



生产许可

生产许可证编号: XK21-006-00067



燃气调压箱

使用说明书

目录

一. 概述	3
二. 特点	3
三. 调压箱类型	3
四. 型号说明	3
五. 调压箱工艺流程	3
六. 调压箱主要技术参数（仅供参考）	4
七. 调压箱的安装与使用	4
八. 调压箱维护	6
九. 调压箱常见故障处理	7
十. 订货须知	8
十一. 附件	8
十二. 售后服务	8

警告

尊敬的用户：

感谢您选用费希尔久安燃气调压箱，为保证燃气调压箱安全工作和设备正常供气，安装操作前请仔细阅读本说明书。说明书应妥善保存，以备查询。

本说明书主要介绍燃气调压箱的主要功能、特点、工艺流程及技术参数、安装运行调试方法、故障处理、维修保养等内容。其中工艺流程及技术参数按最常用的工艺布置，仅供用户在选型时参考。更多的燃气调压箱是根据用户的参数及需求，进行专门的设计生产，满足用户特定要求。

本公司出厂的调压箱附有该台调压箱的技术资料和《质量证明书》，请用户确认。

一. 概述

燃气调压箱是在城镇燃气输配系统中，专为区域调压站、燃气锅炉、其他专用用户或民用用户设计的成套调压设备。通常具有燃气净化、燃气调压、燃气计量、安全保护等基本功能，根据需要，还可增设各种可扩展功能。

基本功能

- **燃气净化** — 对燃气进行过滤，以保证系统内设备正常工作。
- **燃气调压** — 将上游管网的燃气压力降至下游管网或管道所需的使用压力，并保持在规定的范围内，且不随上游压力和流量的变化而变化。
- **安全保护** — 当下游压力因故超过系统规定的压力范围时，对下游气流进行控制或对上游气流进行截流，以保证安全用气。
- **流量计量** — 对燃气流量进行测量并换算为标准状态下的流量。

可扩展功能

- **自控系统** — 对运行状况进行遥测遥讯遥控。
- **报警系统** — 对泄漏、故障进行报警。
- **加臭装置** — 将臭液加入燃气中使之具有臭味。
- **伴热装置** — 对管壁进行加热给燃气保温。
- **热交换装置** — 对燃气加热使之不结冰。



二. 特点

- 集调压、过滤、超压/失压切断、计量、安全放散等为一体，系统协调性好、可靠性高。
- 结构紧凑，造型美观，占地面积及所要求的安全距离小。适合户内、外安装。
- 安装、调试简单，使用、维护方便。
- 适用于天然气、人工煤气、石油液化气及其它无腐蚀性气体。
- 扩展性好，可根据用户要求增添功能。
- 设备出厂前均进行气密性试验。各参数均按用户要求设定，现场操作简单、方便。
- 箱体材料采用彩钢板，保证同型号箱体零件的互换性，降噪和防腐能力强。也可根据用户需要采用喷塑外箱或不锈钢外箱。
- 配置有防静电断接卡，只需按静电接地措施安装。
- 可无人值守，只需定期检查。

三. 调压箱类型

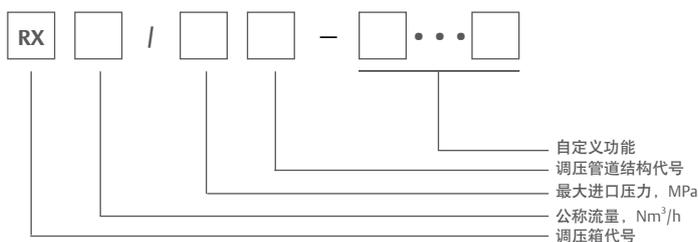
按用户类型分为：高中压调压箱、民用区域调压箱、锅炉专用调压箱等。

按进出口压力分为：高中压、高低压、中中压、中低压等。

按结构型式分为：撬装式、箱式等。

按调压管道结构分为：A、B、C、D、E(对应原分类1+0、1+1、2+0、2+1、其它)。

四. 型号说明

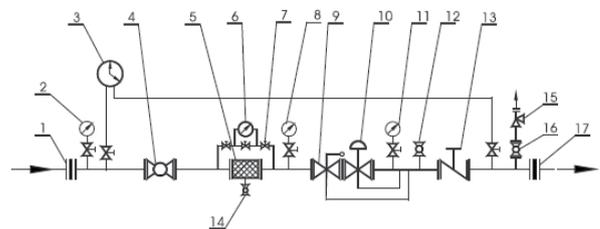


五. 调压箱工艺流程

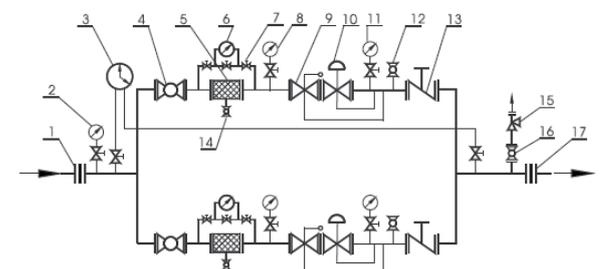
RX系列标准型调压箱的工艺流程图

- | | |
|-----------------|-----------------|
| 1. 进口绝缘接头 (选配) | 10. 调压器 |
| 2. 表前针形阀 | 11. 出口压力表 |
| 3. 压力记录仪 (选配) | 12. 气体出口阀门 |
| 4. 进口球阀 | 13. 出口蝶阀 |
| 5. 气体过滤器 | 14. 排污阀 |
| 6. 压差表 (选配) | 15. 安全放散阀 |
| 7. 压差表前后阀门 (选配) | 16. 放散前球阀 |
| 8. 进口压力表 | 17. 出口绝缘接头 (选配) |
| 9. 安全切断阀 | |

A结构流程图

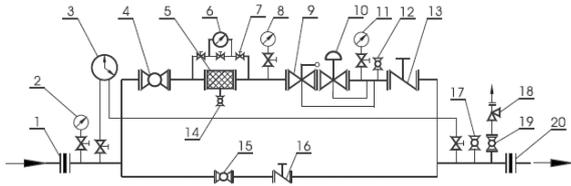


C结构流程图



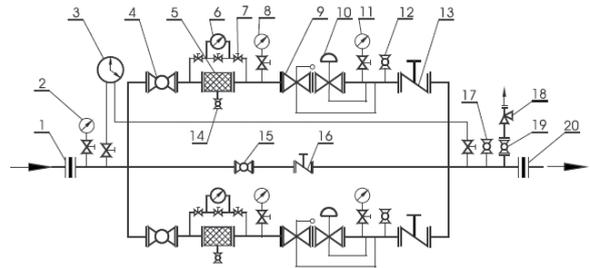
燃气调压箱

B结构流程图



- | | |
|-----------------|------------|
| 1. 进口绝缘接头 (选配) | 8. 进口压力表 |
| 2. 表前针形阀 | 9. 安全切断阀 |
| 3. 压力记录仪 (选配) | 10. 调压器 |
| 4. 进口球阀 | 11. 出口压力表 |
| 5. 气体过滤器 | 12. 气体出口阀门 |
| 6. 压差表 (选配) | 13. 出口蝶阀 |
| 7. 压差表前后阀门 (选配) | 14. 排污阀 |

D结构流程图



- | |
|-----------------|
| 15. 旁通球阀 |
| 16. 手动调节阀 (旁通) |
| 17. 气体出口测压阀 |
| 18. 安全放散阀 |
| 19. 放散前球阀 |
| 20. 出口绝缘接头 (选配) |

E结构流程图

根据我国现行调压箱国家标准及燃气调压工艺要求，我们可设计生产E类非标准型调压箱，E类结构流程图以实际设计方案为准。

六. 调压箱主要技术参数 (仅供参考)

RX系列调压图

调压箱型号	RX150/0.4 A/B/C/D	RX300/0.4 A/B/C/D	RX600/0.4 A/B/C/D	RX1000/0.4 A/B/C/D	RX2000/0.4 A/B/C/D	RX3000/0.4 A/B/C/D
进口压力范围(MPa)	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4	≤0.4
出口压力范围(KPa)	1~50	1~50	1~50	1~50	1~50	1~50
额定流量(Nm³/h)	150	300	600	1000	2000	3000
进口管径(DN)	50	50	80	100	125	150
出口管径(DN)	50	80	100	125	200	200

注:

- 上表中的额定流量是指按进口压力为0.1MPa，出口压力为3KPa或5KPa，标准状态下密度为0.61天然气的流量。若为其它介质，应乘以相应系数。换算系数：人工煤气：1.17；丁烷：0.55；丙烷：0.63；空气：0.78；氮气：0.79。
- 若用户实际工况与上述工况不同或要增加计量设备，需重新设计调压箱。

七. 调压箱的安装与使用

1. 安装

燃气调压箱位置的选择、与周围建筑物的水平间距、距地坪高度及防火安全要求应符合现行国家标准的有关规定或设计要求。

- 设备在运输过程中，应水平放置在车辆上，防止设备产生滑动而导致损伤箱体。
- 设备在仓库或施工现场临时存放，应放置在平整的地面上，否则可能导致撬座产生变形，导致外箱门不能正常开合。
- 设备吊装时，应轻吊轻放，不允许撞击；严禁倾斜、倒置。吊装时注意箱体上的防护标志，注意使用设备顶部专用吊耳或撬座底部专用吊耳、吊具。吊绳如果擦箱体应垫上发泡垫板或纸板，必要时应有支撑，将吊绳撑离箱顶边；吊绳之间夹角 α 宜应小于 60° 。
- 设备安装前，应检查设备在运输过程中是否有损坏，箱体外表面不允许划伤。
- 站场基础的施工及验收应符合现行国家标准GB50204《混凝土结构工程施工质量验收规范》的有关规定。安装中应使用垫铁或其他物件来调平，将设备水平地安装在基础上。
- 安装前必须吹扫干净与之相连的管道。以防粉尘焊渣等脏物进入燃气设备，影响使用寿命。
- 安装前必须确认以下参数：进口压力、出口压力、流量、适用介质、介质的流向。
- 设备就位后，将进、出口法兰与燃气管道连接，连接时严禁强力安装。安装时注意除去调压箱进出口法兰上的防尘盲孔垫片。
- 燃气调压箱安装完成后，当外部管道进行压力试验及气密性试验时应将燃气调压箱上所有与外部管网相连的进出口阀门关闭，否则可能会对设备造成损伤。
- 放散管的管口高度应符合现行国家标准的有关规定或设计要求。
- 应设单独的防雷接地，接地按相应标准，不允许将防雷接地连接到设备本体上。静电接地：将静电接地电缆作好接地，接地电阻应符合现行国家标准的有关规定或设计要求。



警告

注意：当调压箱用于快速启闭的燃烧设备时，调压箱与燃烧设备间应有足够的管道容积，以避免流量快速变化引起压力波动。

2. 使用

警告

燃气调压箱的调试、维护和抢修及专职安全管理人员必须是经过专业技术培训，对燃气调压系统及设备较熟悉的专业人员。设备试运行前，请仔细阅读本章节内容。

燃气调压箱在安装完毕后，应按进行气密性试验，气密性试验合格后进行燃气调压箱的调试运行。

1. 气密性检查

燃气调压箱在安装或维修完毕后，应进行整体气密性试验。

1.1. 试验条件：燃气调压箱进行气密性试验时，气体的温度不应低于5℃，保压过程中温度波动不应超过±5℃

1.2. 试验介质：干燥、清洁压缩空气或惰性气体。

1.3. 试验压力：调压前的试验压力为设计压力，调压后的试验压力为防止出口压力过高的安全装置的动作压力的1.1倍，且不低于20 kPa。

1.4. 试验方法：

进行气密性试验时，调压器前后管道的气密性试验应分别进行，分别向调压器前后管道内增压（调压器应处于关闭状态，并对调压器采取保护措施，使调压器不承压），若试验压力≤0.8 MPa时，可一次升压至试验压力；若试验压力>0.8 MPa时，应缓慢升压至试验压力的30%，检查各连接部位有无泄漏，合格后继续按试验压力的10%逐级升压，每级稳压3~10 min，检查有无异常现象。至试验压力的60%时，再检查各连接部位有无泄漏，合格后继续按试验压力的10%逐级升压至试验压力，每级稳压3~10 min，检查有无异常现象。管内压力升至气密性试验压力后，用检漏液对所有焊接接头和连接部位进行检查。经检查无泄漏，再保压不少于60 min，压力应无泄漏，试验过程中温度如有波动，则压力经温度修正后不应变化。

警告

注：调压器出口端到调压器最近阀门的管道按最高出口压力进行气密性试验，当该管段气密性试验压力大于最高出口压力时，调压器应处于关闭，并对调压器采取保护措施，使调压器不承压，否则会损坏调压器内部零件。

注：严禁采用酸性或碱性洗涤剂作为检漏液，宜采用中性新鲜肥皂液作为检漏液。

特别提示：由于不规范操作造成的设备损坏不在免费保修范围内。

2. 调试运行程序

警告

燃气调压箱的调试、维护和抢修及专职安全管理人员必须是经过专业技术培训，对燃气调压系统及设备较熟悉的专业人员。设备试运行前，请仔细阅读本章节内容。

2.1. 进口单元：

2.1.1. 缓慢打开进口球阀；

2.1.2. 略微开启进站单元的压力表的根部阀，观察气体压力情况，待压力稳定后再完全开启。

2.2. 过滤单元：

2.2.1. 缓慢开启过滤器前球阀；

2.2.2. 缓慢开启差压计根部阀；

2.2.3. 缓慢打开过滤器下的排污阀组，排出杂质；

2.2.4. 缓慢打开过滤器后球阀；

2.2.5. 其他支路分别按上述步骤进行操作。

2.3. 计量单元：

2.3.1. 流量计在使用前应按流量计使用说明书中要求设置参数。流量计工作时应避免液相介质混入影响计量精度。流量计的详细使用方法参见流量计使用说明书；

2.3.2. 如有旁通路，先开旁通路，开启速度一定要缓慢；

2.3.3. 缓慢开启流量计前阀门，防止气流冲击流量计，造成流量计损坏；

2.3.4. 缓慢略微开启流量计后阀门测试流量计是否正常运行；

2.3.5. 缓慢打开流量计后阀门；

2.3.6. 如果有不同规格的流量管路，为防止流量计超载，流速过高损坏流量计，应先开大规格流量计管路，再开小规格流量计管路，进入正常使用后，再根据实际情况选择合适的流量计管路工作；

2.3.7. 其他支路分别按上述步骤进行操作；

2.3.8. 调试完毕后关闭旁通路阀门。

2.4. 调压单元

2.4.1. 检查信号管小球阀是否全部打开；

2.4.2. 打开调压管路上压力表根部阀，若采用的是低压膜盒表，则应略微开启压力表根部阀；

2.4.3. 缓慢地略微开启调压器前阀门导入前压；

2.4.4. 稍微打开调压器后阀门或适度打开调压器后的小排气球阀；

燃气调压箱

- 2.4.5. 确认切断阀处于开启状态，否则按切断阀的复位操作开启切断阀，同时观察调压器的运行是否正常，观察出口压力是否为所需设定压力，否则按调压器出口压力设定步骤进行调压器压力设定；（由于调试中流量过小，出口压力表可能有微小的波动，待调压器前后阀门打开正常通气后会消除。）
- 2.4.6. 当气流稳定后关闭小排气球阀，完全开启出口压力表，缓慢将调压器前后阀门全部打开，观察进口压力变化时，出口压力值均在设定范围内。

警告

说明：燃气调压箱出厂前均严格按设计要求进行参数设定，如需调整调压器的出口压力，应相应调节切断阀动作压力及放散阀的放散压力。调节方法详见下节内容及各单体设备的使用说明书。

- 2.4.7. 其他支路分别按上述步骤进行操作。备用路调压器设定压力略低于主路，备用路切断压力略高于主路切断压力；
 - 2.4.8. 应先调试出口压力设定点低的调压支路，再调试出口压力设定点高的调压支路，即先调试备用路，再调试工作路。
- 2.5. 放散单元
确认放散阀前球阀处于全开启状态。如需调整放散阀的放散压力，调节方法详见放散阀的使用说明书。
- 2.6. 出口单元
为防止流速过大，损坏流量计，缓慢打出口阀门。

警告

注意：站内所有截断阀门（包括主管线球阀、放散根部阀、排污根部阀）都必须缓慢开启和关闭。以保护站内的设备及仪表。

特别提示：由于不规范操作造成的设备损坏不在免费保修范围内。

3. 切断阀的复位操作

当管网压力冲击或调压器故障，出口压力升高至切断压力时，安全切断阀则会自动切断气源，以保证下游管道和设备的安全。安全切断阀自动切断后须人工进行复位操作。

- 3.1. 查找导致切断的原因并排除故障；
- 3.2. 关闭调压箱的所有的出口阀门及出口端压力表（膜盒压力表适用）下针型阀；
- 3.3. 缓慢略微开启调压器前阀门导入前压；
- 3.4. 稍微打开调压器后阀门或打开调压器后直管上的检测阀门；
- 3.5. 缓慢拉动人工复位手柄，此时有气流通过的声音，（若继续拉动手柄感觉很吃力，则停止拉动手柄），同时观察整个系统是否正常。若不正常，请关闭前后阀门排空所有气体再次查找原因；若正常则进入下一步；
- 3.6. 等气流声音变缓（若气流声音一直未变缓则需适度关小后阀门或测压嘴）并且感觉拉动手柄很轻松时，此时切断阀上下游压力达到平衡状态，继续拉动手柄复位上扣，将手松开；
- 3.7. 对于高压大口径的切断阀，可能设置有切断阀外旁通。有切断阀外旁通的切断阀复位操作时，先开启外旁通阀，待切断阀上下游压力达到平衡状态，再按5)和6)步骤拉动手柄进行复位操作。切断阀复位后，关闭外旁通阀；
- 3.8. 缓慢开启进、出口阀门，如开启得过快切断阀可能再次被切断。
切忌在调压器前后阀门都完全开启的状态下或/和未经平衡过程直接开启切断阀。
安全切断阀的详细复位操作参见安全切断阀的使用说明书。

3. 贮存

对于存储于室内且长期不投入使用的燃气调压箱，应以氮气置换3~4次并充压至调压箱的额定出口压力，但不超过5 KPa，封闭进出口防止设备和管道内表面产生锈蚀。

八. 调压箱维护

燃气调压箱的日常维护、维修人员必须经过专业技术培训，熟悉和遵守燃气调压箱运行、维修、管理等方面的安全技术规章制度和规程；熟悉调压箱主要设备的工作原理及维修方法。维护维修人员应按运行和维护管理制度对燃气调压箱进行巡查、检查，并做好巡检、维修记录；在巡查、检查中发现问题应及时上报并采取有效的处理措施。

燃气调压箱的维修分为故障维修和定期维修。

1. 故障维修：指设备出现异常情况或在保养检查时发现故障时所进行的维修称故障维修，燃气设备发生故障时，需立即检查维修。
2. 定期维修：是指根据用户使用设备的具体情况，确认维修周期后按时进行的无故障维修。定期维修通常分为首次运行一周后首检、月检、季度巡检、中修和大修。定期维修的周期应视具体情况调整并明确检查维护周期，检查维护周期与下列因素有关：所输送的燃气性质及燃气组份有关；上游管道的清洁状况和清洁程度有关；燃气调压箱常规维护的周期有关；用户对燃气调压箱的安全、可靠性要求有关；与各用户对设备的使用要求有关；

建议检修周期	维修程序
A. 首检（首次运行一周后）	1. 检测调压箱有无外泄漏； 2. 检查过滤器差压，及时排污和进行滤芯的清洗或更换； 3. 调压器出口压力检查。
B. 月检（一个月）	1. 检测调压箱有无外泄漏； 2. 检查过滤器差压，及时排污和进行滤芯的清洗或更换； 3. 检视流量计润滑油（液位）份量； 4. 检视各调压器的设定压力； 5. 检查切断阀的切断灵活性和切断后的严密性。 6. 检视现场仪表读数； 7. 其它一般操作状况与外观检视，检查调压箱有无外力损坏。

建议检修周期	维修程序
C. 季度巡检 (三~六个月)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检测调压箱有无外泄漏; 2. 检查过滤器差压, 及时排污和进行滤芯的清洗或更换; 3. 流量计的外观及性能对比检查, 检视流量计润滑油(液位)份量, 对需要加油的流量计进行定量加油操作; 4. 检查各调压器的关闭压力、设定压力是否正常, 对异常的调压器需进行维护; 5. 对切断阀切断后的严密性、切断过程中的灵活性、切断压力的设定压力进行检测和维护; 6. 对放空阀设定压力进行检测; 7. 对双路调压站进行主副路调压器的切换, 保证设备正常运行、安全、平稳、持续的供应燃气; 8. 检查系统中阀门是否有泄漏和损坏现象, 对阀门进行启闭性操作, 检查开关灵活性; 9. 检查柜内现场仪表读数是否正常; 10. 其它一般操作状况与外观检视, 检查调压箱有无外力损坏; 11. 及时清除工艺管道及设备表面的油污、锈斑等, 不得有腐蚀和损伤; 12. 对接地电阻进行检测, 其接地电阻值应符合设计要求。
D. 中修 (间距1.5~2年)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检测调压箱有无外泄漏; 2. 检查过滤器差压, 及时排污和进行滤芯的清洗或更换; 3. 对需要加油的流量计进行定量加油操作, 流量计维护, 并按有关标准定期进行标定校验; 4. 清洁、更换调压器中的密封橡胶件以及损坏的零部件, 并重新调试; 5. 检查切断阀中的所有橡胶密封件和关键部位非金属材料, 并重新调试; 6. 此处文字去掉检查放空阀中的所有橡胶密封件和关键部位非金属材料, 并重新调试; 7. 对阀门进行清洁保养, 对传动机构进行润滑, 对有泄漏或损坏的阀门进行维修或更换; 8. 压力仪表的校验及维修; 9. 其它操作状况与外观检视, 检查调压箱有无外力损坏; 10. 工艺管道及设备的除锈补漆处理; 11. 维修后调压箱的整体气密性试验。
E. 大修 (间距2.5~3年)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检测调压箱有无外泄漏; 2. 清洁、更换过滤器滤芯、更换过滤器密封件, 清洁压差计及压差计管道; 3. 流量计维护, 并按有关标准定期进行标定校验; 4. 更换调压器中所有橡胶件和已损坏的非金属零部件, 并重新调试; 5. 更换切断阀中所有橡胶密封件和已损坏的非金属材料, 并重新调试; 6. 更换放空阀中的所有橡胶密封件和关键部位非金属材料, 并重新调试; 7. 对阀门进行清洁保养, 对传动机构进行润滑、对有外漏或内漏却无法维修的阀门进行更换; 8. 压力仪表的校验、维修及更换; 9. 其它操作状况与外观检视, 检查调压箱有无外力损坏; 10. 工艺管道及设备的除锈补漆处理; 11. 维修后调压箱的整体气密性试验。

维护保养中的注意事项:

- 维护保养燃气调压箱时, 应先检查有无燃气泄漏。
- 维护保养的拆卸过程中务必先关闭阀门, 完全泄压后再进行拆卸。
- 所有作业人员在现场应穿戴防护用品、按规程操作。
- 过滤器滤芯更换时注意预防硫化铁粉末自燃, 打开过滤器盖板后应待燃气介质散尽后方可更换作业。
- 调压器拆装时注意避免阀口损伤。
- 维修总装完毕后, 应检查各活动部件能否灵活动作, 再进行气密性试验、调压器关闭压力检查、设定值检查, 合格后才能重新使用。
- 维修电气设备时, 应切断电源。不得带电进行仪器、仪表及设备的维护和检修。
- 维护作业中应将工具放于安全的位置, 预防伤人。
- 维护作业中严禁产生火花。
- 燃气调压箱中的压力容器的使用管理和定期检验按照《固定式压力容器安全技术监察规程》的有关规定。
- 调压箱运行管理部门应根据气质和使用情况, 调整并明确检查维护周期, 及时对设备密封件进行检查、更换, 以保证安全、正常供气。

九. 调压箱常见故障处理

调压箱的故障及处理方法与切断阀、调压器选用的型号相关, 本资料所介绍的是最为常见的故障处理, 详细内容请见产品《使用说明书》。

故障设备	故障现象	产生原因	排除方法
调压器	调压器不工作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 切断阀已切断 2. 进、出口压差过小 3. 调压器或指挥器的薄膜损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按切断阀的复位方法操作 2. 检查进、出口压力 3. 更换调压器或指挥器的薄膜
	调压器出口压力降低	<ol style="list-style-type: none"> 1. 实际流量超过调压器的设计流量 2. 过滤器堵塞导致调压器进口压力降低 3. 进口压力过低 4. 调压器内部杂质过多, 有卡阻现象 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 选用适合的调压器 2. 清洗或更换过滤器滤芯 3. 检查管网压力 4. 清洗调压器内部
	调压器关闭压力升高	调压器或指挥器的密封元件溶胀、老化或有杂质	清理杂质或更换密封元件
	调压器响应速度慢	调压器内活动部件不灵活	清理调压器内部组件, 更换已磨损或变形的零件
	调压器出口压力波动	流量过低或调压器前端管线压力波动过大	前端管线压力波动过大时, 请与运行管理部门联系
切断阀	切断后切断阀关闭不严	切断阀密封元件溶胀、老化或有杂质	清理杂质或更换密封元件
	切断阀不能复位	<ol style="list-style-type: none"> 1. 引起切断的原因未排除 2. 后压过高 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 排除原因 2. 降低后压
	切断阀不动作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 传感器膜片破裂 2. 信号管有泄漏 3. 信号管堵塞 4. 切断设定值不合适 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换膜片 2. 密封漏点 3. 确认信号管小球阀是否打开或清洁信号管道 4. 重新设定
	切断压力不稳定	<ol style="list-style-type: none"> 1. 弹簧设定值不对 2. 脱扣机构中各锁紧螺母未锁紧 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 重新设定 2. 重新锁紧
过滤器	过滤器压损大	滤芯内杂质多, 滤芯堵塞	排污并清洗或更换滤芯

故障设备	故障现象	产生原因	排除方法
流量计	流量计不计量	无流量或流量低于始动流量	调整流量达到规定范围内
	有异常响声和噪音	流量过大, 超过规定的范围	调整流量达到规定范围内
	流量计 计量误差大	1. 流量计选型不当 (大表测小流量) 2. 旁路有渗漏	1. 选择量程合适的流量计 2. 关紧旁通阀门, 系统检漏
压力表	压力表失灵	1. 死机 2. 线路故障	1. 按复位键 2. 检查线路
		1. 表前压力偏高, 以致压力表损坏 2. 压力表故障	1. 更换压力表 2. 更换压力表或通知专业人员维修
放散阀	放散阀 排气	1. 出口压力偏高, 达到放散压力 2. 放散设定值不合适 3. 放散阀故障	1. 排查调压器压力升高故障 2. 重新设定放散压力 3. 联系专业人员维修

十. 订货须知

调压箱订货时请说明:

1. 标准型调压箱: 型号、使用介质、设计压力、进口压力范围、出口压力范围、流量;
2. 非标准型调压箱: 使用介质、设计压力、进口压力范围、出口压力范围、流量、计量要求、结构型式(柜式、撬装)及其它使用要求。

十一. 附件

附件: 质量证明书、产品说明书、设计图、装箱单等文件一套。外箱钥匙一把。
进出口配对法兰及螺栓一套。

十二. 售后服务

所有服务要求请与当地授权服务单位联系或直接与本公司联系。
联系电话: (028)-85360000 (028)-85366930

Emerson Process Management
Asia Pacific Pte Ltd
Regulator Technologies
1 Pandan Crescent
Singapore 128461
T: +65 6770 8337
F: +65 6770 8028

费希尔久安输配设备(成都)有限公司
FISHER JEON Gas Equipment (Chengdu) Co., Ltd
地址: 中国四川成都市武侯科技园武科东二路9号
总机: (028) 85360000 传真: (028) 85371201
服务热线: (028) 85366930 或 (028) 85360000分机1613
邮编: 610045

Emerson Process Management
Chennai Ltd
147 Rajiv Gandhi Salai
Old Mahabalipuram Road
Karapakkam Village
Chennai, India - 600097
T +91 44 4903 4405
F +91 44 4903 4400

如有疑问, 请与我们联系:
RegulatorTechnologiesAsia@emerson.com



如需进一步信息, 请访问:
www.ap.emersonprocess.com/regulators



Emerson, Emerson Process Management以及它的任何附属实体都不承担产品选型, 使用或维护的责任。承担任何正确选型, 使用和维护的责任唯有产品的购买者和终端用户。

Jeon是Emerson Electric Co. 的Emerson Process Management业务单元的子公司之一拥有的商标。Emerson Process Management, Emerson和Emerson徽标是Emerson Electric Co. 的注册商标和服务标志。所有 其他商标是他们相应拥有者的产权。

本样本的内容介绍, 仅供参考, 我们已经尽了一切努力, 确保其准确性。本样本不能被理解为关于产品或在此描述的服务或其使用, 或适用性的担保或保证, 明示或暗示。所有销售都是依据我们的条款和条件, 这些都可以根据需要获得。我们保留在任何时间修改或改进设计或规格, 而不另行通知的权利。