）将其固定。将有头螺钉紧固至 169 N•m (125 lbf•ft)。
4. 将推力轴承（件号 39）的底部放置在气缸（件号 1）顶部。将止动弹簧和止动球（件号 63 和 64）插入气缸中。
5. 将手轮壳体 O 型圈（件号 58）安装到手轮壳体（件号 36）上。由于手轮壳体和操作螺母（件号 46）均为左旋螺纹，请将手轮壳体拧紧到操作螺母上。具体操作方法是将手轮壳体置于操作螺母上并逆时针旋转，直至其紧靠推力轴承（件号 39）的下部。
6. 将推力轴承（件号 39）的顶部安装到手轮壳体（件号 36）上方。
7. 小心地将轴承盖（件号 38）滑动到手轮壳体（件号 36）上方，并用手将轴承盖拧紧到气缸（件号 1）上。用 18 N•m (13 lbf•ft) 的扭矩拧紧紧定螺钉（件号 51）。

8. 安装锁定件、手轮和手轮固定环（件号 65、47 和 48）。
9. 仅将中间指示器盖（件号 35）拧紧到手轮壳体（件号 36）上。
10. 将附带旁路阀（件号 66）的旁路管道安装到气缸（件号 1）中的旁路 T 型接口（件号 68）中。

更换密封件、改变作用方式或更换平衡弹簧（尺寸 25 和 50）

585C 型执行机构（弹簧作用使执行机构推杆收缩）的件号见图 4 和 5；585C 型执行机构（弹簧作用使执行机构推杆伸长）的件号见图 6 和 7。

拆卸

将控制阀与管线压力隔开，从阀体两侧释放压力并从阀门两侧排空工艺介质。切断连接到执行机构的所有供气管线和电源，释放执行机构的全部压力，并以交叉方式缓慢拧松气缸盖螺栓的方式释放平衡弹簧工作时的压紧力。采用锁定程序来确保您在操作设备时上述措施保持有效。

警告

请参见本指导手册“维护”一节开头部分的“警告”。

对于带推式手轮的 585C 型执行机构（图 8），确保从气缸中取出手轮杆，以尽可能释放额外的弹簧压紧力。

1. 拆下气缸压力管道。对于带手轮的结构，执行“更换手轮壳体 O 型圈或推力轴承”程序的步骤 1-2。

注意

在以下步骤中，以交叉方式缓慢地旋松每一个连接气缸和支架的六角头螺钉，以确保在释放弹簧预紧力时气缸与支架保持均匀的接触面。

2. 缓慢释放平衡弹簧的预紧力，同时拆下连接气缸和支架的有头螺钉和气缸盖（件号 2 和 1）。

注意

执行以下步骤时，将气缸放置在防护平面上，以免损坏气缸表面。

3. 拆卸气缸（件号 1）。将气缸放置在防护平面上，以免损坏气缸表面。对于带手轮的结构，检查气缸 O 型圈（件号 57）并视情况予以更换，给更换用的 O 型圈涂上锂基润滑脂（件号 24）以对其进行润滑。
4. 检查活塞 O 型圈（件号 8）并视情况予以更换。如果进一步维护仅需更换活塞 O 型圈，跳转至此程序的步骤 3。

注意

使用时，585C 型执行机构可以带有或不带平衡弹簧。以下程序中提供了有关使用平衡弹簧的参考。如果不使用平衡弹簧，则在执行维护程序时忽略这些参考。

5. 执行以下拆卸程序之一（a、b、c、d或e，视情况而定）：
 - a. 对于不带手轮的 585C 型执行机构（如有可以使活塞杆伸长的平衡弹簧）（图 6），拆下活塞有头螺钉（件号 4）、活塞（件号 3）、平衡弹簧（件号 16 和/或件号 17）和行程限位器垫块（件号 5）。
 - b. 对于带手轮的 585C 型执行机构（如有可以使活塞杆伸长的平衡弹簧）（图 7），拆下附带活塞螺柱（件号 69）的手轮杆（件号 56）、活塞（件号 3）、平衡弹簧（件号 16 和/或件号 17）和行程限位器垫块（件号 5）。
 - c. 对于不带手轮的 585C 型执行机构（如有可以使活塞杆收缩的平衡弹簧）（图 4），拆下平衡弹簧（件号 16 和/或件号 17）、活塞有头螺钉（件号 4）、行程限位器垫块（件号 5）和活塞（件号 3）。
 - d. 对于带手轮的 585C 型执行机构（如有可以使活塞杆收缩的平衡弹簧）（图 5），拆下平衡弹簧（件号 16 和/或件号 17）、附带活塞螺柱（件号 69）的手轮杆（件号 56）、行程限位器垫块（件号 5）和活塞（件号 3）。
 - e. 对于带推式手轮的 585C 型执行机构（图 8），拆下开尾销和开槽螺母（件号 73 和 72）并取下手轮。拆下锁紧螺母（件号 52）。拆下有头螺钉（件号 60），并提起手轮壳体（件号 36）。从壳体中取出手轮杆（件号 56）。检查 O 型圈（件号 57 和 58）并视情况更换这些部件。
6. 如果需要检查或更换执行机构推杆 O 型圈或轴承（件号 9 或 11），执行步骤 1-7。否则，跳转至步骤 2，确保遵守前一步的注意事项。
7. 松开阀杆连接器（件号 14）中的两个有头螺钉，然后将其拆下。如果执行机构安装在阀门上，则将执行机构阀杆（件号 10）与阀芯阀杆分开。再将执行机构从阀门上拆下。
8. 若要检查执行机构推杆轴承（件号 11）、执行机构推杆 O 型圈（件号 9）或支撑环（件号 25，仅适用于尺寸 50 执行机构），请从支架（件号 6）上拆下执行机构推杆（件号 10）。请视情况更换这些部件。给更换用的 O 型圈或轴承涂抹锂基润滑脂（件号 24）并将其安装到支架上。

组件

1. 将执行机构推杆安装到支架上。

注意

根据零件清单，确保行程指示标尺（件号 19）与行程正确匹配。

2. 要获得所需结构（585C 型正作用或反作用执行机构），请视情况执行以下组装步骤之一（a、b 或 c）：
 - a. 对于 585C 型执行机构（平衡弹簧使活塞杆收缩）（图 4 和图 5），将内平衡弹簧（表 6 或表 7 中的件号 17）（如有使用）沿支架（件号 6）中心的凸缘定位。如果按表 6 或 7 使用，则使外部平衡弹簧（件号 16）围绕内部平衡弹簧居中。外平衡弹簧应位于支架外凸缘内侧。将行程限位器垫块和活塞（件号 5 和 3）放置在执行机构推杆上。在活塞有头螺钉或活塞螺柱（件号 4 或 69）的螺纹上涂覆锂基润滑脂（件号 24）。将活塞有头螺钉或螺柱加上随附的手轮杆（件号 56）穿过活塞和行程限位器垫块，插入执行机构推杆。用扳手夹住执行机构推杆的平面来防止其转动。对于尺寸 25 和尺寸 50 执行机构，分别用 102 N•m (75 lbf•ft) 和 136 N•m (100 lbf•ft) 的扭矩拧紧活塞有头螺钉或带手轮杆的螺柱。
 - b. 对于带推式手轮的 585C 型执行机构（图 8），请使用锂基润滑脂润滑 O 型圈和手轮杆螺纹。安装 O 型圈（件号 57）和手轮杆（件号 56），并尽可能地将螺钉旋入壳体中。将 O 型圈（件号 58）置于壳体上并插入气

缸（件号 1）中。更换有头螺钉（件号 60）并分别用 41 N•m (30 lbf•ft) 和 81 N•m (60 lbf•ft) 的扭矩（对于尺寸 25 和尺寸 50 执行机构）将其拧紧。更换锁紧螺母（件号 52）、手轮（件号 47）和开槽螺母和开尾销（件号 72 和 73）。

- c. **对于 585C 型执行机构（平衡弹簧使活塞杆伸长）（图 6 和图 7）**，将活塞（件号 3）置于执行机构推杆上，将行程限位器垫块（件号 5）置于活塞上。在活塞有头螺钉或活塞螺柱（件号 4 或 69）的螺纹上涂覆锂基润滑脂（件号 24）。将活塞有头螺钉或螺柱加上随附的手轮杆（件号 56）穿过行程限位器垫块和活塞，插入执行机构推杆。用扳手夹住执行机构推杆的平面来防止其转动。对于尺寸 25 和尺寸 50 执行机构，分别用 102 N•m (75 lbf•ft) 和 136 N•m (100 lbf•ft) 的扭矩拧紧活塞有头螺钉或带手轮杆的螺柱。使内部平衡弹簧（如使用）（件号 17，按照表 4 或 5）围绕行程限位器垫块居中。如果按表 4 或 5 使用，则使外部平衡弹簧（件号 16）围绕内部平衡弹簧居中。外平衡弹簧应位于活塞外凸缘内侧。
3. 如果从活塞上拆下了活塞 O 型圈（件号 8），或从支架上拆下了支架活塞 O 型圈（件号 7，图 4 或 6），则将它们安装回去。给气缸（件号 1）壁涂抹锂基润滑脂（件号 24）并小心地将气缸滑到活塞 O 型圈上。请确保气缸的气源接口与支架的气源接口对齐。将气缸置于支架 O 型圈上。
4. 对齐气缸孔和支架孔，使手轮结构中手轮杆（件号 56）的防转键槽与气缸上安装防转键（件号 40）的孔对齐。

注意

将气缸置于支架上并拧紧连接气缸和支架的螺栓时，请确保气缸与支架顶部对准。

5. 使用锂基润滑脂（件号 24）润滑连接气缸和支架的螺栓（件号 2），然后以十字交叉方式交替拧紧螺栓，以使气缸与支架保持良好接触。如果气缸表面完全与支架接触，则请分别用 70 N•m (55 lbf•ft) 和 95 N•m (70 lbf•ft) 的扭矩（对于尺寸 25 和尺寸 50 执行机构）拧紧螺栓。
6. 对于带手轮的结构，执行“更换手轮壳体 O 型圈或推力轴承”程序的步骤 2-10。
7. 如需将执行机构安装在阀门上，执行适当的执行机构安装程序。否则，将阀杆连接器螺母（件号 13）、阀杆连接器（件号 12）、两个有头螺钉（件号 14）、两个六角螺母（件号 23）和六角螺母（件号 15）放入零件袋中，并将零件袋随附在执行机构支架上。

维护（尺寸 60 - 130）

警告

为了避免因活塞冲击而导致气缸破裂，继而造成人身伤害或财产损失，在向定位器供应压力之前，牢固安装阀杆连接器。仅使用经调节器控制的气源来移动执行机构活塞，以便您可以安装阀杆连接器。请勿在阀杆连接器安装前使用定位器移动执行机构活塞。

警告

避免因工艺压力突然释放或工艺流体失控而造成人身伤害。开始拆卸前：

- 当阀门仍处于带压状态时，不能拆卸阀门上的执行机构。
- 执行维护操作时应始终穿戴防护服、防护手套和护目镜，以避免人身伤害。
- 断开向执行机构提供气源的任何操作管线。确保执行机构不会突然打开或关闭阀门。
- 使用旁路阀或完全关闭工艺，以将控制阀与管线压力隔离。释放阀门两侧的管线压力排干阀门两侧的工艺介质。
- 释放电动执行机构负载压力。
- 采用锁定程序来确保您在操作设备时上述措施保持有效。
- 即使已将阀门从管道上拆下，阀门填料函中也可能含有受压的工艺流体。拆卸填料硬件（或填料环）或松开填料函环管塞时，工艺流体可能会喷出。
- 请与您的工艺或安全工程师联系，以便了解为防止工艺介质而必须采取的任何其他措施。

此处提及的件号请参见图 9 至图 13。

将控制阀与管线压力隔开，从阀体两侧释放压力并从阀门两侧排空工艺介质。切断连接到执行机构的所有供气管线和电源，释放执行机构的全部压力。采用锁定程序来确保您在操作设备时上述措施保持有效。

1. 如果未使用定位器，转至步骤5。如果使用定位器，关闭定位器的所有压力管线，然后从定位器上拆下所有管线（气缸、仪表和供应管线）。

注意

不得在阀杆上直接使用扳手或其他工具。由此引起的阀杆表面损坏会导致阀门填料破坏。

2. 拆下阀杆连接器（件号 12）及用于保护执行机构推杆下端的活塞杆保护罩（件号 29）。
3. 拆下将气缸（件号 1）固定在支架（件号 6）上的内六角头螺钉。

注意

在以下步骤中谨慎操作，以防在从支架上拆下气缸时损坏气缸壁。

4. 将螺丝刀插入气缸铸件下边缘的两个插槽中，然后从支架上撬起气缸。拆下气缸，注意不要损坏气缸壁。
5. 随气缸一起取出活塞（件号 3）和执行机构推杆（件号 10）。然后用力将活塞从气缸开口处取出。
6. 松开支架（件号 6）上端的密封轴套（件号 110 或 26）。
7. 拆卸装置后，检查所有零件是否过度磨损。更换所有受损的 O 型圈。如组装图纸所示，使用锂润滑脂进行标准保养，使用 Krytox GPL 202 进行低环境温度保养（件号 24）。如组装图纸所示，涂覆密封剂（件号 70）。
8. 在从执行机构推杆（件号 10）上拆下活塞螺母（件号 4）后，重新组装执行机构时，彻底清洁活塞螺母的螺纹并在螺纹上涂覆螺纹密封剂。请分别用 237 N•m (175 lbf•ft)（对于尺寸 60 执行机构）、1290 N•m (950 lbf•ft)（对于尺寸 68、80 和 100 执行机构）和 2070 N•m (1530 lbf•ft)（对于尺寸 130 执行机构）的扭矩拧紧活塞螺母。

侧装式手轮维护（尺寸 60 - 130）

参见图 9 和图 10。

1. 应定期润滑手轮齿轮。尺寸 80、100 和 130 执行机构配有润滑脂嘴（件号 140）。在尺寸 60 和 68 执行机构上，拆下手轮（件号 118）和小锥齿轮（件号 116），并向齿轮箱中填充锂基润滑脂。尝试拆卸小齿轮和加长件之前，松开紧定螺钉（件号 139）。
2. 如有必要改变阀芯作用方式（由下推关断变为下推打开，或者由下推打开变为下推关断），则应更改手轮结构，以使手轮指针指向打开阀门需要转动的方向。
 - a. 对于尺寸 60 和尺寸 68 执行机构，请拆下手轮，反转并更换。在尺寸 60 和 68 执行机构从另一侧拆下并更换弹簧加载球形组件（件号 123）。
 - b. 对于尺寸 80-100 执行机构，请拆下手轮组件并将其安装到齿轮箱的另一侧。具体操作方法是拧松前后蜗杆固定器（件号 135 和 136，图中未显示），并旋转手轮以与小锥齿轮（件号 116）分离。

手轮结构拆卸（尺寸 60 和 68）

警告

请参见本指导手册“维护”一节（尺寸 60-130）开头部分的“警告”。

为了拆卸尺寸 60 和 68 585C 型活塞式执行机构（带手轮）以进行维护，执行以下程序（图 9 和 10）：

1. 确保气缸和阀体内无任何压力。
2. 拆下连接到定位器的所有管路。
3. 拆下尺寸 60 的气缸法兰（件号 100）或尺寸 68 的适配器法兰（件号 76）底侧的有头螺钉（件号 2）。拆卸气缸（件号 1）。
4. 拆下活塞螺母（件号 4），然后用锤子从活塞连接器（件号 107）上敲出活塞（件号 3）。
5. 拧松紧定螺钉（件号 139）并拧松加长件，从而拆下手轮加长件（件号 117）。
6. 拆下将气缸法兰（件号 100）保持在支架（件号 6）上的有头螺钉（件号 2）。
7. 将气缸法兰（件号 100）提离支架（件号 6）。
8. 视情况检查手轮齿轮和轴承。

9. 如需拆下执行机构推杆（未示出），松开阀杆连接器（件号 12），然后从套管组件（件号 104）的顶部拉出执行机构推杆。
10. 从套管组件（件号104）中拧出套管，将其拆下。
11. 旋出密封衬套（件号 110），以检查 O 型圈（件号 9 和 27）。

手轮结构拆卸（尺寸 80 - 130）

▲ 警告

请参见本指导手册“维护”一节（尺寸 60-130）开头部分的“警告”。

为了拆卸尺寸 80 - 130 585C 型活塞式执行机构（带手轮）以进行维护，执行以下程序（图 10）：

1. 确保气缸和阀体内无任何压力。
2. 拆下连接到定位器的所有管路。
3. 拆下气缸适配器（件号 101）下侧的有头螺钉（件号 2），并拆下气缸（件号 1）。
4. 拆下活塞螺母（件号 4），然后用锤子从活塞连接器（件号 107）上拆下活塞（件号 3）。
5. 拆下有头螺钉（件号 127）和气缸适配器（件号 101）。
6. 拆下有头螺钉（件号 128）并拆下垫块（件号 102），注意不要弄丢零件（件号 144）。
7. 拆下锁销（件号 131），断开阀杆连接器（件号 12），并拉出执行机构推杆。
8. 取下指针（件号 129），然后从套筒组件（件号 104）中转出套筒。
9. 拆下齿轮箱（件号 103）固定在支架（件号 6）上的有头螺钉（件号 128）。
10. 提起齿轮箱（件号 103），露出手轮组件。

拆卸（尺寸 60 - 130）

若要重新组装带侧装手轮的 585C 型活塞式执行机构，请调整紧固螺钉（件号 125）以消除齿轮轴承中的间隙。正确设置后，用零件 126 锁定。

在从活塞连接器（件号 107）上拆下活塞螺母（件号 4）后，重新组装执行机构时，请彻底清洁活塞螺母的螺纹并在螺纹上涂覆螺纹密封剂。请分别用 237 N•m (175 lbf•ft)（对于尺寸 60 执行机构）、1290 N•m (950 lbf•ft)（对于尺寸 68、80 和 100 执行机构）和 2070 N•m (1530 lbf•ft)（对于尺寸 130 执行机构）的扭矩拧紧活塞螺母。

零件订购

向您所在当地的[艾默生销售办事处](#)咨询有关该设备的信息时，请提供执行机构铭牌（件号 21）上列出的序列号。

▲ 警告

务必使用正版 Fisher 更换用的零件。在任何情况下，都不能将非艾默生自动化解决方案提供的零部件用于 Fisher 阀门，否则，可能会使保修无效，对阀门的性能造成不良影响，甚至可能导致人身伤害或财产损失。

成套备件

表 11. 标准结构

执行机构尺寸	成套备件说明	成套备件号
25	○型圈 (件号 7、8 和 9)	R585CX00252
50	支撑环 (件号 25) 仅适用于尺寸 50 执行机构	R585CX00502
60 (最大行程 2-inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 活塞杆保护罩 (件号 29) 和卡环 (件号 30 和 31)	R585CX00012
60 (最大行程 4-inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 活塞杆保护罩 (件号 29) 和卡环 (件号 30 和 31)	R585CX00022
60 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch, 带手轮) (最大行程 8 - inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27)	R585CX00032
68 (最大行程 2-inch、4-inch 和 8-inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9、27 和 112)	R585CX00102
68 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch) 80 (最大行程 8 - inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27)	R585CX00042
80 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)		
80 (最大行程 4-inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 活塞杆保护罩 (件号 29) 和卡环 (件号 30 和 31)	R585CX00052
100 (最大行程 4-inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 活塞杆保护罩 (件号 29) 和卡环 (件号 30 和 31)	R585CX00062
100 (最大行程 8 - inch) 最大行程 4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27)	R585CX00072
130 (行程 4-inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 活塞杆保护罩 (件号 29) 和卡环 (件号 30 和 31)	R585CX00082
130 (行程 8 - inch) (行程 4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27)	R585CX00092

表 12. 低环境温度结构

执行机构尺寸	成套备件说明	成套备件号
60 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch) 60 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 润滑剂 (件号 24)	R585CF00012
68 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch) 68 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch, 带手轮) 80 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch) 80 (最大行程 2 - inch、4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 润滑剂 (件号 24)	R585CF00022
100 (最大行程 4 - inch 和 8 - inch)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27)	R585CF00032
130 (最大行程 4 - inch 和 8 - inch) 130 (最大行程 4 - inch 和 8 - inch, 带手轮)	○型圈 (件号 7、8、9 和 27) 润滑剂 (件号 24)	R585CF00042

零件清单

注意

有关零件订购信息，请联系您当地的[艾默生销售办事处](#)。

尺寸 25 和 50

执行机构常用零件（图 4 或 6）

件号 说明

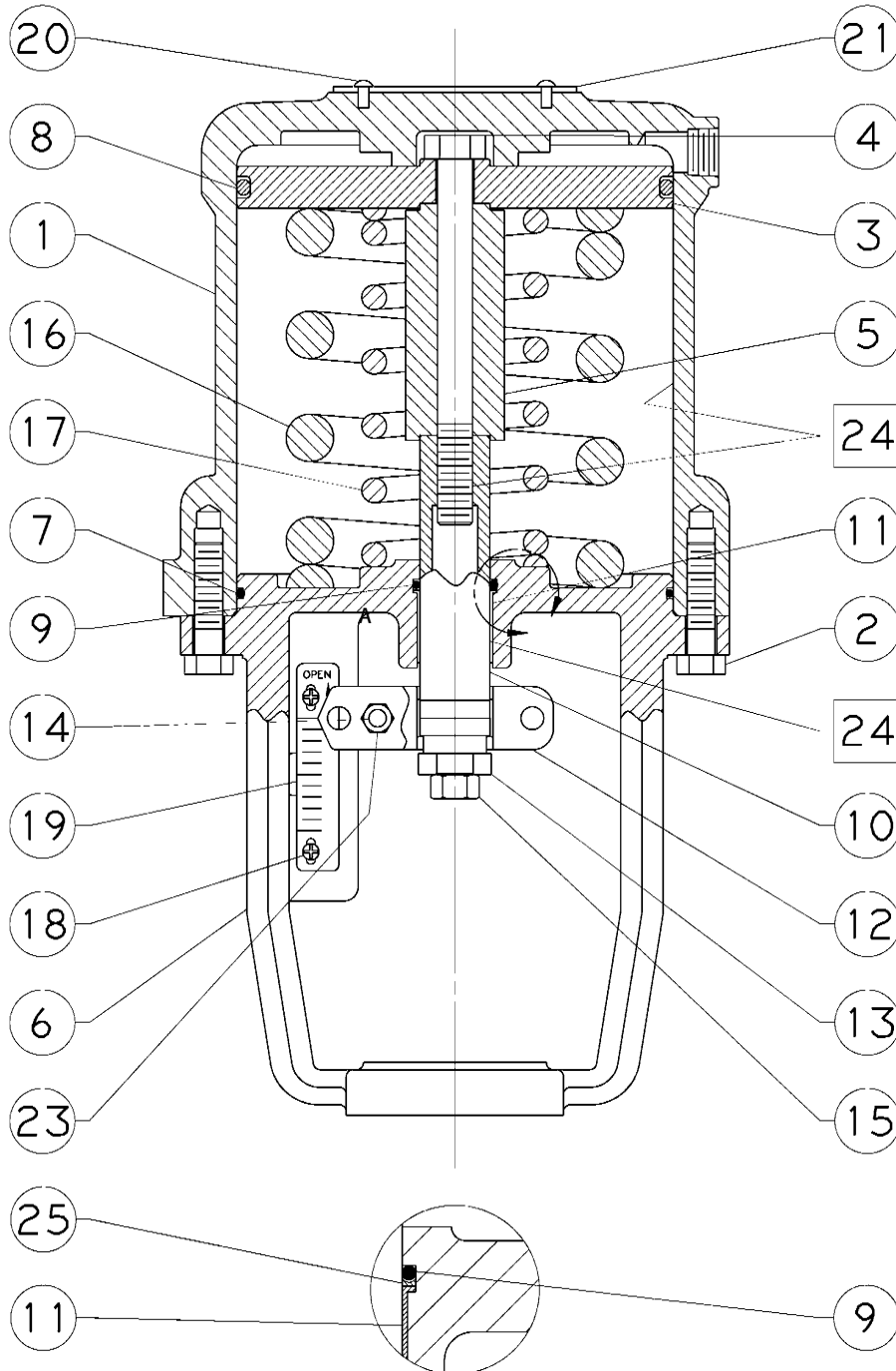
1	气缸
2	连接气缸和支架的螺栓
3	活塞
4	有头螺钉，适用于不带手轮的执行机构
5	行程限位器垫块
6	支架
7*	O型圈
8*	活塞O型圈
9*	执行机构推杆O型圈
10	执行机构推杆
11*	活塞杆轴承
12	阀杆连接件
13	阀杆连接器螺母
14	有头螺钉（需要2个）
15	六角螺母
16	外部平衡弹簧（使用方法见表4-7）
17	内部平衡弹簧（使用方法见表4-7）
18	自攻螺钉（需要2个）
19	行程指示标尺
20	螺纹钉（需要7个）
21	铭牌
22	警告标牌
23	六角螺母（需要2个）
24	锂基润滑脂（不与执行机构一起提供）
25*	支撑环，仅适用于尺寸50
71	警告铭牌
75	垫块（需要2个）

带手轮的执行机构的其他部件（图 5、图 7 或图 8）

件号 说明

1	气缸
35	中间指示器盖
36	手轮壳体
37	中间指示器板
38	轴承盖
39	止推轴承
40	防转件
42	中间指示器
43	中间指示器板螺钉（需要2个）
45	手轮杆垫圈
46	操作螺母
47	手轮
48	手轮固定环
50	润滑脂嘴
51	轴承盖紧固螺钉（需要3个）
52	手轮锁紧螺母
53	球塞
56	手轮杆
57*	气缸盖O型圈 - 仅能用于下推式
58*	手轮壳体O型圈 - 仅能用于下推式
60	手轮杆有头螺钉， （尺寸25需要4个）（尺寸50需要3个）
63	止动弹簧
64	止动球
65	锁定件
66	旁路阀
67	旁路管道
68	旁路T型接口
69	活塞螺栓
70	螺纹锁固剂（中等强度） （不与执行机构一起提供）
72	开槽六角螺母
73	开尾销
74	弯管

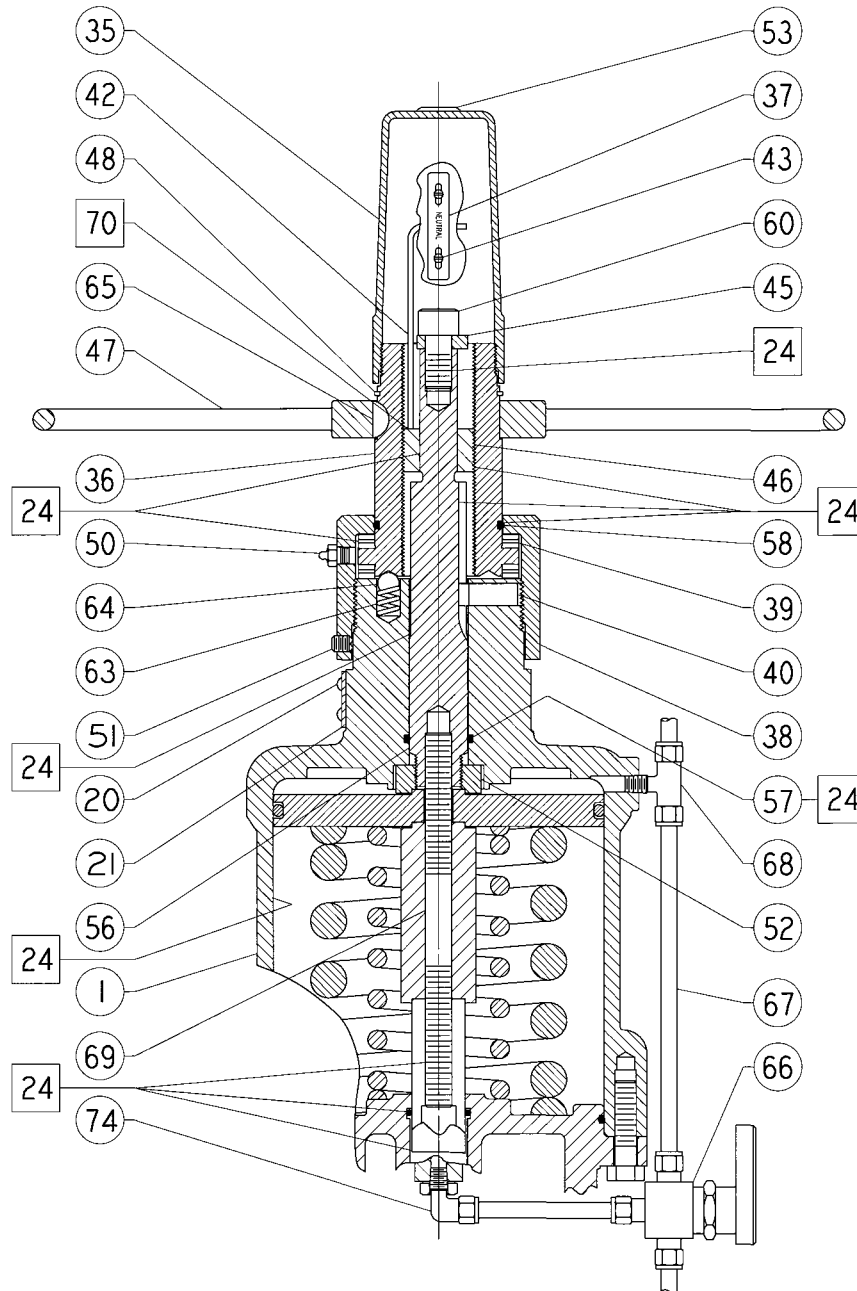
图 4. Fisher 585C 型尺寸 25 和 50 执行机构 (弹簧作用使执行机构推杆收缩)



□ 涂抹润滑剂
 注意：
 未列出件号 22 和 71

视图 A 尺寸 50

图 5. Fisher 585C 型尺寸 25 和 50 执行机构手轮组件 (弹簧作用使执行机构推杆收缩)

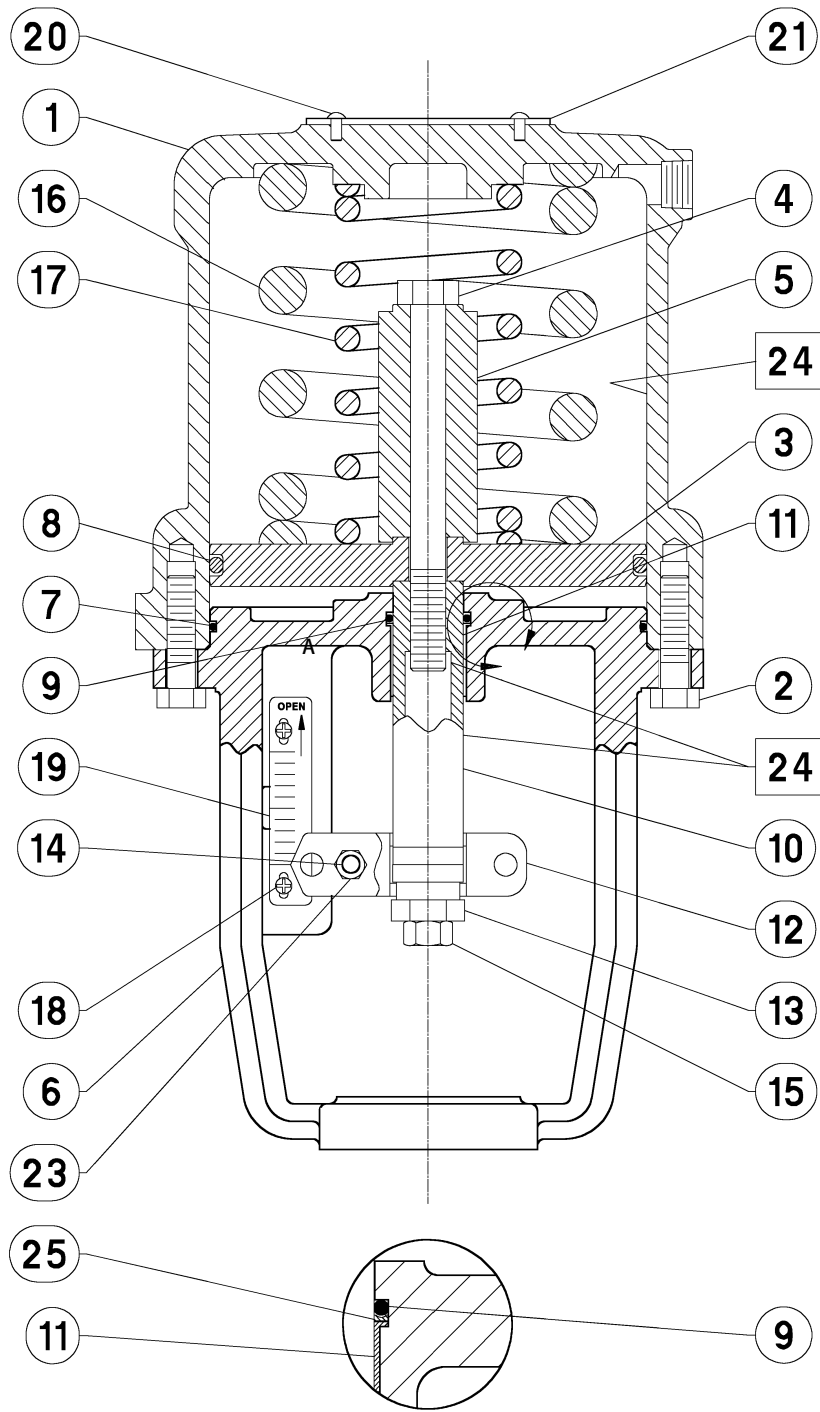


□ 涂抹润滑剂

手轮组件

44B6330 - B

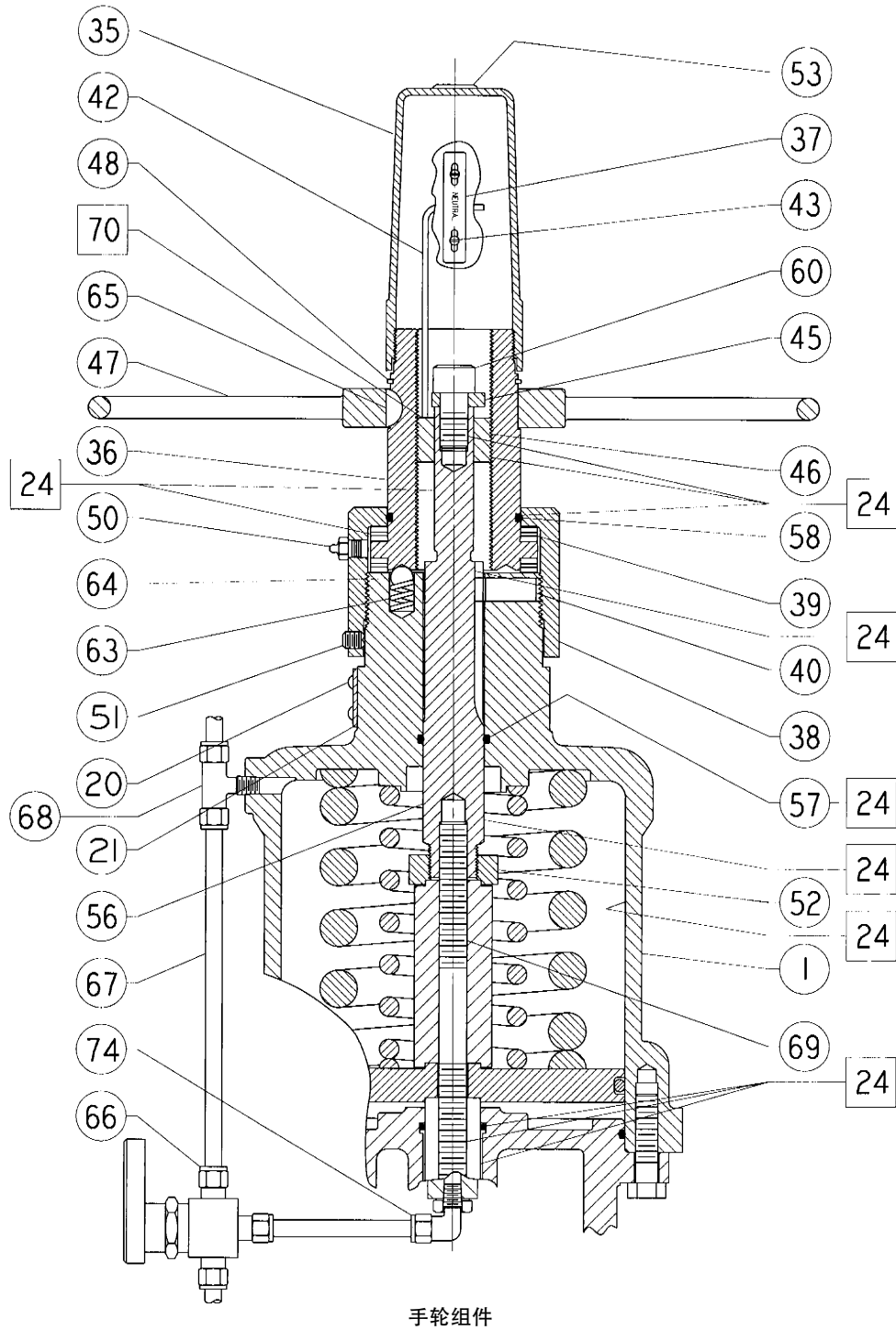
图 6. Fisher 585CR 型尺寸 25 和 50 执行机构 (弹簧作用使执行机构推杆伸长)



□ 涂抹润滑剂
注意：
未列出件号 22 和 71

44B6319 - D

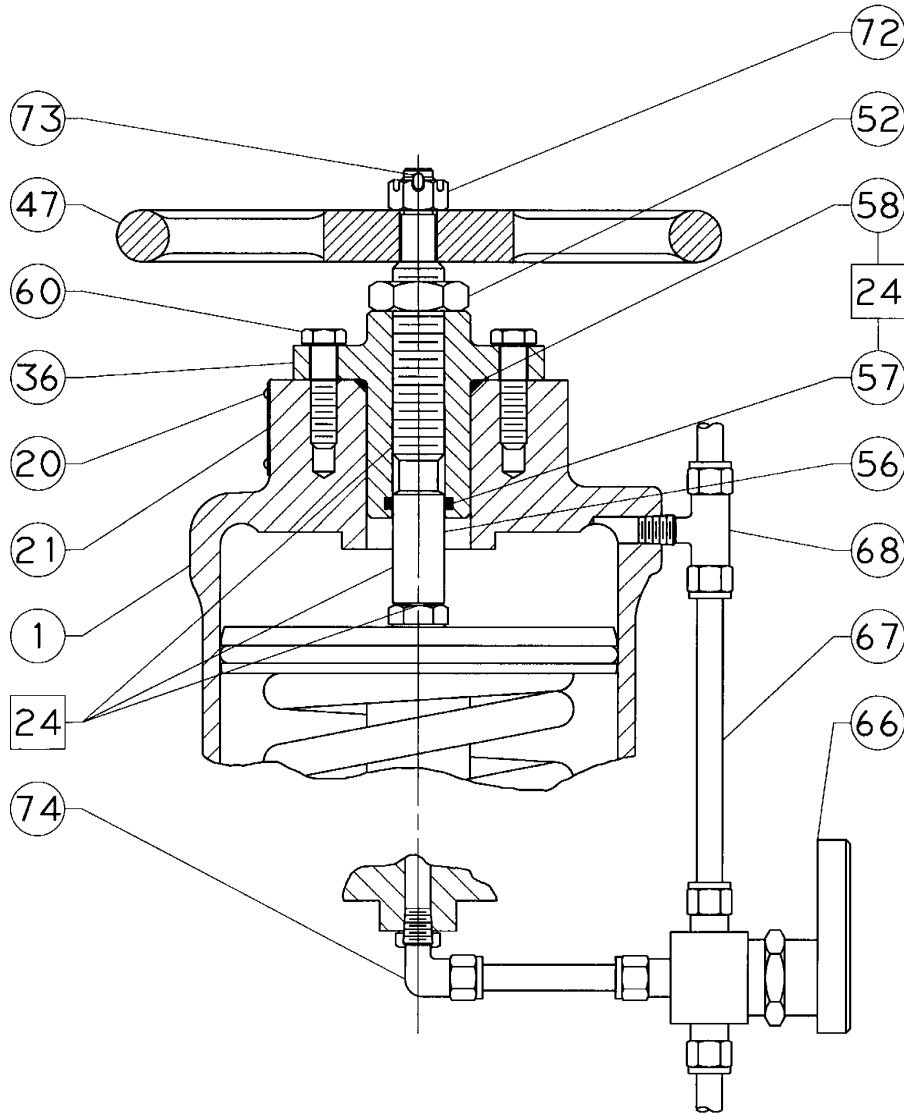
图 7. Fisher 585CR 型尺寸 25 和 50 执行机构手轮组件 (弹簧作用使执行机构推杆伸长)



□ 涂抹润滑剂和密封剂

44B6337 - C

图 8. Fisher 585C 型尺寸 25 和 50 执行机构手轮组件—仅适用于正作用下推式
(弹簧作用使执行机构推杆收缩)



手轮组件

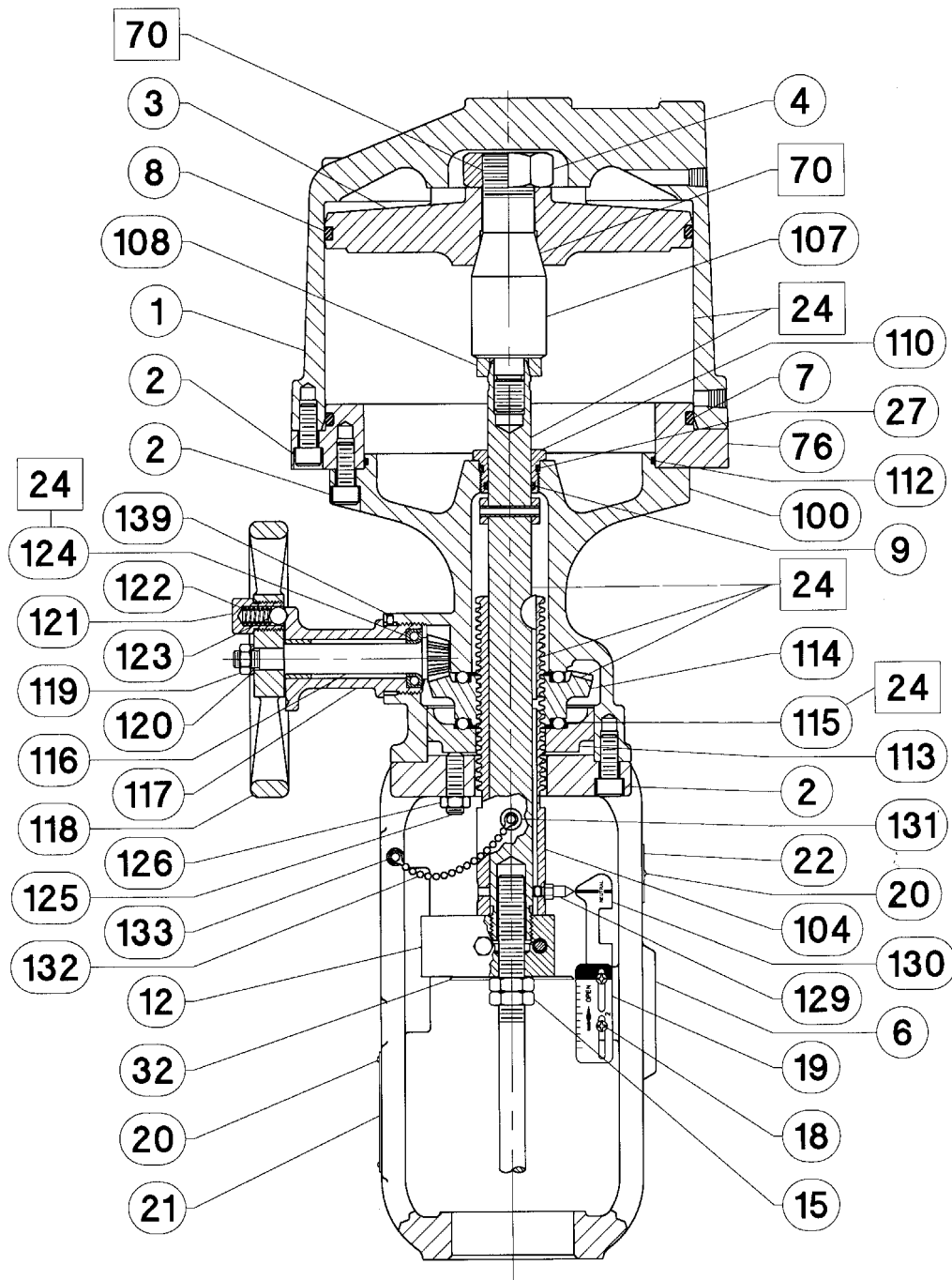
□ 涂抹润滑剂

34B8587 - B

尺寸 60 - 130 (图 9-14)

件号	说明	件号	说明
1	气缸组件	106	执行机构推杆
2	有头螺钉	107	活塞连接器
3	活塞	108	活塞环连接件
4	活塞螺母	109	垫片
6	支架	110*	上密封轴套
7*	O型圈	111	固定环
8*	O型圈	112*	O型圈
9*	O型圈	113	轴承固定器
10	执行机构推杆	114	锥齿轮
12	阀杆连接器组件	114	蜗轮
15	六角螺母	115	止推轴承 (需要 2 个)
18	螺钉 (需要 2 个)	116	小锥齿轮
19	行程指示标尺	116	蜗杆轴
20	螺纹钉	117	加长件
21	铭牌	118	手轮
22	警告铭牌 (未示出)	119	手轮盖
24	锂基润滑脂 (适用于标准保养) (不与执行机构一起提供)	119	六角螺母 (需要 1 个)
24	Krytox GPL 202 (适用于低环境温度保养) (不与执行机构一起提供)	120	锁紧垫圈
26*	下密封轴套	121	弹簧帽
27*	O型圈	122	弹簧
28*	防尘圈	123	球芯
29*	活塞杆保护罩	123	盖子螺钉
30*	卡环	124	复合轴承
31*	卡环	125	紧定螺钉
32	行程指示盘	126	六角螺母
33	双弹簧片螺母 (未示出)	127	有头螺钉
34	机制螺钉	128	有头螺钉
70	螺纹锁固剂 (中等强度) (不与执行机构一起提供)	129	指针
76	适配器法兰	130	手动千斤顶指示器
76	气缸法兰	131	锁销
77	有头螺钉	132	链条
90	管子接头 (未示出)	133	螺钉
91	三通管	134	滚珠轴承
92	针型阀	135	前蜗杆固定器
100	气缸法兰	136	后蜗杆固定器
101	气缸适配器	137	把手
102	垫块	138	把手螺栓
103	齿轮箱	139	紧定螺钉
104	套管组件	140	润滑剂注入口
105	套管	141	环
		142	机制螺钉 (需要 2 个)
		143	零件
		144	零件
		145	注意标签 (未示出)
		146	电缆带 (需要 2 个) (未示出)

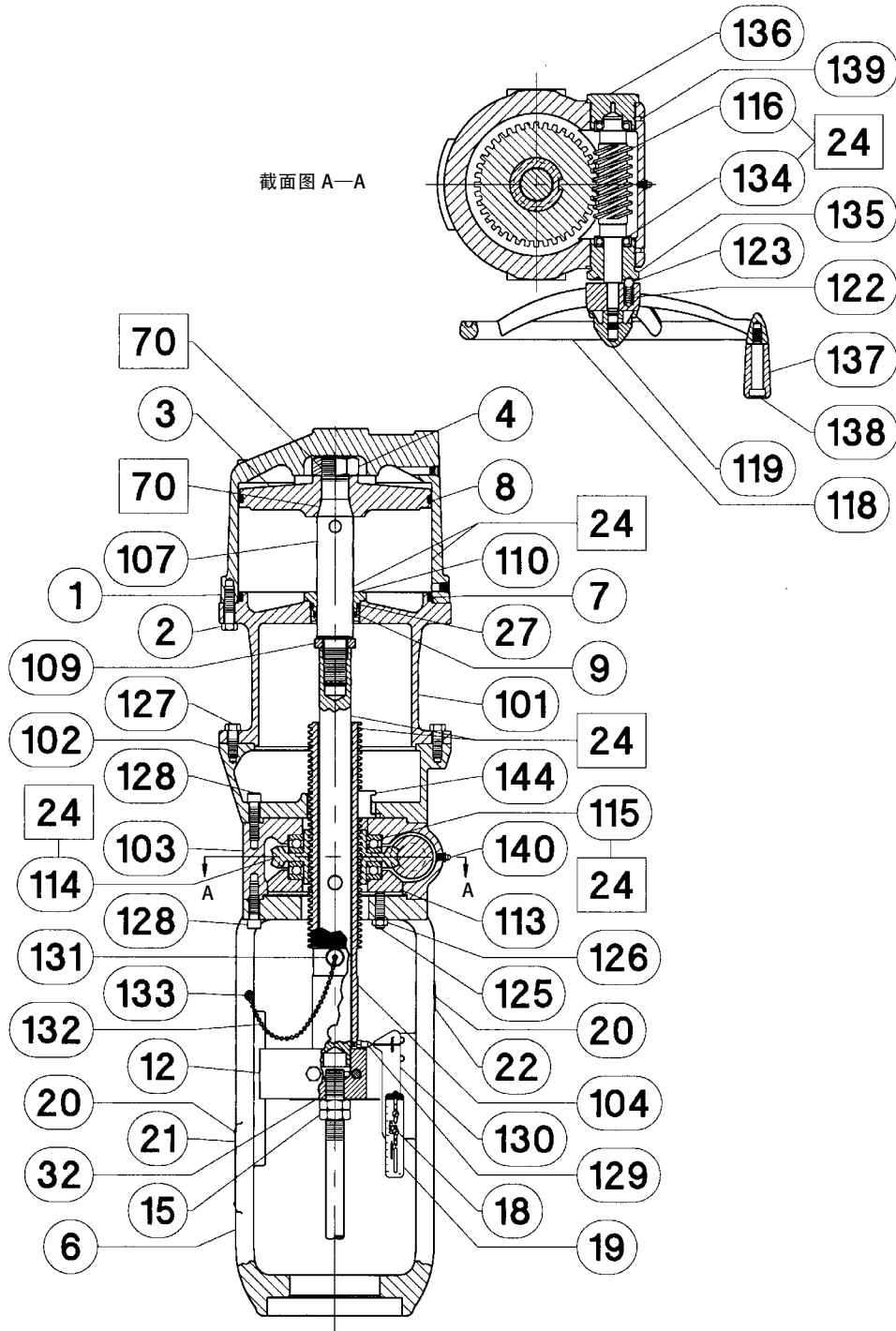
图 9. 带整体式手轮的 Fisher 585C 型执行机构（尺寸 68），行程为 2 - inch 和 4 - inch



□ 涂抹润滑剂/密封剂
未示出零件: 33、145 和 146
旁路组件见图 14

58B1370 - A

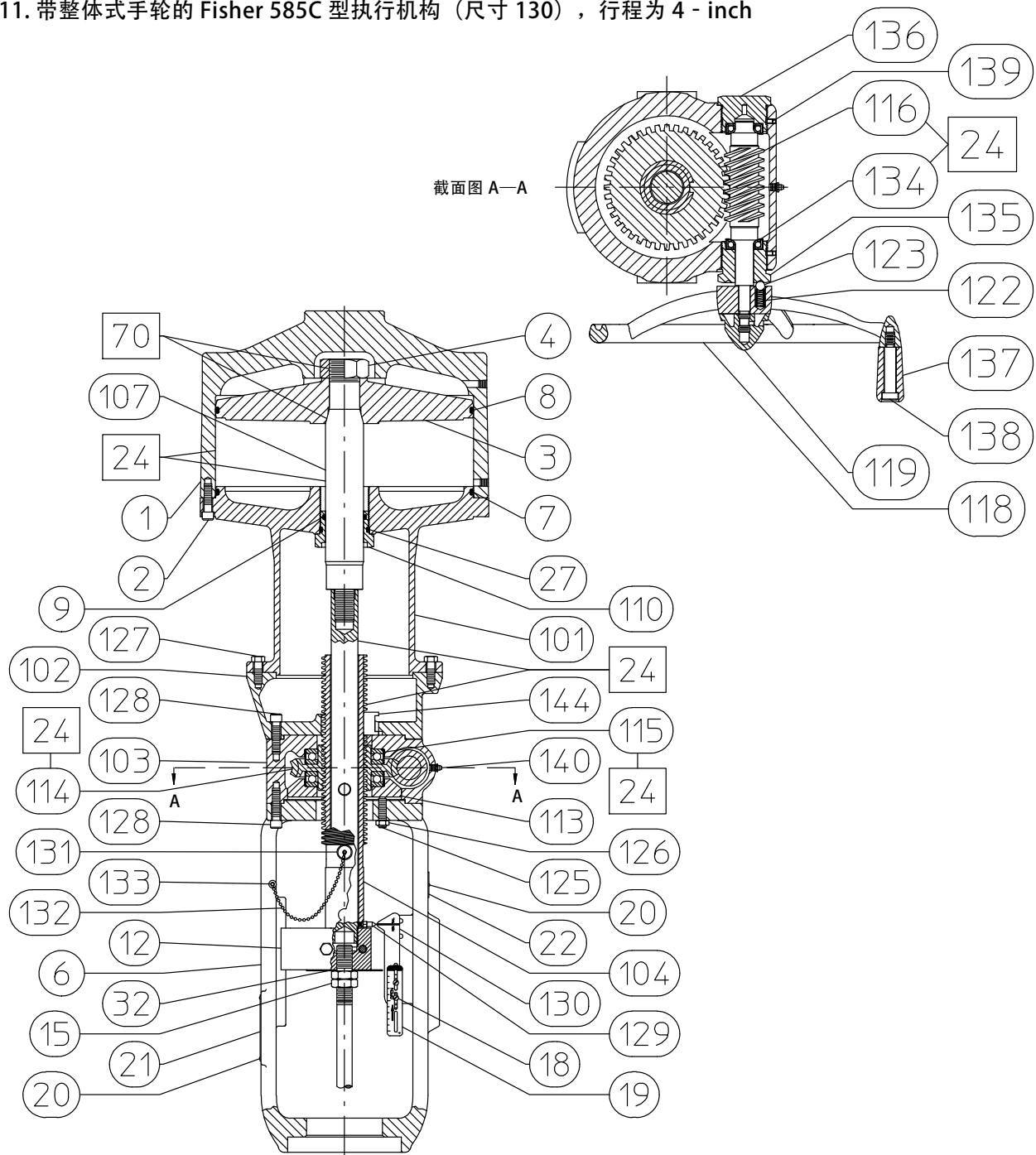
图 10. 带整体式手轮的 Fisher 585C 型执行机构（尺寸 80 和 100），行程为 4 - inch



□ 涂抹润滑剂/密封剂
 未示出零件：141、145 和 146
 旁路组件见图 14

58B1373 - A

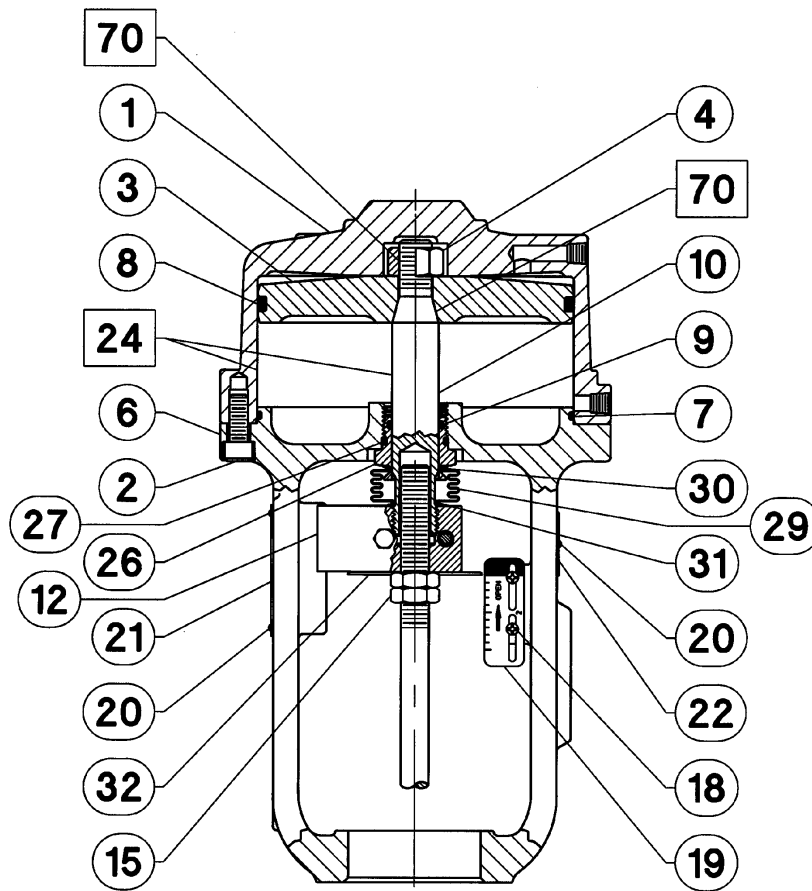
图 11. 带整体式手轮的 Fisher 585C 型执行机构（尺寸 130），行程为 4 - inch



□ 涂抹润滑剂/密封剂
 未示出零件：141、145 和 146
 旁路组件见图 14

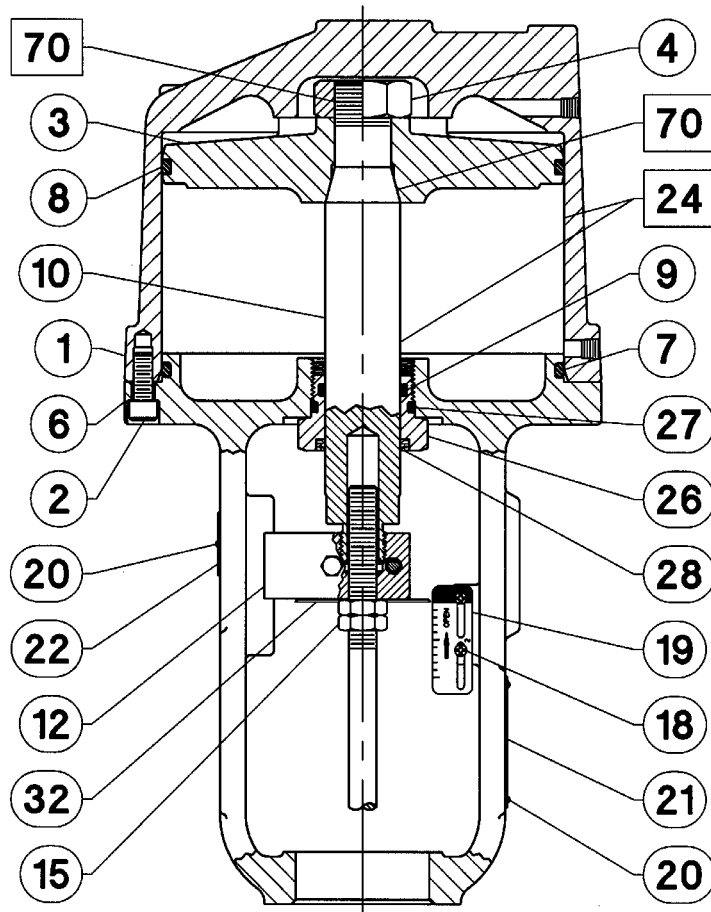
58B1375-1
 58B1378-2

图 12. Fisher 585C 型执行机构（尺寸 60），行程为 2 - inch 和 4 - inch



- 涂抹润滑剂/密封剂
- 未示出零件：33

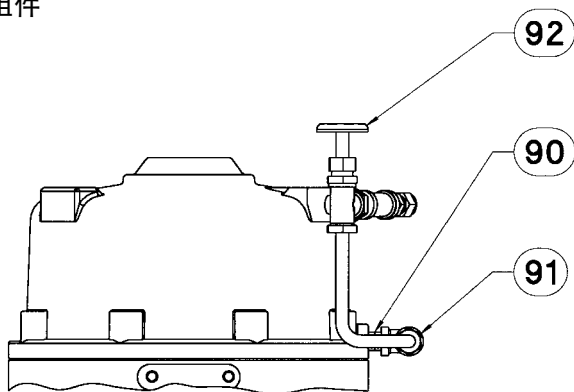
图 13. Fisher 585C 型执行机构 (尺寸 60), 行程为 8-Inch (对于尺寸 68 执行机构, 行程为 2-Inch、4-Inch 和 8-Inch)



□ 涂抹润滑剂/密封剂
未示出零件: 33

58B1366 - A

图 14. 尺寸 60-130 Fisher 585C 型执行机构旁路组件



38B1397/A

艾默生、艾默生自动化解决方案及其任何相关实体均不承担产品的选型、使用或维修责任。产品的选型、使用和维修责任由购买者和最终用户承担。

Fisher、FIELDVUE 和 TopWorx 是艾默生电气公司的分公司艾默生自动化解决方案属下其中一家公司拥有的标记。艾默生自动化解决方案、艾默生和艾默生标识是艾默生电气公司的商标和服务标记。所有其它标记均为其各自所有者的财产。

本出版物的内容仅供参考使用。尽管已尽力确保内容的准确性，但其介绍的产品与服务或其使用或适用性，不得视为明示或暗示的证明或担保。所有销售活动均受本公司的条款和条件（如有需要，予以提供）制约。本公司保留随时修改或完善该产品的设计与规格的权利，如有更改，恕不另行通知。

艾默生自动化解决方案

详情请联系艾默生自动化解决方案阀门分部：

北京市朝阳区雅宝路 10 号凯威大厦 7 层

邮编：100020

电话：010 8572 6666

传真：010 8572 6888

www.Fisher.com

