

T205B型平衡式储罐氮封调压器

目录

简介	1
技术规格	2
工作原理	3
安装	4
启动	6
调整	6
关闭	6
维护	6
零件清单	11



图1. T205B型储罐氮封调压器

警告

不遵循这些说明或不正确安装和维护此设备可能导致爆炸、起火和/或化学污染，造成财产损失和人身伤亡。

Fisher®储罐氮封调压器必须按照联邦、州和当地规范、规章和规定、以及艾默生过程管理调压器技术有限公司的说明安装、操作和维护。

若调压器排放过程流体或者系统发生渗漏，则可能需要对该装置进行检修。不消除故障可能导致危险状况。

需要维修设备时，请致电取得相关资质的服务人员。由无资格的人员进行安装、操作和维护可能导致调整有误和操作不安全。这两种状况都可能导致设备损坏或人身伤害。只有取得相关资质的人员才可安装或维修T205B型储罐氮封调压器。

简介

指导手册的范围

本指导手册提供T205B型储罐氮封调压器的安装、启动、维护说明以及零件订购信息。

产品描述

T205B型平衡式储罐氮封调压器（图1）是一种直接作用式调压器，采用完全平衡的阀塞设计，可减小入口压力的灵敏度，并且通过大阀膜在储罐氮封系统的低压设置下精确控制储罐压力。该调压器可以防止存储的液体蒸发到空气中、减少液体可燃性，并且能够减少产品与空气的接触，从而防止液体氧化或污染。T205B型保持储罐内的微正压，因此可以降低液体泵出过程中储罐壁塌陷的机率。

T205B型

技术规格

此部分列出T205B型储罐氮封调压器的技术规格。工厂规格（例如最高温度、最大入口和出口压力、弹簧范围以及弹簧座或阀口尺寸等）压印在出厂时紧固于调压器的铭牌上。

<p>阀体尺寸和端部连接方式 参见表1</p> <p>允许的最大入口压力⁽¹⁾ 参见表1</p> <p>最大工作入口压力⁽¹⁾ 灰铸铁: 10.3 bar / 150 psig WCC 碳钢或 CF8M/CF3M 不锈钢: 13.8 bar / 200 psig</p> <p>最大出口（壳体）压力⁽¹⁾ 灰铸铁: 2.4 bar / 35 psig WCC 碳钢或 CF8M/CF3M 不锈钢: 5.2 bar / 75 psig</p> <p>避免内部零件损坏的最大紧急出口压力⁽¹⁾ 使用丁腈橡胶 (NBR) 或氟橡胶 (FKM) 阀膜: 2.4 bar / 35 psig 使用全氟（乙烯-丙烯）塑料 (FEP) 阀膜: 1.4 bar / 20 psig</p> <p>出口（控制）压力范围⁽¹⁾ 参见表2</p>	<p>根据 ANSI/FCI 70-3-2004 标准的关闭等级 类别VI（软阀座）</p> <p>取压方式 外取压</p> <p>材料温度性能⁽¹⁾⁽²⁾ 丁腈橡胶 (NBR): -29至82°C / -20至180°F 全氟（乙烯-丙烯）塑料 (FEP): -29至82°C / -20至180°F 氟橡胶 (FKM): 4至149°C / 40至300°F 三元乙丙橡胶 (EPDM): -29至107°C / -20至225°F 全氟橡胶 (FFKM): -18至149°C / 0至300°F</p> <p>弹簧箱通气接口 1/4 NPT</p> <p>阀膜箱体控制管道接口 1/2 NPT</p> <p>大致重量 8 kg / 17.7 lbs</p>
---	--

1. 不得超出本使用手册中的压力/温度限制以及任何适用的标准或法规限制。
2. 有关个别内件组合的工作温度范围，请参见表4。

表1. 阀体尺寸、端部连接方式和允许的最大入口压力

阀体尺寸		阀体材料	端部连接方式 ⁽¹⁾	允许的最大入口压力	
DN	Inch			bar	psig
20或25	3/4或1	灰铸铁	NPT	10.3	150
		WCC 碳钢	NPT、CL150 RF、 CL300 RF、或 PN 16/25/40 RF	13.8	200
		CF8M/CF3M 不锈钢 ⁽²⁾			

1. 所有法兰都是焊接的。焊接法兰尺寸为面到面356 mm / 14 in.
2. 管接头和法兰采用的是用于法兰式阀体组件的316不锈钢。

表2. 出口（控制）压力范围和弹簧信息

出口（控制）压力范围		弹簧零件号	弹簧颜色	弹簧丝直径		弹簧自由长度	
mbar	Inch w.c.			mm	Inch	mm	Inch
2.5至 6.2 ⁽¹⁾⁽²⁾	1至 2.5 ⁽¹⁾⁽²⁾	1B558527052	橙色	1.8	0.072	82.6	3.25
6.2至 17 ⁽²⁾	2.5至 7 ⁽²⁾	1B653827052	红色	2.2	0.085	92.2	3.63
17至 40	7至 16	1B653927022	无涂色	2.7	0.105	95.2	3.75
34至 83	0.5至 1.2 psig	1B537027052	黄色	2.9	0.114	109	4.31
83至 172	1.2至 2.5 psig	1B537127022	绿色	4.0	0.156	103	4.06
0.17至 0.31 bar	2.5至 4.5 psig	1B537227022	浅蓝色	4.8	0.187	100	3.94
0.31至 0.48 bar	4.5至 7 psig	1B537327052	黑色	5.5	0.218	101	3.98

1. 当阀膜温度低于16°C / 60°F时，切勿将氟橡胶 (FKM) 阀膜与此弹簧一起使用。
2. 为实现发布的出口压力范围，弹簧箱安装时通气口必须朝下。

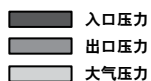
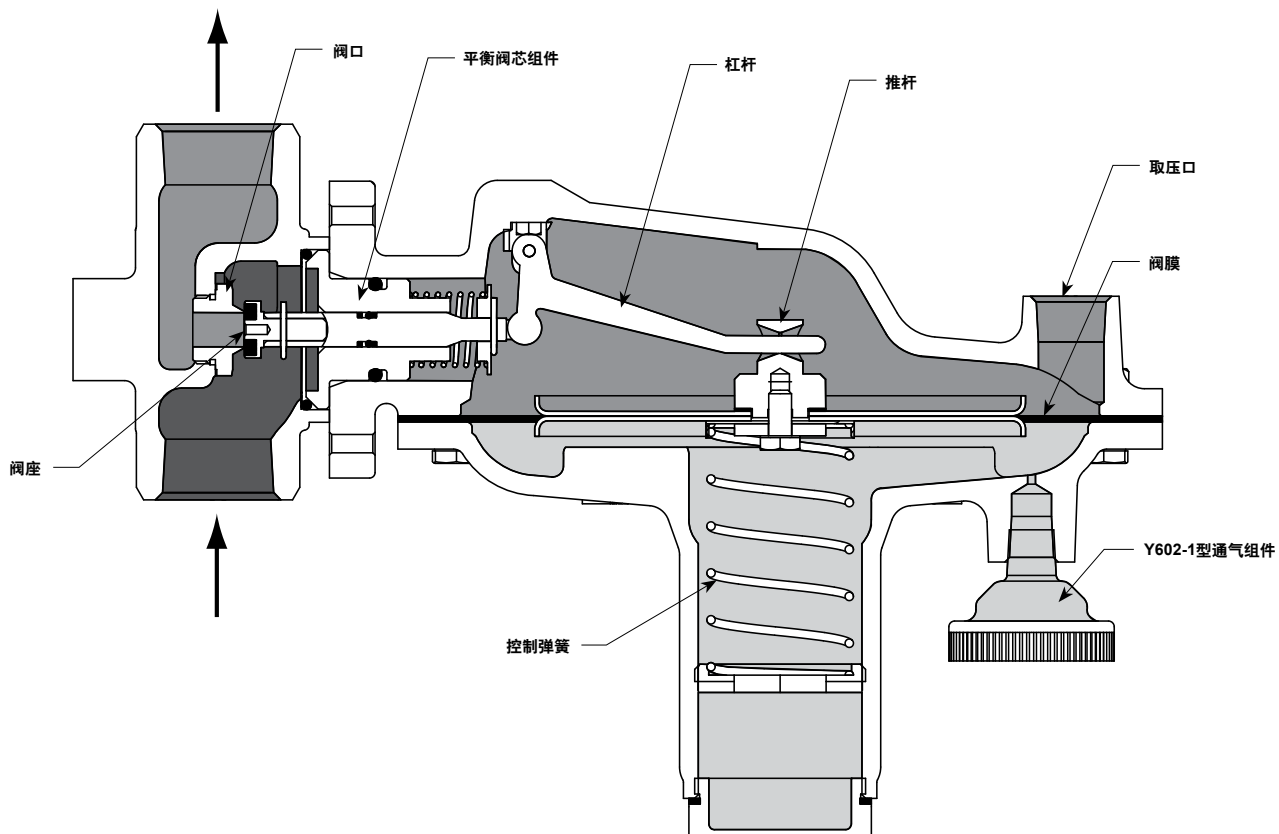


图2. T205B型运行示意图

工作原理

请参见图2。T205B型储罐氮封调压器用于控制存储液上的蒸发气空间压力。当液体排出储罐或在储罐冷凝中蒸发时，储罐中的压力就会减小。储罐压力由执行机构阀膜感应。弹簧力推动推杆组件，阀座移离阀口，使气体流量增加。

当储罐中的压力增大时，执行机构阀膜将会被推动。通过推杆组件、杠杆和阀杆的动作，阀座移近阀口，使气体流量减小。

调压器的阀塞（请参见图4）有助于实现平衡（入口压力使这些组件上向上与向下力相等），因此装置的出口（控制）压力不受入口压力变化的影响。

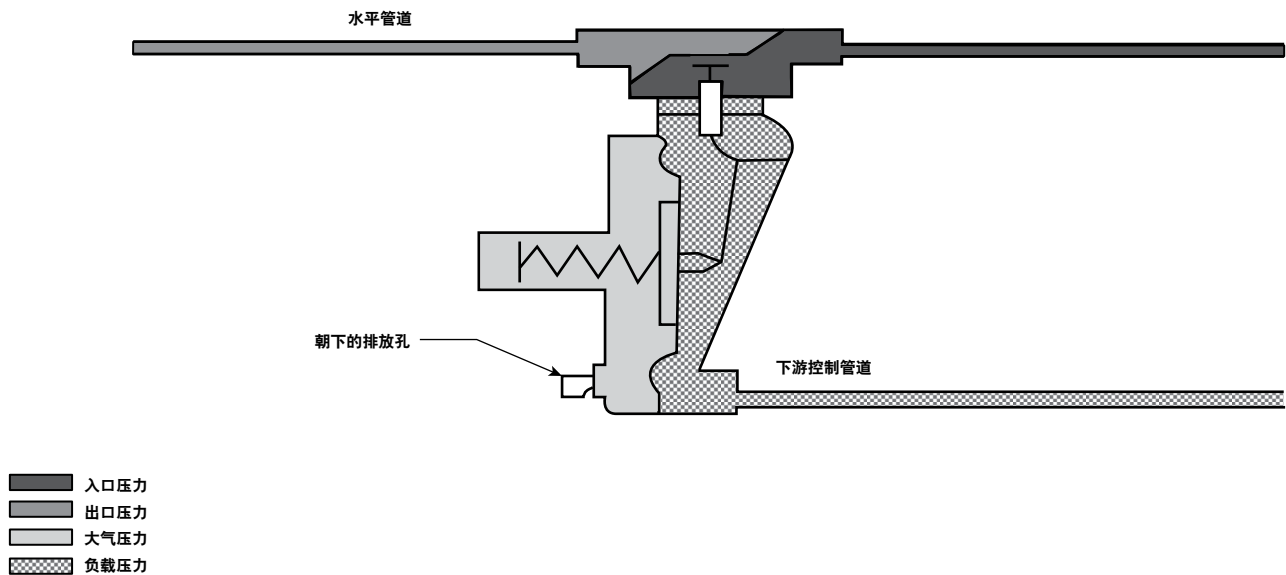


图3. T205B型执行机构壳体排放

安装



警告

若此调压器过压，或安装在可能超出“技术规格”部分给出的限值的工作环境中，或者工作条件超出任何邻接管道或管道连接件的额定值，则可能因承压部件发生气体逸出或破裂而导致人身伤害、财产损失、设备损坏或渗漏。有关如何防止工作条件超出这些限值的建议，请参阅“过压保护”部分。

为了避免这种伤害或损坏，应（按照相应规范、规定或标准的要求）提供泄压或限压装置，以防止工作条件超出这些限值。

此外，调压器受到物理损害后可能会因气体逸出而导致人身伤害或财产损失。为了避免这种伤害或损失，请将调压器安装在安全的位置。

注

若调压器在发货时安装在另一个装置上，则须按照相应的使用手册安装该装置。

1. 只有经过培训并有经验的合格人员才可安装、操作和维护调压器。对于单独装运的调压器，请确认调压器没有损坏或其中没有碎屑。还应确保所有管道和配管畅通无阻。
2. 调压器可以安装在任何位置，但经过阀体的气流必须遵照阀体上箭头所指示的方向。为使装置正确运行以在低设定点实现发布的容量，应按图1所示的方法安装弹簧箱，使排放口朝下。为了完全排空执行机构，应按图3所示的方法安装调压器。如果在检测或维护期间需要连续运行系统，请在调压器周围安装三阀旁通组件。

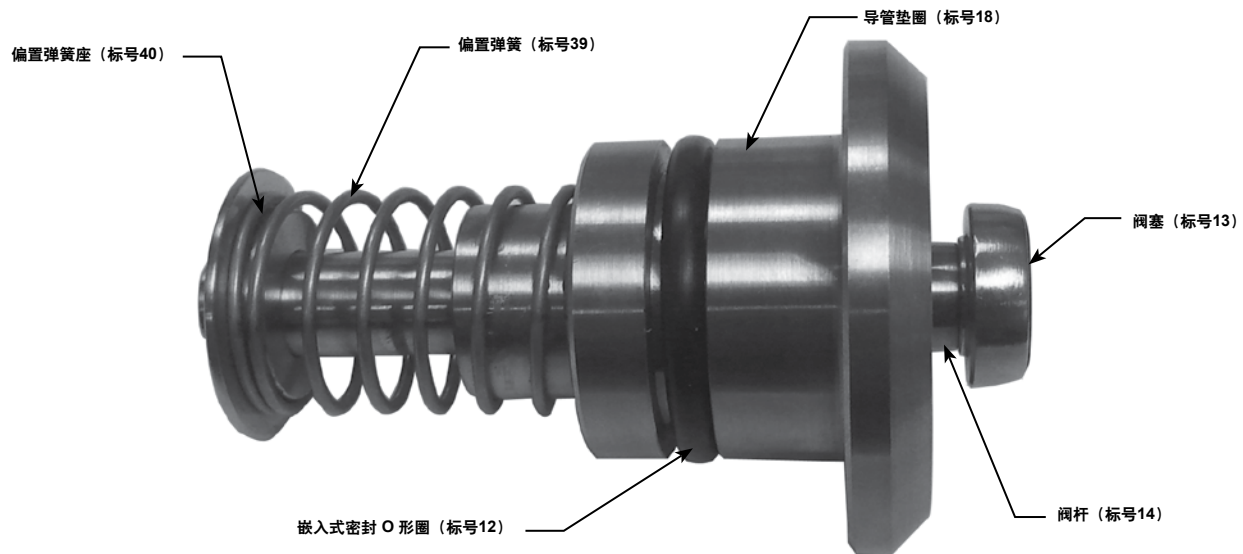


图4. 平衡阀芯组件

警告

调压器可能向大气排放一些气体。在危险或可燃气体管线应用中，可能积聚排出的气体，并由于起火或爆炸导致人身伤亡或财产损失。在危险气体管线应用中，应把调压器的排气排放到远距离的安全位置，远离进气口或任何危险区域。必须保护通气管或通气竖管的开口，防止发生冷凝或堵塞。

3. 为了防止通气组件（标号26，图6）发生堵塞或弹簧箱体（标号3）积聚湿气、腐蚀性化学剂或其它异物，应使排放孔朝下，或者采取其它保护措施。阀膜箱（标号4）可按顺序旋转以进行所需的定位。
4. 为了使调压器能够向远处排气，应拆下通气组件（标号26，图6），并向1/4 NPT排放孔接头中安装畅通无阻的配管。在通气管的远端安装带滤网的通气帽，以保护远端通气口。

5. T205B型需要下游控制管道。请确保在调压器运行之前安装控制管道。控制管道要尽可能短而直，而不要安装在可能导致气流紊乱的位置。控制管道中的限制可能会妨碍正常取压。使用手动阀时，应采用全流阀，例如全流道球阀。朝储罐向下安装控制管道，以防止凝结并避免可能拦截液体的低点（或陷阱）。感应管线进入储罐后必须位于液面上方的某个点，以感应蒸发气空间的压力，检测是否具有与储罐喷嘴或通气口相关的涡流。控制管线的管道直径应至少有13 mm / 1/2 in，且管道增加3.05 m / 10 ft用大一号，其设定点小于12 mbar / 5 inches w.c.。
6. 建议在上游安装截止阀，以简化对调压器的维护。建议在上游截止阀与氮封阀之间安装压力表。

过压保护



警告

当此调压器出现下列情况时，可能会由于聚集的气体逸出或承压部件爆裂而导致人身伤害、设备损坏或泄漏：

- 过压
- 使用不兼容的过程流体
- 安装在工作条件可能超出“技术规格”部分和相关铭牌所指定的限值的环境中
- 工作条件超出邻接管道或管道连接的任何额定值

为了避免这种伤害或损坏，应提供泄压或限压装置，以防止工作条件超出这些限值。

T205B型调压器的出口压力额定值低于入口压力额定值。建议的压力限值压印在调压器铭牌上。如果实际入口压力可能超出最大工作出口压力额定值，则需要某种类型的过压保护。外部过压保护的常见方法包括泄压阀、监测调压器、关闭装置和串联调压。调压器的任何部分出现超出“技术规格”部分所述限值的过压，都可能因承压部件爆裂而导致泄漏、调压器部件损坏或人身伤害。

如果调压器出现过压，应检查是否发生任何损害。即使调压器在“技术规格”部分及调压器铭牌指定的限值下运行，也不能完全排除外部来源或管道中碎屑导致损害的可能。

启动、调整和关闭

注

“技术规格”部分以及表1 提供了各种调压器结构的最大承压能力。在启动和调整程序中，请使用压力表监测入口压力和出口压力。

启动

1. 打开储罐氮封调压器与储罐之间的截止阀（感应和出口）。
2. 慢慢打开供气管道截止阀（通向氮封阀）并让其完全打开。
3. 监测储罐蒸发气空间的压力。

调整



警告

为避免因承压部件破裂或集聚气体爆炸导致的人身伤害、财产损失或设备损坏，切勿调节控制弹簧使其产生高于该特定弹簧出口压力范围上限的出口压力（参见表2）。若所需出口压力不在该控制弹簧的范围之内，则请按照阀膜和弹簧箱体维护程序安装合适范围的弹簧。

调整调压器出口（控制）压力设置以符合特定应用的要求。使用弹簧加载式调压器时，压力设置可以调整为表2所示弹簧范围内的值。要调整压力设置，请执行以下步骤（标号请参见图6）：

对于内部平头圆形调节螺钉

1. 卸下密封盖（标号22）。
2. 使用25 mm / 1 inch六角螺杆或平头螺丝起子旋转调节螺钉（标号35），顺时针旋转将增大出口压力，逆时针旋转则减小出口压力。在调整时，请务必使用压力表监测储罐氮封的气体压力。
3. 调整后，重新装上密封盖垫圈（标号25）并安装密封盖（标号22）。

对于外部方头调节螺钉

1. 松开锁紧螺母（标号20）。
2. 旋转调节螺钉（标号35），顺时针旋转将增大出口压力，逆时针旋转则减小出口压力。在调整时，请务必使用压力表监测储罐氮封的气体压力。
3. 调整后，旋紧锁紧螺母（标号20）。

关闭

1. 关闭最近的上游截止阀，然后关闭最近的下游截止阀，以使调压器正常排放压力。
2. 关闭控制管道中的阀门，排放下阀膜箱中的压力。
3. 打开调压器与距离其最近的下游截止阀之间的通气阀。这些截止阀之间的所有压力将通过打开的通气阀释放，因为T205B系列在下游压力减小的过程中保持打开状态。

维护

由于与外部可能发生正常的磨损，因此应定期检查和维修调压器。检查和更换的频率取决于工作条件的恶劣程度、年度测试结果以及相关的法规。根据相关的国家或行业规范、标准和法规/建议，在最终组装后、加贴CE标志前的特定测试所遮蔽的所有危险，在安装地点的每次后续重新组装后也应该遮蔽，以确保设备在其整个预定使用期内安全无虞。



为避免因所集聚的气体突然释放压力或爆炸引起的人身伤害、财产损失或设备损坏，切记首先将调压器与系统压力隔离并释放掉调压器中的所有内部压力后再进行维护或拆卸。

拆卸维修过的调压器必须进行测试，确认可以正常运行后才可重新使用。只能使用调压器技术有限公司制造的部件维修Fisher®调压器。请根据正常的启动程序重新启动气体利用设备。

一般维护

1. 目测检查调压器及其部件是否有任何损坏。
2. 确保连接紧固、密封紧固、运行安全。如果有明显的泄漏或不稳定的内部运动，可能需要使用密封更换件重新组装和重新润滑。
3. 观察氮封压力。
4. 检查入口的压力是否正常（对照调压器铭牌上的数据）。

阀体区

请按照以下程序检修阀口和阀体O形圈。在执行以下步骤之前，先释放阀膜箱中的所有压力，并打开阀座组件。标号请参照图6确定。

1. 卸下盖板螺钉（标号2），将阀膜箱（标号4）与阀体（标号1）分开。
2. 卸下并检查阀体密封O形圈（标号11）和垫圈（标号49）。
3. 检查阀口（标号5）并按需要更换。在拆卸和组装期间要保护好阀口座表面。使用优质的轻脂润滑油润滑阀口更换件的螺纹，并使用38.5至53.1 N·m / 340至470 in-lbs的扭矩安装。
4. 将垫圈（标号49）放入阀体（标号1）。然后将阀体密封O形圈（标号11）放入阀体。
5. 将阀膜箱（标号4）放在阀体（标号1）上。使用盖板螺钉（标号2）以10.2至14.2 N·m / 90至126 in-lbs的扭矩将阀膜箱固定到阀体。

阀膜和弹簧箱体区域

请按照以下程序检修弹簧、阀膜、杠杆组件、阀杆和阀座组件。在执行以下步骤之前，先释放阀膜箱中的所有压力。标号请参照图6确定。

1. 对于内部平头圆形调节螺钉 — 卸下密封盖（标号22）和密封盖垫圈（标号25）。
对于外部方头调节螺钉 — 松开锁紧螺母（标号20）。
2. 逆时针旋转调节螺钉（标号35）以完全放松弹簧（标号6）。
3. 如果只要更换控制弹簧（标号6）：
对于内部平头圆形调节螺钉
 - a. 卸下调节螺钉（标号35）。
 - b. 取出控制弹簧，换上所需的弹簧。
 - c. 重新装上调节螺钉。
 - d. 参照“调整”部分的步骤2和3，将出口压力调整到所需的控制压力设置。
 - e. 更改铭牌上压印的弹簧范围。跳到步骤16。
 对于外部方头调节螺钉
 - a. 卸下调节螺钉（标号35）和锁紧螺母（标号20）。
 - b. 卸下密封盖（标号22）、密封盖垫圈（标号25）和上部弹簧座（标号19）。
 - c. 取出控制弹簧，换上所需的弹簧。
 - d. 重新安装上部弹簧座、密封盖垫圈、密封盖、锁紧螺母和调节螺钉。
 - e. 参照“调整”部分的步骤2和3，将出口压力调整到所需的控制压力设置。
 - f. 更改铭牌上压印的弹簧范围。跳到步骤16。
4. 如果需要对阀膜箱（标号4）部件做进一步的维护，请卸下六角螺母（标号23）和弹簧箱盖螺钉（标号24）。倾斜并取出阀膜（标号10）及附属部件，使推杆（标号8）滑出杠杆组件（标号16）。要将阀膜与附属部件分开，请从推杆卸下阀膜头盖螺钉（标号38）。如果只要更换阀膜组件，请跳至步骤11。
5. 要更换杠杆组件（标号16），请卸下机制螺钉（标号17）。如果后面只要更换杠杆组件，请跳至步骤10。
6. 从下阀膜箱（标号4）小心地取出导管垫圈（标号18）和阀杆（标号14）组件。取出开口销（标号15）、偏置弹簧座（标号40）和偏置弹簧（标号39），然后将阀杆拉出导管垫圈。为阀杆涂上一层适当的润滑剂，将阀杆密封O形圈（标号30）和两个垫圈（标号37）安装到阀杆中。

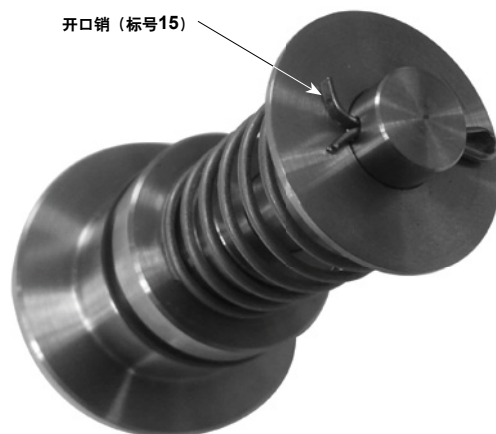
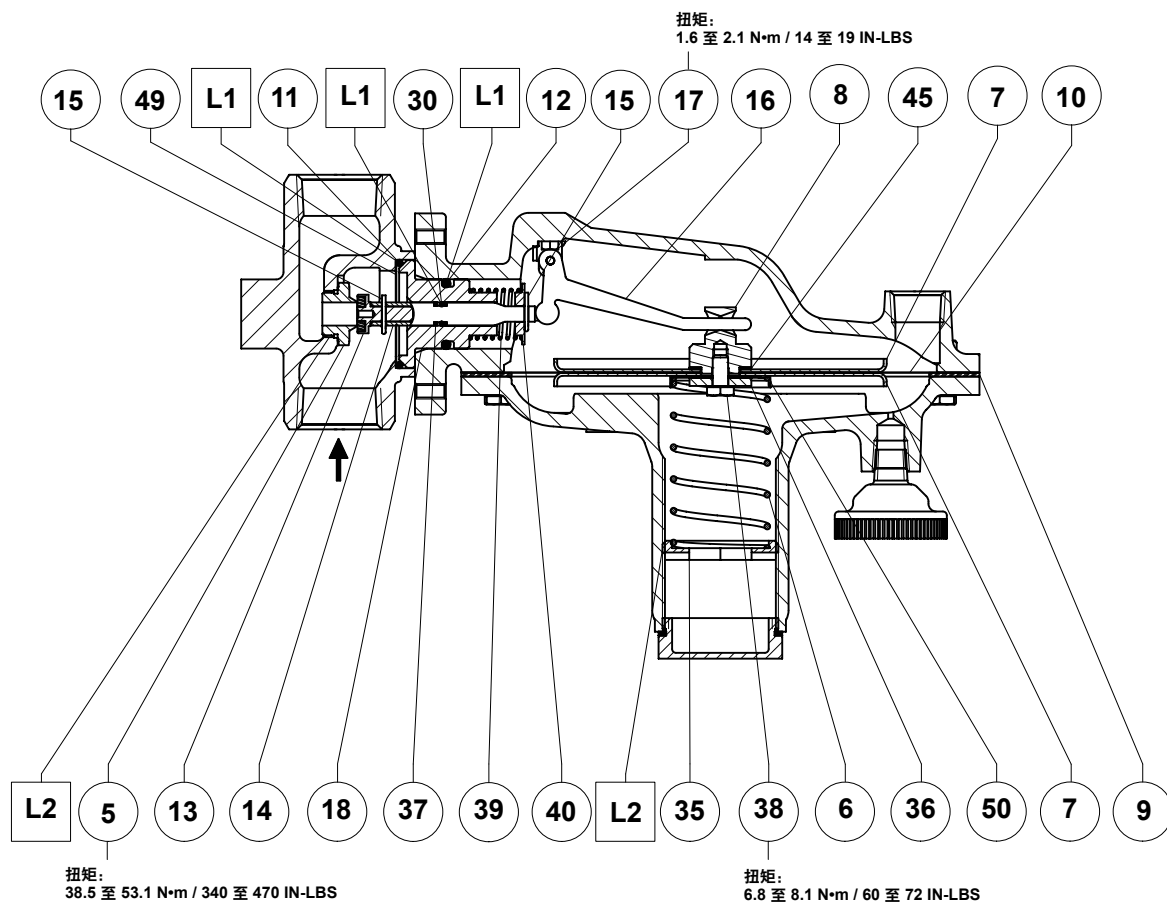


图5. 开口销适当弯曲

7. 卸下开口销 (标号15) 以更换阀座组件 (标号13)。
8. 将阀座组件 (标号13) 安装到阀杆 (标号14) 并使用开口销 (标号15) 紧固。将阀杆插入导管垫圈 (标号18)，放上偏置弹簧 (标号39) 和偏置弹簧座 (标号40)，然后用另一个开口销紧固。插入后，使用钳子或类似工具弯曲开口销端部 (参见图5)。
9. 将阀杆 (标号14) 和导管垫圈 (标号18) 组件安装到下阀膜箱 (标号4)，然后根据需要执行阀体维护程序的步骤4至5。
10. 将杠杆组件 (标号16) 安装到阀杆 (标号14)，然后使用机制螺钉 (标号17) 以1.6至2.1 N•m / 14至19 in-lbs的扭矩紧固杠杆组件。
11. 请务必使用新的阀膜头垫圈 (标号45)。按照下列顺序在推杆 (标号8) 上安装零件：
 - 阀膜头垫圈
 - 阀膜头 (标号7)
 - 阀膜 (标号10)
 - 阀膜头
 - 下部弹簧座 (标号50)
 - 垫圈 (标号36)使用阀膜头盖螺钉 (标号38) 以6.8至8.1 N•m / 60至72 in-lbs的扭矩紧固零件。
12. 将推杆 (标号8) 和附属部件安装到杠杆组件 (标号16)。
13. 将弹簧箱体 (标号3) 安装到下阀膜箱 (标号4) 上，使通气组件 (标号26) 方向正确，然后使用弹簧箱盖螺钉 (标号24) 和六角螺母 (标号23) 紧固它们，只紧固到用手拧不动为止。
14. 将部件安装到弹簧箱 (标号3)。请遵循以下顺序：
 - 对于内部平头圆形调节螺钉**
 - a. 控制弹簧 (标号6)
 - b. 调节螺钉 (标号35)
 - 对于外部方头调节螺钉**
 - a. 控制弹簧 (标号6)
 - b. 上部弹簧座 (标号19)
 - c. 密封盖垫圈 (标号25)
 - d. 密封盖 (标号22)
 - e. 锁紧螺母 (标号20)
 - f. 调节螺钉 (标号35)
15. 顺时针旋转调节螺钉 (标号35)，直到有足够的控制弹簧力向阀膜 (标号10) 提供适当的松弛度。使用十字形工具，以10.2至14.2 N•m / 90至126 in-lbs的扭矩旋紧弹簧箱盖螺钉 (标号24) 和六角螺母 (标号23)。参照“调整”部分，将出口压力调整为所需的控制压力设置。
16. 在重新使用调压器之前，请连接下游控制管道并参阅“启动”部分。



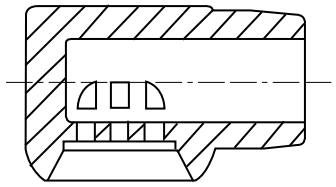
ERSA00627

- 涂润滑剂 (L)⁽¹⁾
- L1 = 多功能聚四氟乙烯润滑剂
- L2 = 抗结剂

1. 必须选择符合温度要求的润滑剂。

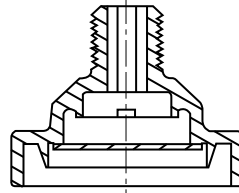
图6. T205B型调压器装配图

T205B型



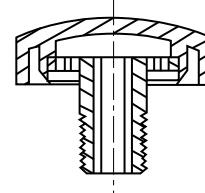
27A5516-C

弹簧箱侧道
Y602-12型通气组件



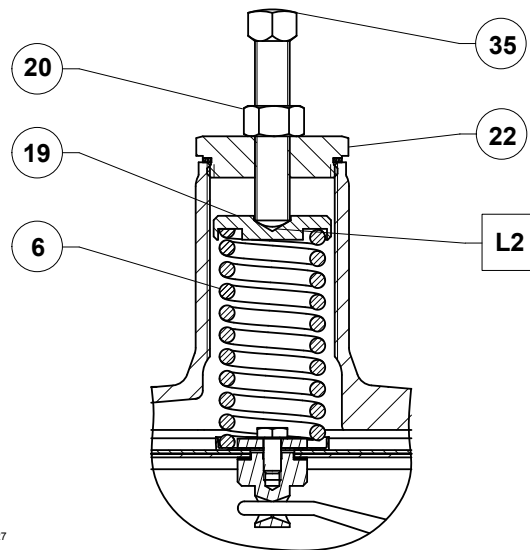
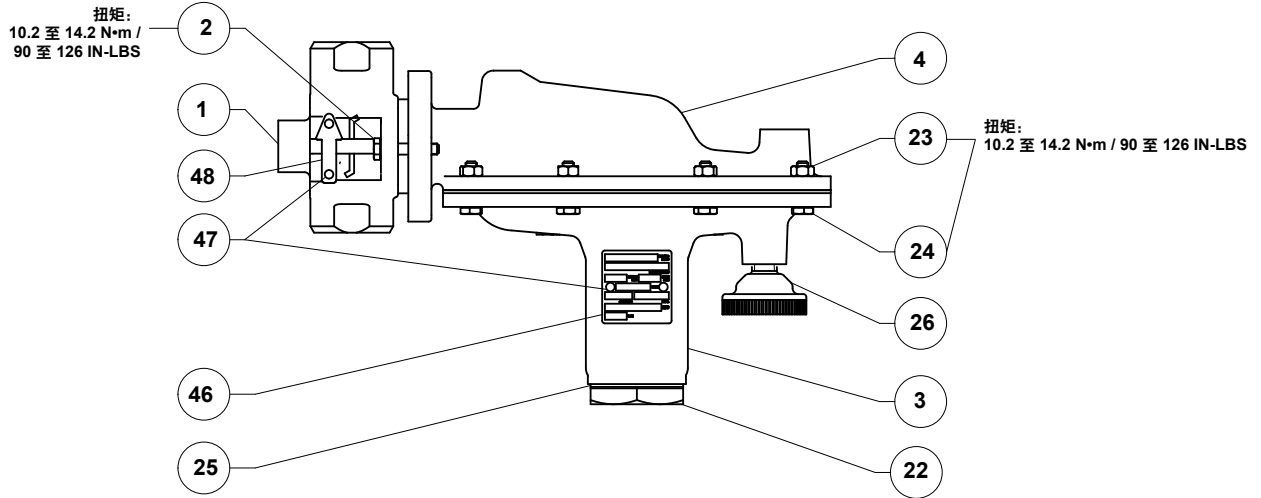
17A6570-B

弹簧箱向下
Y602-1型通气组件



17A5515-D

弹簧箱向上
Y602-11型通气组件



ERSA00627

外部方头调节螺钉组件选项⁽¹⁾

□ 涂润滑剂 (L)⁽²⁾
L2 = 抗结剂

1. 仅适用于83至172 mbar / 1.2至2.5 psig, 0.17至0.31 bar / 2.5至4.5 psig, 0.31至0.48 bar / 4.5至7 psig的弹簧范围。
2. 必须选择符合温度要求的润滑剂。

图6. T205B型调压器装配图 (续)

零件订购

在与当地的销售部门联系订购此调压器时，应告知型号以及在铭牌上压印的所有其它相关信息。在按下面的零件表订购新零件时，应指定十一位字符的零件号。

零件清单

标号	说明	零件号
	备件包 (包括标号 9、10、11、12、15、25、30、37、和 45) (请参见表 4 了解内件选项代码)	
	标准内件	RT205BXDD12
	NN 内件	RT205BXNN12
	VV 内件	RT205BXVV12
	TV 内件	RT205BXTV12
	TK 内件	RT205BXTK12
	TE 内件	RT205BXTE12
1	阀体	参见表 3
2	盖板螺钉 (需要 2 个) 对于 WCC 碳钢或灰铸铁套 对于 CF8M/CF3M 不锈钢套	1C856228992 18B3456X012
3	弹簧箱 灰铸铁 WCC 碳钢 CF8M/CF3M 不锈钢	ERSA02558A0 ERSA00195A1 ERSA00195A0
4	下阀膜箱 灰铸铁 WCC 碳钢 CF8M/CF3M 不锈钢	47B2271X012 ERSA00196A1 ERSA00196A0
5*	阀口 9.5 mm / 3/8-in 303 不锈钢 (标准) 316 不锈钢	0B042235032 0B0422X0012
6	弹簧	参见表 2
7	阀膜头 (需要 2 个) 不锈钢	17B9723X032
8	推杆 对于全氟 (乙烯-丙烯) 塑料 (FEP) 阀膜 316 不锈钢 对于丁腈橡胶 (NBR) 或 氟橡胶 (FKM) 阀膜 303 不锈钢 (标准) 316 不锈钢	ERSA00876A0 18B3462X032 18B3462X012
9	阀膜垫圈 (用于 FEP 阀膜) 丁腈橡胶 (NBR)	ERSA00713A0
10*	阀膜 全氟 (乙烯-丙烯) 塑料 (FEP) (标准) 丁腈橡胶 (NBR) 氟橡胶 (FKM)	ERSA00193A0 17B9726X012 23B0101X052
11*	阀体密封 O 形圈 丁腈橡胶 (NBR) 氟橡胶 (FKM) 全氟橡胶 (FFKM) 三元乙丙橡胶 (EPDM)	1H993806992 1H9938X0012 1H9938X0042 1H9938X0022
12*	嵌入式密封 O 形圈 丁腈橡胶 (NBR) 氟橡胶 (FKM) 全氟橡胶 (FFKM) 三元乙丙橡胶 (EPDM)	1B885506992 1B8855X0012 1B8855X0062 1B8855X0022

标号	说明	零件号
13*	阀座组件 不锈钢, 含 丁腈橡胶 (NBR) 氟橡胶 (FKM) 不锈钢, 含 全氟橡胶 (FFKM) 三元乙丙橡胶 (EPDM)	ERSA01112A0 ERSA01112A1 ERSA01112A2 ERSA01112A3
14	阀杆 不锈钢	ERSA00240A0
15*	开口销 (需要 2 个) 不锈钢	1A866537022
16	杠杆组件 不锈钢	1B5375000B2
17	机制螺钉 (需要 2 个) 不锈钢	19A7151X022
18	导管垫圈 不锈钢	ERSA00239A0
19	上部弹簧座 ⁽¹⁾ , 镀锌钢	1J618124092
20	锁紧螺母 ⁽¹⁾ , 钢	1A413224122
22	密封盖 塑料 (标准) 钢 不锈钢 镀锌钢 ⁽¹⁾	T11069X0012 1E422724092 1E422735072 ERSA01809A0
23	六角螺母 (需要 8 个) 对于 WCC 碳钢或灰铸铁套 对于 CF8M/CF3M 不锈钢套	1A345724122 1A3457K0012
24	弹簧箱盖螺钉 (需要 8 个) 对于 WCC 碳钢或灰铸铁套 对于 CF8M/CF3M 不锈钢套	1A579724052 1A5797T0012
25*	密封盖垫圈, 氯丁橡胶 (CR)	1P753306992
26	通气组件 弹簧箱侧道 (标准) (Y602-12型) 弹簧箱向下 (Y602-1型) 弹簧箱向上 (Y602-11型)	27A5516X012 17A6570X012 17A5515X012
30*	阀杆密封 O 形圈 丁腈橡胶 (NBR) 氟橡胶 (FKM) 全氟橡胶 (FFKM) 三元乙丙橡胶 (EPDM)	1D687506992 1N430406382 1D6875X0082 1D6875X0032
35	调节螺钉 内部平头圆形 (标准) 外部方头 对于绿色或浅蓝色弹簧 对于黑色弹簧	1B537944012 10B3080X012 1D995448702 18B3440X012
36	垫圈, 钢电镀	1K786806992
37*	垫圈, PTFE (需要 2 个)	1B290524052
38	阀膜头盖螺钉, 镀锌钢	GE30193X012
39	偏置弹簧, 不锈钢	ERSA00202A0
40	偏置弹簧座, 不锈钢	18B3450X012
45*	阀膜头垫圈, 合成材料	-----
46	铭牌	-----
47	传动螺钉 (需要 2 个), 不锈钢	1A368228982
48	流向箭头	-----
49	垫圈, 不锈钢	18B3446X012
50	下部弹簧座, 镀锌钢	1B636325062

*推荐的备件

1. 仅适用于 83 至 172 mbar / 1.2 至 2.5 psig、0.17 至 0.31 bar / 2.5 至 4.5 psig、0.31 至 0.48 bar / 4.5 至 7 psig 弹簧范围可选的外部方头调节螺钉组件。

T205B型

表3. 阀体材料和零件号 (阀体, 标号1)

阀体材料	端部连接方式 ⁽¹⁾	零件号	
		DN 20 / 3/4-Inch 阀体	DN 25 / 1-Inch 阀体
灰铸铁	NPT	ERSA01588A0	ERSA01755A0
WCC 碳钢	NPT	ERSA00230A1	ERSA00194A1
	CL150 RF	ERSA01469A0	ERSA01469A1
	CL300 RF	ERSA01469A2	ERSA01469A3
	PN 16/25/40 RF	ERSA01469A4	ERSA01469A5
CF8M/CF3M 不锈钢 ⁽²⁾	NPT	ERSA00230A0	ERSA00194A0
	CL150 RF	ERSA01469A6	ERSA01469A7
	CL300 RF	ERSA01469A8	ERSA01469A9
	PN 16/25/40 RF	ERSA01469B0	ERSA01469B1

1. 所有法兰都是焊接的。焊接法兰尺寸为面到面356 mm / 14 in。
2. 管接头和法兰采用的是用于法兰式阀体组件的316不锈钢。

表4. T205B型内件选件代码

内件选件代码	阀膜材料	阀座和O形圈材料	工作温度范围
标准	全氟(乙烯-丙烯)塑料(FEP)	丁腈橡胶(NBR)	-29至82°C / -20至180°F
NN	丁腈橡胶(NBR)	丁腈橡胶(NBR)	-29至82°C / -20至180°F
VV	氟橡胶(FKM)	氟橡胶(FKM)	4至149°C / 40至300°F
TV	全氟(乙烯-丙烯)塑料(FEP)	氟橡胶(FKM)	4至82°C / 40至180°F
TK	全氟(乙烯-丙烯)塑料(FEP)	全氟橡胶(FFKM)	-18至82°C / 0至180°F
TE	全氟(乙烯-丙烯)塑料(FEP)	三元乙丙橡胶(EPDM)	-29至82°C / -20至180°F

工业调压器

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

美国 - 总部
美国得克萨斯州麦金尼市, 75069-1872
电话: +1 800 558 5853
美国境外: +1 972 548 3574

亚太地区
中国上海市, 201206
电话: +86 21 2892 9000

欧洲
意大利博洛尼亚市, 40013
电话: +39 051 419 0611

中东和非洲
阿联酋迪拜市
电话: +971 4811 8100

欲了解详情, 请访问 www.fisherregulators.com

天然气技术

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

美国 - 总部
美国得克萨斯州麦金尼市, 75069-1872
电话: +1 800 558 5853
美国境外: +1 972 548 3574

亚太地区
新加坡新加坡城, 128461
电话: +65 6770 8337

欧洲
意大利博洛尼亚市, 40013
电话: +39 051 419 0611
法国沙特尔市, 28008
电话: +33 2 37 33 47 00

TESCOM

Emerson Process Management Tescom 公司

美国 - 总部
美国明尼苏达州埃尔克河, 55330-2445
电话: +1 763 241 3238
+1 800 447 1250

欧洲
德国塞耳姆斯多夫市, 23923
电话: +49 38823 31 287

亚太地区
中国上海市, 201206
电话: +86 21 2892 9499



每个弹簧箱中铸入的独特菱形, 是Fisher®品牌调压器的独特标识, 是您获得最高质量的工程、耐用性、性能和支持服务的保证。

Emerson徽标是Emerson Electric Co所拥有的商标和服务标志。所有其它标志都是其各自所有者的财产。Fisher是Emerson Process Management的事业部之一, Fisher Controls International LLC, 所拥有的标志。

本出版物的内容仅供参考, 虽然我方已尽力保证其准确性, 但不应视为对本文中所述的产品或服务或者其用途或适用性的任何明示或默示的担保或保证。我方保留随时修改或改进此类产品的设计或技术规格的权利, 若有变动, 恕不另行通知。

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.对任何产品的选择、使用或维护不承担任何责任。买方应承担正确选择、使用和维护任何Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.产品的全部责任。