2013年12月

67D系列减压调压器



67D或67DR型调压器



67DF或67DFR型过滤器调压器

图1.67D系列减压调压器

⚠ 警告

不遵循这些说明或不正确安装和维护此设备可能导致爆炸、起火和/或化学污染,造成财产损失和人身伤亡。

Fisher®调压器必须按照联邦、州和当地规范、规章和规定、以及艾默生过程管理调压器技术有限公司的说明安装、操作和维护。

若调压器排气或者在系统中发生渗漏,则可 能需要对该装置进行检修。不消除故障可能 导致危险状况。

由无资格的人员进行安装、操作和维护可能导致调整有误和操作不安全。这两种状况都可能导致设备损坏或人身伤害。在安装、操作和维护67D系列减压调压器时,必须由合格人员进行。

简介 指导手册的范围

本手册提供67D系列调压器的安装、维护说明和零件订购信息。在本手册中提及的其它设备和其它67系列调压器的说明及零件表可在单独的手册中找到。





技术规格

67D系列的某些常规额定值和其它规格在第2页上给出。弹簧箱上的标签给出了特定调压器在出厂时所配的控制弹 簧的工作范围。

可用的配置

67D型:采用铝制阀体、无内部泄压阀的直接作用式调压器

67DR型: 铝制阀体,带内部泄压阀 67DS型: 不锈钢阀体,无内部泄压阀

67DSR型:不锈钢阀体,带内部泄压阀 67DF型:铝制阀体,带过滤器,无内部泄压阀 67DFR型:铝制阀体,带过滤器和内部泄压阀 67DFS型:不锈钢阀体,带过滤器,无内部泄压阀 67DFSR型:不锈钢阀体,带过滤器和内部泄压阀

阀体尺寸和出入口连接形式

1/2 NPT

最高入口压力(阀体额定值)(1)

所有带过滤器的型号: 17.2巴 / 250 psig 所有无过滤器的型号: 27.6巴 / 400 psig

出口压力范围

见表1

最高紧急出口压力(1)

比出口压力设定值高10.3巴 / 150 psi,最高不能超过 17.2巴 / 250 psi

全开流量系数

主阀: C_g : 45.24; C_v : 1.33; C_1 : 35.02 内部泄压阀: C_a : 1.45; C_v : 0.045; C_1 : 32.8

IEC选型系数

X,: 0.75

67DR, 67DSR, 67DFR和67DFSR型的内部泄压阀性能

仅适用于阀座渗漏不大的低容量型;如果入口压力可能超过下游设备的最高额定压力,或超过调压器的最高额定出口压力,则必须提供其他过压保护。

大致重量

67D和67DR型: 0.5公斤 / 1.2磅 67DF和67DFR型: 1公斤 / 2.0磅 67DS和67DSR型: 1公斤 / 2.8磅 67DFS和67DFSR型: 2公斤 / 4.6磅

Smart Bleed™止回阀设定点

0.41巴 / 6 psi压差

温度性能(1)

采用丁腈橡胶(NBR)材料

标准螺栓: -29至82°C / -20至180°F 不锈钢螺栓: -40至82°C / -40至180°F

采用氟橡胶(FKM):

聚乙烯过滤器⑷ (标准):

-18至82°C / 0至180°F

聚偏二氟乙烯(PVDF)、不锈钢或玻璃过滤器(可选): -18至149℃/0至300°F

带硅树脂(VMQ)⁽²⁾膜,低温

丁腈橡胶(NBR)O型圈, 和低温

螺栓: -51至82°C / -60至180°F 带压力表: -29至82°C / -20至180°F 带自动排放阀: 4至79°C / 40至175°F

67DF, 67DFR, 67DFS和67DFSR型

过滤性能

过滤孔径:

聚乙烯过滤器⁴⁾ (**标准**): 5微米 玻璃纤维过滤器 (可选): 5微米 PVDF或不锈钢过滤器 (可选): 40微米

弹簧箱通气孔位置

标准位置是与入口对正,还有其它位置可选

排放阀位置

居于滴水槽中心

取压方式

内取压

可选件

所有型号

手轮调节螺钉

NACE MR0175或MR0103⁽³⁾结构 面板装配件 (包括带有1/4 NPT通气引

面板装配件(包括带有1/4 NPT通气孔的弹簧箱、 手轮以及面板安装螺母)

封闭盖(在带1/4 NPT通气孔的弹簧箱上有)可耐受高温和/或腐蚀性化学物质的氟橡胶(FKM)

弹性件

可耐受低温的硅树脂(VMQ)弹性件

排放限流装置

三重刻度出口压力表(黄铜或不锈钢材料)

不锈钢阀杆和阀塞

第二出口的管塞

67DFR和67DFSR型

Smart Bleed™内部止回阀

67DF, 67DFR, 67DFS和67DFSR型

不锈钢排放阀

^{1.} 不得超出本使用手册中的压力/温度限制以及任何适用的标准或法规限制。

^{2.} 硅树脂 (VMQ) 与烃气不相容。

^{3.} 本产品符合NACE MR0175或MR0103的材料要求。可能有相应的环境限制。

^{4.} 不得在芳香烃浓度很高的工作环境中使用。

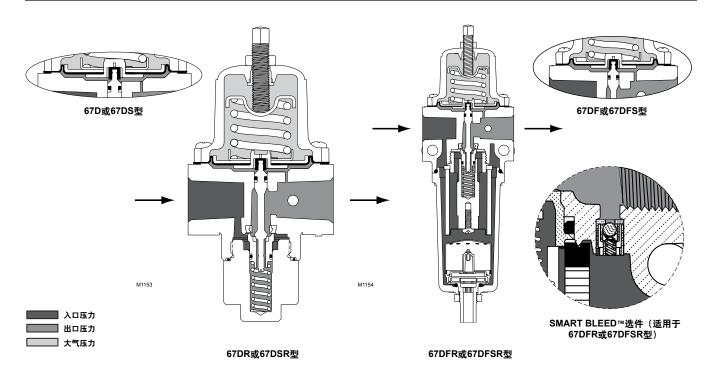


图2.67D系列调压器工作图解

产品说明

67D系列直接作用式调压器通常用于提供持续受控的降低压力。它们适合于大多数空气或气体应用。

- 67D和67DS型是不带过滤器或内部泄压阀的标准仪 表供气调压器。
- 67DF和67DFS型配有用于滤除供气中的微粒的过滤器。
- 67DR和67DSR型配有内部泄压阀和用于可靠关断以实现无明显渗漏的软阀座。
- 67DFR和67DFSR型配有过滤器、内部泄压阀以及 用于可靠关断以实现无明显渗漏的软阀座。

工作原理

下游压力在阀膜的低压侧内部取压。当下游压力等于或高于设定压力时,阀塞在压力下堵住阀芯,调压器无流体通过。当下游需求上升时,下游压力稍稍降低,因而弹簧伸长,使阀杆下移,阀塞脱离阀芯。这样,使流体通过调压器。

内部泄压阀(67DR、67DSR、67DFR和67DFSR型)

若出于某种原因超出正常工作条件,下游压力超过调压器的设定点,则下游压力产生的力会抬起阀膜,直到阀膜离开泄压阀座。这样,流体会通过泄压阀释放。67DR、67DSR、67DFR或67DFSR型上的泄压阀是橡胶制成的堵头,能够防止在正常工作过程中空气从下游渗漏到大气中,从而节约工厂用压缩空气。

Smart Bleed™空气过滤减压阀

在某些情况中,若入口压力丧失或降到低于调压器的设定点,则需要排放下游压力。例如,若调压器安装在有时没有流量需求但在入口压力丧失时会产生回流的设备上,则需要上述功能。67DFR或67DFSR型在订购时可随购Smart Bleed™选件,该选件包括用于此应用的内部止回阀。在工作过程中,如入口压力丧失,或者降到低于调压器的设定点,则下游压力会通过调压器和止回阀倒流到上游。使用该选件就不需要在调压器下游安装固定泄压装置,从而可节约了工厂用压缩空气。

型묵	出口压力范围		控制弹簧数据							
			是 从口	***	144n	弹簧丝直径		自由长度		
	巴	psig	零件号	颜色	材料	毫米	英寸	毫米	英寸	
67D、67DR、 67DF、67DFR	0至1.4 0至2.4 0至4.1 0至8.6	0至20 0至35 0至60 0至125	GE07809T012 T14059T0012 T14058T0012 T14060T0012	绿色条纹 无涂色 蓝色条纹 红色条纹	钢琴丝	3.43 3.96 4.32 5.26	0.135 0.156 0.170 0.207	36.2 36.2 36.2 36.2	1.43 1.43 1.43 1.43	
	0至2.4 0至4.1 0至8.6	0至35 0至60 0至125	T14113T0012 T14114T0012 T14115T0012	银色条纹 蓝色 红色	Inconel®	3.96 4.37 5.26	0.156 0.172 0.207	36.2 36.2 36.2	1.43 1.43 1.43	
67DS、67DSR、 67DFS、67DFSR	0至1.4 0至2.4 0至4.1 0至8.6	0至20 0至35 0至60 0至125	10C1729X012 T14113T0012 T14114T0012 T14115T0012	绿色 银色条纹 蓝色 红色	Inconel®	3.43 3.96 4.37 5.26	0.135 0.156 0.172 0.207	38.1 36.2 36.2 36.2	1.50 1.43 1.43 1.43	

黑色

表1. 出口压力范围和控制弹簧数据

安装

注

0至150

10C1730X012

0至10.3

若调压器在发货时安装在另一个装置上,则 须应按照相应的使用手册安装该装置。

⚠ 警告

若此调压器过压,或安装在可能超出技术规格部分中给出的限值的工作环境中,或者工作条件超出任何邻接管道或管道连接件的额定值,则可能因承压部件发生气体逸出或破裂而导致人身伤害、财产损失、设备损坏或渗漏。为了避免这种伤害或损坏,应(按照相应规范、规定或标准的要求)提供释压或限压装置,以防止超出这些限值的工作条件。

67DR、67DSR、67DFR或67DFSR的内部 泄压阀不能提供全面的过压保护。内部泄压 阀仅是为了防止阀座少量渗漏而设计的。若 调压器的最高入口压力超过下游设备的最高 额定压力,或超过调压器的最高允许出口压 力,则需要附加的过压保护。 调压器可能向大气排放一些气体。在危险或可燃气体管线应用中,可能积聚排出的气体,并由于起火或爆炸导致人身伤亡或财产损失。在危险气体管线应用中,应把调压器的排气排放到远距离的安全位置,远离进气口或任何危险区域。必须保护通气管或通气竖管的开口,防止发生冷凝或堵塞。

0.250

44.9

1.77

在安装67D、67DR、67DS、67DSR、67DF、67DFR、67DFS或67DFSR型调压器之前,应确保安装方式符合以下安装准则:

- 1. 调压器在额定值范围内工作不能排除受管线内或来自于外部的碎屑损害的可能性。应定期检查调压器是否发生损坏,并在发生任何过压状况后检查是否发生损坏。
- 2. 只有经过培训并有经验的合格人员才允许安装、操作 和维护调压器。应确保调压器中没有损坏或异物。还 应确保所有管道和配管中没有碎屑。
- 3. 安装调压器时应按调压器阀体上的标记保证流体从 IN 连接件流向OUT连接件。
- 4. 弹簧箱通气孔堵塞可能使调压器不能正常工作。为了 防止此通气孔被堵(并防止弹簧箱积聚湿气、腐蚀材 料或其它异物),应尽可能使通气孔朝向弹簧箱的最 低点,或者对其进行保护。

应定期检查通气孔,确保其未被堵塞。可根据阀体转动弹簧箱来改变弹簧箱通气孔的朝向。通过向通气孔安装无阻配管,可以使1/4 NPT弹簧箱通气孔向较远的位置通气。应在通气管的远端安装带滤网的通气帽,以保护远端通气口。

- 5. 应安装上游截止阀和通气阀以及下游截止阀和通气阀 (如果需要),或者提供正确排放调压器入口和出口压力的其它适当手段,以备在调压器停用检修时使用。 应安装压力表,以便在启动时监视仪表。
- 6. 在进行连接前,应在外管螺纹上涂适当等级的管道密 封剂,并确保管道密封剂不会混入调压器中。
- 7. 把配管或管道配件接入阀体上的1/2 NPT入口连接件 (标号1) 中和1/2 NPT阀体出口连接件中。
- 8. 两个1/4 NPT出口可用于仪表或其它用途。若未使用,必须把它们塞好。

过压保护

67D系列调压器的最高额定出口压力低于其最高额定入口压力。若入口压力可能超过最高出口额定压力,则需要卸压或限压装置。

67DR、67DSR、67DFR和67DFSR型配有低流通能力的内部泄压阀,这种泄压阀仅适用于阀座少量渗漏情况。若最高入口压力超过下游设备的最高额定压力,或者超过调压器的最高额定出口压力,则必须提供其它过压保护。

启动和调节

标号请参照图3-8。

在正确完成安装并正确调节下游设备后,缓缓打开上游和下游截止阀(在使用时),同时使用压力表监测压力。

1 警告

为避免因承压部件的破裂或集聚气体爆炸导致的个人伤害、财产损坏或设备损坏,切勿调节控制弹簧使其产生高于该特定弹簧出口压力范围上限的出口压力。如果所需出口压力不在该控制弹簧的有效范围内,则请按照阀膜部件维护程序安装合适有效范围的弹簧。

2. 若需要调节出口压力,则应在调节过程中使用压力表监测出口压力。通过松开锁紧螺母(标号19)(若使用该螺母)并按顺时针方向转动调节螺钉或手轮(标号18)以提高出口压力设定值,或按逆时针方向转动调节螺钉或手轮以降低出口压力设定值,可以调节调压器。然后重新拧紧锁紧螺母,以保持调节位置。

关闭

首先关闭最近的上游截止阀,然后关闭最近的下游截止阀(在使用时)。下一步,打开下游通气阀。由于调压器因下游压力降低而保持打开状态,因此关闭的截止阀之间的压力会通过打开的通气阀释放。

维护

调压器的部件会发生正常损耗,必须对其进行检查,并根据需要更换。部件检查和更换的频次取决于工作条件的恶劣程度以及相应的规范和政府规定的要求。定期打开67DF、67DFR、67DFS或67DFSR排放阀(标号2),以便从滴水槽(标号5)排空积聚的液体。

沣

如果有足够的间隙,除非需要更换整个调压器,维护时可将阀体(标号1)保留在所安装的其它设备、管线或面板上。

全性

为避免因所集聚的气体突然释放压力或爆炸引起的个人伤害、财产损坏或设备损坏,切记首先将调压器与系统压力隔离并释放掉调压器中的所有内部压力后再进行维护或拆卸。

67D、67DR、67DS和67DSR型

内件维护

标号请参照图3和图4。

- 1. 旋松弹簧挡圈 (标号48), 把弹簧挡圈和O型圈 (标号14) 从阀体(标号1) 分离。
- 2. 从弹簧挡圈(标号48)上卸下阀塞(标号57)。检查 卸下的部件是否有损坏或碎屑。更换任何损坏的部 件。在重新组装之前,在O型圈(标号49)上涂一层 优质润滑剂。
- 3. 在卸下阀杆(标号11)时,应抓住末端,把其顺直地从阀体(标号1)中抽出。检查部件是否有损坏或碎屑。更换任何损坏的部件。阀杆可能需要清洁或更换。若卸下了软阀座(标号15),在安装阀杆之前,应确保阀座正确卡入位。在重新安装阀杆之前,应在O型圈(标号50)上涂一层优质润滑剂。
- 4. 把阀塞(标号57) 套到阀杆(标号11) 上。在O型圈 (标号14) 和弹簧挡圈(标号48) 的螺纹上涂润滑 剂。把弹簧挡圈拧紧,将扭矩调到14至16牛•米/ 10至12英尺-磅。

阀膜维护

标号请参照图3和图4。

- 1. 拧松调节螺钉或手轮(标号18), 直到弹簧 (标号17) 没有压力。
- 2. 卸下弹簧箱螺钉(标号3), 把弹簧箱(标号7) 从阀体(标号1) 上分离。卸下上弹簧座(标号20) 和弹簧(标号17)。
- 3. 卸下阀膜组件 (标号16), 检查阀膜, 并根据需要更换组件。

4. 按图3或图4所示把阀膜组件(标号16)放到阀体 (标号1)上。下压阀膜组件,确保阀塞(标号57) 平滑地移动约1.6毫米/1/16英寸。

注

在第5步中,若安装具有不同工作范围的控制弹簧,则务必擦除标签上的原弹簧范围,并标明新的弹簧范围。

- 5. 把控制弹簧(标号17)和上弹簧座(标号20)叠置到 阀膜组件(标号16)上。
- 6. 在阀体(标号1)上安装弹簧箱(标号7),并正确布置通气孔的朝向,以防止堵塞或湿气进入。按交叉模式安装六个弹簧箱螺钉(标号3),并拧紧将扭矩调到1.9至3.9牛•米/15至30英寸-磅。

注

在67DS和67DSR型上,应对调节螺钉(标号18)进行润滑,以减少不锈钢磨损。

7. 在完成所有维护工作时,按启动和调节部分所述把调压器恢复为工作状态,并调节压力设定。拧紧锁紧螺母(标号19) (若使用),并安装堵盖(标号33) (若使用)。

67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型

滤芯和内件维护

标号请参照图5和图6。

- 1. 从滴水槽(标号5)上卸下四个滴水槽螺钉 (标号3),把滴水槽和O型圈(标号4)从阀体 (标号1)分离。卸下固定过滤器(标号6)的螺钉 (标号65),并卸下过滤器和过滤器垫圈(标号66)。
- 2. 检查卸下的部件是否有损坏或碎屑。更换任何损坏的部件。若没有替换件,则可能需要清洁滤芯。
- 3. 为了检查阀塞(标号57)、阀杆(标号11)和阀座(标号58),需要拧松弹簧挡圈(标号48),并从阀体(标号1)分离。在卸下阀塞时,应抓住阀塞,把其顺直地从弹簧挡圈中抽出。在卸下阀杆(标号11)时,应抓住末端,把其顺直地从阀体(标号1)中抽出。检查部件是否有损坏或碎屑。检查阀座(标号58)是否有损坏或磨耗。若发生损坏,应更换。阀杆可能需要清洁或更换。若卸下了软阀座(标号15),在安装阀杆之前,应确保阀座正确卡入位。在重新安装阀杆之前,应在O型圈(标号50)上涂一层优质润滑剂。

4. 把阀塞(标号57) 套到阀杆(标号11) 上。在O型圈 (标号14) 和弹簧挡圈(标号48) 的螺纹上涂润滑 剂。把弹簧挡圈拧紧,将扭矩调至到14至16牛+米/ 10至12英尺-磅。重新安装过滤器垫圈(标号66)和 过滤器(标号6),使用过滤器挡圈(标号9)和螺钉 (标号65) 固定, 并拧紧到1.7至3.4牛•米/ 15至30英寸-磅。重新安装O型圈(标号4), 使用螺钉 (标号3) 固定滴水槽,并拧紧到1.7至3.4牛+米/ 15至30英寸-磅。

阀膜维护

标号请参照图5和图6。

- 1. 拧松调节螺钉或手轮(标号18), 直到弹簧 (标号17) 没有压力。
- 2. 卸下六个弹簧箱螺钉(标号3), 把弹簧箱(标号7) 从阀体(标号1)上分离。卸下上弹簧座(标号20) 和弹簧(标号17)。
- 3. 卸下阀膜组件(标号16), 检查阀膜, 并根据需要更 换组件。
- 4. 按图5所示把阀膜组件(标号16)放到阀体(标号1) 上。下压阀膜组件,确保阀塞(标号57)平滑地移动 约1.6毫米 / 1/16英寸。

沣

在第5步中, 若安装具有不同工作范围的控 制弹簧,则务必擦除标签上的原弹簧范围, 并标明新的弹簧范围。

- 5. 把控制弹簧(标号17)和上弹簧座(标号20)叠置到 阀膜组件(标号16)上。
- 6. 在阀体(标号1)上安装弹簧箱(标号7),并正确布 置通气孔的朝向,以防止堵塞或湿气进入。按交叉模 式安装六个弹簧箱螺钉(标号3)并拧紧到1.7至 3.4牛•米 / 15至30英寸-磅。

注

在67DFS和67DFSR型上,应对调节螺钉 (标号18) 进行润滑,以减少不锈钢磨损。

7. 在完成所有维护工作时,按启动和调节部分所述把调 压器恢复为工作状态,并调节压力设定。拧紧锁紧螺 母(标号19) (若使用), 并安装堵盖(标号33) (若使用)。

零件订购

在与当地的销售部门联系订购此调压器时,应告知型号 以及在标签上印刷的所有其它相关信息。在按下面的零 件表订购新零件时,应指定十一位零件号。

在订购替换件时,应按下面的零件表中每个所需零件的 标号来指定零件。有包含全部推荐备件的备品零件包。

零件清单

说明

零件号

备品零件句

67D、67DR、67DS和67DSR型 - 包括阀座(标号58) O型圈 (标号14、49和50)、软阀座 (标号15) 和阀膜组件 (标号16)

67D型 (无泄压阀)

黄铜和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

R67DX000012

67DR型(带泄压阀)

黄铜和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

R67DRX00012

67D NACE、67DS和67DS NACE型(无泄压阀) 316L不锈钢和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

R67DSX00N12

67DR NACE、67DSR和

67DSR NACE型(带泄压阀)

316L不锈钢和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型 - 包括阀座(标号58)、

O型圈 (标号14、49和50)、软阀座 (标号15)、阀膜组件 (标号16)、5微米聚乙烯过滤器 (标号6)、过滤器垫圈 (标号66)、滴水槽O型圈(标号4)和四个螺钉(标号3)。

67DF型 (无泄压阀)

黄铜和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

R67DFX00012

67DFR型(带泄压阀) 黄铜和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

标准套件

低温套件 (-51°C / -60°F)

R67DFRX0012 R67DFRX0022

67DF NACE、67DFS和

67DFS NACE型 (无泄压阀) 316L不锈钢和丁腈橡胶 (NBR) 阀座

R67DFSX0N12

67DFR NACE、67DFSR和

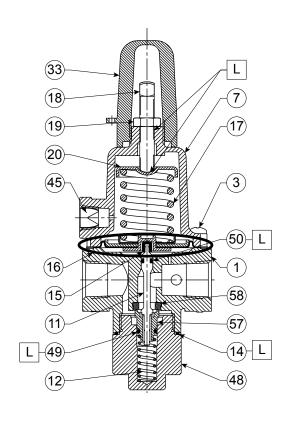
67DFSR NACE型 (带泄压阀) 316L不锈钢和丁腈橡胶(NBR)阀座

R67DFSRXN12

标号 说明 零件号 自动排放转换套件 (18)L 67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型 - 包括自动排放阀 (标号2)、 四个法兰螺钉(标号3)、滴水槽O型圈(标号4)和滴水槽 (19)(标号5)。注: 温度等级为4至79°C/40至175°F。 67DF和67DFR 型 丁腈橡胶 (NBR) R67ADNX0012 (20)7 R67ADFX0012 氟橡胶 (FKM) 67DFS和67DFSR 型 (17)L R67ADNX0022 丁腈橡胶 (NBR) R67ADFX0022 氟橡胶 (FKM) 1 67D或67DR型, 铝材 GE31800XGY2 3 (15)67DS或67DSR型, CF8M不锈钢 GE31802TGY2 67DF或67DFR型、铝材 GE31786XGY2 (11) L 67DFS或67DFSR型, CF8M不锈钢 GE31788X012 带Smart Bleed™的67DFR型,铝材 GE33158X012 (11) 带Smart Bleed的67DFSR型, GE33159X012 不锈钢 (16)58 2 排放阀 67DF或67DFR 型 1 (57 1K418918992 黄铜 18-8不锈钢 AH3946X0012 14 48 67DFS或67DFSR 型 8-8不锈钢 AH3946X0012 (12)316不锈钢 AH3946X0032 67DF、67DFR、67DFS或67DFSR型 自动排放阀,丁腈橡胶(NBR) 自动排放阀,氟橡胶(FKM) GG00554X012 GG00554X022 未示出的部件: 25 GE32851 A 涂抹润滑剂 (L) 3 法兰螺钉 用于67D、67DR、67DF或67DFR型 标准弹簧箱和弹簧箱 图3. 67D或67DR型组件 带1/4 NPT排气孔 (需要6或10个) T13526T0012 标准弹簧箱,用于低 温工作条件 (需要6个) T13526T0042 标号 说明 零件号 用于金属丝密封件 11* 阀杆 T13526T0012 法兰螺钉 (需要5或6个) 用于67D、67DR、67DF和67DFR型 法兰螺钉 (需要1个) 14B3987X012 GF35519X012 用于67DS、67DSR、67DFS或 铝制 GE35519X022 67DFSR型 (需要10个) T13526T0042 用于所有型号 GE35519X032 不锈钢 4* O型圈 (滴水槽) 用于67DF、67DFR、67DFS或67DFSR型 12* 阀弹簧 T14057T0042 丁腈橡胶 (NBR) 不锈钢 GF31783X012 T14057T0022 氟橡胶 (FKM) Inconel® (NACE) GG00430X012 硅树脂 (VMQ) T14057T0032 14* O型圈 (弹簧挡圈) 5 用于67D、67DR、67DS或67DSR型 用于67DF或67DFR型、铝材 丁腈橡胶 (NBR) 10A3803X092 GE34605X012 丰动 氟橡胶 (FKM) 10A3803X112 自动排放阀 GE34606X012 10A3803X102 硅树脂 (VMQ) 用于67DFS或67DFSR型,不锈钢 15* 软阀座 GF34607X012 手动 丁腈橡胶 (NBR) T14055T0012 自动排放阀 GE31792X012 T14055T0022 氟橡胶 (FKM) 6* 滤芯 16* 用于67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型 用于67D或67DF型(无泄压阀) GE31794X012 聚乙烯(5微米)(标准) T14119T0022 丁腈橡胶 (NBR) GE31795X012 玻璃纤维(5微米) 氟橡胶 (FKM) T14119T0042 聚偏二氟乙烯 (PVDF) (40微米) GE31794X022 用于67DR或67DFR型(带泄压阀) GE31809X012 不锈钢(40微米) 丁腈橡胶 (NBR) T14119T0012 7 弹簧箱 T14119T0032 氟橡胶 (FKM) 用于67D、67DR、67DF或67DFR型, 铝制 硅树脂 (VMQ) T14119T0052 钻孔排放口(**标准**) T14070T0012 用于67DS或67DFS型(无泄压阀) T14070T0022 1/4 NPT排放口 T14119T0062 丁腈橡胶(NBR) 用于67DS、67DSR、67DFS或67DFSR型, 氟橡胶 (FKM) T14119T0072 20C1727X012 不锈钢 用于67DSR或67DFSR型(带泄压阀) T14119T0082 丁腈橡胶 (NBR) 9 过滤器挡圈,316不锈钢 氟橡胶 (FKM) T14119T0092 用于67DF、67DFR、67DFS或67DFSR型 GE31796X012 硅树脂 (VMQ) T14119T0102

Inconel® 商标归 Special Metals Corporation 所有。

^{*}推荐的备件



(18) (20) (3) (16) **(15**) (58) (50)- L (11) (57) (49)- L (66) (48) (12) 9 (5) **(6) (65)** 2 未示出的部件: 25 涂抹润滑剂(L)

(19)

未示出的部件: 25 涂抹润滑剂(L)

图4. 67DS或67DSR型组件

图5. 67DF或67DFR组件

标号	说明	零件号	标号	说明	零件号
17	弹簧 用于67D、67DR、67DF或67DFR型, 钢琴丝(标准)		18	调节螺钉 用于67D、67DR、67DF、或67DFR(续) 用于带1/4 NPT通气孔的弹簧箱 方头,用于堵盖	
	0至1.4円 / 0至20 psig,绿色条纹 0至2.4円 / 0至35 psig,未着色	GE07809T012 T14059T0012		万天,用于相盖 不锈钢 手轮	T14101T0012
	0至4.1巴 / 0至60 psig,蓝色条纹 0至8.6巴 / 0至125 psig,红色条纹 用于67DR、67DF或67DFR型	T14058T0012 T14060T0012		镀锌钢 金属丝密封件(未示出)	T14103T0012
	(NACE), Inconel® (NACE) 0至2.4巴 / 0至35 psig,银色条纹 0至4.1巴 / 0至60 psig,蓝色	T14113T0012 T14114T0012 T14115T0012		钢 用于67DS、67DSR、67DFS或67DFSR型 方头,带或不带堵盖 手轮	T14198T0012
	0至8.6巴 / 0至125 psig,红色 用于67DS、67DSR、67DFS或 67DFSR型,Inconel®(NACE)	11411510012		不锈钢 镀锌钢	T14101T0022 T14103T0012
	0至1.4巴 / 0至20 psig,绿色 0至2.4巴 / 0至35 psig,银色条纹 0至4.1巴 / 0至60 psig,蓝色 0至8.6巴 / 0至125 psig,红色 0至10.3巴 / 0至150 psig,黑色	10C1729X012 T14113T0012 T14114T0012 T14115T0012 10C1730X012	19	锁紧螺母 用于67D、67DR、67DF或67DFR型 镀锌钢 用于所有型号 不锈钢	1A946324122 1A9463X0042
18	调节螺钉 用于67D、67DR、67DF或67DFR型 用于标准弹簧箱、镀锌钢 方头(标准) 手轮	T14061T0012 T14102T0012	20	上弹簧座 用于67D、67DR、67DF或67DFR型 镀锌钢 用于67DS、67DSR、67DFS或67DFSR型	T14051T0012
	于我 金属丝密封件(未示出)	T14104T0012		不锈钢	10C1725X012

GE32850_B

Inconel®商标归Special Metals Corporation所有。

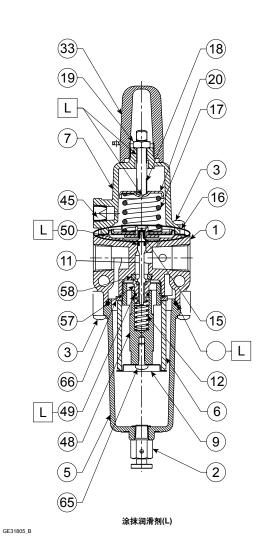


图6. 67DFS或67DFSR型组件

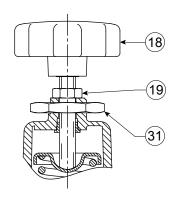


图7. 67D系列可选面板安装架

40C1728_A

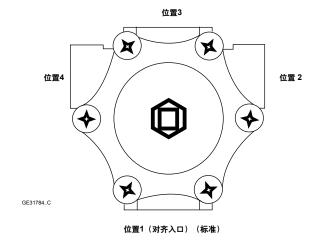


图8.67D系列弹簧箱通气孔位置

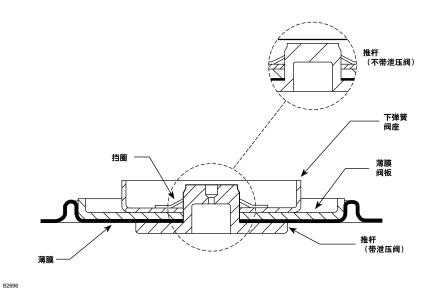
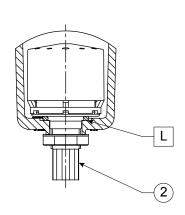


图9. 标号16,阀膜组件



涂抹润滑剂(L)

图11. 用于67DF、67DFR、67DFS或67DFSR 型的自动排放选件

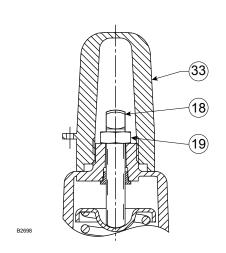


图10. 可选密闭盖 [仅适用于1/4英寸(6.4毫米)弹簧箱通气孔]

标号	说明	零件号	标号	说明	零件号
22	压力表(未示出) 用于67D、67DR、67DF和67DFR型 黄铜 0至2.1巴 / 0至30 psig / 0至0.2 MPa	11B8579X022	49*	O型圈(阀塞) 丁腈橡胶(NBR) 氟橡胶(FKM) 低温丁腈橡胶(NBR)	T12946T0012 1C8538X0182 1C8538X0192
	0至4.1巴 / 0至60 psig / 0至0.4 MPa 0至11.0巴 / 0至160 psig / 0至1.1 MPa 用于所有型号 不锈钢	11B8579X032 11B8579X042	50*	O型圈(阀杆) 丁腈橡胶(NBR) 氟橡胶(FKM) 低温丁腈橡胶(NBR)	1H2926X0052 1H2926X0062 1H2926X0072
	0至2.1巴 / 0至30 psig / 0至0.2 MPa 0至4.1巴 / 0至60 psig / 0至0.4 MPa 0至11.0巴 / 0至160 psig / 0至1.1 MPa	11B9639X012 11B9639X022 11B9639X032	57	阀塞 用于67D、67DR、67DF和67DFR型	0504550
23	1/4英寸 (6.4毫米) 管堵 (未示出) 用于67D、67DR、67DF和67DFR型	1C333528992		黄铜 铝制 用于所有型号	GE31779X012 GE31779X022
	凹头,钢制 用于除67DF和67DFS外的所有型号 六角头,不锈钢	1A767535072	58*	不锈钢 阀座 不锈钢 / 丁腈橡胶(NBR)	GE31779X032 GE31782X012
	用于67DF和67DFS型 六角头,不锈钢	1C3335X0012		不锈钢/ J m l k (NDK) 不锈钢/ 氟橡胶 (FKM) 用于67D、67DR、67DF和67DFR型	GE31782X022
30	NACE标牌(未示出)	19A6034X012		黄铜 / 丁腈橡胶(NBR)	GE31782X032
31	面板安装螺母,不锈钢	10B2657X012	65	过滤器挡圈螺钉	
32	金属丝密封件(未示出) 用于67D和67DR型,不锈钢 用于67DF和67DFR型	1U7581000A2 T14088T0012		用于67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型 不锈钢 用于67DF和67DFR型	T13526T0042
33	密封盖,塑料	23B9152X012	204	镀锌钢	T13526T0012
45	带滤网通气口(仅用于67DS、67DSR、67DFS 和67DFSR)	0L078343062	66*	过滤器垫圈 用于67DF、67DFR、67DFS和67DFSR型 丁腈橡胶(NBR)	GG00752X012
48	弹簧挡圈 用于67D或67DR型,铝制 用于67DS或67DSR型,不锈钢 用于67DF或67DFR型,镀锌钢 用于67DFS或67DFSR型,不锈钢	GG03555X012 GE31803X022 GE31797X012 GE31797X022		氟橡胶(FKM)	GG00752X022

*推荐的备件

工业调压器

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

美国 — 总部 美国德克萨斯州麦金尼市,75070 电话:+18005585853 美国境外:+19725483574 亚太地区 中国上海市,201206 电话:+862128929000

意大利博洛尼亚市, 40013 电话: +39 051 419 0611

中东和非洲 阿联酋迪拜市

电话: +011 971 4811 8100

天然气技术

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

美国 — 总部 美国德克萨斯州麦金尼市, 75070 电话: +1 800 558 5853 美国境外: +1 972 548 3574

亚太地区 新加坡新加坡城, 128461 电话: +65 6770 8337

欧洲 意大利博洛尼亚市, 40013 电话: +39 051 419 0611 法国沙特尔市, 28008 电话: +33 2 37 33 47 00

中东和非洲 阿联酋迪拜市

电话: +011 971 4811 8100

TESCOM

Emerson Process Management Tescom 公司

美国 — 总部 美国明尼苏达州埃尔克河, 55330-2445 电话: +1 763 241 3238

+1 800 447 1250

您洲 德国塞尔姆斯多夫市, 23923 电话: +49 38823 31 287

亚太地区 中国上海市, 201206 电话: +86 21 2892 9000

要获得更多信息请登陆 www.fisherregulators.com

Emerson徽标是Emerson Electric Co.所拥有的商标和服务标志。所有其它标志都是其各自所有者的财产。Fisher是Emerson Process Management的事业部之一,Fisher Controls International LLC, 所拥有的标志。

本出版物的内容仅供参考,虽然我方已尽力保证其准确性,但不应视为对本文中所述的产品或服务或者其用途或适用性的任何明示或默示的担保或保证。我方保留随时修改或改进此类产品的 设计或技术规格的权力,若有变动,恕不另行通知。

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.对任何产品的选择、使用或维护不承担任何责任。买方应承担正确选择、使用和维护任何Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.产品的全部责任。

